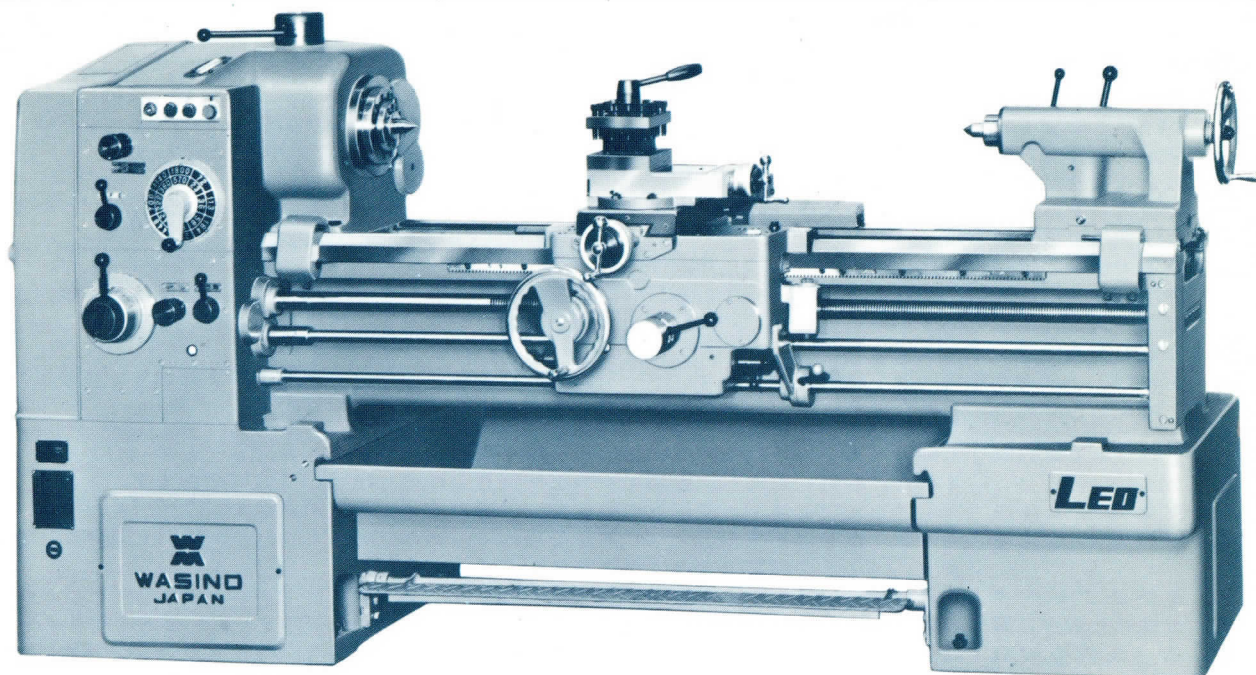




HIGH SPEED PRECISION LATHE

LEO シリーズ
型 高速精密旋盤

LEO-80A(6呎)・125A(8呎)



LEO-125A型

■ 主要寸法および機能

仕 様 項 目		単位	LEO-80A	LEO-125A
能力・容量	ベッド上の振り	mm	490	
	＃（面板から185mmの間）	mm	530	
	往復台上の振り	mm	260	
	センチ間距離	mm	800	1,250
主 軸	床面よりの心高	mm	1,080	
	主 軸 端		A1 No.6	
	テ ー パ 穴	MT	No.6	
	貫 通 穴 径	mm	54	
	セ ン タ	MT	No.4	
	回転速度変換数		16	
往 復 台	回 転 速 度	rpm	19~1,500または23~1,800または25~2,000	
	往復台の移動量	mm	800	1,260
	横送り台の移動量	mm	295	
	刃物送り台の移動量	mm	140	
	縦・横送り変換数		32	
	縦・横送り量	mm/rev	0.05~0.71	
	縦送りハンドル目盛	mm	0.2	
	横送りハンドル目盛	mm	1目	0.025
ね じ 切 り	刃物台送りハンドル目盛	mm	1目	0.02
	種 類		メートルねじ	
			インチねじ	
	範 囲		メートルねじ	
			インチねじ	
	親ねじ（直径×ピッチ）	mm	※1 40×6	
心 押 台	心 押 軸 の 直 径	mm	70	
	心押軸のテーパ穴	MT	No.4	
	心押軸の移動量	mm	150	
ベ ッ ド	長 さ	mm	1,960	2,420
	幅	mm	415	
電 動 機	主 電 動 機	kW·P	5.5~4	
機械の大きさ	全長×全幅×全高	mm	2,290×1,110×1,320	2,750×1,110×1,320
所要床面積		mm	3,100×1,900	3,600×1,900
概 重 量	（標準付属品を含む）	kg	2,000	2,200

