

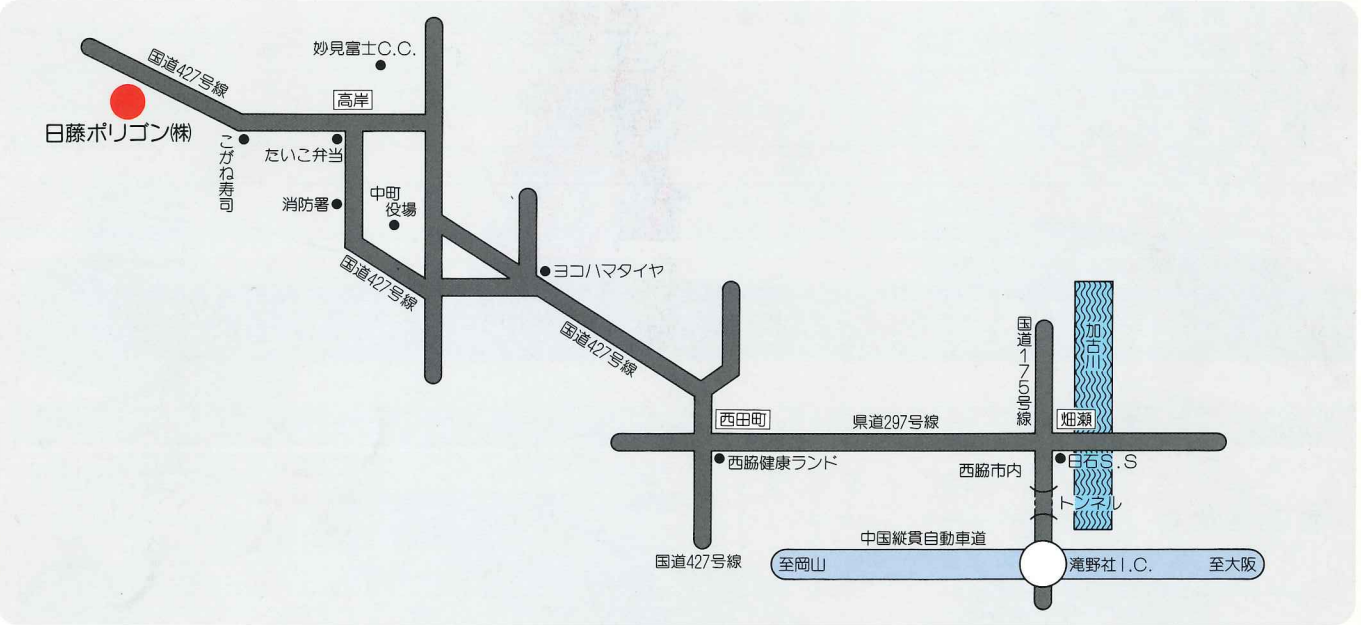
仕様

仕様	単位	型式	PC-100	PC-165	PC-200	PSP-190
最大加工径	φmm		40	60	100	80
最大加工長さ	mm		60	100	80	80
主軸内径	φmm		40	45	60	50
主軸回転数	R.P.M		300・375	200・300	165	40~400
カッター軸回転数	R.P.M		600・750	400・600	330	80~800
主軸用モーター	KW		1.5	2.2	3.7	5.5
油圧用モーター	KW		0.75	0.75	0.75	0.75
送り方法			油圧式	油圧式	油圧式	油圧式
油圧常用圧力	kg/cm ²		10~15	10~15	15~20	15~20
機械の大きさ	mm		1410×740×1200	1660×1070×1300	2100×1100×1550	2100×1800×1550
機械重量	kg		1000	1500	2000	3000

