


DAITO

バンドソーマシン

SIIシリーズ



 **大東精機株式会社**

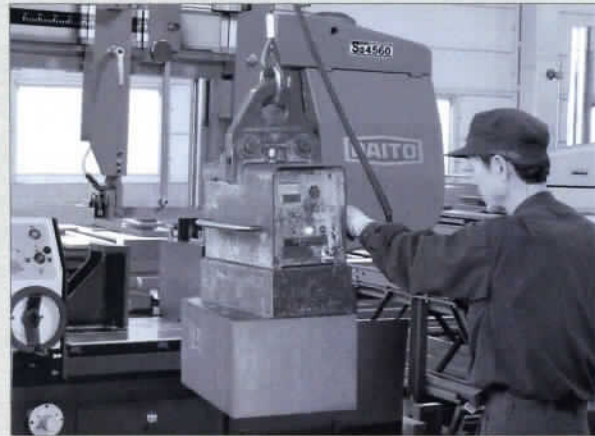
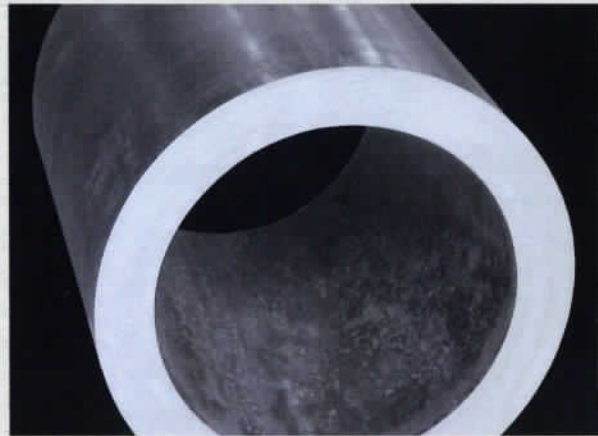
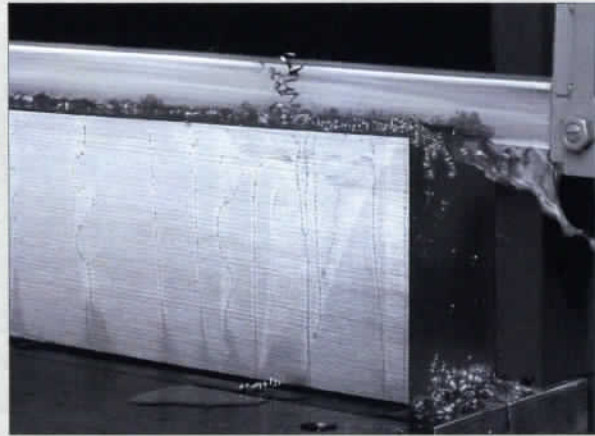
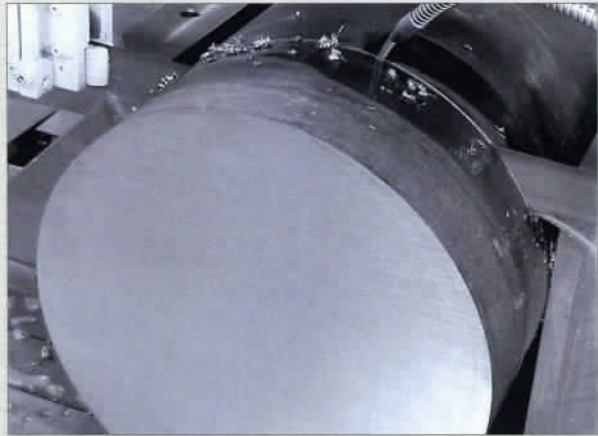
<http://www.daito-seiki.com>

営業本部 〒660-0832 兵庫県尼崎市東初島町2-26  
TEL (06) 6489-1202 FAX (06) 6483-2095

東京営業所 TEL(03) 3762-5735  
北海道営業所 TEL(011) 785-4558  
仙台営業所 TEL(022) 353-5095  
北関東営業所 TEL(0270) 50-8071  
宇都宮営業所 TEL(028) 614-1230