●自動送り量 (mm/rev)

0.05	0.055	0.06	0.065	0.07	0.075	0.085	0.09
0.10	0.11	0.12	0.13	0.14	0.15	0.17	0.18
0.20	0.23	0.24	0.25	0.28	0.31	0.33	0.36
0.41	0.46	0.48	0.51	0.56	0.61	0.66	0.71

●ねじ切りの種類

＜メートルねじ＞ (mm)

1			1.25		1.5		1.75
2	2.25		2.5	2.75	3	3.25	3.5
4	4.5	4.75	5	5.5	6	6.5	7

＜インチねじ＞ (t.p.i)

4	4½	4¾	5	5½	6	6½	7
8	9	9½	10	11	12	13	14
16	18	19	20	22	24	26	28

＜モジュールねじ＞ (M) [特別付属品使用]

0.5					0.75		
1			1.25		1.5		1.75
2	2.25		2.5	2.75	3	3.25	3.5

＜D.P.ねじ＞ (P) [特別付属品使用]

8	9		10	11	12	13	14
16	18	19	20	22	24	26	28
32	36	38	40	44	48	52	56

モジュール、D.P.ねじ切りは71Zと113Zの換え歯車（特別付属品）使用。ただし、インチ親ねじ旋盤ではモジュールねじを切ることができません。

注）※1 インチ親ねじ（4 t.p.i）つきのご注文にも応じます。

回転数範囲、親ねじは本機ご注文の際、いずれかにご選定下さい。

●回転速度 (rpm)	19	30	48	60	77	95	118	155	185	243	300	375	475	580	950	1,500
	23	36	58	72	92	113	142	184	222	290	360	448	570	700	1,140	1,800
	25	40	65	80	102	126	158	204	246	324	400	500	630	780	1,270	2,000

WASINO ENGINEERING CO., LTD.

■ 特 長

1) 強力、高精密切削

41.5mmと幅広く、切粉のはけも十分考慮され高周波焼入研削された高精度すべり面をもつ強剛なベッドは、強剛な主軸台、往復台、及び焼入研削の主要駆動系等とあいまって強力、高精密切削を保証します。

2) 万全な安全対策

安全第一を基本に作業性を十分考慮された急停止用ブレーキ、各種安全装置、安全設計の電気装置などにより未然に災害を防ぎます。

3) 簡単に快適、迅速な操作

円滑な主軸速度変換、独特なワンレバーによるハーフナットの掛け外しと縦横の自動送り掛け外し、軽快な送りハンドル車、人間工学を重視したレバー類の配置等、操作性を極限まで追求しました。