※機械の改良にともない、仕様などを予告なしに変更させて頂くことがあります。



安全にお使い頂くためにご使用前に必ず「取扱説明書の安全上の
 注意事項」をよくお読みの上正しくお使いください。

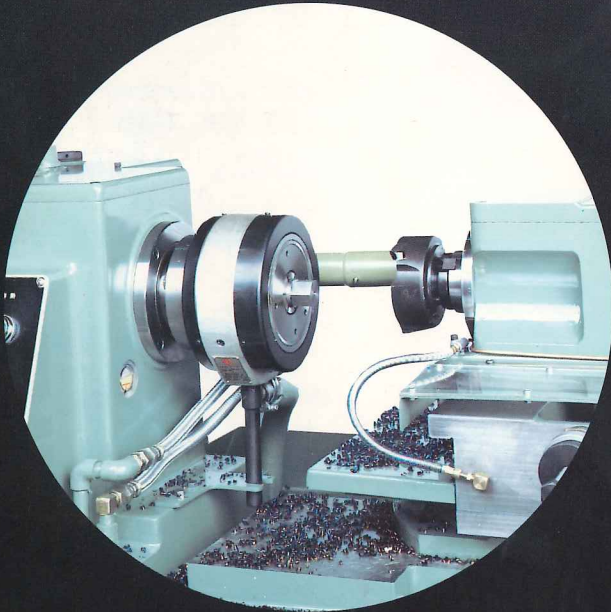




日藤ポリゴン株式会社
 〒679-1102 兵庫県多可郡中町安楽田5番地
 TEL 0795 (32) 2800 代表
 FAX 0795 (32) 4150

POLYGON

PC-100
 PC-165
 PC-200
 PSP-190



日藤ポリゴン株式会社

ポリゴンマシンとは

ポリゴンマシンは、独創的特性を持つ切削理論により刃物と被加工物を2:1の比で回転させ多角多溝加工のできるユニークな工作機械です。
たとえば六角取りの場合——刃物をあらかじめ六角用バイトホルダーに刃物を三本取付けるだけで、あとは被加工物をチャッキングしたのち、起動押ボタンを押せば以降自動的に一行程で終了して、現位置に迅速に復帰停止します。その他同様に一面、二面、四角、八角取等の多角取、多溝取を一行程で効率よく仕上げていきます。又奇数面及びクラッチ加工もできます。(オプション)

ポリゴンマシンの魅力とは

ポリゴンマシンの製造は、PC型モデルから始まり、CNCシリーズそしてPSP190型と、時代のニーズに対応した新鋭機を開発、海外市場を含め世に送り出して来ました。

導入されたお客様から、ポリゴン加工は、日藤のポリゴンマシンでなければ仕事にならないと好評を得ています。

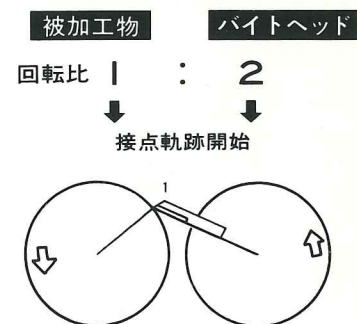
ポリゴンマシンを一筋に30年3000台の納入実績があります。

新しい時代21世紀へと歩を進める時、変わりのない信頼と魅力あるポリゴンマシンを提供し続ける事が日藤の願いです。

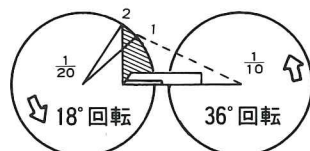
ポリゴンマシンのもう一つの魅力とは

- ①早い加工 —— 割出し操作不要、フライス盤と比較して、3~5倍の早さで加工し、しかも正確な割出し角度が得られます。
- ②美しい仕上 —— バイト目が直線な為、切削面が美しく仕上がり商品価値を上げる事ができます。
- ③正確な加工 —— 一般的にはコレットチャック仕様なので振分け精度は正確です。
- ④簡単な操作 —— ワークをチャッキングさえすれば後は押ボタン一つで楽な運転。
- ⑤スピーディな段取替 —— 段取替は簡単で早い、多種少量にも最適。
- ⑥無人化も可能 —— 多量生産向けに自動供給装置も取付けられ、無人化も可能です。
- ⑦多くの実績、万全なアフターサービス —— 国内はもとより、欧州、北米、南米、台湾、韓国、その他のアジア等世界の各地で多くの実績と信頼を得ています。

