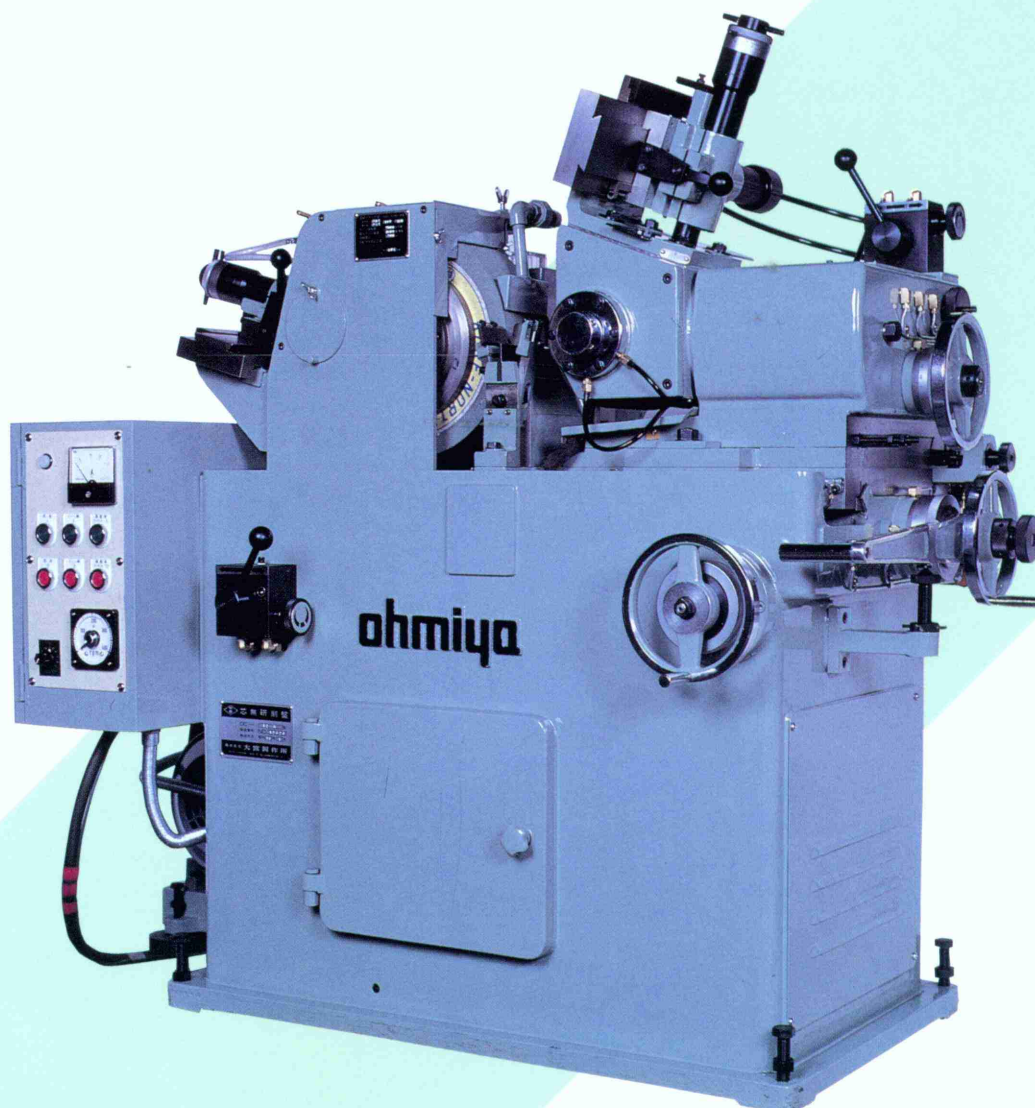


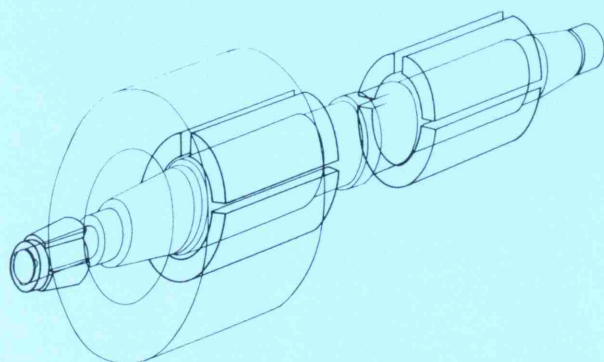