4) 完璧な潤滑機構

主軸台、上部送り箱内へはトロコイドポンプ、ベッド、横送り台などのすべり面へは、手動ブランジャポンプによる強制給油のため長期間にわたり高精度が維持できます。

■ 主軸は太くて強剛

主軸は3点支持方式で、主軸端はチャック類を直接装着できるショートテーパノーズですから、取付、取外しが容易でかつ工作物を主軸端に接近して装着できます。

■ 主軸速度は16段

実用的な16段変速で、高低速切換レバー併用のダイヤル直示式です。

■ 簡単なねじ切り

歯車取り換えは不要で、ノブの簡単な操作で広範囲なメートル、インチねじ切削ができます。ノルトン歯車の変換は操作容易なダイヤル式。

■ 急停止ブレーキ

特殊設計足踏ブレーキにより、正転、逆転とも軽く踏込むだけでスムーズに急停止します。

■ 自動送り安全装置

自動送りに中へ過負荷のかかった場合にはエプロンのドロップウォームが有効に働きます。

■ 最小歪の心押台

締付歪を最小にした特殊設計心押台で、常時締付には簡単なレバークランプ、強力締付必要時には補助クランプ併用の2重クランプ方式です。

■ 便利なオイルパン

十分な容量をもった軽量オイルパンは切粉の取出、清掃を考慮して、後方のみならず作業側にも引出せます。

■ 標準付属品

品 名	個数	品 名	個数
三つ爪スクロールチャック No.9 (工具つき) 最高回転速度 2,100rpm	1	敷 板 □120	8
回 し 板 外径φ200 (回しボルトつき)	1	標 準 電 装 品 AC200V 50/60Hz	1
主 軸 ブ シ ュ	1	両 口 ス バ ナ 10×13 17×19 24×30	各1
固 定 セ ン タ MT No.4 (1個は超硬チップつき)	2	ボ ッ ク ス ス バ ナ 14	1
ね じ 切 り ダ イ ヤ ル	1	ね じ 回 し 4.5×50 7×125	各1
ベ ッ ド ス ト ッ パ 右・左	各1	十 字 ね じ 回 し No.2 (6)	1
オ イ ル パ ン	1	六 角 棒 ス バ ナ 3 4 5 6 8 10	各1
		工 具 箱	1

■ 特別付属品

四つ爪単動チャック…No.12 (工具つき) 最高回転速度 2,100rpm
面 板……………外径φ425
回 転 セ ン タ……………MT No.4
切 り く ず よ け……………100W 2P 電動ポンプつき
切 削 油 剤 装 置……………100W 2P 電動ポンプつき
向 う 刃 物 台……………3 段
タレット型ベッドストッパ……………6 段
縦 送 り 自 動 停 止 装 置……………6 段

横 送 り ス ト ッ パ……………1 段
タレット型横ストッパ……………4 段
固 定 振 れ 止 め……………φ12～φ150
移 動 振 れ 止 め……………φ12～φ50
基 礎 ボ ル ト……………モジュールねじ0.5～3.5
モジュール・DPねじ用換え歯車……………DPねじ8～56
心 押 軸 2 段 切 換 え 装 置……………2/10mm/rev
な ら い 削 り 装 置……………2/10mm/rev

◎本記載内容は機械の改良等に伴ない予告なく変更することがあります。

ワシノエ機株式会社

本 社 〒485 愛知県小牧市下小針中島2丁目158番地 ☎(0568)75-1431(代)

精機販売部門 〒485 愛知県小牧市下小針中島2丁目158番地 ☎(0568)75-5911(代)

特販部営業所 東京☎(03)633-7131 中部・金沢
中部☎(0566)97-9055 大阪・福山
大阪☎(06)396-5626

Fフィールド
Oオペレーション
Cセンター
東 北 FOC☎(022)263-0391 仙台・郡山
北関東 FOC☎(0482)85-5221 川口・水戸・高崎・川越・城東・新潟
南関東 FOC☎(0463)96-3607 伊勢原・立川・川崎
中部Ⅰ FOC☎(0566)97-8621 安城・静岡・浜松
中部Ⅱ FOC☎(0568)73-4641 小牧・松本・四日市
近 畿 FOC☎(06)905-5201 大阪北・京滋・大阪東・姫路
西 部 FOC☎(0862)23-8537 岡山・北九州・福岡

2 10.28

技術サービス110番

緊急の技術サービス、アフターサービスのご用命は

0566-97-9513・0566-98-3793
0566-98-3794 (部品関係)