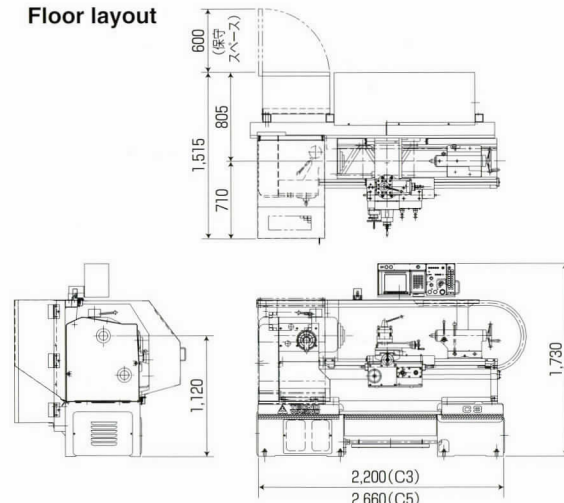


■本機仕様 Machine Specification

	項目 Item	単位 Unit	C3	C5
能力容量 CAPACITY	ベッド上の振り // (面板から180mmの間)	mm	φ550	φ590
	往復台上の振り	mm	φ340	
	センター間距離	mm	800	1,250
	床面よりの心高	mm	1,120	
	主軸端	—	A2No.6	
主 軸 SPINDLE	テーパ穴	MT	No.7	
	貫通穴径	mm	φ70	
	センター	MT	No.4	
	回転速度変換数	段	手動16段 Manual 16 speed	
	回転速度	rpm	23~1,800 (19~1,500)	
往 復 台 CARRIAGE	往復台移動量 (Z軸)	mm	650	1,110
	横送り台移動量 (X軸)	mm		340
	早送り速度	mm/min	X軸 axis : 6,000 Z軸 axis : 10,000	
	刃物送り台の移動量	mm	140	
	標準刃物台形式	—	手動カービック刃物台 manual curvic tool post	
心 押 台 TAILSTOCK	バイト取付可能本数	本 pcs	4	
	心押軸の直径	mm	70	
	心押軸のテーパ穴	MT	No.4	
	心押軸の移動量	mm	150	
	主軸駆動用	kW-P	5.5-4	
電 動 機 MOTOR	潤滑油ポンプ用	kW-P	0.003	
	ベッド (長さ × 幅)	mm	1,960 × 415	2,420 × 415
概重量	Approximate weight	kgr	2,200	2,400
	Power source	V-Hz	AC 200 / 220V ± 10% - 15% 50/60Hz ± 1Hz	
使用電源	Power capacity	kVA	11	

主軸回転数 (rpm) 標準 Standard / 23, 36, 58, 72, 92, 113, 142, 184, 222, 290, 360, 448, 570, 700, 1140, 1800
Spindle speeds (rpm) 選択 Select / 19, 30, 48, 60, 77, 95, 118, 155, 185, 243, 300, 375, 475, 580, 950, 1500