芯無し研削盤

OC-12A・OC-16A・OC-18A・OC-20A

OC-12A



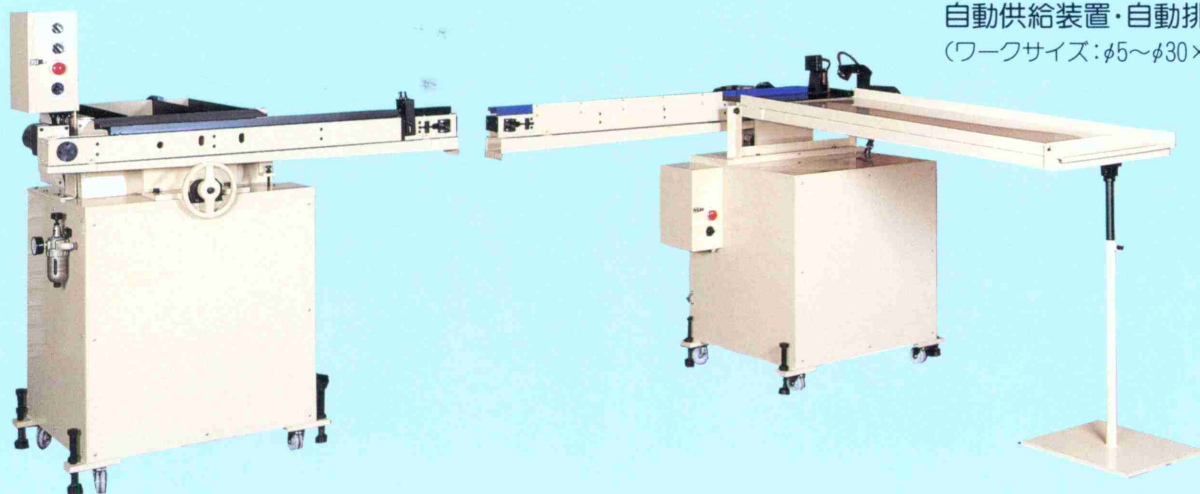
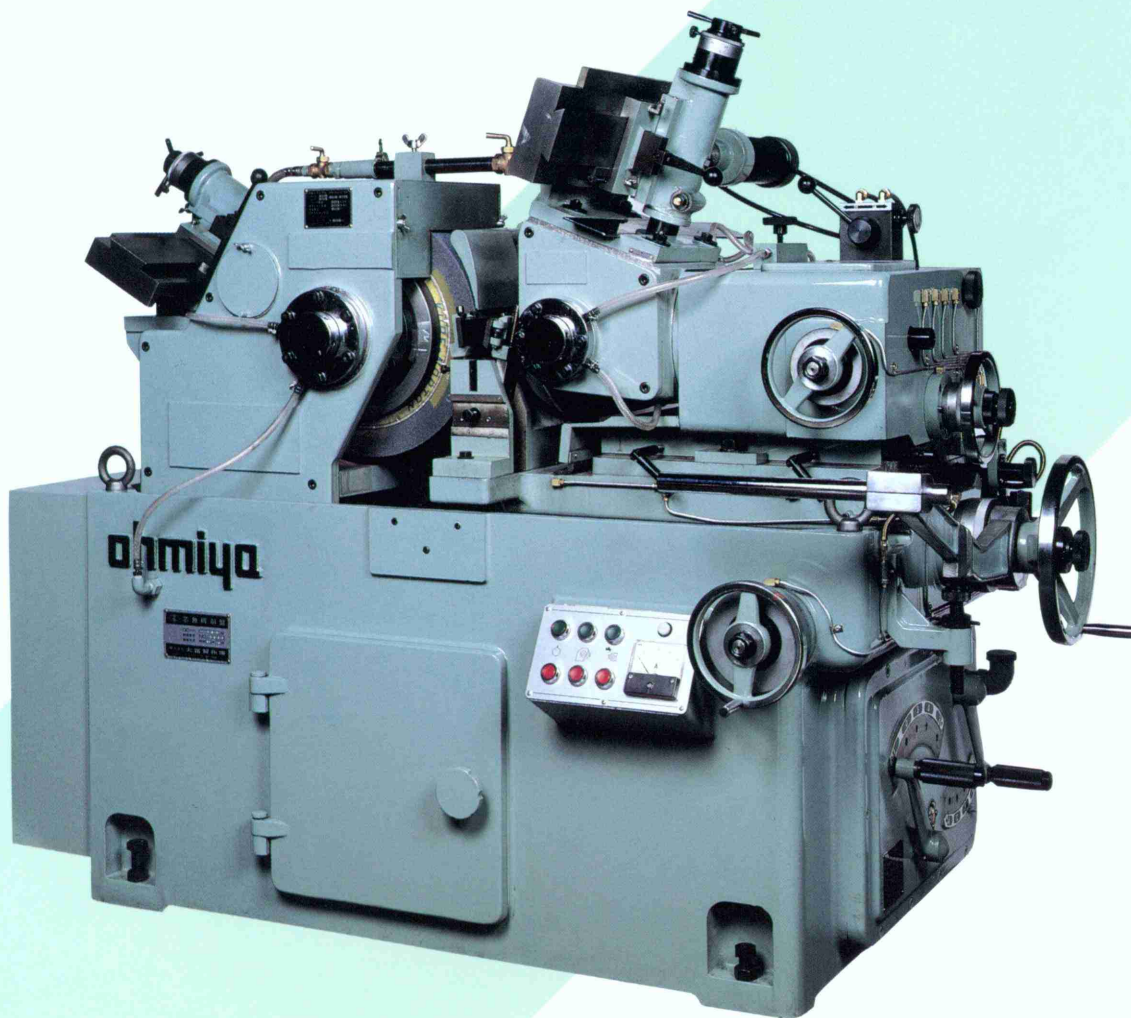
オイルバス方式の軸受



