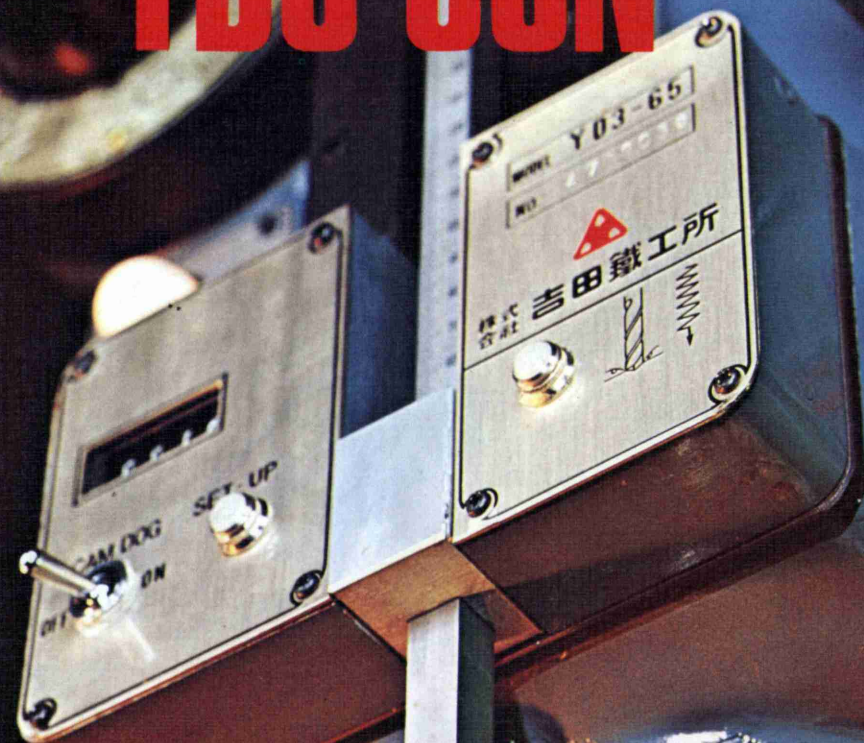


YD3-65N



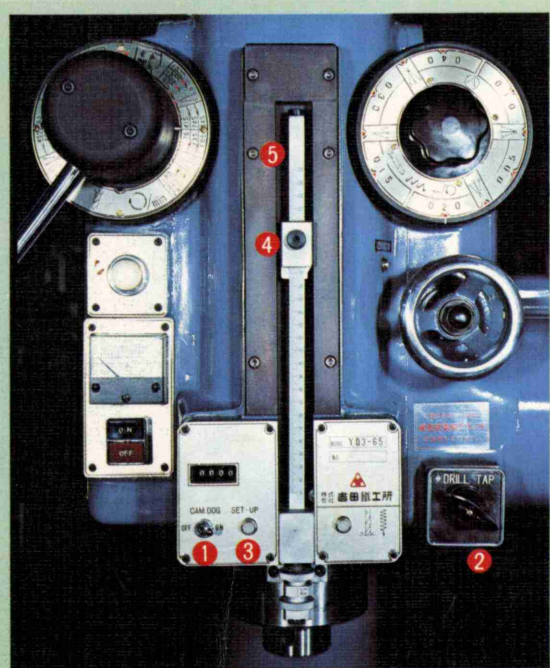
吉田のボール盤

YOSHIDA
MACHINE
TOOL
CO., LTD.

