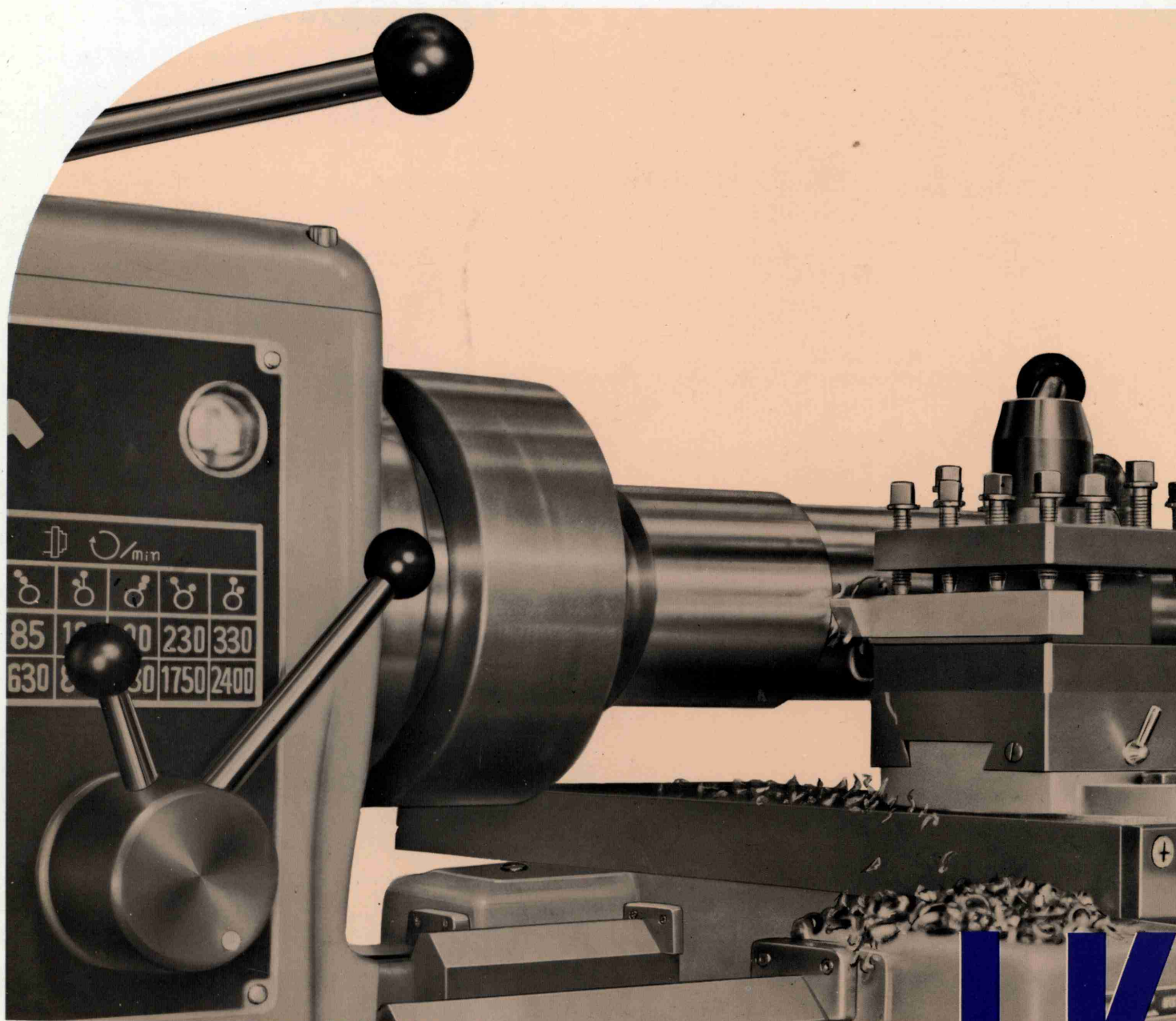


Okuma

OKUMA MACHINERY WORKS, LTD.



HIGH SPEED LATHE

LK TYPE

LK形

実用高速旋盤

■ 主要寸法

(単位 mm)

称	呼	L K 350×550
ベ ッ ド 上 の 振 り	°	350
横 送 り 台 上 の 振 り		400
両 セ ン タ 間 の 最 大 距 離	面板から120 mmまで	190
		585
主	軸	
速 度 変 換 数		12
速 度 範 囲	r. p. m.	50~2,000, 60~2,400, 85~3,400
主 軸 の 穴 径		39
主 軸 穴 の テ ー パ		M. T. No. 5
セ ン タ の テ ー パ		M. T. No. 3
送 り 歯 車 箱		
自 動 送 り 変 換 数		32
自 動 送 り の 範 囲	mm/rev 縦	0.05 ~ 0.7
	横	0.025 ~ 0.35
ネ ジ 切 り の 範 囲	ピッチ	0.5 ~ 7
(親ネジのネジ山数25.4 mmにつき 4 山)	ネジ山数(25.4 mmにつき)	56 ~ 4
刃 物 台		
上 部 刃 物 台 最 大 移 動 距 離		100
横 送 り 台 最 大 移 動 距 離		200
心 押 し 台		
心 押 し 軸 の 最 大 移 動 距 離		120
セ ン タ の テ ー パ		M. T. No. 3
ベ ッ ド		
長	さ	1,415
幅		300
電 動 機		
主 電 動 機	kW	3.7
所 要 床 面 積		1,700×930
正 味 重 量	約 kg	1,220