両といし軸は熱処理をほどこしたSNCM-9を使用し、又、軸受は研削、調整共に両持式構造であり、前受はテーパすべり軸受を採用して居り、又、図の様に軸受がといしの中で受ける様になって居りますので本機の生命である重研削は勿論真円度、円筒度の精度が長く保持され、能率的な研削精度が保証されます。

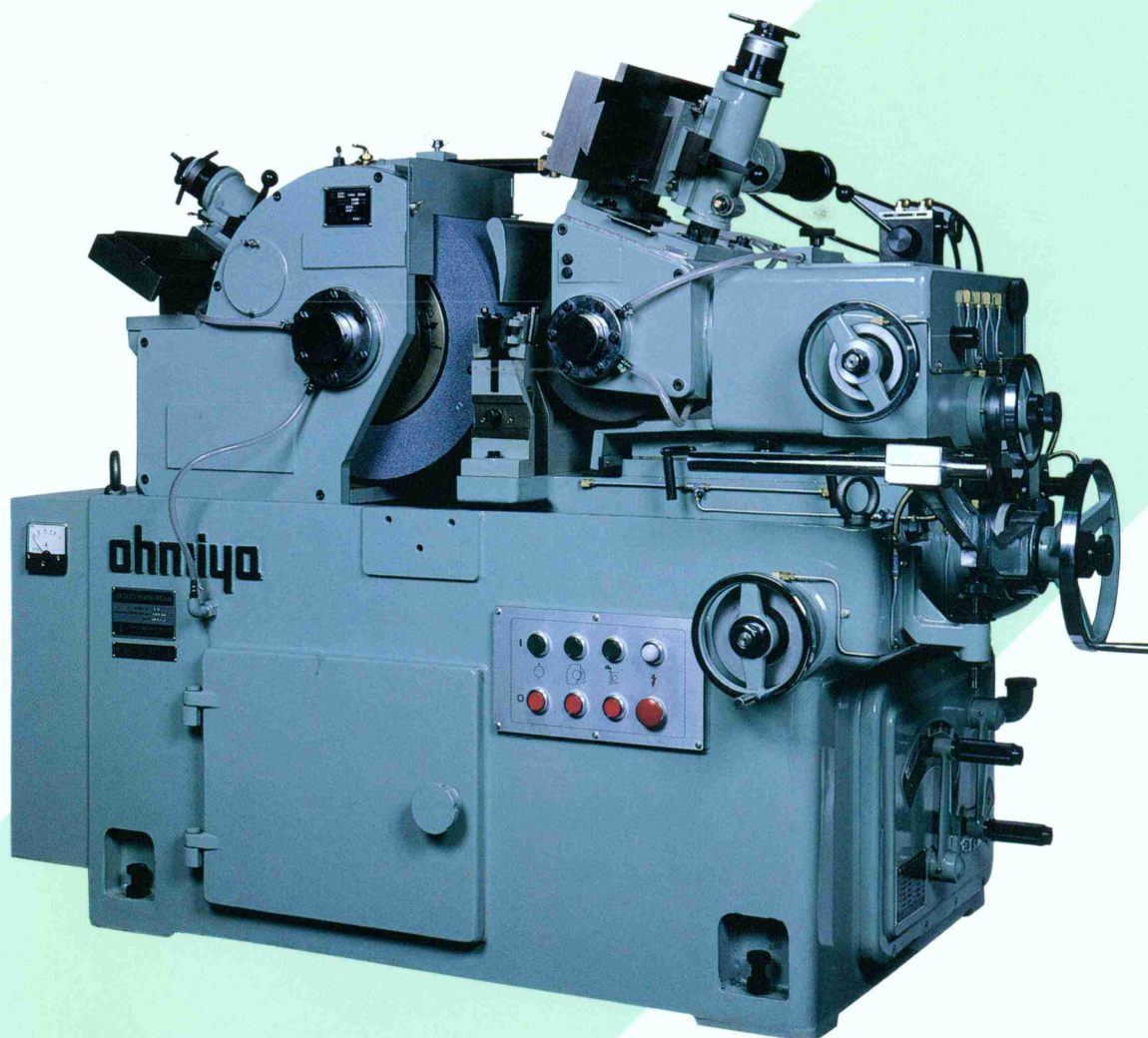
- 強制給油、軸受潤滑方式です
- 定評ある高剛性すべり軸受を採用しています
- スライドは、上下2つのテーブルを有し、切込みハンドルは、各々粗送り、微少送りができます
- スイベルは3までできます。

OC-16A

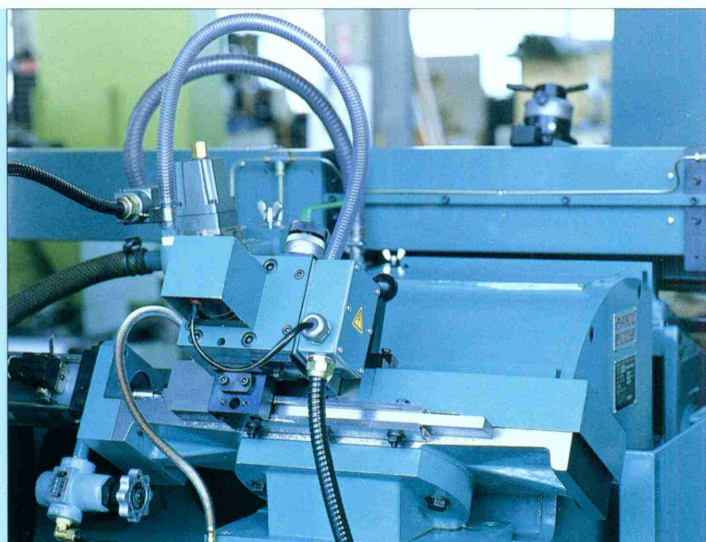


スルーフィールド
自動供給装置・自動排出装置
(ワークサイズ: $\phi 5 \sim \phi 30 \times 600 \text{ l}$)