強力直立ボール盤 YD3-65N

十分な剛性と
精度を保証

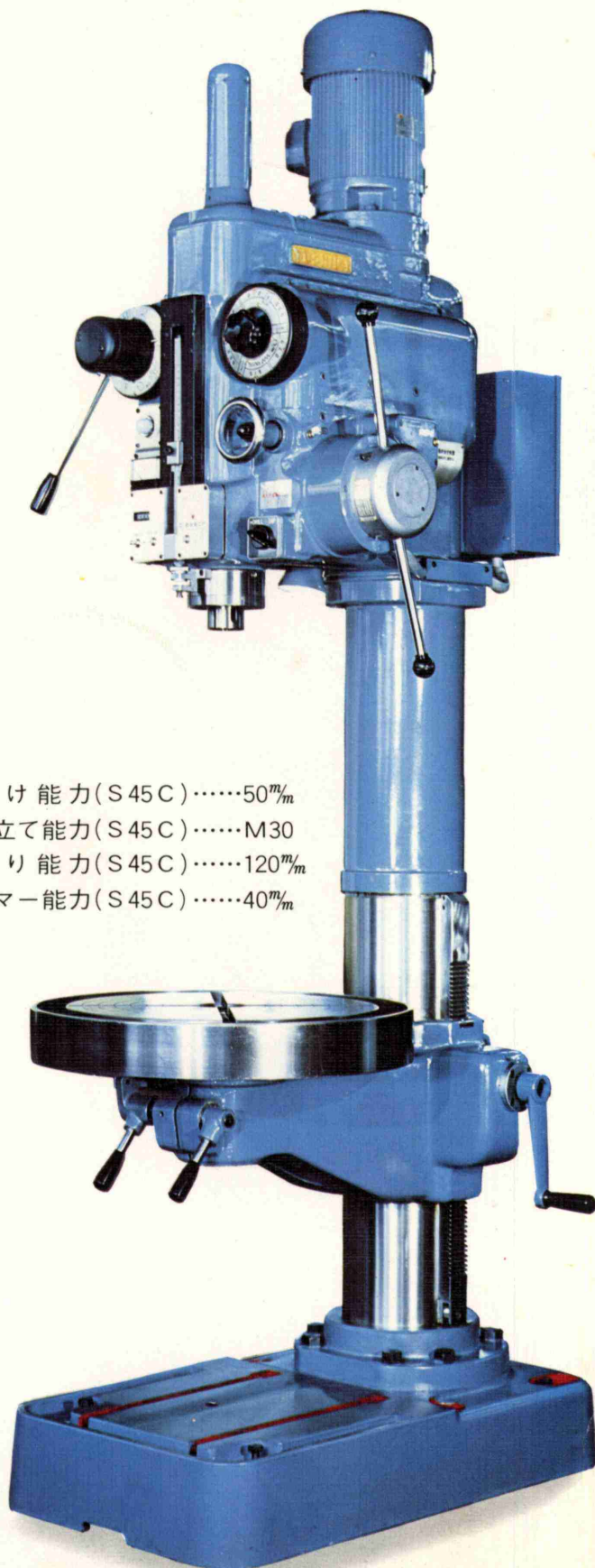
深さ決め精度……
簡単なセットで正確な精度!



★自動穴あけ深さの決め方

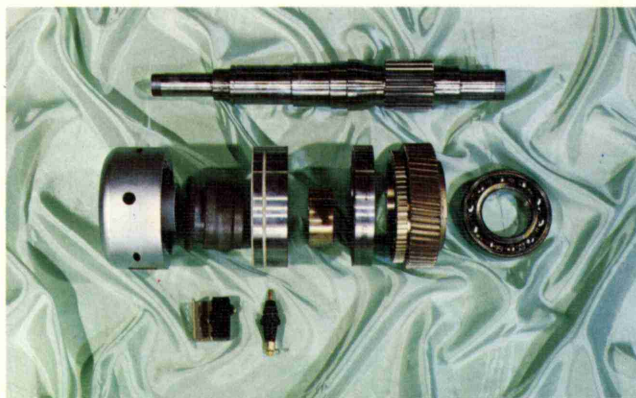
1. スナップスイッチ①をONにし切換スイッチ②をTAPの位置にする。
2. 主軸操作レバーでドリル先端を工作物にあて
3. ④を下降させ③が点灯した位置で目盛⑤を、読み取り
4. お求めの深さをプラスした目盛⑤にドッグ④を上げて、セットして下さい。
5. これらの作業が完了した時、主軸操作レバーを戻して下さい。
6. 穴あけ作業の場合は②をDRILLにセットする。(タップの時はそのままご使用下さい)

穴あけ能力(S45C)……50^m/_m
ネジ立て能力(S45C)……M30
中ぐり能力(S45C)……120^m/_m
リーマー能力(S45C)……40^m/_m