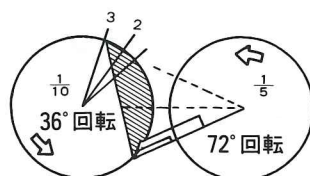
ポリゴンマシンはなぜ直線に切れるのか



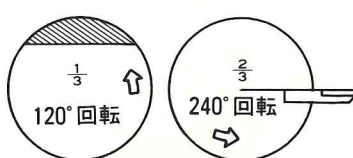
被加工物が接点軌跡開始より
1/6(18°)回転した場合



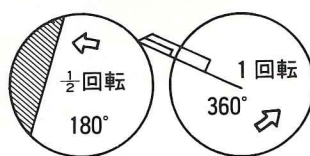
被加工物が接点軌跡開始より
1/3(36°)回転した場合



被加工物が接点軌跡開始より
1/2(120°)回転した場合



被加工物が接点軌跡開始より
1/2(180°)回転した場合

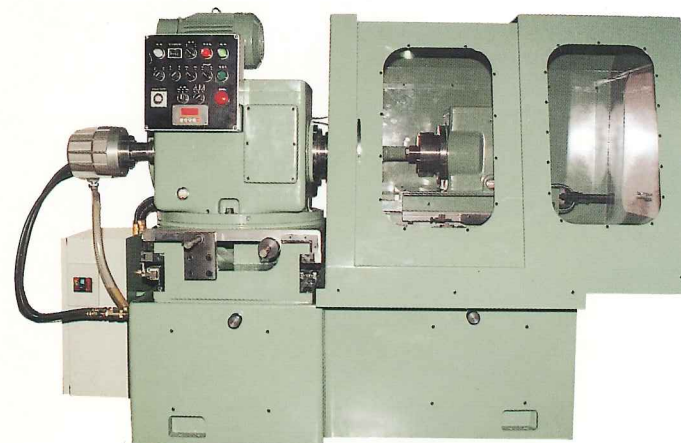
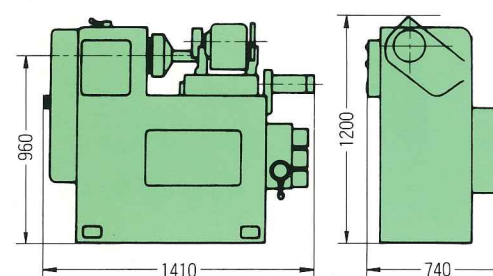


回転比 1 : 2 で双方同一方向へ回転させた場合上図のような直線に削られる



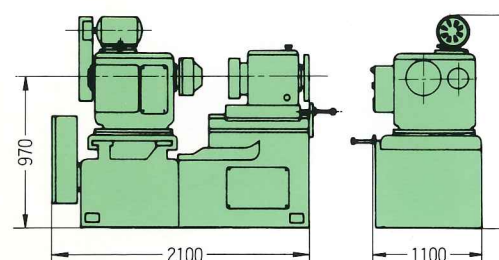
PC-100

カッターヘッドは剛性の高いアー
ム型構造なので動きが早く多量加
工に最適。



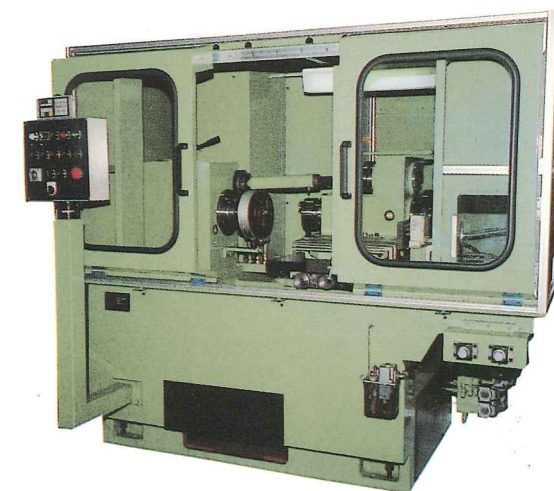
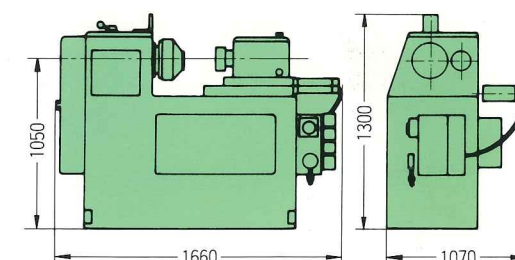
PC-200

ゆとりのあるパワーでφ100迄加工
出来ます。また、テーパ加工、
クラッチ等の特殊加工に最適。



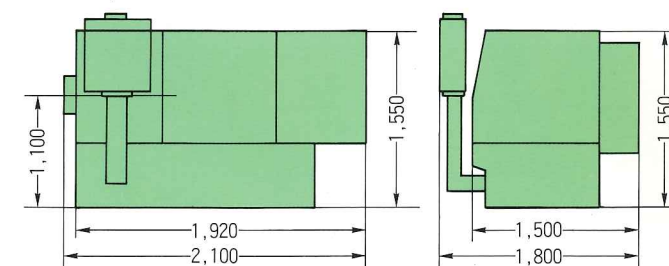
PC-165

PC-125の改良盤(ボールジョイン
トの連結部及び各軸を改善。)また、
テーパ加工及び中間削り等の多
様化に最適。



PSP-190

大型のボールジョイントを採用、
重切削及び高精度な実力を発揮。
段取り替えは集中操作、剛性面、
切粉の回収、安全性、メンテナンス
どれをとっても最高級品です。



標準付属品

外径バイトホルダー(三ッ割、四ッ割).....	2個
自動集中潤滑給油装置(PC-100型のみ手動式).....	1式
簡易式切粉カパー(PSP-190型は全閉型).....	1式
工具類、工具箱.....	1式
トータルカウンター(PC-100型はオプション).....	1式