OC-18A

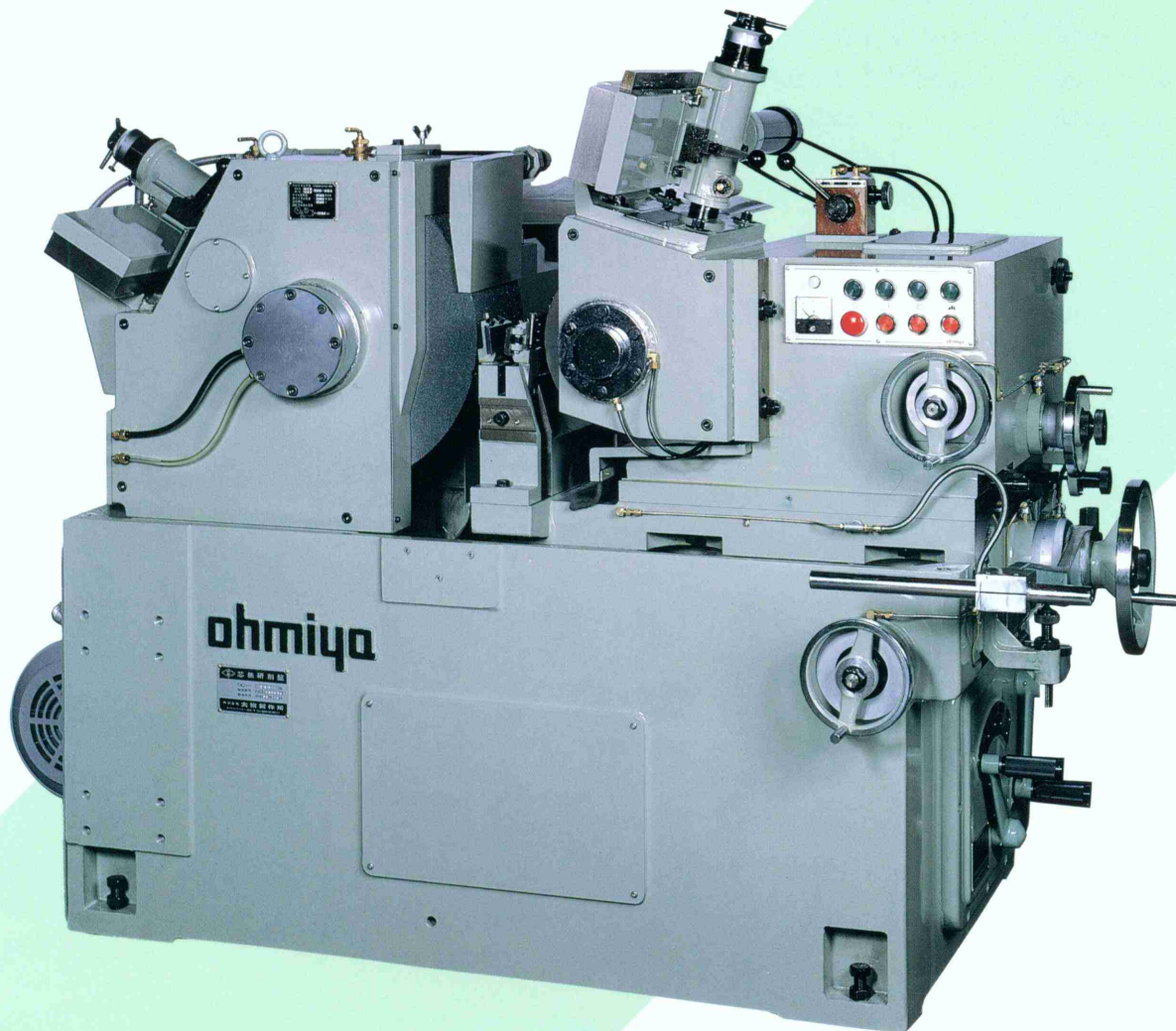


自動研・補正装置

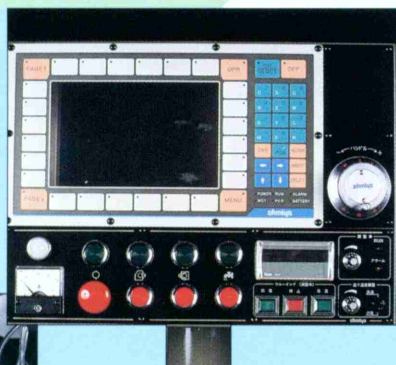


自動ツルレーイング装置PCA

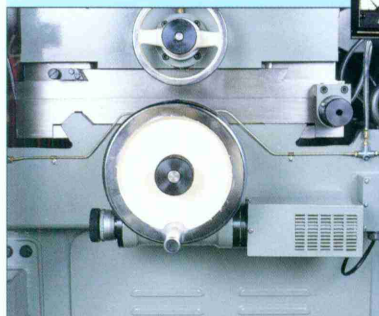
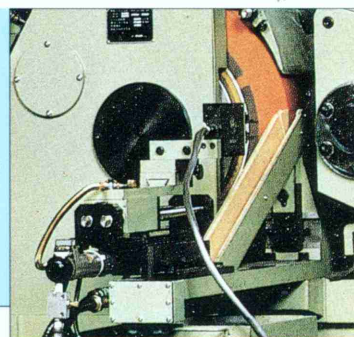
OC-20A



自動補正装置
(スルーフィード)



自動定寸装置
(インプロセス/ポストプロセス)



仕様

OC-12A型

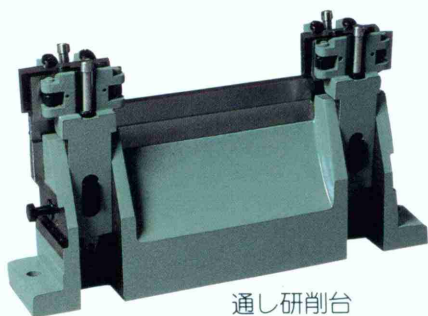
OC-16A型

OC-18A型

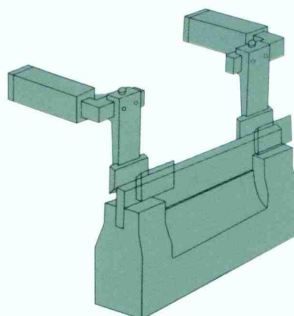
研削能力(標準)	φ0.5~φ20
〃 (太物)	
研削といし寸法	φ305×100×φ180
調整車寸法	φ180×100×φ65
