

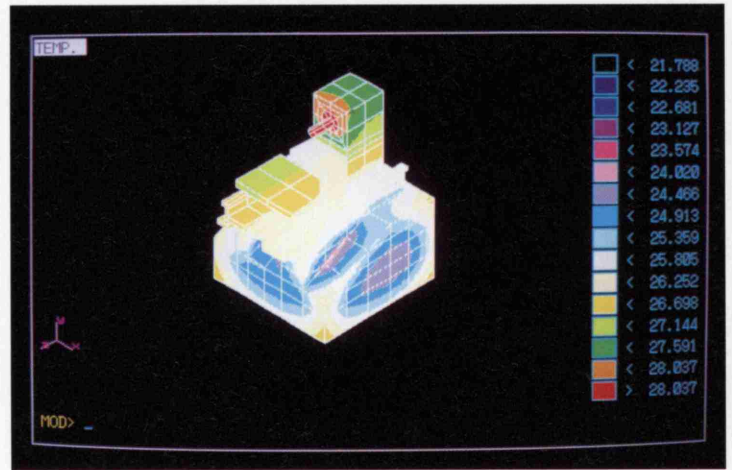
工具寿命が約2倍!! =生産性大幅向上!!

リニアタレットタイプ
CNC精密旋盤

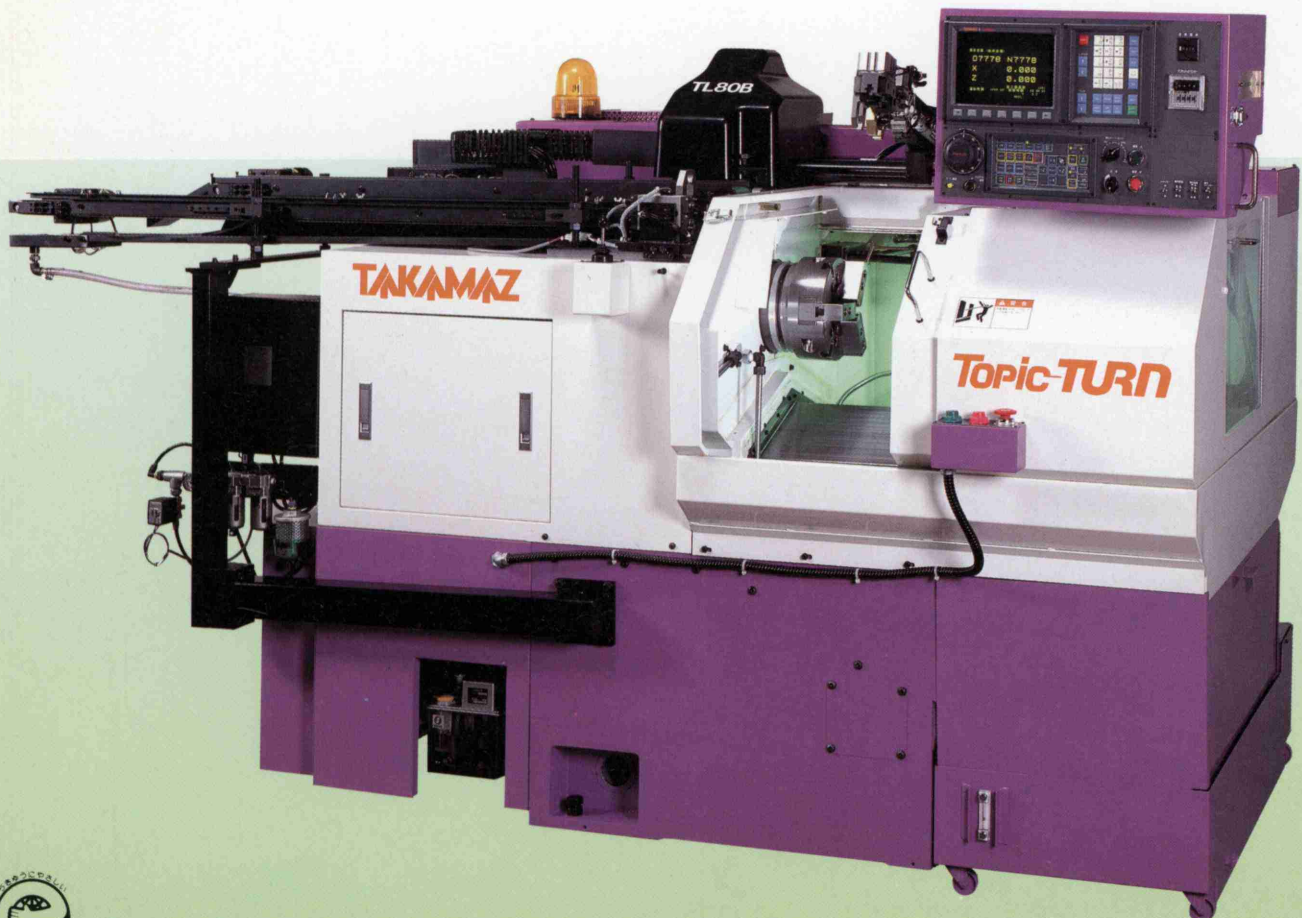
Topic-TURN

本機はベッドに振動減衰性が大きく(6~8倍: 鋳鉄比)、熱伝導率の小さな(1/30: 鋳鉄比)レジンコンクリートを採用しました。

- 高周波成分の振動を吸収、かつビビリ振動の発生を抑えることにより高精度な仕上面を実現しました。また、工具寿命は鋳鉄製ベッドに比べ、約2倍と飛躍的に向上しました。
- レジンコンクリートの熱に対する特性を利用、さらにFEM(有限要素法)による熱対称構造が、発熱や室温変動の影響を軽減しました。



FEMモデル



このパンフレットはエコマーク認定のリサイクルペーパーを使用しています。

写真は特別仕様です。
標準色はタカマツグリーン、マンヤル7.7GY4.8/3.88相当となっています。

■機械仕様

項目	タイプ	Topic-TURN		
		A	B	C
能力	最大振り	φ300		
	スライド上の振り	φ170		
	チャックサイズ	6	5	8
主軸	主軸端形状	フラットタイプ	JISA ₂ -5	JISA ₂ -5
	主軸貫通穴径	φ36		
	主軸回転数	250~4,500	300~6,000	200~4,000
	刃物台形状	水平リニアタレット		
