

CONTOUR MACHINE SERIES

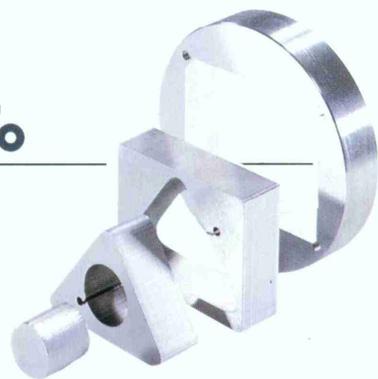
NCC

300-400-400A-500



NCC 日本コネチカットソー株式会社

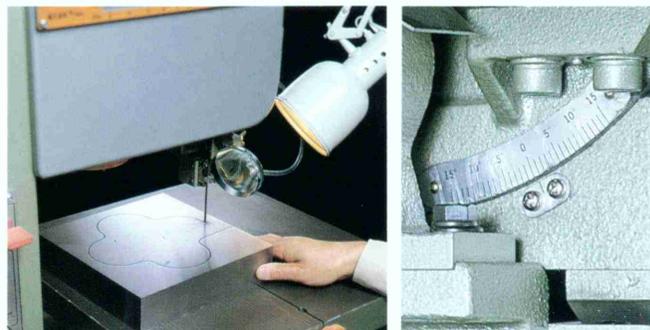
精密小物加工に最適、 使いやすさ抜群のコンパクト設計。



NCC-300

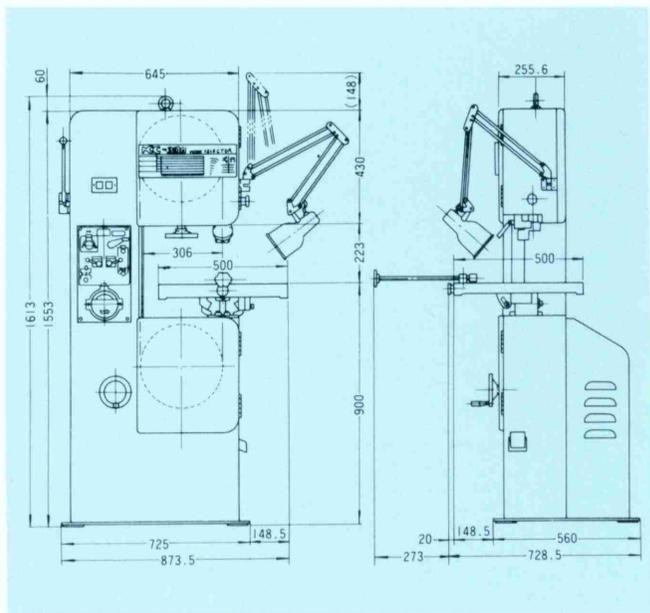


小型薄物の多種少量加工に適した独自の設計で、スペースも取らず、据え付けが容易。簡単な操作ですばやく高精度に切削することができ、もちろん経済性にもすぐれた小型コンターマシンの傑作です。



テーブル角度傾斜

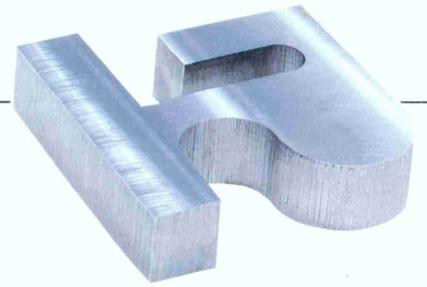
テーブル下面のロックボルト操作により、ワークの角度切断(左右15°、前15°、後5°)が容易に行え、作業内容をさらに拡大できます。



仕様

能力	高さ	150mm	テーブル	寸法	500×500mm
	奥行	300mm		傾斜角度	左右前15°、後5°
鋸刃	種類	B/M, F, H/F, F/F	モーター	床面よりの高さ	900mm
	長さ	2400~2600mm		鋸刃駆動用	4P×0.75kW, AC-200V
	幅	2~10mm	グラインダー用	2P×40W, AC-100V	
	速度	低速	15~90m/min	溶接機	2kVA (200V)
		高速	—	エアポンプ	27.2ℓ/min (1000r.p.m)
	調整量	100mm	基礎寸法	725×560mm	
	張力調整法	手動	機械	高さ	1613mm
ホイール径	315mm		重量	250kg	