■機械寸法図 Floor layout



株式会社 テクノワシン
TECNO WASINO CO., LTD.
ホームページアドレス <http://www.wasino.co.jp/>

本 社 〒485-0051 愛知県小牧市下小針中島2丁目158番地 TEL.0568-71-8121

■東部センター

北関東営業所 〒330-0856 埼玉県さいたま市大宮区三橋3-162 TEL.048-646-4780

仙台営業所 〒984-0015 宮城県仙台市若林区卸町4丁目6-10 TEL.022-235-3577

東京営業所 〒194-0033 東京都町田市木曽町2233 TEL.042-783-2620

水戸駐在 〒309-1738 茨城県笠間市大田町352-75 TEL.0296-70-5641

■中部センター

三河営業所 〒472-0026 愛知県知立市上重原町島岡93-1 TEL.0566-83-2000

静岡営業所 〒426-0012 静岡県藤枝市田中3-6-10 TEL.054-646-2560

小牧営業所 〒485-0051 愛知県小牧市下小針中島2丁目158番地 TEL.0568-75-8011

諏訪営業所 〒393-0034 長野県諏訪郡下諏訪町字湖浜6133-14 TEL.0266-28-7336

■西部センター

大阪営業所 〒577-0044 大阪府東大阪市西堤学園町2-5-9 108号 TEL.06-6782-2400

岡山営業所 〒702-8004 岡山県岡山市江並101-4 萩原ビル TEL.086-274-3483

九州営業所 〒811-0111 福岡県糟屋郡新宮町三代中原929-7 TEL.092-963-4870

技術サービス110番: TEL.0568-71-8833

■NC装置の概要 NC Specification

名 称 Model	FANUC SERIES 21i-TA	
仕 様 Specification	D仕様 D type	S仕様 S type
表示画面 Screen	10.4inchカラー 10.4" color	7.2inchモノクロ 7.2" monochrome
プログラム入力方式 Program input method	画面指示による入力 及びGコード方式 Screen teaching & G-code input	Gコード方式専用 G-code input
テープ記憶長 Tape memory length	合計 320m total 320m	合計 20m total 20m
NC標準仕様 STANDARD NC SPEC.	日本語表示	
	入出力インターフェイス (RS232C) Input-output interface : RS232C	
	刃先R補正 Tool R compensation	
	工具形状摩耗補正 Geometry of wear compensation	
NCオプション S仕様 OPTIONAL NC S-TYPE.	複合形固定サイクル Multiple repetitive cycle	
	テープ記憶長合計 40、80、160m Tape memory length 40,80,160m	
	図面寸法直接入力 Dimension direct input	
	グラフィック機能 Graphics function	

■付属品 Accessories

(●は標準付属品 ▲は特別付属品) ● : Standard ▲ : Option

三爪スクロールチャック(プレート付) 生硬兼用北川製 No.9 3-jaw scroll chuck(w/plate) Kitagawa No.9 for soft/hardened jaw	●	対向自動4角刃物台 Auto opposite square tool post	▲
主軸ブッシュ・固定センタ(1本) Spindle bush, Fixed center (1 pc)	●	固定振止 φ12~φ150 Steady rest φ12~φ150mm	▲
カービック刃物台 Curvic tool post	●	移動振止 φ12~φ50 Follow rest φ12~φ50mm	▲
スプラッシュガード Splash guard	●	心押軸2段切換装置 Tailstock 2-step change device	▲
主軸無段変速 Spindle stepless speed change	▲	ボーリングホルダー φ32 Boring Holder φ32mm	▲
周速一定制御 Constant surface speed control	▲	切削油剤装置 Coolant equipment	▲
対向刃物台 Opposite tool post	▲	照明装置 (スポット式) Lighting equipment (spot)	▲

WASINO CORP. U.S.A / Head Office
4070 Winnetka Avenue, Rolling Meadows, IL 60008 U.S.A
Tel : 1-847-797-8700

TECNO WASINO (Thailand) / Head Office
700/146 Village No.1, Bankao Sub-district, Panthong District, Chonburi 20160 THAILAND
(Amata Nakorn Industrial Estate)
Tel : 66-3846-8920~22

Singapore Liaison Office
c/o FLEXMECH ENGINEERING Pte Ltd.
43 Ubi Crescent, 408589 SINGAPORE
Tel : 65-6749-1955

Philippines Liaison Office
c/o MESCO Inc.
MESCO Building, Reliance corner Brixton Streets 1603, Pasig City, PHILIPPINES
Tel : 63-2-638-3364

Shanghai Liaison Office
c/o SHANG CHIA PRECISION MACHINERY Co., Ltd.
D1, Meixiang Industrial Zone Suzhou Industrial Park, Jiangsu, 215000 CHINA
Tel : 86-512-6753-9881

海外主要代理店網: マレーシア、インド、韓国、台湾、香港、ドイツ、オランダ
Dealers : Malaysia, India, Korea, Taiwan, Hong Kong, Germany, Netherlands

本記載の内容は予告なく変更することがあります。 2007.08.2000.W
The contents of this catalogue are subject to change without notice due to improvements.