■ 特 許

特 許
登 録 新 案
実用新案出願中

第274554号
第589867号
昭39-4946号

メートル・ウィットネジの単一レバーによる切換え機構
センタ抜き棒(特別付属品)
送り量直読ダイヤル

LK形実用高速旋盤〈振り350×心間550〉は大多数ユーザー各位のご要望〔価格・性能・操作性〕にズバリご満足いただける新鋭旋盤です

■容易に選べる主軸速度

主軸速度は高速形・中速形・低速形の3つの仕様を用意していますので、そのいずれかの仕様を自由にお選びください。また主軸速度の変換はレバー操作で容易に行えます。

■太く強剛な主軸

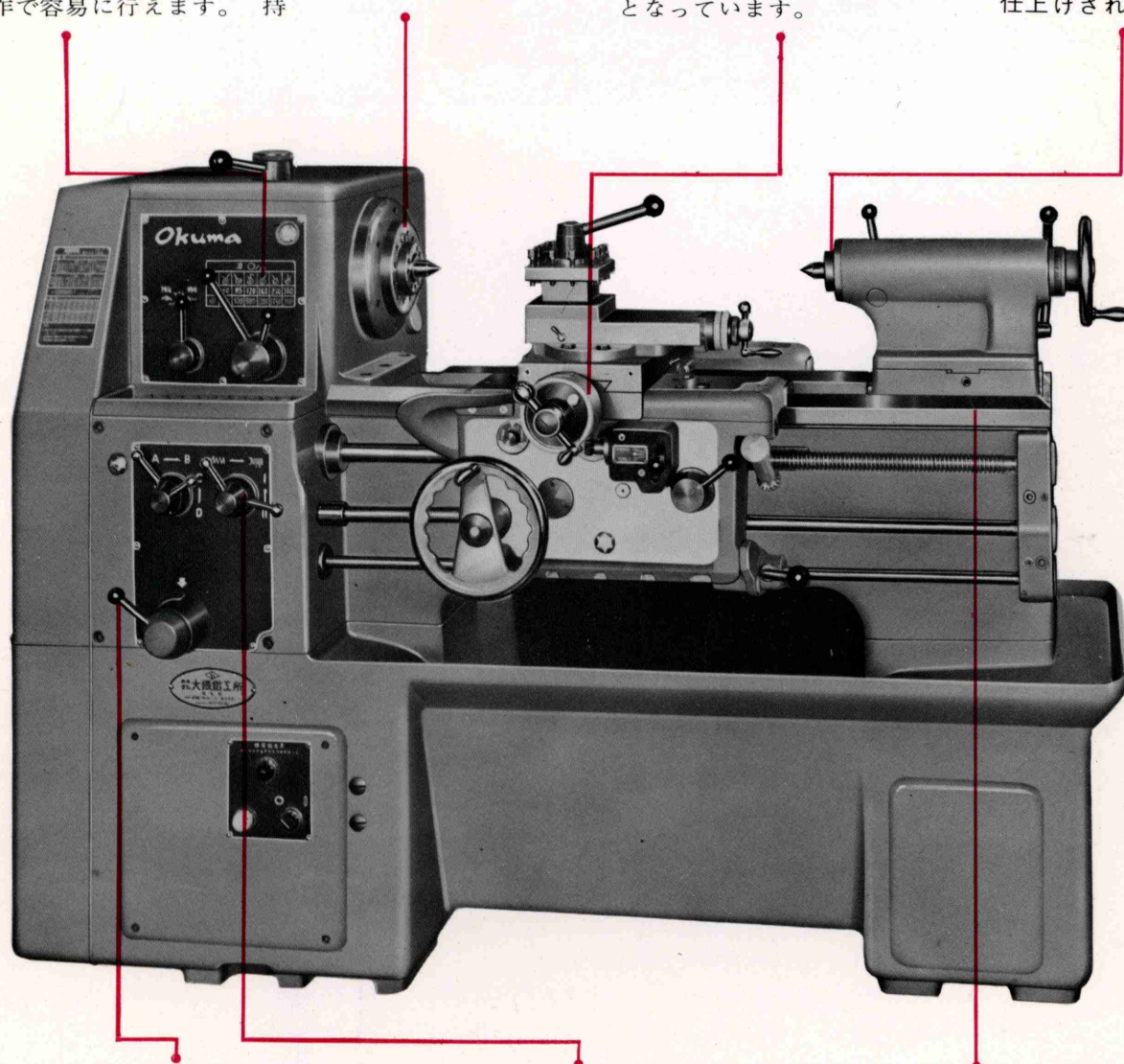
チャック類の取付けはダイレクトマウント方式。主軸は超精密級のころがり軸受で支持

■複式目もりカラーによる直接寸法読取り

往復台横送りハンドルには複式目もりカラーを備え、直接寸法読取りができ、計測時間を短縮できます。

また誤操作のない直径表示

■心押し軸は焼入れ研削仕上げされています。



■ノルトン式送り量変換レバーは回転式

回転レバー式のため、一層操作性にすぐれ、確実な位置決めができます。

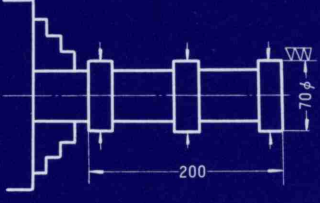
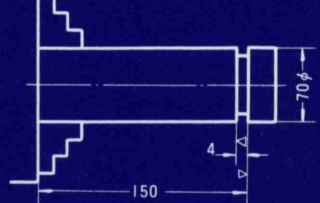
■特許・ネジ切り操作

レバー操作だけで、広範囲なメートルネジ・ウィットネジの切削ができ、その切換は単一レバーでできます。

(特許第274554号)

■ベッドすべり面は高周波焼入れし、研削仕上げされています。

■ 工作精度検査成績 (実測例)

外丸削り 工 具 超硬工具 工 作 物 B s B 主 軸 速 度 1,750 r.p.m. 切込み深さ 0.05 mm 送 り 0.05 mm/rev 真 円 度 0.002 mm 円 筒 度 0.005 mm			面 削 り 工 具 超硬工具 工 作 物 B s B 主 軸 速 度 630 r.p.m. 切込み深さ 0.04 mm 送 り 0.05 mm/rev 平 面 度 0.01 mm 中凹
	1	2	突 切 り 工 具 超硬工具 工 作 物 S 45 C 主 軸 速 度 450 r.p.m. 送 り 0.1 mm/rev

■ 標準付属品

3.7kW主電動機および標準電装品	1 式	セ ン タ	2 個
面 板 (200mm)	1 個	工 具 (スパナ類)	1 式