生産性が大きくアップ、 自動送り装置を標準装備。

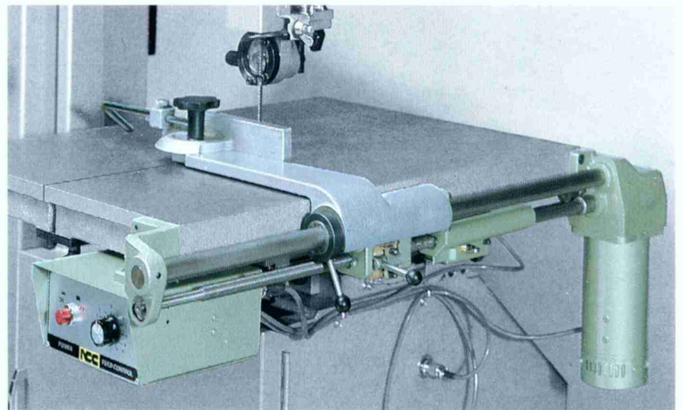


NCC-400A

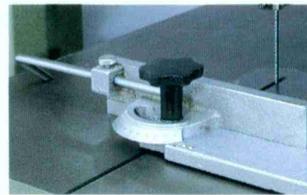


NCC-400に、材料自動送り装置“パワーフィード”を標準装備したハイグレードマシン。手動送りの労力を解消するとともに、ワークセクターとの相乗効果により最適な切削条件が得られ、生産性向上に大きく貢献します。

機能性抜群のパワーフィード



フィード源には、広い回転域において高トルクが得られるD.C.モーター(60W)を採用。モーター回転が減速機を介して、スクリュウシャフトを駆動し、材料を送る機構となっています。コントロールボックスのダイヤルにより、送り速度は約24~240mm/min.の範囲で無段階に調整でき、最適な切削条件で容易に、直線・角度・曲線切りを行うことができます。



角度切りアタッチメント
アーム上のゲージにより、0~90°の任意の角度が設定でき、材料をセットするだけで、自動的に直線角度切りが行えます。



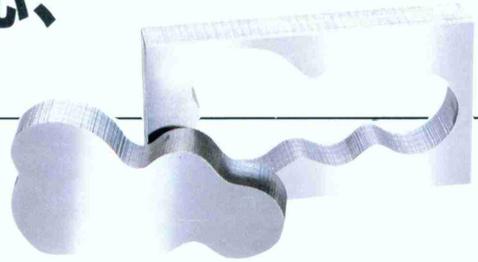
曲線切りアタッチメント
ベアリング付ワークホルダーに材料をセットし、レバー操作で野書き線をならいながら、容易に曲線切りが行えます。