刃物台	最大工具サイズ	□20, φ25		
	最大移動量	X軸: 300, Z軸: 300		
	早送り速度	X軸: 12, Z軸: 18		
	主軸モータ	AC3.7	AC5.5	
モータ	送りモータ	X軸: AC0.6, Z軸: AC0.6		
	油圧モータ	AC0.75		
	切削油モータ	AC0.25		
	主軸芯高さ	1,000		
大きさ	長さ×奥行×高さ	2,065×1,590×1,615		
	本体重量	2,000	2,050	
	総電源容量	10	12	

■標準付属品

- ・刃物台ベース……………1台
- ・バイトホルダ……………4組
- ・コレットフランジ……………1式
- ・ストローク調整中空油圧シリンダ……………1式
- ・切削油装置(100ℓ)……………1式
- ・スブラッシュガード……………1式
- ・作業工具(工具箱付)……………1式
- ・取扱説明書……………1式

■特別付属品

- ・刃物台ベース
- ・クイックチェンジ式バイトホルダ
- ・タカマツコレットチャック
- ・油圧チャック(5', 6', 8')
- ・各種バイトホルダ
- ・アンローダ装置
- ・エアブロー装置
- ・タカマツローダシステム
- ・パーフィードシステム
- ・チップコンベア(フロア型・スパイラル型)
- ・自動ドア装置
- ・機内反転装置
- ・電磁カウンタ(トータル・プリセット)
- ・サイクル終了灯
- ・照明灯装置
- ・指定色