研削といし回転数	2,000rpm
研削といし周速	1,900m/min
調整車回転数	15~300rpm 無段変速
主軸モータ	3.7KW
副軸モータ	0.4KW
油圧ポンプ	0.4KW
研削液ポンプ	0.1KW
調整車送り角度	5°
調整車水平角度	1°
機械重量	1,300kg

φ1~φ40
φ40~φ100
φ405×150×φ228.6
φ255×150×φ111.2
1,570rpm
2,000m/min
13~308rpm (10段)
* 無段変速
7.5KW
0.75KW
0.4KW
0.18KW
5°
3°
2,800kg

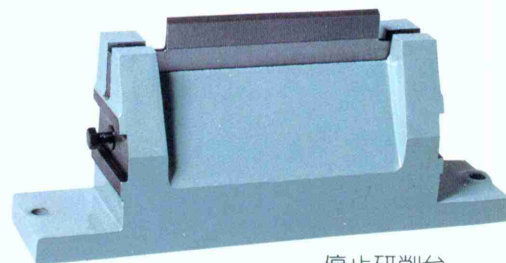
φ1~φ40
φ40~φ100
φ455×205×φ228.6
φ255×205×φ111.2
1,400rpm
2,000m/min
13~308rpm (10段)
* 無段変速
11KW
1.5KW
0.4KW
0.18KW
5°
3°
3,000kg



