

機 械 説 明 書

(メンテナンス情報)

保守関係の説明書は機械説明書およびメンテナンス情報、
図面集の3冊で構成しています。

適用機種

→ SL-250 SL-250MC
SL-250S SL-250SMC

適用制御装置

MSC-518
MSD-518 ← (FANUC-18TC)
MSD-518II

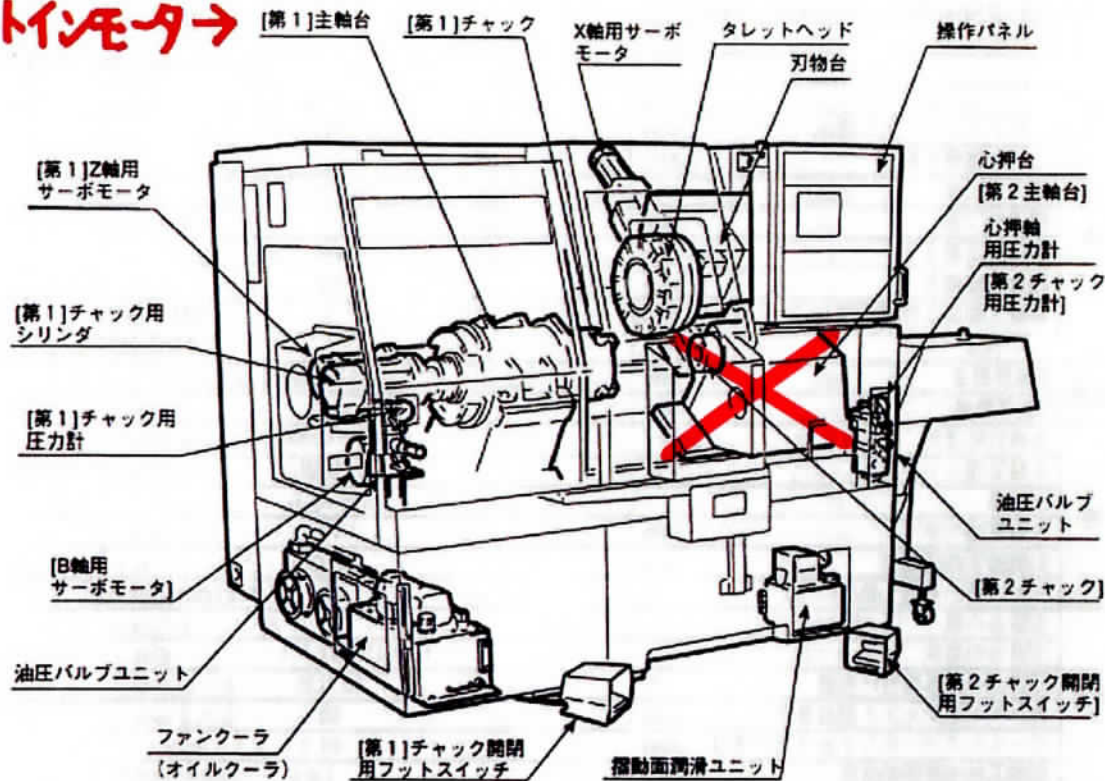
機械の操作、保守およびプログラミングを行う前に、必ず弊社、制御装置
メーカーおよび各付属機器メーカーの取扱説明書を熟読し、内容を充分理解
してください。