〔特殊仕様〕

1. 6ボールモーター使用による、各主軸回転数 $\frac{2}{3}$ に減速
2. クーラント・ポンプ取付
3. AUTO-65取付による自動化



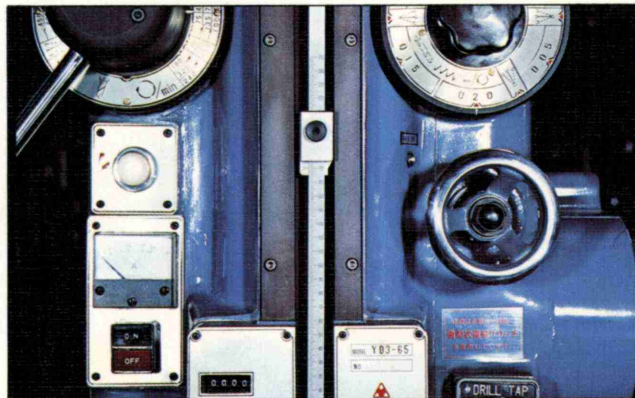
★歯形電磁クラッチ

送りの掛け外し、クラッチに歯形電磁クラッチを使用することにより、操作の円滑化と深さ決め精度の安定を計りました。



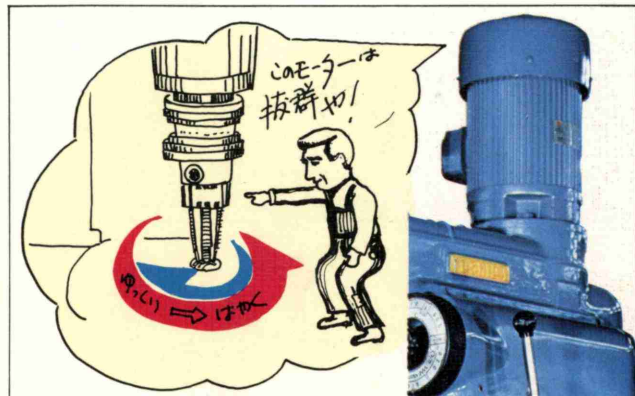
★主軸三点支持方式

強固で太く、高精度の加工と厳密な検査を行なっております。



★前面直線スケール方式

主軸の深さ決めは、前面にスケールを配しておりますので、セットアップがやり易く、また、ストロークも250mmと長く、どこからでも自由に送りがかけられます。



★スロースタートモーター

タップ作業の際、ひんぱんな正逆転運転をスムーズに行なうために、スロースタートモーターを採用しております。

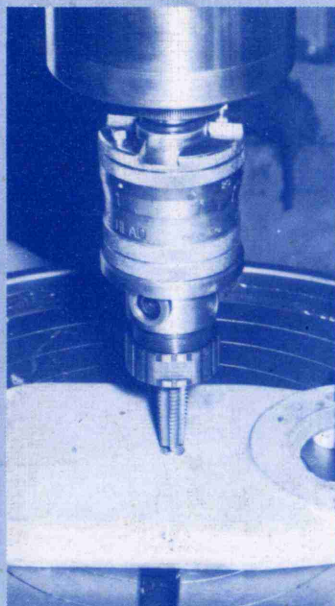
主要寸法

項 目	単 位	主 要 寸 法
能力・容量		
振り	mm	650
テーブル上面から主軸端迄の距離	mm	135～795
ベース上面から主軸端迄の距離	mm	965～1215
穴あけ能力	mm	50 (50)
ねじ立て能力	mm	M30 (M36)
中ぐり能力	mm	120 (120)
リーマ能力	mm	40 (40)
主 軸		
テーブル穴 (形式・番号)		M.T. No. 4
移動量	mm	250
回転速度変換数	段	12
回転速度	r.p.m.	50Hz 62, 83, 110, 150, 200, 270 345, 455, 625, 820, 1100, 1500
送り量変換数	段	60Hz 75, 100, 135, 180, 240, 325, 415, 545, 745, 980, 1300, 1800
送り量	mm/rev.	0.05 0.10 0.15 0.20 0.30 0.40
テーブル		
作業面の大きさ (直径)	mm	600φ
移動量 (上下)	mm	410
Tみぞ (呼び寸法)	mm	18 (JIS3級)
ベ ー ス		
作業面の大きさ (幅×長さ)	mm×mm	540×940
電 動 機		
主電動機	kw—p	2.2—4
運搬・据付		
機械の高さ	mm	2370
所要床面積 (幅×長さ)	mm×mm	840×1215
正味重量 (標準付属品を含む)	kg	850

