

Sodick

Nano&Solution

Accuracy

Linear Motor Drive

Surface finish

High Speed

AQ537L

リニアモーター駆動 高速ワイヤ放電加工機

Premium

リニアモーターテクノロジーと最新技術を搭載し
人間工学を徹底追求した新シリーズ!!
更なる世界最高速、最高精度を実現!!

(Premium/7シリーズ)

プレミアムシリーズ登場

AQ537Lに高速加工用LQ電源と最高速加工に必要な全ての機能を標準搭載した「プレミアムシリーズ」を設定。LQ電源は3次元ソリッドモデルを直接取り込むことで、飛躍的に加工性能を向上します。

豊富な新機能で生産性を向上

4軸リニアモーター駆動による高速・高精度加工に加えXYZ軸およびUV軸のストローク拡張で、加工エリアの向上と広範囲なテーパ制御が可能です。超高速自動結線装置（結線時間9秒）、3面自動上下式加工タンク、Z軸追従型自動液面調節機能により、操作性と生産効率を格段に向上しました。さらに、自動化、省力化にも柔軟に対応可能です。

メンテナンスフリー

リニアモーター駆動方式の採用により、ボールねじが不要となり伝達機構部品のねじれや磨耗がないため、高精度を永年にわたり維持します。



AQ537L Premium

S p e c i f i c a t i o n s

省エネ 3年保証

本機

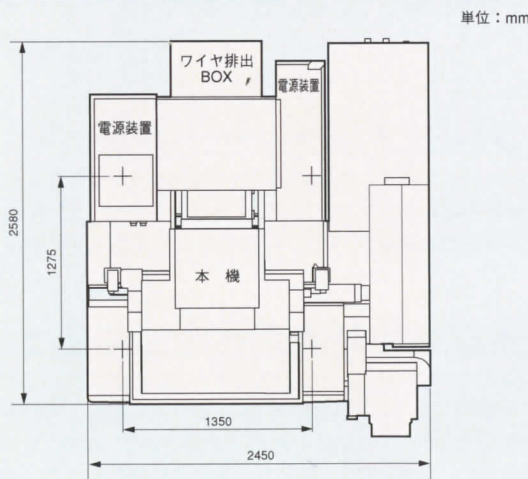
加工タンク内寸法(幅×奥行)	1050×710 mm
X軸ストローク	570 mm
Y軸ストローク	370 mm
Z軸ストローク	350 mm
U軸×V軸ストローク	120×120 mm
テーパ加工制御角度	±25°(板厚:100 mm)
最大加工物寸法(幅×奥行×高さ)	770×520×340(噴流加工時) mm 770×520×280(浸漬加工時) mm
最大加工物質量	1000 kg
ワイヤ電極径	φ0.15~φ0.33 mm ^{*1}
ワイヤ張力	3~23 N
ワイヤ送り速度	Max. 420 mm/sec
床面からテーブル上面までの距離	995 mm
機械本体寸法(幅×奥行×高さ)	2450×2580×2390 mm
機械据付寸法(幅×奥行)	3550×3700 mm
機械本体質量	4950 kg
総電気容量	3相 50/60 Hz 10.5 kVA ^{*2}

*1 φ0.1 mmはオプションにて対応しています。
*2 φ0.2 mmワイヤ使用時の電気容量です。

サービスタンク

外形寸法(幅×奥行)	725×2550 mm
質量(乾燥時)	600 kg
サービスタンク容量	800 ℓ
加工液濾過方式	ペーパーフィルタ交換式(内圧3筒式)
純水器	イオン交換樹脂(18 ℓ仕様)