三つづめスクロールチャック(165mm) (スチールボディ、生・硬タイプ、硬づめ付) (主軸速度が85~3,400 r.p.m. のときは135mm)	1 個		

■ 特別付属品・特別仕様

1 面 板	340	18 切削油装置	
2 四つづめ単動チャック	152・200・250	19 シングルツールポスト※	
3 三つづめスクロールチャック	195	20 急速交換刃物台※	
4 エアーチャック※ 165mm (豊和工業製)		21 後 部 刃 物 台※	
5 油 圧 チャック※ 160mm (日本製鋼所製)		板バイト形 (最大径125mm)	
6 コレットチャック	26(理研, HNC-25)	突 切 り 形 (小径突切り標準バイト使用)	
7 ワークドライビングセンタ	切削範囲 21~30・24~34	多刃調整形 (バイト3本取付け可能)	
8 超 硬 センタ		固 定 形 (バイト2本取付け可能)	
9 回 転 センタ		タ (バイト4本取付け可能)	
10 センタ抜き棒		22 油圧式ならい削り装置	C L K-IV形
11 固 定 振 れ 止	10~100・10~150	正面ならい削り装置	
12 ローラ式固定振れ止	10~100・10~150	23 テーパー削り装置※	
13 移 動 振 れ 止	10~50	24 ネジ切り部品	モジュール・DPネジ
14 ス ト ッ プ	縦送り1段式 縦送り4段回転式	切り用換え歯車	
15 切粉除けカバー	前部切粉除けカバー 後部切粉除けカバー チャックカバー	2倍ネジ切り	
16 切 粉 受 け 皿		4倍ネジ切り	
17 照 明 灯	スポット形	25 親ネジミリ式※	
		26 基礎ボルト	
		27 分解用工具	

(注) ※印は特別仕様で、装置取付けのために工事を必要としますので、本機と同時にご注文下さい。

機械の改良にともない、予告なく仕様などを変更することがあります。



株式
會社

大 隈 鐵 工 所

本 社	名古屋市北区辻町1丁目	電話 名古屋 911-4111(大代表)	テレックス 444-3930
東 京 支 店	東京都千代田区丸ノ内1丁目 東京海上ビル新館7階	電話 東 京 213-4611(代表)	テレックス 222-2261
大 阪 支 店	大阪市東区北浜3丁目 和光証券ビル8階	電話 大 阪 231-0071(代表)	テレックス 522-4710
名 古 屋 支 店	名古屋市中村区広井町3丁目 大名古屋ビル4階	電話 名古屋 561-5571(代表)	テレックス 445-3071