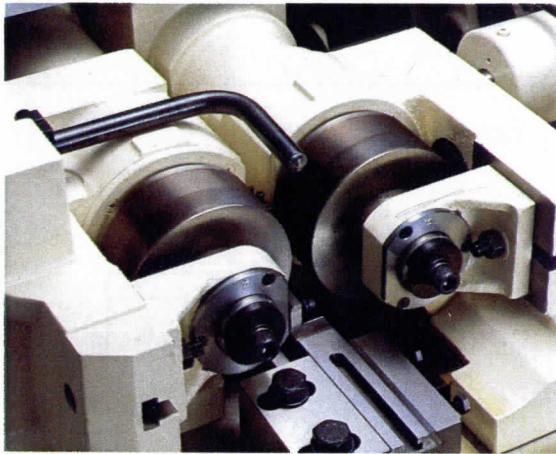


# インフィード転造専用 精度とスピードを兼ね備えた転造盤

小物部品用ローコスト転造盤

精密転造盤

# R6A



最大転造能力..... 6ton  
最大加工外径..... 45mm  
最大ねじピッチ..... 2.5mm

## ■最短タクトタイム

最小のアイドルタイムで最短のタクトタイムが可能  
生産性向上でコストダウンの実現

## ■ベストセラー油圧式2ロール転造

50年の歴史と5千台の実績  
リードスクリュー・ガイドローラのバニッシングなどに最適

## ■優れた操作性

省スペース  
操作性良い機器配置で調整や段取りが容易

転造盤のみならず、ロールダイス、  
自動供給装置など、周辺機器も充実しています



加工部品名 平目ローレット インフィード転造  
φ8×P0.5 転造時間 1.5秒



加工部品名 ねじ インフィード転造  
M2×P0.4 転造時間 2秒



## 機械本体(標準仕様)

単位: mm

項目		要目
転造できる工作物	最大外径	インフィード転造 $\phi 45$
	最大長さ	インフィード転造 60(100)
	最大ねじピッチ	2.5
	最大モジュール	0.8
主軸及び ロールダイス	主軸回転数(4段階)	38, 58/45, 70min <sup>-1</sup> (50/60Hz)
	ロールダイス最大外径(使用限度最小径)	$\phi 150(125)$
	ロールダイス取付径	$\phi 54$
	ロールダイス幅(最大)	40, 60(80, 100)
	主軸の軸間距離	125~180
	右主軸台ストローク	55
	転造ストローク(最大)	9
	本体基準面より主軸中心高さ	110
転造力	最大転造力/作動油圧力	6トン(6MPa)
電動機	主軸駆動用	出力 1.5kw4p
	油圧ポンプ駆動用	出力 0.75kw4p
	工作油ポンプ駆動用	出力 100w2p
寸法	床面から主軸までの高さ	860
	所要床面積(間口×奥行)	1,250×840
	総高さ	1,150
機械質量		約1,000kg

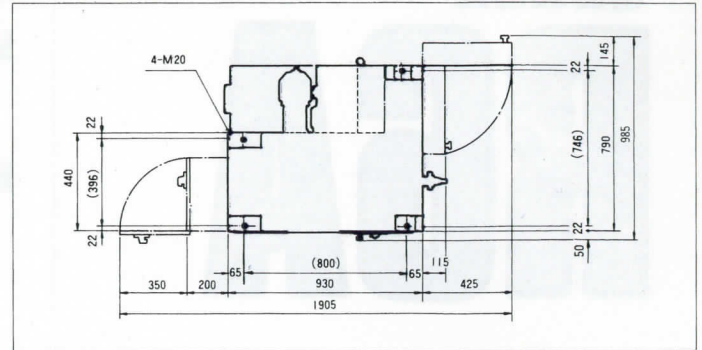
## 標準付属品

標準ロールダイス(1式)
支持台座
素材定置装置
主軸カラー(1式)
補助軸受(2個)
フートスイッチ
替えブーリ(1式)

