

400×620. 400×1060. 400×1560

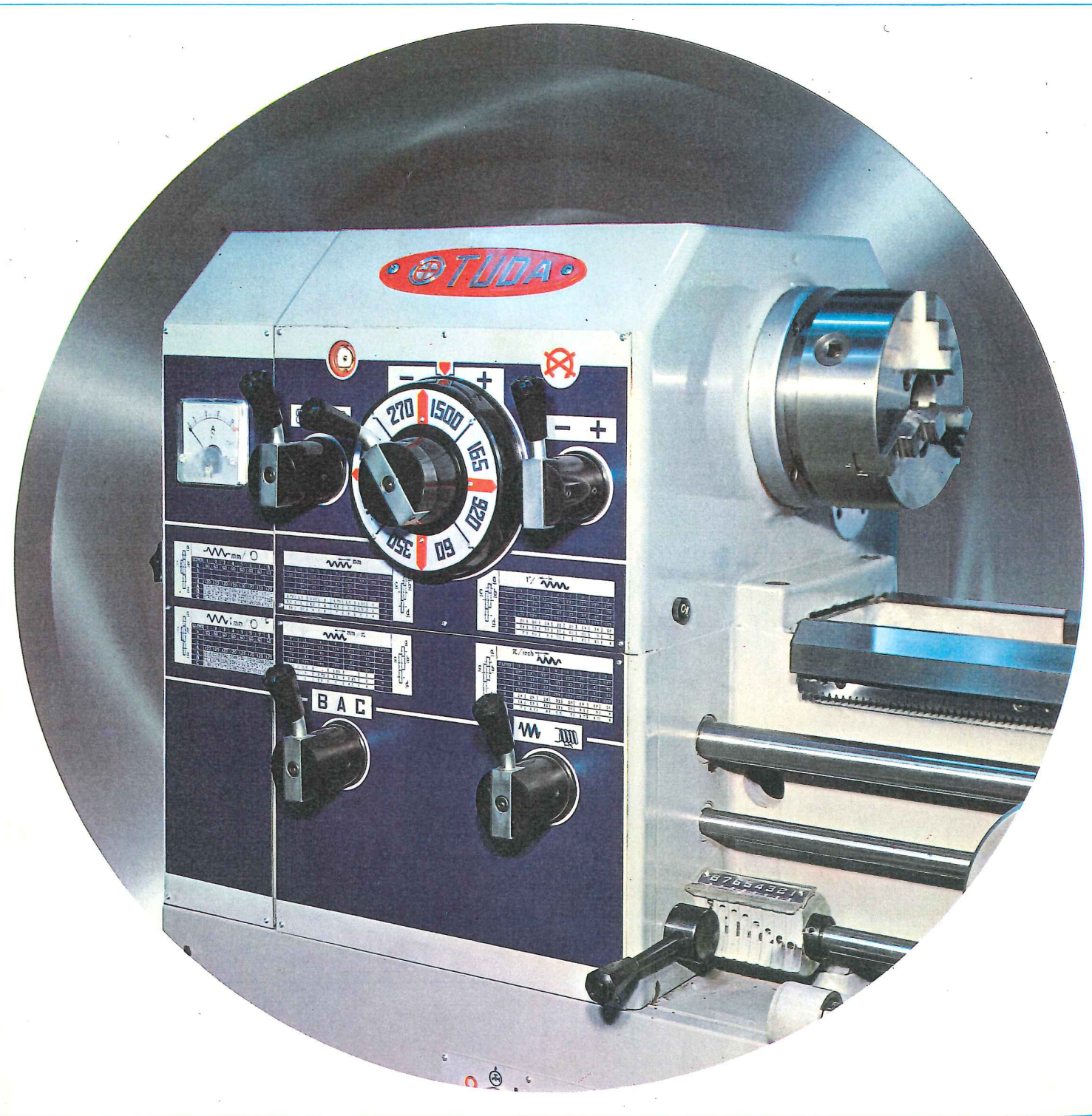


# PROS

プロス・シリーズ高速精密旋盤



株式会社 津田製作所



## PROS〈プロス〉シリーズ旋盤主要仕様

		PROS 400×620	PROS 400×1,060	PROS 400×1,560
振りおよび 心間距離	ベッド上の振り(面板より150マデ435mm)	400mm		
	往復台上の振り	210mm		
	ベッドの巾	300mm		
	ベッドの長さ	1,500mm	1,960mm	2,460mm
	心間最大距離	620mm	1,060mm	1,560mm
	床面よりの心高	960mm		
主軸台	主軸穴径	58mm		
	主軸テーパ穴	M.T. NO. 6		
	スリーブ	M.T. NO. 4		
	スピンドルノーズ	ASA-A <sub>1</sub> -6		
	主軸速度変換数	8種		
	主軸速度範囲	低速(r.p.m.)	60~1500: 60・100・165・270・350・580・920・1500	
高速(r.p.m.)		75~1800: 75・125・200・330・420・700・1100・1800		
親ネジのピッチ又は山数・径		6mm 又は 4山/吋 径 32mm		
ネジ切り	切り得るネジの 範囲	耗ネジ mm	1~11: 1・1.25・1.5・1.75・2・2.25・2.5・2.75・3・3.5・4・4.5・ (20種) 5・5.5・6・7・8・9・10・11	
		吋ネジ 山/吋	4~28: 4・4½・4¾・5・5½・6・6½・7・8・9・9½・10・11 (24種) 12・13・14・16・18・19・20・22・24・26・28	
		モジュールネジ mm/π	1~7: 1・1.25・1.5・1.75・2・2.25・2.5・2.75・3・3.5・4・4.5・ (16種) 5・5.5・6・7	
		DPネジ π/inch	4~28: 4・4½・4¾・5・5½・6・6½・7・8・9・9½・10・11 (24種) 12・13・14・16・18・19・20・22・24・26・28	
送り交換 および範囲	送りの変換数	24種		
	送り量の範囲	縦送り mm/rev	0.073~0.511: 0.073-0.078-0.085-0.102-0.107-0.113-0.127-0.146-0.157- 0.170-0.185-0.205-0.216-0.227-0.255-0.292-0.314-0.340- 0.371-0.409-0.430-0.454-0.511	