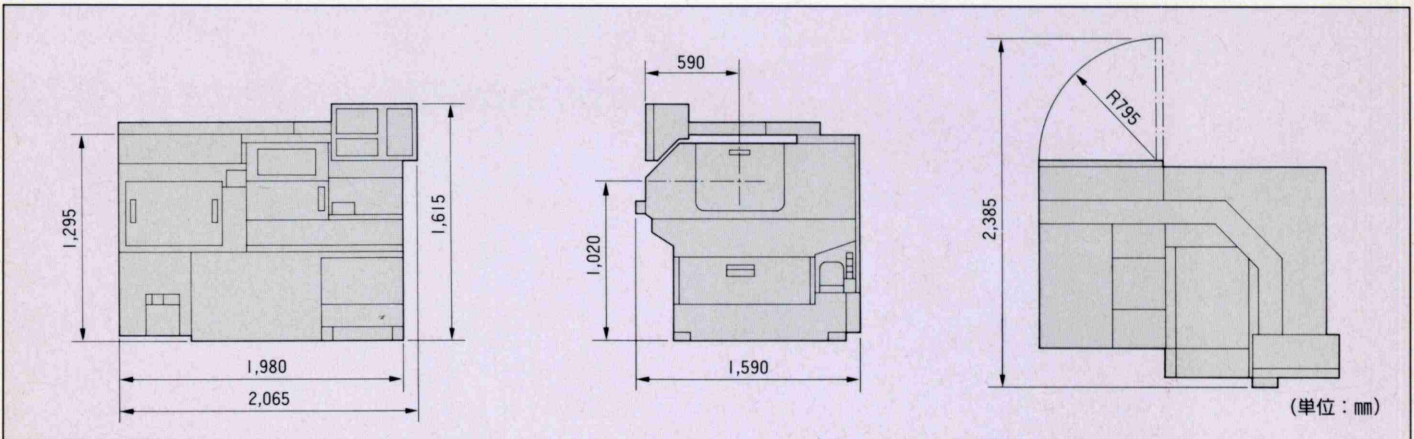
■制御仕様

制御装置	FANUC O-TC
制御軸数	同時2軸(手動1軸)
最小設定単位	0.001mm
最小移動単位	X軸: 0.0005mm, Z軸: 0.001mm
補助機能	M2桁
主軸機能	S4桁
工具機能	T2桁
テーブルコード	EIA(RS232C)/ISO(840)自動判別
切削送り速度	1~5,000mm/min
指令方式	インクレメンタル/アブソリュート併用
補間機能	直線・テーパ・ネジ切り・円弧
送りオーバーライド	0~150%(10%ステップ)
早送りオーバーライド	F ₀ , 100%
プログラム番号	4桁
工具形状補正と摩耗補正	標準
バックラッシュ補正	0~255μm
テーブル記憶容量	10m
工具補正個数	16組
登録プログラム個数	63個
単一サイクル	標準
円弧半径R指定	標準
工具補正量直接入力	標準
日本語表示	標準

■付加オプション

- ・複合固定サイクル(G70~G76)
- ・稼働時間/部品数表示
- ・カスタムマクロ
- ・周速一定制御(G86/G87)
- ・刃先R補正(G40~G42)
- ・インチ/メトリック切換(G20/G21)
- ・プログラムオフセット入力(G10)
- ・工具補正数追加(32組)
- ・テーブル記憶長(20m, 40m, 80m, 120m)
- ・面取り・コーナーR
- ・メニュープログラミング
- ・図形対話入力
- ・自動工具補正
- ・ソフトウェアオペレータパネル
- ・図形寸法直接入力
- ・簡易工具寿命管理

■寸法及びフロアスペース



TAKAMAZ

高松機械工業株式会社

本社・工場	石川県松任市旭丘1丁目8番地	〒924	☎(0762)74-0123	FAX(0762)76-6336
	サービス課ダイヤルイン		☎(0762)74-1400	FAX(0762)76-6336
第二工場	石川県松任市旭丘2丁目18番地	〒924	☎(0762)74-1443	FAX(0762)74-3170
東京支店	東京都北区十条仲原2丁目6番11号	〒114	☎(03)3908-8030	FAX(03)3908-8031
北関東営業所	熊谷市宮前町2丁目220(栗原ビル1F)	〒360	☎(0485)21-8771	FAX(0485)21-8773
長野駐在所	上田市大字上田原1039-11(フラワーハイツ0号室)	〒386-11	☎(0268)23-6744	FAX番号は電話番号と同じ
厚木営業所	厚木市愛甲518-2(KDビル)	〒243	☎(0462)50-1571	FAX(0462)50-1575
横手駐在所	横手市安田字谷地岸157(フローレンスハイツ107号室)	〒013	☎(0182)36-2675	FAX番号は電話番号と同じ
浜松営業所	浜松市神田町1195番地 浜松貿易ビル内	〒432	☎(053)442-3658	FAX(053)442-6723
名古屋支店	名古屋市熱田区新尾頭町2丁目3-1(野田ビル3F)	〒456	☎(052)682-8931	FAX(052)682-8933
刈谷営業所	刈谷市若松町1丁目6番地(OKABEビル4F)	〒448	☎(0566)25-1040	FAX(0566)24-1712
大阪支店	大阪市淀川区東三国6丁目20番28号	〒532	☎(06)395-3252	FAX(06)395-3253
北陸営業所	石川県松任市旭丘1丁目8番地	〒924	☎(0762)74-1405	FAX(0762)76-6336

ご用命は下記の販売店へどうぞ

本製品が外国為替及び外国貿易管理法の規定により戦略物資等(又は役務)に該当する場合には、日本国外に輸出する際に日本政府の輸出許可が必要とす。

※本カタログの内容は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。