CUSTOM LATHE C-SERIES

カスタム旋盤 Cシリーズ

C3 C5

手軽に、便利に、 あらゆる加工で大満足!!

SIMPLE! FUNCTIONAL!
WELL SATISFACTION FOR
ANY PRODUCTION

The Master of Micron

**TECNO
WASINO**

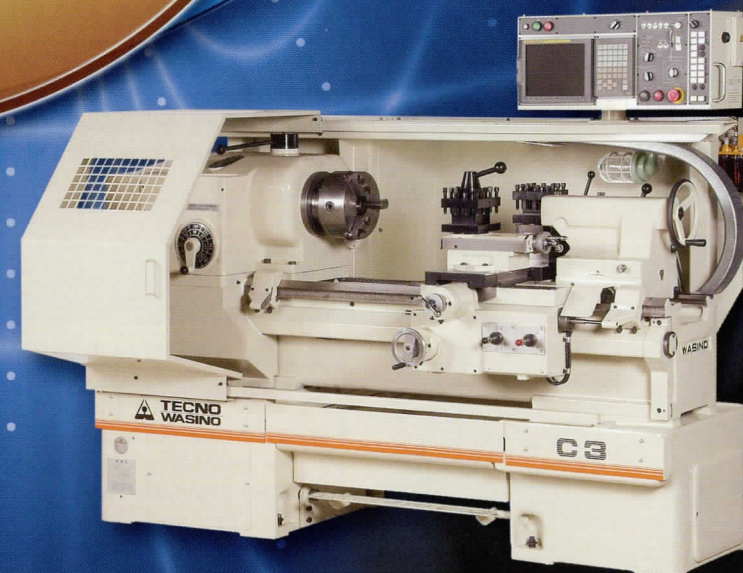
CNC旋盤
CNC LATHE

プレイバック旋盤
PLAY BACK LATHE

対話型旋盤
INTERACTIVE LATHE

1台4役
4 FUNCTION IN 1 MACHINE

汎用旋盤
CONVENTIONAL LATHE



簡単操作・変幻自在の1台4役

SIMPLE-TO-OPERATE PROTEAN MACHINE WITH FOUR DISTINGUISHING ROLES

Cシリーズへメリットアップ!!

全ての加工を1台で!

C-Series with all-in-one machining capability.

待ちこがれた適材適所のマルチマシン

LONG-AWAITED MULTI-PURPOSE LATHE PERFECTLY-SUITED FOR ALL TURNING NEEDS

汎用旋盤 Conventional Lathe

現在値	残移動量	主軸回転	
X 200.000 9%		S: 0 0%	00444 P00
Z 100.000 12%	次ブロック	送り量	工具 101 F 0.3000 S 80
		F: 0	

- 加工プログラムなしのX・Z軸ハンドル操作。
- 加工寸法は現在位置表示で確認しながら行えるベーシックなマニュアル加工。
- Operations by the cross feed (X-axis) and longitudinal feed (Z-axis) handles and/or levers without making use of the machining programs.
- Basic use for manual machining with the advantage of being able to check the cutting dimensions on the ACTUAL POSITION screen.

対話型旋盤 Interactive Lathe



- ガイダンスハンドルによるマニュアル操作でテーパ・円弧切削が簡単に可能。(D仕様のみ)
- 入力は大画面の絵文字案内に依るだけ、また、バイト軌跡が確認できる描画機能も搭載。(D仕様のみ)

- 図面片手に加工データを入力。複雑なプロセスシート不要。(D仕様のみ)
- 交点計算不要、電卓も不要。(D仕様のみ)

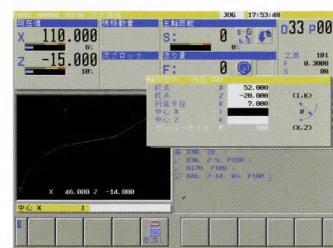
- Taper and arc cutting can be performed easily by the manual guide operation using the guidance (Z) handle. (D-type only)
- Data entry is done by simply responding to the prompts of the guide icons on the large-sized color LCD screen. The on-board graphics-plotting feature allows visual check of the tool paths. (D-type only)
- Direct data entry with a work drawing with one hand without the need for troublesome process sheets. (D-type only)
- Coordinate calculations of intersectional and inflection points by a pocket calculator are unnecessary. (D-type only)