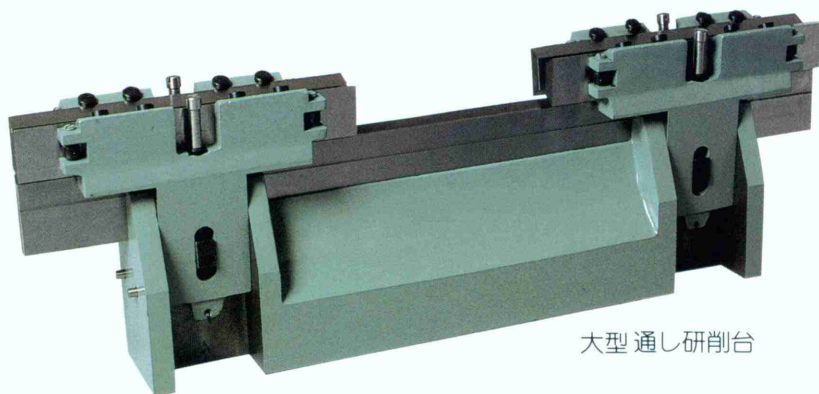
通し研削台



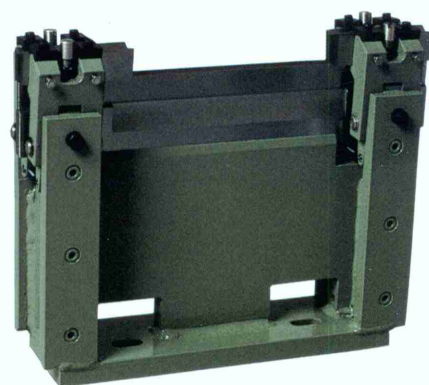
特殊案内装置



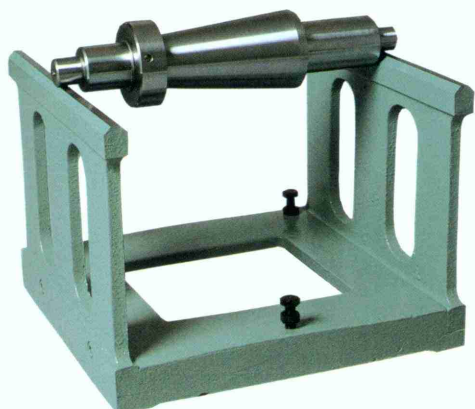
停止研削台



大型通し研削台

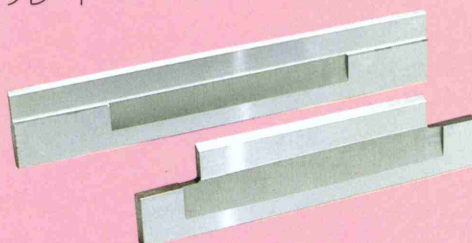


小径通し研削台



といしバランス台・シャフト

ブレード



寸法表 工作物径φ tmm

1.5~2	1
3~4	2
4~5	3
5~7	4
6~8	5
8~10	6
10~16	8
12~20	10
15~30	12
25~	20

OC-20A型

φ1~φ40
φ40~φ100

φ510×205×φ254
φ305×205×φ127

1,200rpm

1,920m/min

13~308rpm (10段)

* 無段変速

15KW ※22KW

1.5KW

0.4KW

0.25KW

5°

3°

4,000kg

* 印 特別仕様

外形寸法

形式 記号	12A	16A	18A	20A
A	910	930	950	1000
B	1350	1440	1460	1600
C	1500	1900	2050	2250
D	1470	2000	2150	2250
E	850	1200	1260	1300
F	1200	2100	2160	2150

