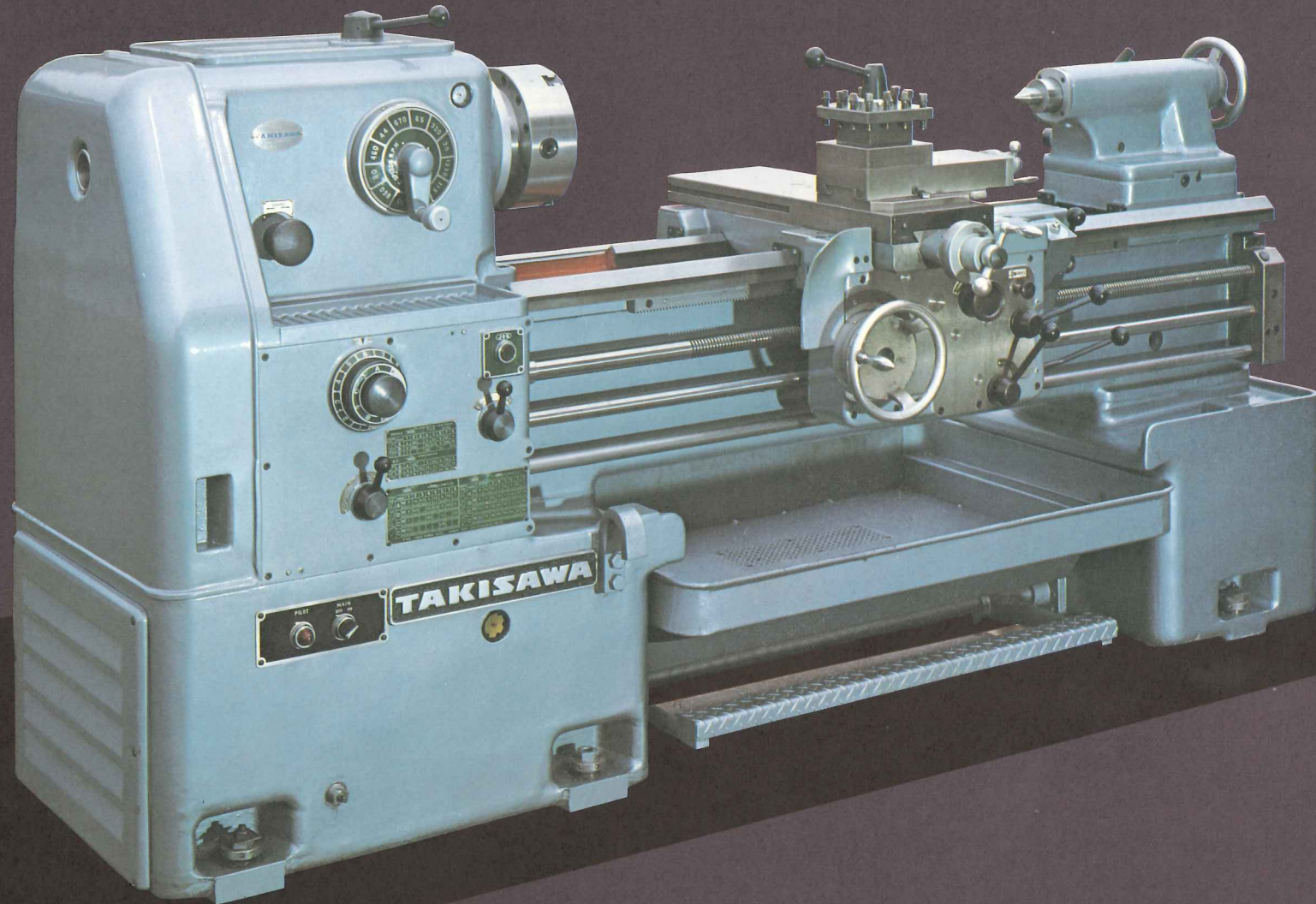




すべてを満足した普通旋盤の 決定版! TAL_{タル・ヨンロク} 460 / TAL_{タル・ゴットー} 510



TAL460 × 1000

TALの原点。普通旋盤の星。12,000台の信頼。

TAL タル・ヨンロク **460** **TAL** タル・ゴット **510**

利益を生み出す10のポイント

1 主軸速度の変換はエンドレス機構のロータリー式ダイヤルをくるくると回せばよいので実にかんたんです。

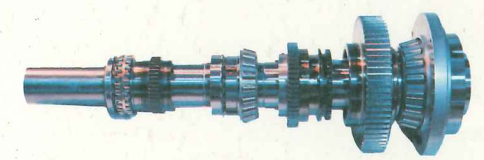


2 主軸はフットブレーキによって1.5秒以内に急停止します。

3 主軸台内の歯車はマージ社歯車研削盤で研削し2ミクロン以内（JIS. O級以上）におさめていますから、円滑な回転を主軸に伝え騒音のトラブルは皆無で、またギヤースhiftもスムーズです。