また、取扱説明書は紛失しないよう大切に保管してください。

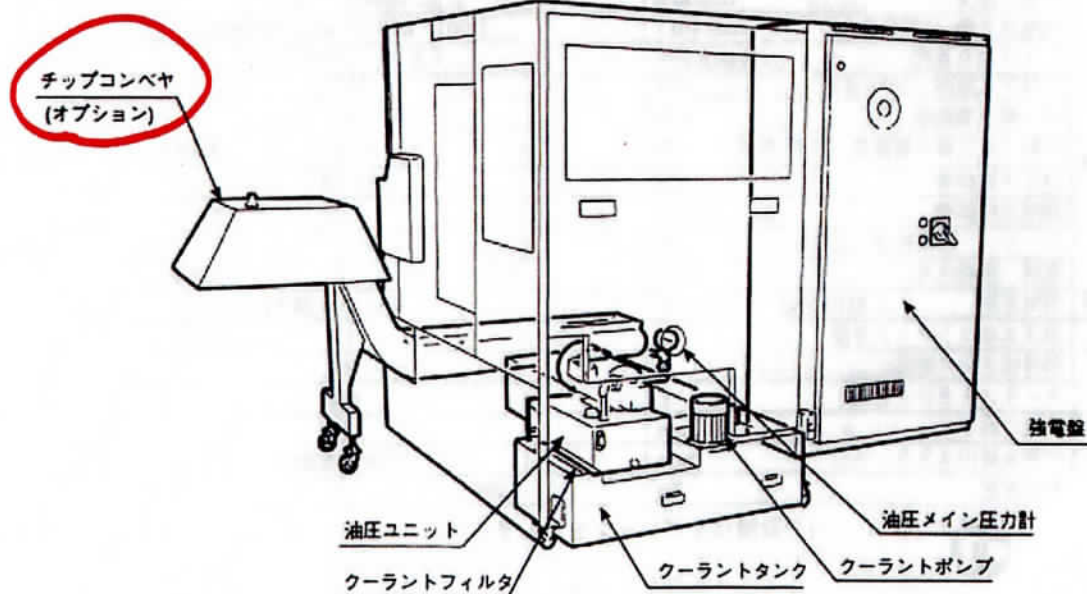
MORI SEIKI

1. 名称図

ビルトインモーター



[]内はSL-250S,250SMCのみ



2.3 **SL-250B/500, 250BMC/500**

			SL-250B/500	SL-250BMC/500
能力・容量	ベッド上の振り	mm	680	
	クロススライド上の振り	mm	510	
	センタ間最大距離	mm	550	
	最大加工径	mm	390	
	標準加工径	mm	250	248
	最大加工長さ	mm	470	
	棒材作業能力	mm	73	
	回転工具加工作業能力	mm	—	ドリル MAX Ø20 タップ MAX M12
移動量	X軸移動量	mm	235 [195+40]	
	Z軸移動量	mm	520	495
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	35~3,500	
	主軸変速レンジ数	段	2 (巻線)	
	主軸端		JIS A ₂ -8	
	主軸貫通穴径	mm	86	
	主軸軸受内径	mm	130	
	主軸の最小割出し角度	°	—	0.001 [最小設定単位]
刃物台	刃物台の数		1	
	刃物台の形式		10角 (12角) タレット	
	刃物台の工具取付け本数	本	10 (12)	10 (12) [回転工具: 10 (12)]
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	25	
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	40	
	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹	—	3,000 (4,000)
心押台	心押台の移動量	mm	515	
	心押軸の直径	mm	85	
	心押軸のテーパ穴の形式		MT5 (回転センタ)	
	心押軸の移動量	mm	120	
送り速度	早送り速度	mm/min	X: 18,000 Z: 24,000	
	切削送り量 (1回転あたり)	mm {in.}	0.001~685 {0.0001~9.9999}	
	ジョグ送り速度	mm/min	X, Z: 0~1,260	
電動機	主軸用電動機 (30分/連続)	kW	15/11	
	送り軸用電動機	kW	X: 1.4 Z: 3.8	
	回転工具主軸用電動機 (断続/連続)	kW	—	6.0/4.3
	油圧用電動機	kW	0.75	
	潤滑用電動機	kW	0.02	
	クーラント用電動機	kW	0.52 (0.325)	
所要動力源	電源 (連続定格)	kVA	28.4	34.3
	空気圧源	MPa {kgf/cm ² }, L/min	0.5 {5}, 100 (ANR)	
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	L	12	
	潤滑油タンク容量	L	4	
	クーラントタンク容量	L	165	
機械の大きさ	機械の高さ	mm	1,885	
	所要床面の大きさ	mm	2,405×1,760	
	機械質量	kg	4,500	4,600



① ()内の数値はオプションを示します。

② []内はインチ仕様を示します。

③ (ANR)は温度20℃、絶対圧101.3 kPa {760 mmHg}、相対湿度65 %である標準空気の状態を示します。

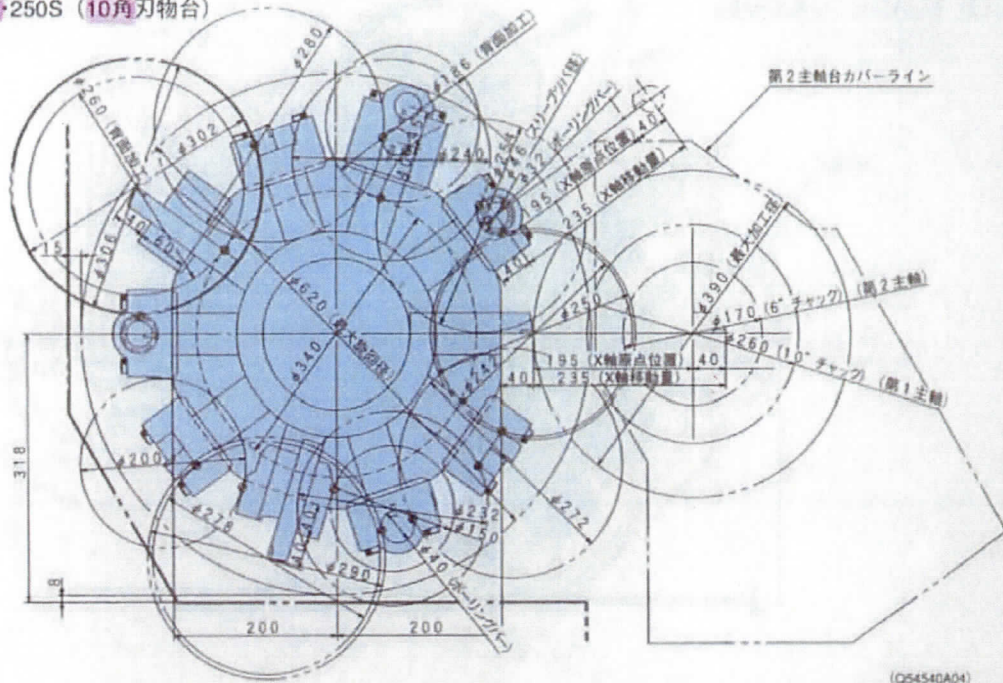
* SL-250B



* SL-250BMC



3.6 SL-250・250S (10角刃物台)



3.7 SL-250MC・250SMC (10角刃物台)