通常附属品

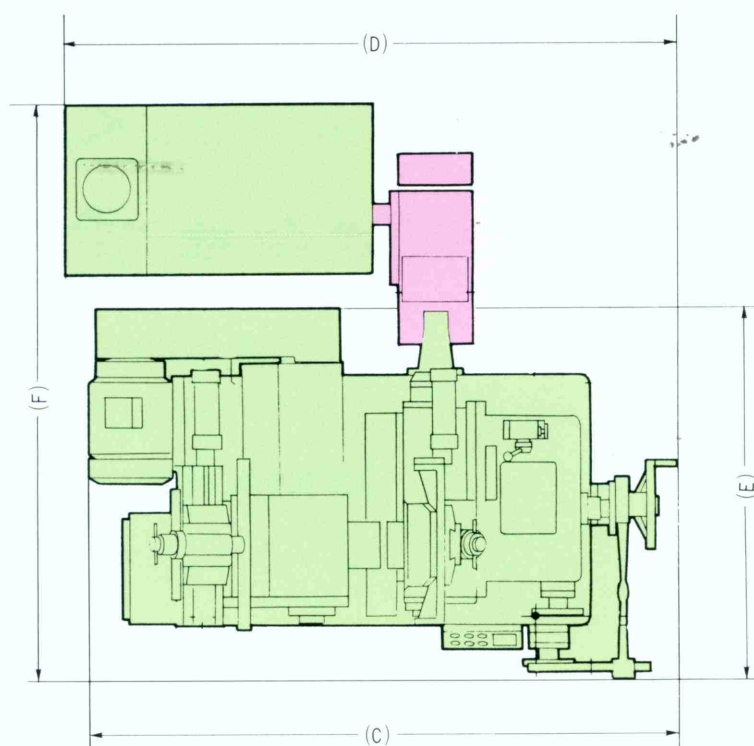
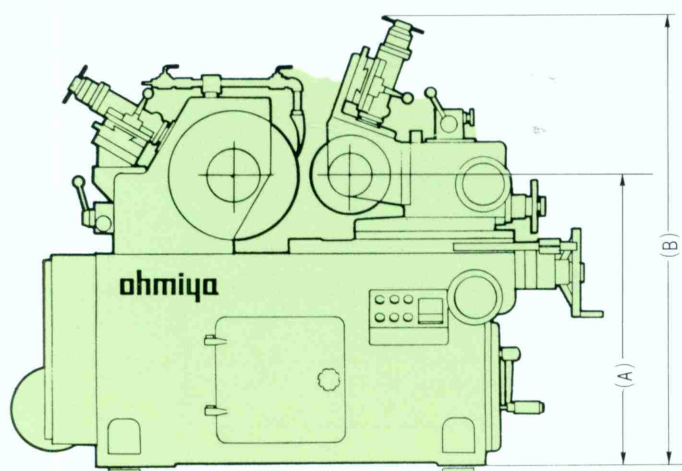
- モータ・電装品
- 研削といし・フランジ
- 調整車・フランジ
- 研・調ダイヤモンドツール
- クーラントタンク・ポンプ
- 防水カバー
- レベリングボルト及び敷板
- 集中潤滑装置(手動)
(12A・HSは除)
- 工具類

特別付属品

- 通し研削台(標準・大型・小径・太物)
- 停止研削台(標準・太物)
- 特殊案内装置
- 特殊研削台
- といしバランス台・シャフト
- 長尺用V型レール(2m・4m・特殊)
- ローラレール
- ブレード(通し・停止・特殊)
- といし成型用ナライ装置
(ストレート・特殊)
- アッパーレスト(標準・特殊)
- ジブクレーン
- といし吊上用フック
- といし交換作業具
- 集中潤滑装置(電動)
- クーラントセパレーター(各種)
- 無段変速(機械・電気)
- 工作物突出し装置(電磁・油圧・エア)
- ワーク受装置(V型・ローラ・特殊)
- ストップ装置(標準・特殊)
- ドレス芯高装置
- コンベアフィーダ(供給・中間・集荷)
- ローディング・アンローディング

特別装置

- 自動研削装置(油圧・エアハイドロ・NC)
- 自動補正装置(通し送り・送り込み・NC)
- 自動ツルーイング装置(油圧・電気・NC)
- 自動定寸装置(インプロセスゲージ・ポストプロセスゲージ)
- 油温調整装置
- クーラント液温調整装置



このカタログの仕様その他は予告なく変更する場合があります。



株式会社 大宮製作所

本社・工場 〒330 埼玉県大宮市吉野町1-404-5
TEL 048 663 4011(大代)
FAX 048 666 0809

大阪営業所 〒541 大阪市中央区博労町2-4-11 中博ビル503号
TEL 06 261 9206(代)
FAX 06 261 9260