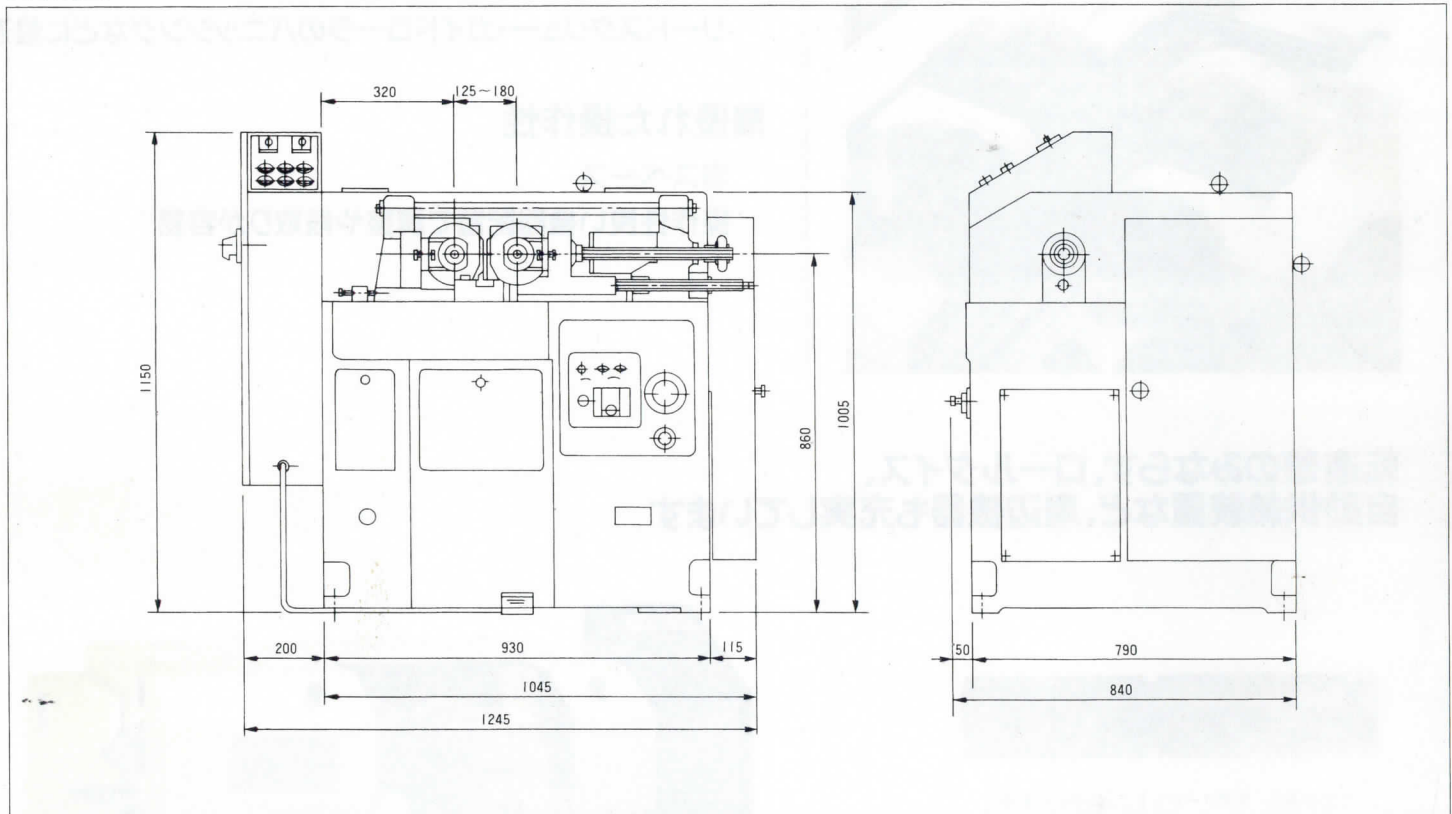
## 特別付属品

支持台座
180Lセンチ台
100幅主軸
250Lセンチ台
回転ガイドブッシュ
直立揺動支持台
自動式集中供給

## 据付図とメンテナンススペース



## 外観図



本カタログの仕様は予告なく変更することがありますのでご了承ください



本社 / 東京都港区浜松町1丁目26番1号 〒105-0013  
TEL 03-5470-7890 FAX03-5470-7861

国内営業統括部 TEL 03-5470-7878 FAX03-5470-7881