		横送り mm/rev	0.036~0.256: 0.036-0.039-0.042-0.046-0.051-0.053-0.056-0.064-0.073- 0.078-0.085-0.093-0.102-0.107-0.113-0.128-0.146-0.157- 0.170-0.186-0.205-0.215-0.227-0.256	
往復台	横送り台の移動量	220mm		
	刃物送り台の移動量	130mm		
	バイトの最大寸法	19mm×19mm		
心押台	心押軸テーパ穴	M.T. NO. 4		
	心押軸の出入量	120mm		
動力	電動機の出力	200V 50/60Hz 4P 3.7KW E種モートル		
床面積	機械の長さ×巾×高さ	1,845×865×1,115mm	2,305×865×1,115mm	2,805×865×1,115mm
		重量	1,300kg	1,450kg

### 標準附属品

- フェースプレート(400mm・ボルト付) … 1式
- 交換歯車  
耗・吋旋盤用歯数  
35・45・50 } ……各1枚  
110・127 }
- インジケータ歯車  
耗旋盤-14・15 ……各1個  
吋旋盤-16 ……1個
- センタースリーブ(M.T No.6×M.T No4) 1個
- 超硬センター(M.T No.4) ……1個
- 7½"三爪スクロールチャック(フランジ付) 1式
- 工具  
六角棒スパナ 3・4・5・6・8・10・12・14 }  
四角棒スパナ 称呼口径 10 } 1式  
片口スパナ 口幅 14 }

### 特別附属品

- 移動振れ止め
- 固定振れ止め
- 後部刃物台  
8"別製三爪スクロールチャック(ASA・A<sub>1</sub>・6)
- 12"四爪単動チャック(フランジ付)
- 12"別製四爪単動チャック(ASA・A<sub>1</sub>・6)
- 回転センター(M.T No. 4)
- 切削油装置  
※テーパアタッチメント } (本機ご注文時に)  
※油圧式做削装置 } ご指示下さい
- 多段式自動寸装置
- ドリルアタッチメント
- マイクロキャレリジストッパー
- キャレリジストッパー
- バック切粉除カバー(400×620のみ)



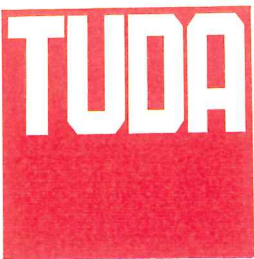
■代理店



株式会社 津田製作所

TUDA SEISAKUSHO CO., LTD.