※NCC-400Aの各部寸法は、NCC-400の商用図をご参照ください。

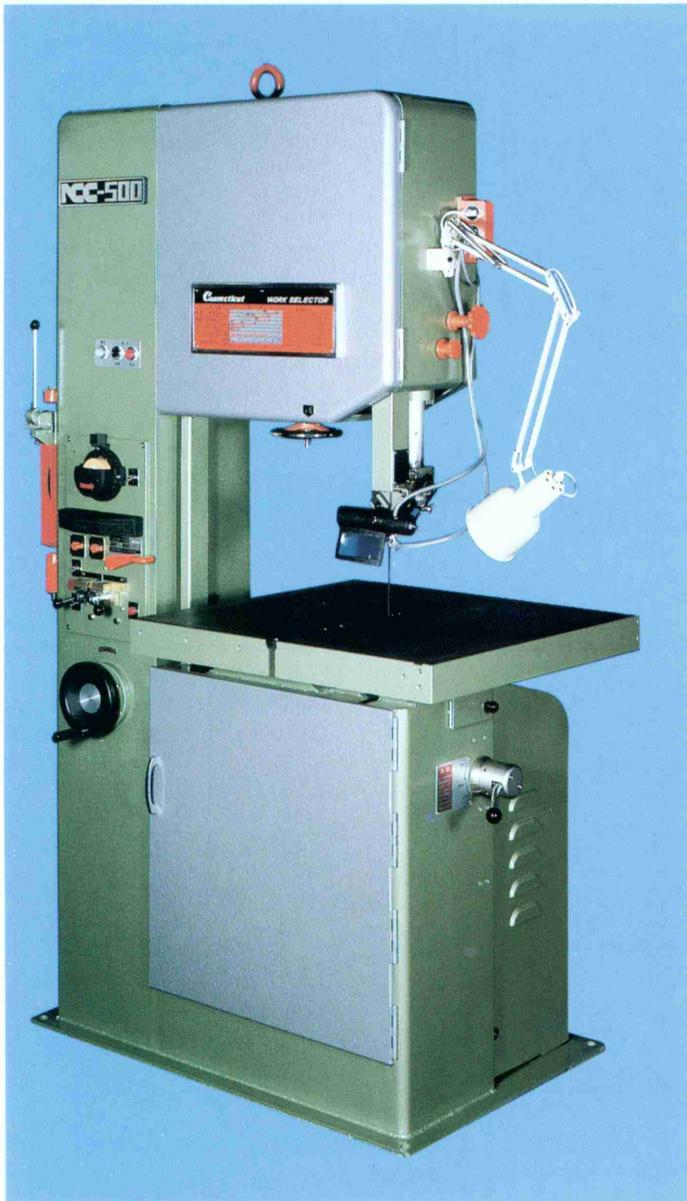
仕様

能力	高さ	250mm	テーブル	寸法	630×905mm
	奥行	400mm		傾斜角度	左8° 右15° 前後5°
鋸刃	種類	B/M,F,H/F,F/F	モーター	床面よりの高さ	964mm
	長さ	3375~3535mm		鋸刃駆動用	4P×1.5kW, AC-200V
	幅	2~13mm		グラインダー用	2P×60W, AC-100V
	速度	低速	15~90m/min	自動送り用	2P×60W, AC-100V
		高速	—	溶接機	4kVA (200V)
	調整量	80mm	エアポンプ	41.7ℓ/min (1000r.p.m)	
	張力調整法	手動(メーター付)	基礎寸法	994×695mm	
ホイール径	425mm	機械	高さ	1955mm	
			重量	630kg	

あらゆる素材・形状に対応、 高剛性大型コンター。



NCC-500

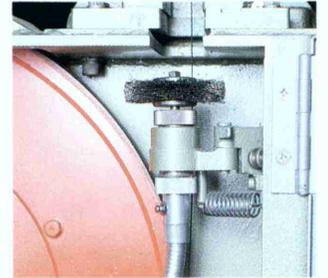


低速・高速2段ミッションの装備により、各種鉄鋼をはじめ、アルミ・プラスチック・鋳物など、あらゆる材料に適合。さらに、大型テーブルで自在な形状を容易に切削することができ、オールラウンドな汎用性を発揮します。



