

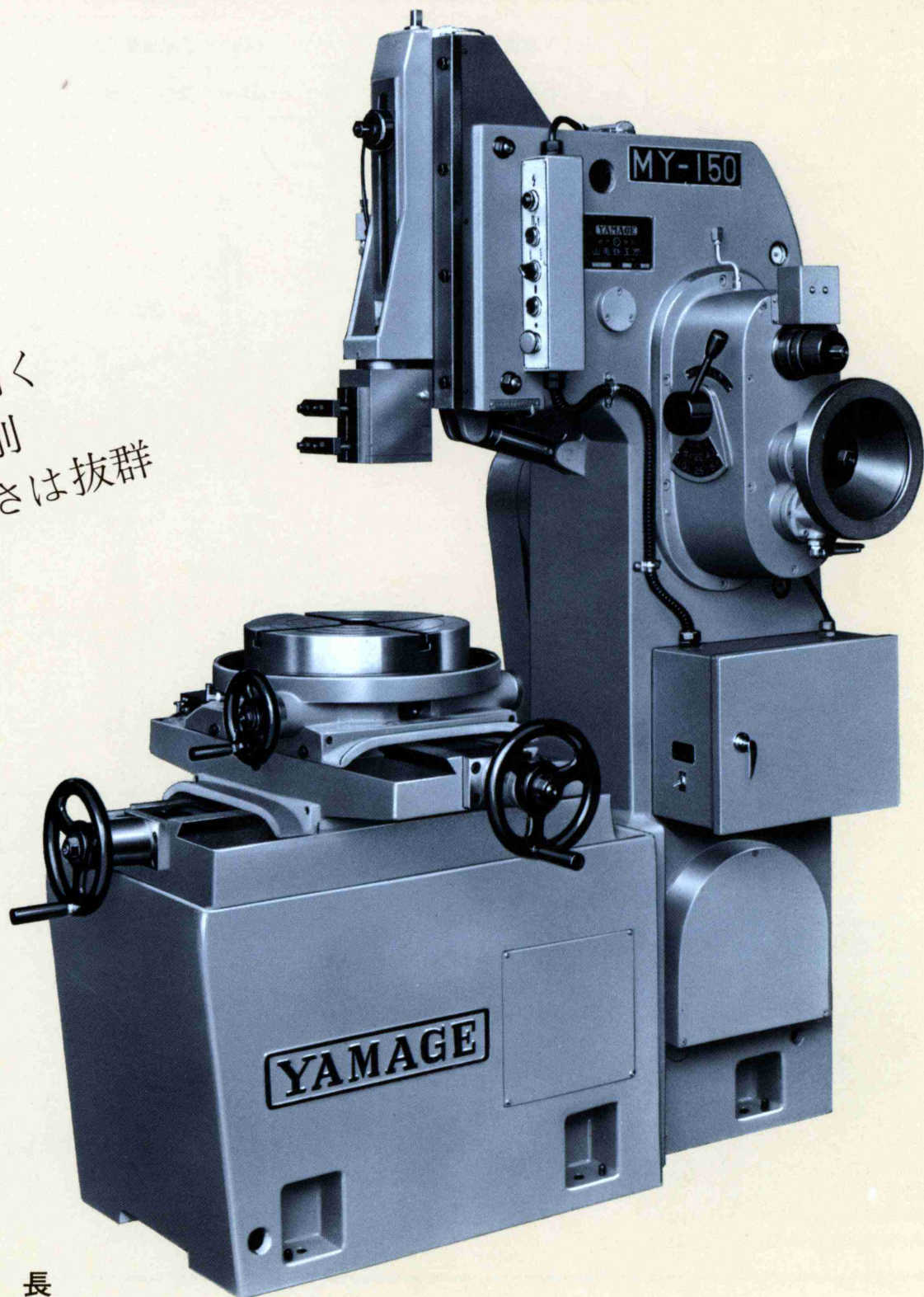
YAMAGE



MY-150

ベッド形バーチカルセーパ

★精度が高く
強力重切削
扱いやすさは抜群



★特 長

*機械各部の剛性と加工精度がすぐれています。

- ・ベッド形ですから重量物の加工精度を著しく高めます。
- ・コラム内主要部には内臓タンクからの自動循環給油式になっているために十分な給油を行います。

*ラムの滑り面は焼入研削が施してありますので耐摩耗性がすぐれ、重切削が可能です。

*扱いやすさ、耐久性の長さはヒザ形スロッター以上です。

● 主要仕様

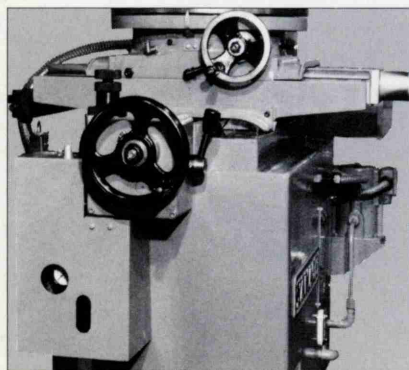
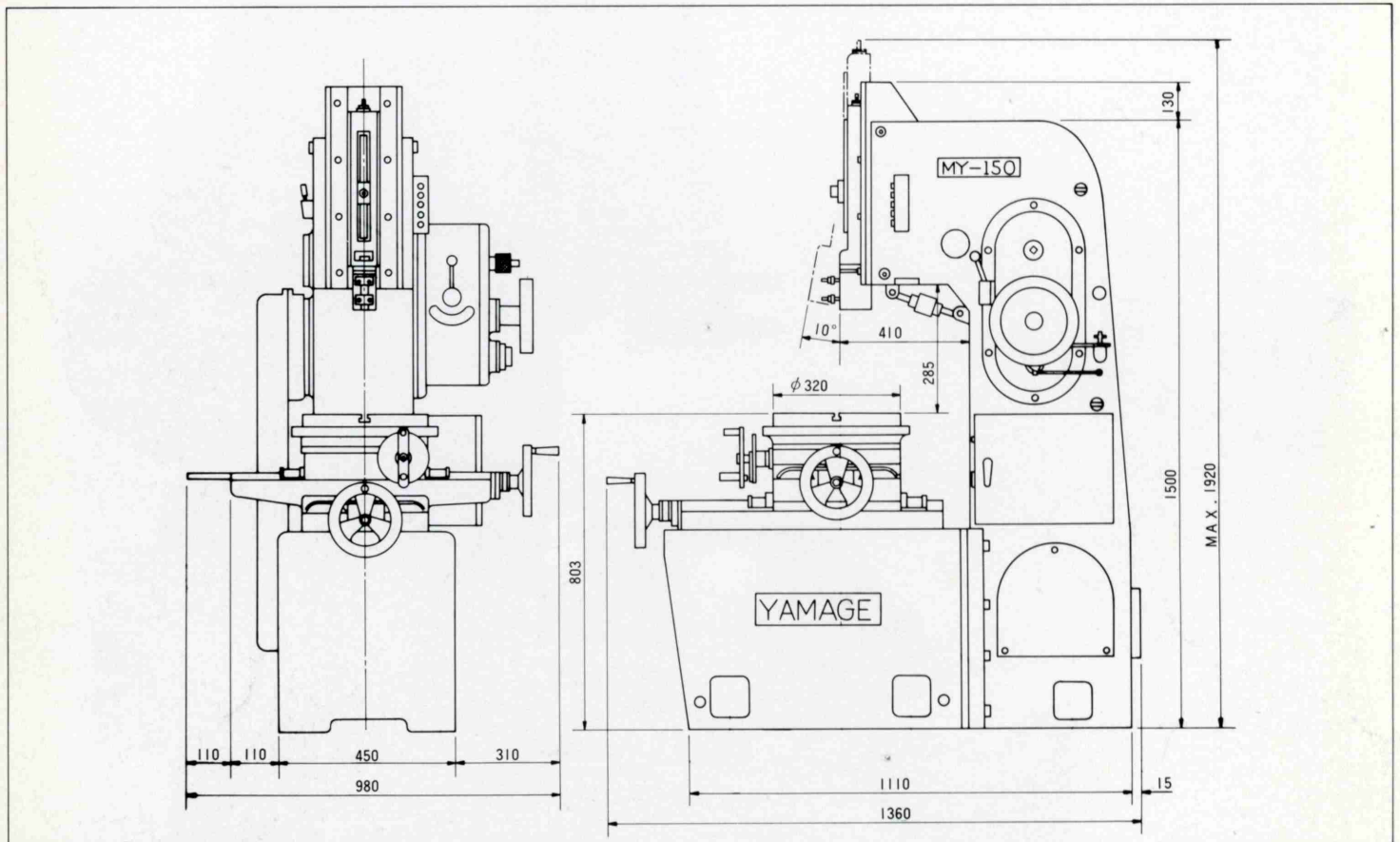
● 標準付属品

- ・ 分解調整工具

● 特別付属品

- ・ 割り出し装置
- ・ スロッターチャック
- ・ バイトホルダー
- ・ スロッターバイト
- ・ ゼロカット装置
- ・ ラム上限停止装置
- ・ 自動切削切込装置 (前後のみ)

ラムの最大ストローク……………	160 mm	テーブルの前後移動距離……………	320mm
ラムの前面への傾き……………	10度	テーブルの左右移動距離……………	350mm
ラムガイド下よりテーブルまでの距離……………	285mm	ラムのストローク数〈毎分〉50H Z ……	22. 43. 81
刃物台前面よりコラムまでの距離……………	410mm	60H Z ……	26. 51. 101
刃物台からテーブル面までの最大距離……………	455mm	電動機……………	1.5Kw 4 P
ラムの上下調整距離……………	240mm	正味重量〈約〉……………	1,100kg
テーブルの直径……………	320mm	所要床面積……………	1,360×980mm



* 自動切削切込装置 (特別付属品)

* 電動機

ブレーキ付特殊モーターを使用しているために任意の位置にてラムを止めることができます。

* リンク装置式

小さい馬力で大きい切削力がえられます。

* ラムの傾斜

傾斜スロットを切削する為にラムは最大10度まで傾斜します。

* 完全バイト逃がし装置付刃物台

ラムの戻り工程時、切削面から刃物が完全に離れるので刃先の摩損が非常に少なくなります。

YAMAGE



製造元

株式会社 山毛鉄工所

本 社 工 場 福井市下江守町54-2-13

〒910 TEL (0776) 36-6311 (代)

関東営業所 上尾市愛宕3-4-14

〒362 TEL (0487) 72-2813