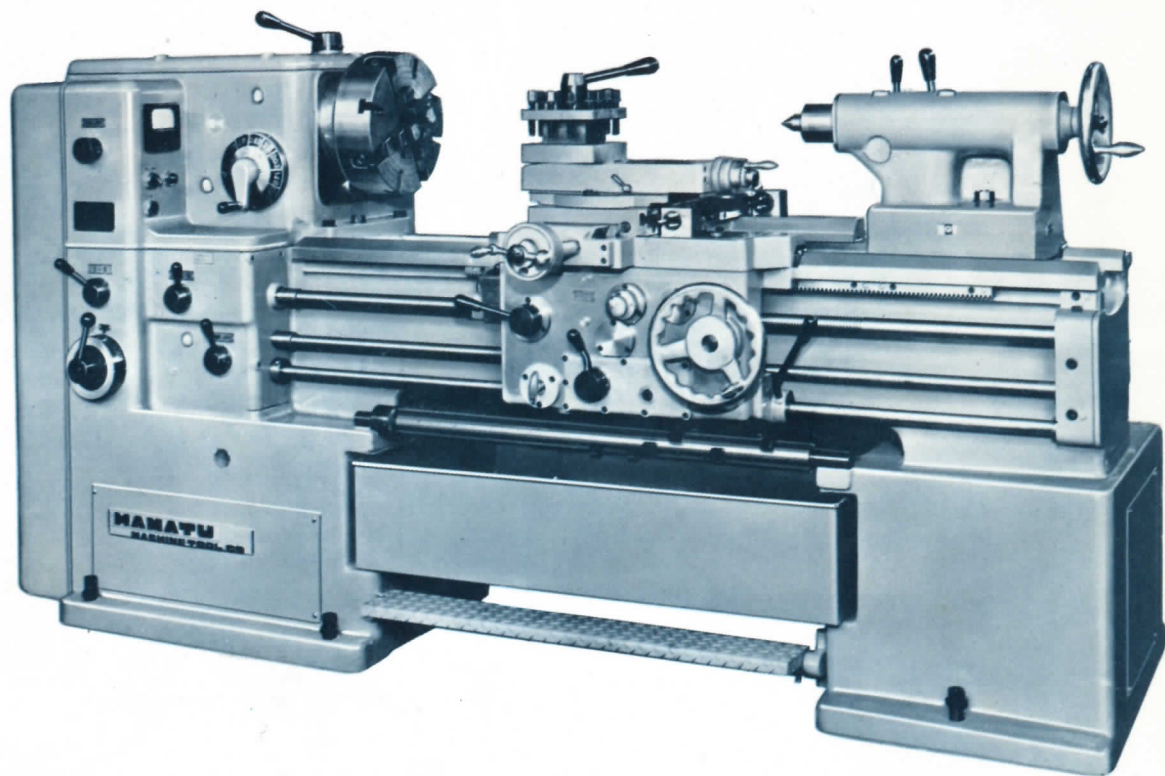


# HAMATU

# MODEL HAT

## 実用旋盤



### ◆主要寸法

HAT.S

HAT.G

切落上のスイング	735
ベッド上のスイング	530
往復台上のスイング	300
刃物台の最大移動距離	130
前後送り最大移動距離	245
中心の高さ	255
心間最大距離	1,000
ベッドの長さ	2,100
ベッドの巾	400
床面よりの心高	1,000
主軸テーパ孔	M.T.# 6
主軸孔径	56φ
主軸心押台センター	M.T.# 4
心押主軸移動距離	150
主軸回転速度変換数	12段
主軸回転数	20~1,500
機械の全長	2,455
機械の全高	1,229
機械の全巾	1,130
所用重量	1,800kg
所用馬力	5~7.5HP

### ◆縦送り・横送りの変換及範囲

縦送り量変換数	24
縦送り量 (mm/rev)	0.06~0.51
横送り量変換数	24
横送り量 (mm/rev)	0.03~0.25

### ◆ネジ切り数と範囲

メートルネジの種類	19
ピッチ	1~7
インチネジの種類	24
山数	4~28
モジュールの種類	13
モジュール	0.5~3.5
D・Pの種類	18
D・P	56~8
親ネジ(直径×ピッチ)	30×6又は
未記入の単位はすべてmmです。	4山/吋

# MODEL HAT —25—1000

## ●浜津鉄工所製

実用精密旋盤は弊社が最新の設備と永年に亘る工作機械メーカーとしての技術と経験により設計、製作した強力、高速、高精度にして操作簡易能率的な実用性を具備する近代の高性能の旋盤であります。

## ●ベ ッ ド

ベッドは曲げ振りに対して、十分な剛性をもたせた形状であり、すべり面は等辺山形案内面を有し、焼入をして精密な研削仕上げを施してあります。又ベッド上の摺動面にはエプロンより手動ポンプにて強制注油されます。