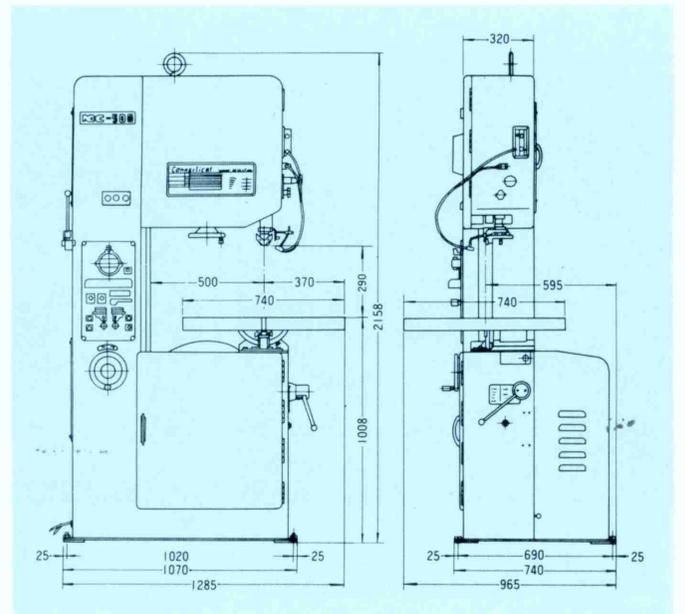
ミッション切換レバー

鋸刃速度2段切換レバーにより、被削材の材質・板厚に応じた最適条件で切削を行うことができます。



ワイヤブラシ

強制ワイヤブラシが常に鋸刃の目づまりを防ぎ、正確で高効率な切削と、鋸刃寿命の延長を実現します。



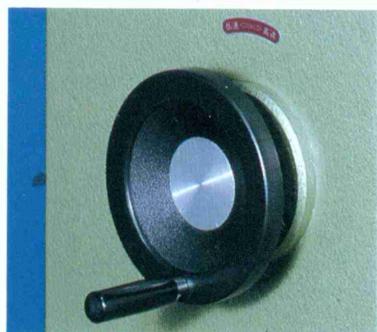
仕 様

能 力	高 さ	290mm	テ ー ブ ル	寸 法	740×740mm
	奥 行	500mm		傾 斜 角 度	左右15° 前10° 後5°
鋸 刃	種 類	B/M,F,H/F,F/F	モ ー タ ー	床面よりの高さ	1008mm
	長 さ	3750～3950mm		鋸 刃 駆 動 用	4P×1.5kW, AC-200V
	幅	2～19mm	グ ラ イ ン ダ ー 用	2P×60W, AC-100V	
	速 度	低 速	15～90m/min	溶 接 機	4kVA (200V)
	高 速	300～1800m/min	エ ア ポ ン プ	41.5ℓ/min (1000r.p.m)	
ホ イ ー ル 径	調 整 量	100mm	基 礎 寸 法	1070×740mm	
	張 力 調 整 法	手 動	機 械	高 さ	2158mm
		525mm		重 量	700kg

切削作業の省力化を推進する数々の機能を備えています。

使いやすく、しかもスピーディに精度よく加工できる先進のNCCコンターシリーズには、独自のアイデアから生まれた数々のすぐれた機能が備えられています。さらに、ワークホルダー、フィードスクリュー、直線定規(500)、高速ローラーガイド(500)、90°ひねりガイド(500)などの多彩なアタッチメント(オプション)を取り付けることができ、切削作業の効率化・省力化に貢献します。

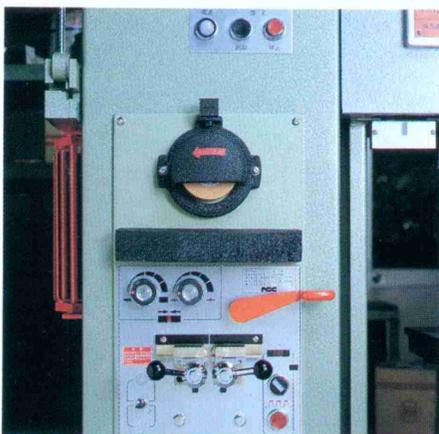
材 質		鋸 刃	板 厚		最小切断R	材料								
軟鋼・鋳鉄	B/M F/H/F	低 速	300	12			1.3 1.0 0.8 0.6 0.5	12以下 12以上						
硬鋼・低合金鋼	B/M F/H/F		300	12										
ステンレス鋼・ダイス鋼	B/M F/H/F	高 速	150以上 75	12	4 3 2	25~75 8・10 75~150 6・8								
アルミニウム・プラスチック	B/M F/H/F		150以上	12										
鋸刃速度 M/ MIN		低速	15	20	30	45	60	75	90	高速	300	400	600	900