大阪営業所 TEL(06) 6489-1202  
名古屋営業所 TEL(052) 805-1114  
広島営業所 TEL(084) 928-7826  
福岡営業所 TEL(092) 606-0571  
海外営業所 シカゴ、台北

**大東精機株式会社**



SII5570

## ムク材・パイプ・その他あらゆる切断に

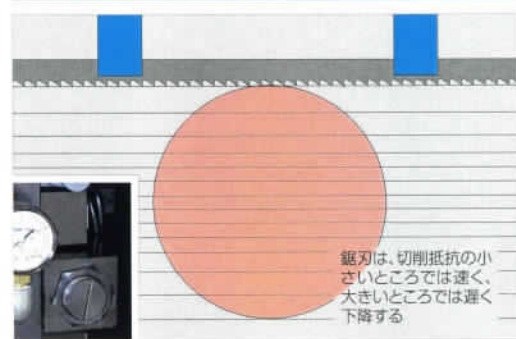


SII4560

DAITOバンドソーマシン  
SIIシリーズは、丸・角・平の  
ムク材からパイプまで、あらゆる  
材料の切断に安定した性能を発揮します。  
使いやすさで定評があり、全国各地で  
数多くご使用いただいております。

## 各部の特長

### ■ 最適圧力弁で高能率切削



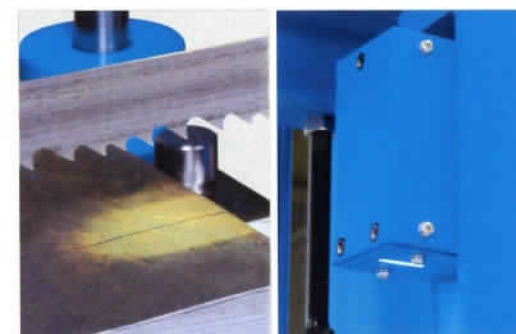
切削抵抗の変化をとらえて鋭敏に切込み圧力を制御する最適圧力弁の働きで、つねに高能率切削が行われます。

### ■ 抜群の作業性



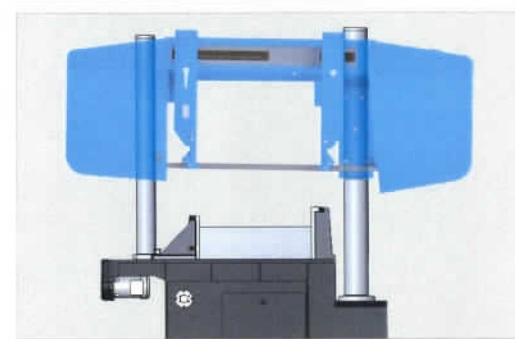
テーブルは広さが手頃で、操作盤が左方直近に、鋸刃も目の前にあるので、作業性は抜群です。

### ■ 寸法あわせに便利な光線器



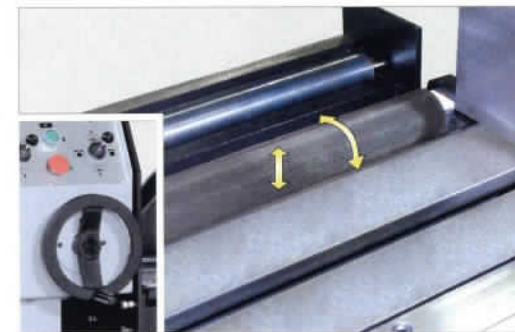
光線器は、強力なライトを鋸刃の真上から照射し、材料上に鋸刃のカゲを写し出す装置です。カゲのところへ材料のマーキングをもってくればOKです。