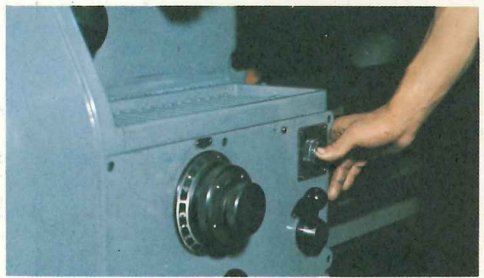


4 主軸は特に太く、真直度2ミクロン、真円度0.5ミクロンに仕上げられておりV溝突切り、面切削で抜群の成績を示します。



5 主軸台、送り歯車箱の潤滑はトロコイドポンプによる自動強制給油です。

6 歯歯車箱はレバー類を必要最少限にとどめてあり、またジョグボタン付きですから寸動させる際便利です。



7 エプロンはドロップウォーム式です。右側の主軸起動レバーは安全装置付きです。

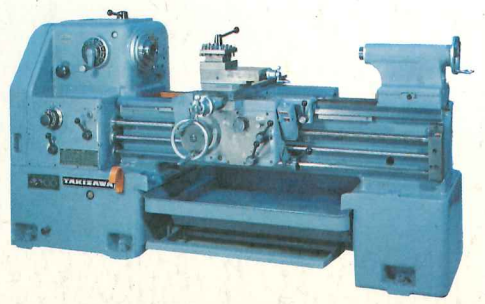
8 サドル右側に本格的クランプ装置があり面切削の際威力を発揮します。

9 ベッド摺動面は特殊型コイル高周波焼入れ装置で、表面硬度Hs70~75、硬化深度2mmの焼入れをしています。

10 豊富なアタッチメントを完備していますから、アイデアを生かしてあなた好みのTALにしてください。

■通常付属品
 ●主電動機及び標準電装品 ●3爪スクロールチャック(9°) ●面板(200mmφ) ●センタースリーブ(M.T.No. 6×4) ●センター(M.T.No. 4) 2個 ●工具箱及び調整工具 ●取扱説明書(45ページ)

■特別付属品
 ●3爪スクロールチャック(10°、12°) ●4爪単動チャック(8°、10°、12°、14°、16°) ●エアチャック ●面板(360、380、420、460mm) ●回転センター(M.T. No. 4) ●固定振止(15~120mm、30~170mm、70~270mm) ●移動振止(20~60mm、40~170mm) ●単点ストッパー ●マイクロストッパー ●タレットストッパー ●自動停止装置 ●後部刃物台 ●テーパ削り装置(12°×350mm) ●油圧けい装置 ●切削油剤装置 ●作業用照明灯 ●切粉避けカバー



TAL 510×1500



滝澤産業株式会社

本社 岡山県倉敷市玉島 6 6 2 ☎(08652)6-4111(代)
 東京営業所 東京都中央区銀座 3-9-18 東銀座ビル ☎(03) 541-3993(代)
 名古屋営業所 名古屋市中区東区古瀬町 1 新金山 5 階 ☎(052)331-1516(代)
 大阪営業所 大阪府東区備後町 3 丁目 岡山県産業ビル ☎(06) 262-0171(代)
 岡山営業所 岡山県倉敷市玉島 6 6 2 ☎(08652)6-4111(代)
 広島営業所 広島市中島町 3-3 2 平和記念館前 ☎(0822)41-6282
 福岡営業所 福岡市博多駅前 4 丁目 20-16 白水ビル ☎(092) 43-0705
 札幌事務所 札幌市南一条東 3 丁目 杉中機械内 ☎(011)241-2131
 新潟事務所 新潟市南 1 丁目 4 番 8 号 ☎(02582)2-4883
 前橋事務所 前橋市元総社 町 2 4 8 1 ☎(0272)51-7417
 静岡事務所 静岡市駒形 5-6-1-2 ☎(0542)52-2458
 兵庫事務所 明石市魚住町錦ヶ丘 4 丁目 1 1 6 ☎(07894)6-0946
 海外事務所 ニューヨーク/デュセルドルフ

製造会社 **滝澤鉄工所**
 本社工場 岡山県 岡山市 撫川 9 8 3 番地 ☎(08629)3-1501(代)

■仕様寸法

		TAL-460	TAL-510
能力	ベッド上の振り	460mm	510mm
	主軸端より185mmまでの間	500mm	545mm
	横送り台上の振り	250mm	300mm
	両センター間の最大距離	1000、1500mm	
主軸	TAL-510のときのみ	切落し上の振り 710mm 主軸端からの切落し幅 270mm	
	速度変換数	12	
	速度範囲※	25~1500rpm	
往復台	主軸端の型式	JIS A1 No.6	
	主軸穴のテーパ	MT. No.6	
	センターのテーパ	MT. No.4	
	主軸貫通穴径	52mm	
ネジ切り	自動送りの変換数	各32	
	縦送り量…普通送り	0.06~0.84mm/rev(0.055~0.8)	
	縦送り量…微細送り	0.037~0.52mm/rev(0.035~0.5)	
	横送り量…普通、微細送り共に	縦送りの1/2	
	横送り台の最大移動量	260mm	285mm
	刃物送り台の最大移動量	145mm	
心押台	インチネジの種類	32	
	インチネジの範囲	56~4 山/25.4mm	
	メートルネジの種類	21	
	メートルネジの範囲	0.5~7mm	
ベッド	親ネジの径とピッチ	35mm、6mmピッチ(4山/25.4mm)	
	心押軸の径	65mm	
	心押軸のテーパ穴	MT. No.4	
電動機	心押軸の最大移動量	150mm	
	長さ	2170、2680mm	
	幅	370mm	
機械の長さ	高さ	340mm	
	長さ	3.7kw	5.5kw
	幅	2468、2978mm	2468、2978mm
機械の高さ	高さ	1003mm	1028mm
	幅	1226mm	1251mm
	高さ	1226mm	1251mm
正味重量	重量	2000、2300kg	2300、2600kg
	重量	2000、2300kg	2300、2600kg

注()は親ネジ4山/25.4mmの時

※25、36、53、70、100、145、265、380、555、715、1020、1500
 ●本仕様は改良などにより変更することがありますのでご了承ください。