特別付属品

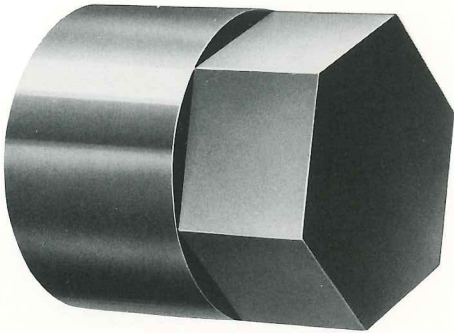
仕 様		PC・PSP適用機種	機 能
センター押し装置	手 動 式	100. 165	細径又は長い加工に便利（心押台） （但し加工は限定されます）
	油 圧 式	165	
中 間 切 削 装 置		100. 200	中間多角削り ※PC-165・PSP-190型標準装備
旋 削 装 置	シングル	100. 165	端面削り
	L 型		外径削り
ク ー ラ ント 装 置		全 機 種	材質がアルミニウム又はステンレスの場合に便利
ブ レ ー キ 装 置			サイクルタイム短縮及び安全面に良い
減 圧 弁			チャックの圧力調整
無 段 変 速 機			ワークの材質が多種の場合（PSP-190型は標準装備）
定 位 置 停 止 装 置			特殊なワークの時に便利
二 段 切 り 込 み 装 置			エア式、リミット式（簡易型）があります
スローアウェイホルダー及びチップ			加工製品によって色々種類があります
自 動 供 給 装 置			//
チ ッ プ コ ン ベ ア ー			190

チャックは貴社の多角多溝加工に最も適したチャックをお選びください

メーカー名	型 式	最 大 把握径	最 小 把握径	仕 様
理 研 精 機 (株)	V.O.C #40	42	3	①チャック本体中にシリンダー内蔵のため主軸後部取付は不要。 ②中空型のため棒材及び長尺物に便利。 ③コレットチャックにはマスター方式があります。 ④常に安定した高精度が得られます。
	V.O.C #65*	67	5	
豊 和 工 業 (株) (三ッ爪)	HO1MA #6	165	24	
	HO1MA #8*	210	20	
豊 和 工 業 (株) (二ッ爪)	HO24M #6	165	20	①爪のストロークが大きいため作業範囲が広い。 ②三ッ爪でできない異形物の加工に適しています。
	HO24M #8*	210	22	
(株)日本製鋼所	#6	165	7	①チャックと回転シリンダーは中空構造です。 ②チャックの厚みは薄いので使用範囲が広い。
	#8*	215	22	
帝国チャック(株)	PC-15	38.1	1.6	①コレットは個々に3.2%の把握範囲を持っています。 ②RE-型黒皮材専用コレットも兼用できます。 ③中空型なので棒材及び長尺物に便利。
	PC-25*	63.5	12.7	
(株)北川鉄工所	UVE-160K	170	18	①フロント中空エアーチャック (三ッ爪) ②回転シリンダーはチャック本体に内蔵なので主軸穴径と同等のワークがチャッキングできます。
	UVE-200K*	200	18	

〔注〕 PC-100型について※印のチャックは取り付けられません。

ポリゴンマシンでこんな加工ができます



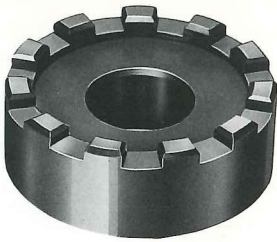
外径六角加工(20秒)



三ッ爪クラッチ加工(30秒)



十文字溝加工(15秒)



多溝クラッチ加工(25秒)



中間二面同時平行加工(20秒)



外径六角加工(6秒)



外形四角加工(25秒)



中間二面加工(25秒)



多溝加工(4秒)



菱形加工(15秒)



両端外径四角加工(12秒+12秒)



円径三ッ溝加工(5秒)



外径二面テーパ加工(25秒)