### ■ 剛直な2本柱方式



鋸フレームは鋳鉄製で、2本の剛直な柱で案内されています。鋸刃が上から下まで同じ角度で下降するので、「切りとり」などの加工に好適です。

### ■ 楽な材料送り出し機構



材料送り出し機構は、油圧でローラを持ち上げ、ハンドルでローラを回して送り出す方式です。重い材料も楽に寸法合わせができます。

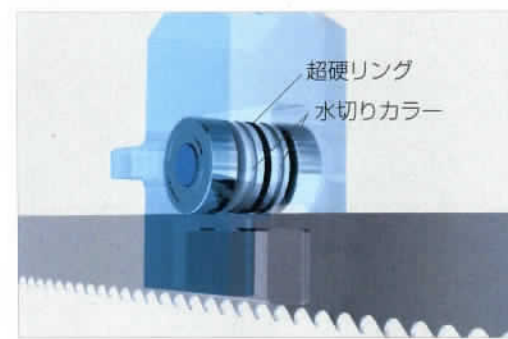
### ■ 作業灯



作業灯には長寿命なLEDライトを採用。前テーブル全体を明るく照らし、暗い場所でも安全に作業が行えます。

## 各部の特長

### ■ 超硬背押しローラ



鋸刃の背部を受ける背押しローラは超硬リング式。ベアリングも水がかからないよう両側に配置されているなど、長期間摩耗しらずです。

### ■ 強力な鋸刃駆動



鋸刃駆動は、ヘリカルウォーム減速機によるダイレクトドライブ。静かで強力な切削が行われます。

### ■ 鋸刃水平型仕様



標準型は、切り始めが楽なように鋸刃の左方を1°高くしてあり、材料の右側から切り込んでいきます。鋸刃水平型は、右図のような「切りとり」などの加工に適します。オプションの「下限設定器」を用いれば、より便利です。ご注文の際にご指定ください。

### ■ インバータ式無段変速



鋸刃速度は、インバータによる無段変速。材質に合わせて、切削中でも最適な鋸刃速度に調整できます。

### ■ 突起物なく、場所をとらない



機械の全幅はわずか2.4m (SII4560)と、このクラス最小。シリンダなどの突起物もなく、場所をとりません。

# オプション

## ■ 下限設定器



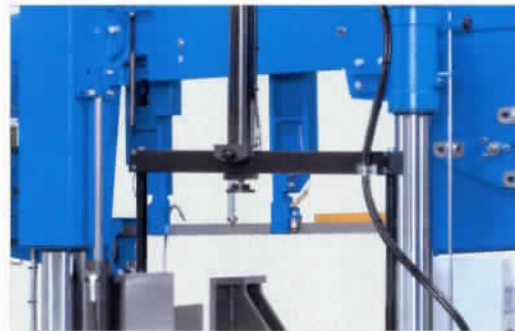
「切りとり」などの加工の際に、切込み行程の下限位置を設定します。操作盤の側面にとりつけます。

## ■ 切削液スプレー装置〈スプラント〉



専用切削液を微量のスプレーにして鋸刃の刃先に吹きつけます。ドライカットに近いので、後処理が楽なうえ、作業環境を快適にします。別途でエア源が必要です。

## ■ 油圧押さえバイス



全材料を上から押さえる油圧式バイスです。切削中の振動を抑えて鋸刃のダメージを防止します。

## ■ バイス圧力調整器



薄肉パイプなどの変形を防止するために、バイスの締付力をスライダックトランスで調整します。

## ■ フリーコンベア



全長2mのフリーコンベアです。軽量材用(7本ローラ)と重量材用(5本ローラ)があり、いずれも電動ローラユニットを連結できます。

## ■ 電動ローラユニット



ローラが油圧で持ち上がり、モータ駆動で材料を送ります。フリーコンベアに連結して設置。操作はモノレバースイッチで行います。

## ■ 仕様

		SⅡ4560	SⅡ5570	
切断能力 (mm)	丸	450	550	
	平	幅	620	700
		高さ	450	500
鋸刃寸法 (mm)	厚さ×幅	1.27×41		
	長さ	5,030	5,450	
鋸刃速度 (m/min)		0～69.5	0～75	
モータ出力 (kW)	鋸刃	3.7		
	油圧	0.75		
	その他	0.5		
	合計	4.95		
電源		AC200V 3相 / D種(第3種) アースが必要		
機械質量 (kg)		2,000	2,200	
標準付属品		帯鋸刃 1本		

●この仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがあります。

## ■ 外形寸法 (mm)

(◇内は SⅡ5570)