## ●主 軸 台

主軸台は十分な肉厚をもった強固な箱形構造で、ベッド上に強固に取付けられ、左脚内に収容された電動機からVベルトを介して駆動されます。主軸は超精密級コロガリ軸受を配した3点支持構造であり、特にテーパコロ軸受に対しては予圧調整用の特殊なカラーが装備されています。又主軸台内の歯車はすべて熱処理後研削仕上げを行っています。

## ●往 復 台

サドルは完全に摺合せを施し切削摺動に対して安定した広さを有してあります。回転スポールは角形ターレット式にして複式摺動台上で廻転いたします。

## ●エ プ ロ ン

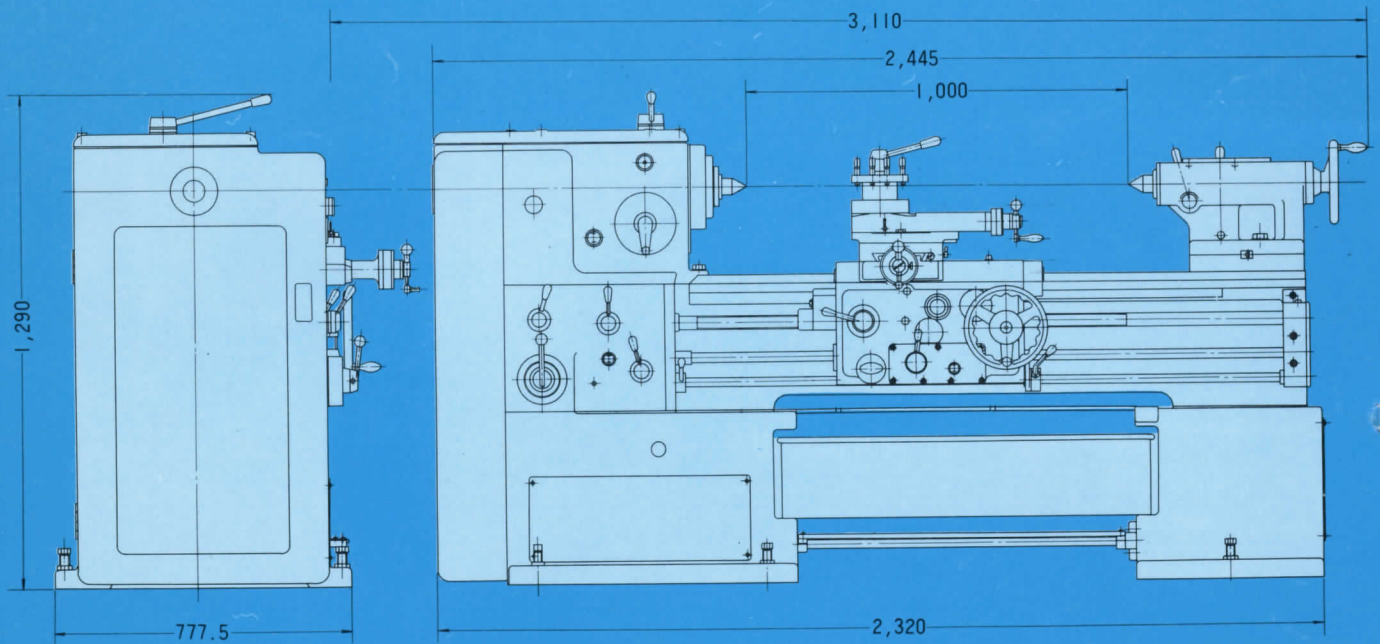
エプロンの自動送りはドロップウオーム方式を採用し各ハンドルの配置を考慮し実用的に左右、前後に移動出来る様設計されております。又手動強制注油装置を取付け各部に強制注油を行う様になっています。ネジ切及送りは同時に操作出来ない様、インターロックが施してあります。

## ●送り及ねじ切装置

歯車箱は密閉型を採用し潤滑は集中注油方式となっております。高ギヤースライド及レバーにより耗、吋等各種ネジを簡単に切る事が出来ます。

## ●心 押 台

心押台は上下、二部で一体となり頑丈な構造になっております。ベッドに於ける締付は偏心式にして操作は簡単になっています。又特に強い締付を要する時はナット締めによる補助クランプを併用することができます。



通常附属品	9" スクロールチャック……1個	特別附属品	回 し 板……1個	做 装 置……1式
面 板……1個		固 定 ブ リ 止……1個	ネジ切用特殊回転ゲージ……1式	
セ ッ ト ハ ン ド ル……1組		移 動 ブ リ 止……1個		
セ ン タ ー # 4……1個		突切アタッチメント……1式		

浜津鉄工所総代理店

## 遠藤機械工業株式会社

東京都墨田区亀沢4丁目25番11号

電話 東京 (624) 6511番(代表)