変速ハンドル

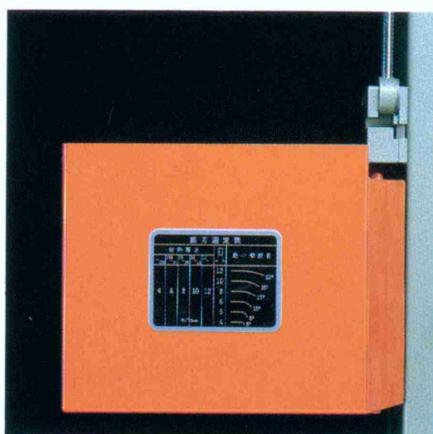
ワンタッチで、すべてセットされるNCCワークセレクター

ワークセレクターの指針と連動する変速ハンドルを回すことにより、低速から高速まで無段階に変速装置が作動。被削材の材質・板厚に応じた鋸速が自動的に選出できます。



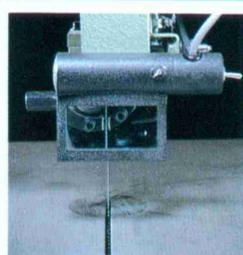
溶接機およびパイロットランプ

従来より困難とされていたハイスパイメタル鋸刃の溶接を、簡単な操作で、しかも完璧に行う最新鋭溶接機です。また、機械作動時に、一目で電源チェックができるパイロットランプもついた親切設計です。



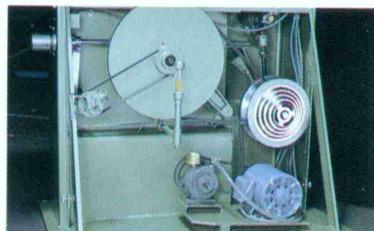
鋸刃ケースおよびカッター

適正鋸刃を即座に選定、ケースから所定の寸法を引き出し、鋸刃カッターで直角カット。完全溶接にも役立ち、作業能率の向上を図ることができます。(400、500)



ランプ付拡大鏡

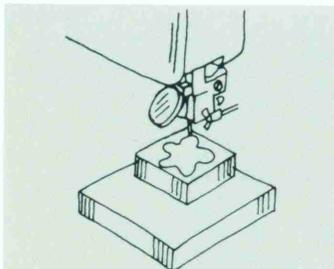
野書きにそった、より精密な切削作業が可能。確実かつ容易な作業が行えます。(400、500)



変速装置

低速15~90m/min.、高速300~1800m/min.(500のみ)の範囲で、板厚・材質に応じて変速できる無段階変速装置が内蔵されています。

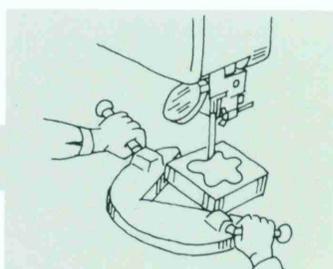
●作業手順



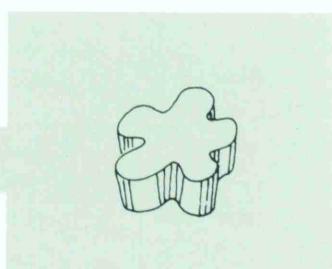
①野書きを入れた材料をセットする。



②ワークセレクターを見ながら変速ハンドルを操作し、回転数を決める。



③加工



④作業終了

CONTOUR MACHINE SERIES

NCC 日本コネチカットソー株式会社

本社	〒158	東京都世田谷区玉川田園調布1-15-12	TEL. 03(3722)6111(代)
仙台	〒983	仙台市若林区六丁の目中町21-7	TEL. 022(288)1171(代)
太田	〒373	群馬県太田市浜町26-4	TEL. 0276(46)6171(代)
東京	〒158	東京都世田谷区玉川田園調布1-15-12	TEL. 03(3722)6111(代)
静岡	〒421-01	静岡市用宗5-1-10	TEL. 0542(57)5760(代)
名古屋	〒460	名古屋市中区千代田3-24-20	TEL. 052(323)1915(代)
大阪	〒532	大阪市淀川区田川北2-1-1	TEL. 06(301)1131(代)
高松	〒761	香川県高松市太田下町1941-1	TEL. 0878(66)2765(代)
広島	〒733	広島市西区三滝町22-15	TEL. 082(237)9101(代)
九州	〒816	福岡県大野城市御笠川5-4-3	TEL. 092(504)0155(代)

代理店