- |        |                      |                    |
|--------|----------------------|--------------------|
| 本社工場   | 福井県武生市家久町59          | TEL0778(22)3388(代) |
| 小浜工場   | 福井県小浜市竹原町14の1        | TEL07705(2)1888(代) |
| 東京営業所  | 東京都港区西新橋2の38の3号土井ビル内 | TEL03(432)7561(代)  |
| 大阪営業所  | 大阪市西区靱4の52 第2奥内ビル内   | TEL06(448)2591(代)  |
| 名古屋営業所 | 名古屋市熱田区外土居町1デンキビル内   | TEL052(681)3506(代) |
| 札幌営業所  | 札幌市北3条西4丁目           | TEL01122(26)6271   |
| 横浜事務所  | 横浜市中区長者町2-5-11馬場ビル内  | TEL045(641)3970    |
| 広島事務所  | 広島市西川口町1番5号          | TEL0822(32)5521    |
| 高松事務所  | 高松市塩上町3丁目4-5         | TEL0878(31)4796    |
| 福岡事務所  | 福岡市下呉服町6-2-9         | TEL092(28)5831     |
| 仙台事務所  | 仙台事務所/静岡事務所          |                    |



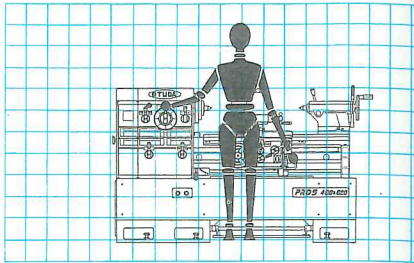
# PROS

## プロス シリーズ 高速精密旋盤

### 400×620.400×1060.400×1560

### HIGH SPEED PRECISION LATHE

こんなに操作性を重視した旋盤はない  
 普通旋盤で、プロスくらい「使い勝手」ということを  
 テーマにして開発された旋盤はありません。  
 プロスは使いやすさの基礎に、レバーの位置、  
 ハンドルのにぎり、形状にいたるまで何度も試作、  
 テストを重ね、プレート類の可読性にいたるまで、  
 あらゆるケースをとおして、人間工学の研究が積重  
 ねられて開発された旋盤で、見たところ他の旋盤と  
 同じようでも、使ってみるとちがいます。毎日の作  
 業にしっかりとけこみ、つかれません。



## より強力に、より精密に PROS〈プロス〉シリーズ 高速精密旋盤——登場

●PROS〈プロス〉とは……  
 現代の旋盤に要求される三要素——PRECISION(精度)、  
 OPERATION(操作性)、STRONG(強力切削)——を全て満した  
 旋盤、転じて5呎旋盤の三冠王を意味します。