本仕様は、機械の変更により変更することがありますので、ご了承下さい。

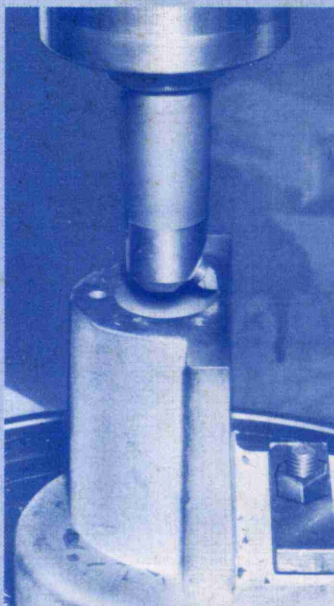
鋼 (S 45 C)50mm
 鋳鉄 (F C 25)50mm

D ドリリング



T タッピング

鋼 (S 45 C)M30
 鋳鉄 (F C 25)M36

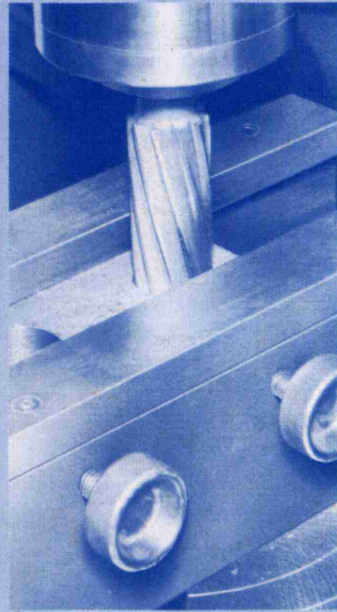


B ボーリング

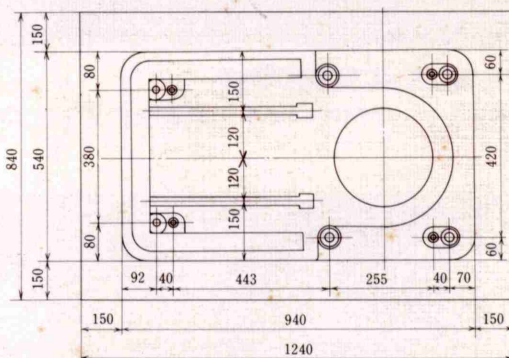
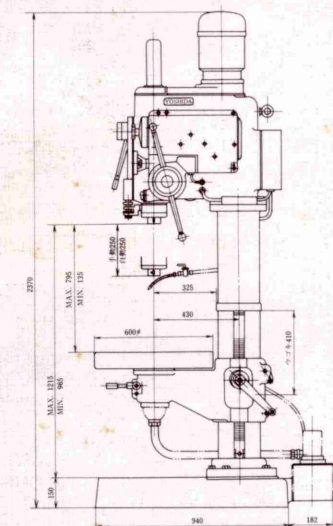
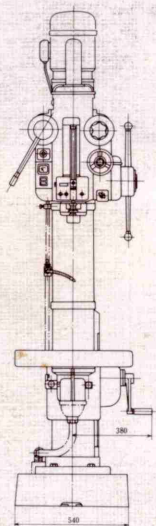
鋼 (S 45 C)120mm
 鋳鉄 (F C 25)120mm

鋼 (S 45 C)40mm
 鋳鉄 (F C 25)40mm

R リーミング



外径図および基礎据付図



株式会社 吉田鐵工所

本社 奈良県大和郡山市井戸野町362番地
 TEL (07435) 3-0111~4番
 東京支店 東京都品川区東品川1-5(芝運送ビル)
 TEL (03) 471-7251番
 名古屋営業所 名古屋市千種区猪高町猪子石字竹越8
 TEL (052) 722-4811番

774 3130

大阪. 06.533.5731

代理店