配置図



電源装置 LQ33W/LQ34W

最大加工電流	60 A
電源入力仕様	200/220 V 50/60 Hz
NC部	マルチタスクOS、SMC方式
ユーザーズ・メモリ容量	編集領域:10万ブロック 保存領域:30 Mバイト
記憶装置	ハードディスク、フロッピーディスク
入力方式	3.5インチFDD、タッチパネル、キーボード
表示方式	15型 TFT-LCD
表示文字	漢字(JIS第一水準)、アルファベット、数字など
キーボード	標準 101準拠型キーボード、ファンクションキー
位置指令方式	インクメンタル/アブソリュート併用
入力範囲	±999999.999/±99999.9999(切換え可)
放電加工条件登録機能	1000条件を登録可能(C000~C999)
オフセット機能	1000条件を登録可能(H000~H999)
プログラムシーケンス番号指定	設定によりN000000000~N999999999まで可能
サブ・プログラム・ネスティング回数	50
Qコマンドネスティング回数	7
座標数	60
同時制御軸数	最大4軸(LQ34W:最大8軸)
最小指令単位	0.1 μm
最小駆動単位	0.1 μm
最大送り速度	X,Y軸:最大3 m/min、Z軸:2 m/min
位置検出方式	フル・クローズド・ループ(リニアスケール)
駆動方式	リニアモータ
各種補正	各軸別ピッチエラー補正/平面ピッチエラー補正/トルク補正
編集	加工中の編集、1画面にて2ファイルのマルチ編集
グラフィック機能	XY、YZ、ZX平面、加工中の描画、バックグラウンド描画

標準装備

テーパカット装置	デンションサーボ
コーナ制御	FT II (接触位置検出機能)
省エネ回路	高速無電解回路
加工液冷却装置	定電圧装置
AWT(自動結線装置) ^{*3}	リニアスケール(X,Y,U,V軸)
エアフィルタ	ワイヤ先端処理装置
オイルミストフィルタ	Z軸連動液面制御
ペーパーフィルタ	標準工具
イオン交換処理装置	

*3 エア圧力 0.5 MPaが必要です。
●AQ537LにはLQ1W/LQ10W仕様もあります。
仕様およびオプションについては別途お問い合わせください。

●お取り扱い

●弊社製品あるいはその関連技術(プログラムを含む)につきましては、外国為替及び外国貿易法に基づき輸出等が規制されているものです。また、製品によっては米国輸出管理規則の再輸出規制を受けるものもございますので、日本国外へ輸出あるいは提供する場合には事前に弊社担当営業までお問い合わせください。

- 不断の研究により予告なく仕様の変更を行う場合があります。
- 3年保証は日本国内のみです。
- このカタログの記載内容は2006年10月現在のものです。

Printed in Japan

株式会社 ソディック

本社/技術・研修センター ● 営業本部 株ソディック東日本販売 ● 仙台営業所 株ソディック関東販売 ● 大宮営業所 ● 太田営業所 株ソディック首都圏販売 ● 横浜営業所 ● 松本営業所 株ソディック中部販売 ● 名古屋営業所 ● 静岡営業所 ● 福井営業所 株ソディック西日本販売 ● 大阪営業所 ● 京都営業所 ● 福岡営業所	〒224-8522 神奈川県横浜市都筑区仲町台3-12-1 ([本社/技術・研修センター]内) 〒982-0251 宮城県仙台市太白区茂庭字人來田東13-8 ([株ソディック東日本販売]内) 〒330-0856 埼玉県さいたま市大宮区三橋2-324 ([株ソディック関東販売]内) ☎(0276)48-1711(代) ● 東関東営業所 〒224-8522 神奈川県横浜市都筑区仲町台3-12-1 ☎(045)941-2222(代) ● 八王子営業所 ☎(0263)28-6411(代) 〒465-0092 愛知県名古屋市中区社台3-31 ([株ソディック中部販売]内) ☎(054)237-7702(代) ● 浜松営業所 ☎(0776)66-8542(代) 〒564-0053 大阪府吹田市江の木町27-3 ([株ソディック西日本販売]内) ☎(075)603-5501(代) ● 岡山営業所 ☎(092)504-1881(代)	☎(045)942-3111(大代) ☎(045)941-4553(代) ☎(022)245-2251(代) ☎(022)245-2251(代) ☎(048)624-6464(代) ☎(048)624-6464(代) ☎(04)7135-0511(代) ☎(045)941-2222(代) ☎(042)645-1188(代) ☎(052)777-0061(代) ☎(052)777-0061(代) ☎(053)466-8181(代) ☎(06)6330-7271(代) ☎(06)6330-7271(代) ☎(086)244-7375(代)
---	---	--

http://www.sodick.co.jp