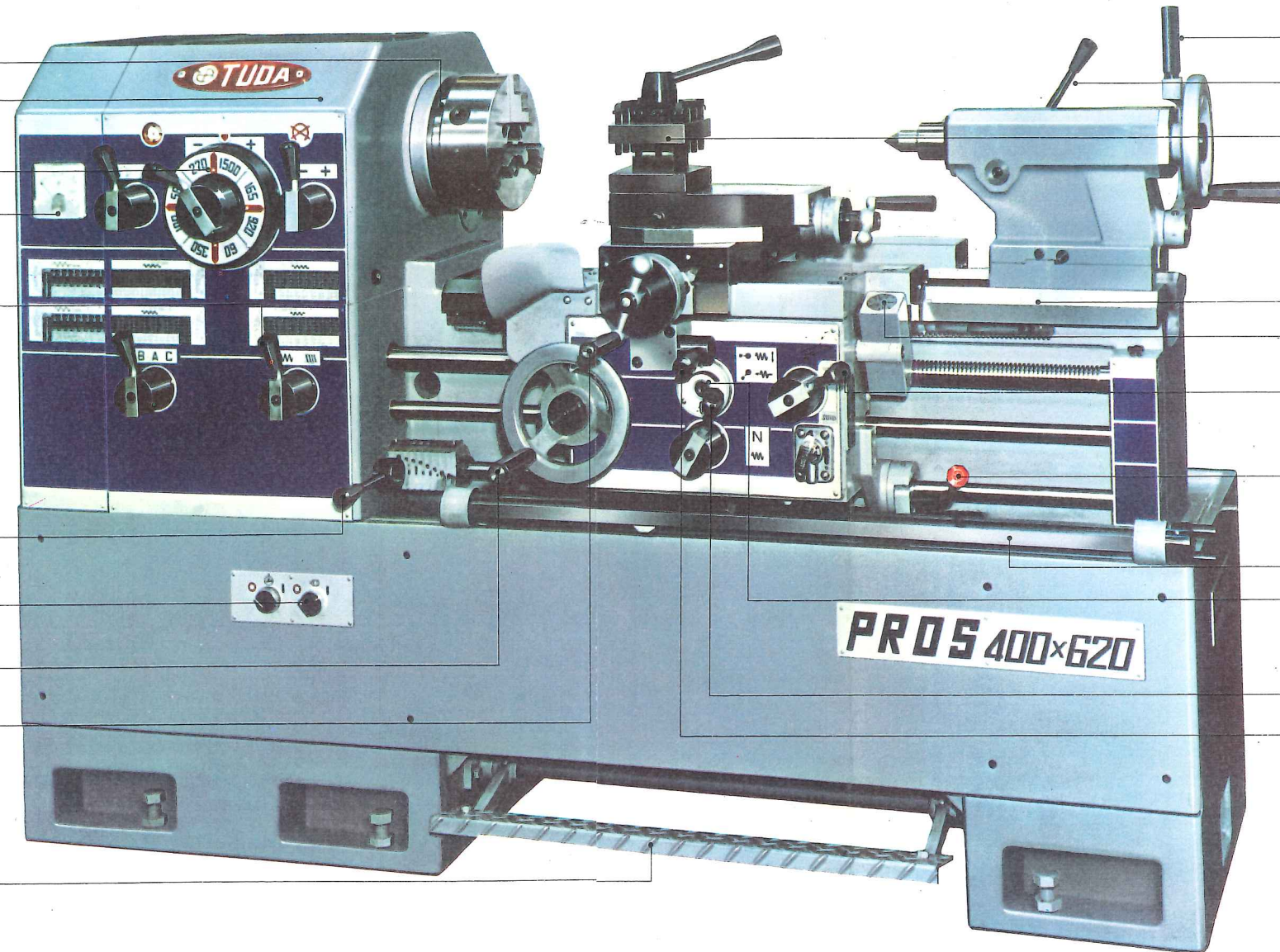
### ■特長

- 主軸穴径は58mm——このクラス最大
- 主軸は3点支持方式——強力切削にもビクともしない主軸台
- 主軸台歯車はすべて焼入、研削仕上げ——精度、JIS、0級
- 主軸速度変換はダイヤル方式
- 主軸ノーズはASA-A1-6タイプ
- 主軸台の各軸受には、自動強制給油が施されています。
- ベッドの摺動面は焼入、研削仕上げ(ミーハナイト鋼鉄使用)——  
 硬度、Hs75°~85° 硬化深度2~3mm
- ベッド摺動面の潤滑は手動強制給油方式
- ネジ切り機構は、ノルトン方式です。
- ドロップウオーム式自動送りレバー
- エプロンの自動送りレバーとネジ切りレバーとは互にインター  
 ロックしています。
- 安全装置付、スイッチレバー
- 横送り台用ネジはオイルバス方式——摩耗が少ない。
- エプロンに多段式自動定寸装置がつけられます。(特別附属品)
- 高速、重切削にも十分耐えるように設計された往復台
- 強剛で、安定した重切削が出来る心押台
- 安全性に富み能率のよい旋盤——フートブレーキ装備
- 人間工学の基礎にたって作られた優美なデザイン——抜群の使い  
 よさ。

### ■シリーズ化による多様性

種々な加工物をなるべく広範囲に加工できるように、プロスには、  
 心間距離 620%~1,560%までの3機種があります。  
 400×620/400×1,060/400×1,560  
 主軸速度も高速75~1,800r.p.m / 低速60~1,500r.p.mの2種があり  
 その他、多段式自動定寸装置、油圧式微削り装置(特別附属品)、  
 テーパー削り装置(特別附属品)の利用など、ユーザーのご期待に  
 おこたえております。

- 58%主軸貫通穴
- 主軸ノーズ ASA-A1-6
- 3点支持方式主軸——強力主軸台
- ダイヤル方式主軸速度変換
- アメーター
- ネジ切り送り切換えレバー
- 送り変速タンブラーレバー
- 電源スイッチ
- エプロンハンドル
- 横送り台ハンドル
- 足踏ブレーキ



- 心押台クランプハンドル
- 心押軸クランプレバー
- 高剛性、高復帰精度——刃物台
- 焼入、研削ベッド摺動面
- ネジ切りインデキータ
- ハーフナット掛け外しレバー
- 安全装置付スイッチレバー
- 多段式自動定寸装置
- 安全装置の調整ネジ
- 自動送り掛け外しレバー
- 縦、横自動送り切換えレバー

■主軸穴径80mm——特別仕様もあります  
 (但し本機は形状が若干ことなります)