プレイバック旋盤 Playback Lathe



- ガイダンスハンドルによる加工データをCNCメモリーに記憶させることによりプレイバック機能で多数個自動繰り返し加工もOK! (D仕様のみ)
- Through entry of the machining data and teaching cut by the manual guide operation using the approach/guidance (X/Z) handles, a playback program is created and stored in the CNC memory for repetitive production runs. (D-type only)

CNC旋盤 CNC Lathe



- 必要なデータを入力するだけで複雑な加工を自動で実行する多彩なサイクル加工が可能。
- Once the data necessary for CNC programs are entered in response to the prompts, extensive cycles for complex machining can be executed automatically.

CUSTOM LATHE C-SERIES

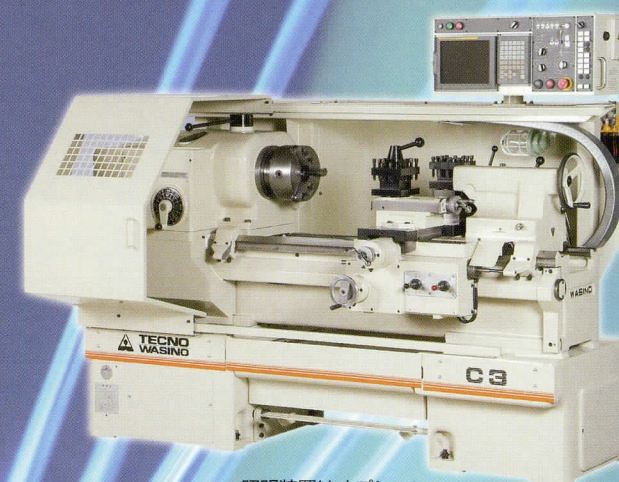
カスタム旋盤 Cシリーズ

C3 C5

NC装置の仕様によりD仕様、S仕様の2通りから選べます。
Either the D-type, or the S-type, model is selectable by the CNC features.

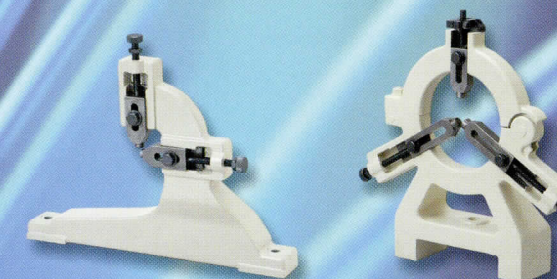
- 主軸貫通穴径: $\phi 70$ に拡大
- ベッド上の振り: $\phi 550$ に拡大
- NC操作盤を作業者右側に配置し、視認性・操作性をアップ
- ブレーキペダルで安全性も万全
急停止用ブレーキを踏むとプログラム運転中でも一時停止の状態となり、安全も万全。

- Spindle bore : Enlarged up to $\phi 70\text{mm}$ (2-3/4")
- Swing over bed : Enlarged up to $\phi 550\text{mm}$ (21-5/8")
- Increased visibility and operability with the suitably-mounted right-hand NC operation panel
- Complete security provided by the brake pedal
Besides using the EMERGENCY STOP button, stepping on the large brake pedal causes a temporary stop in all operation modes.



照明装置はオプション
The work light is optional.

オプション Option



移動振止
Follow rest

固定振止
Steady rest

絵文字案内(内外径、端面、溝加工、ねじ切り、穴加工)とアニメ描画によるシミュレーションが行える『D仕様』は、スムーズな入力と確実な加工動作チェックをサポートします。

The "D-type." models of the C3 and C5 are provided with the guide icons (for ID/OD turning, Facing, Grooving, Threading and Drilling) and the graphics-plotting ability for simulation to promote a smooth entry of the data and to assist a verification of the correct machining movements.

■全ての操作をひとつの画面で確認 All operational checks on one screen

