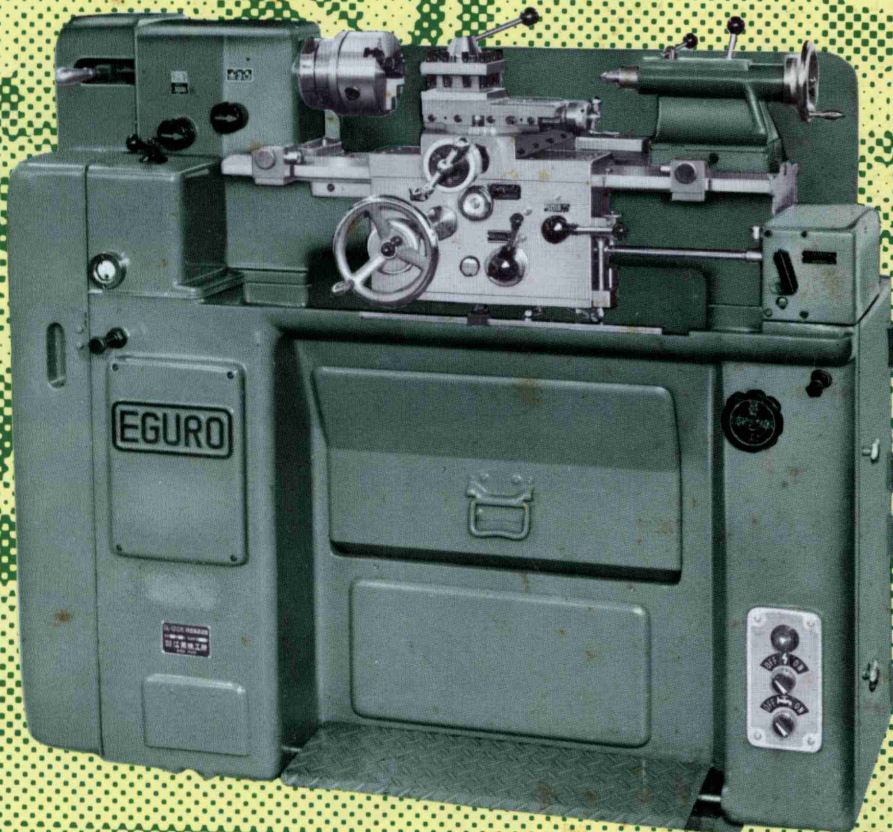
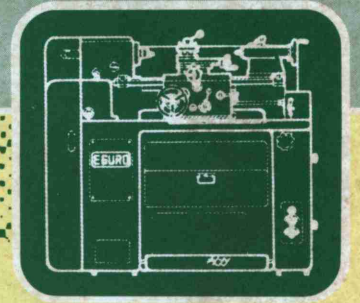


# GL-120

## 精密小形旋盤



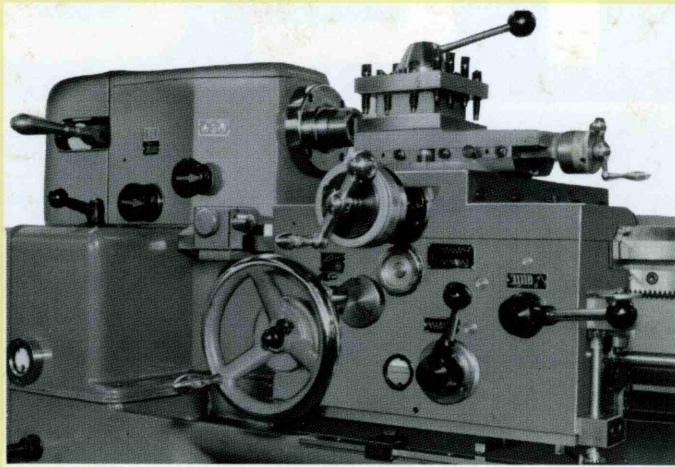
株式  
会社

五 取 鉄 業 有 限 公 司

カタログNo 6101



# 永い経験と技術の機械



## 精密切削を考慮した主軸台と往復台

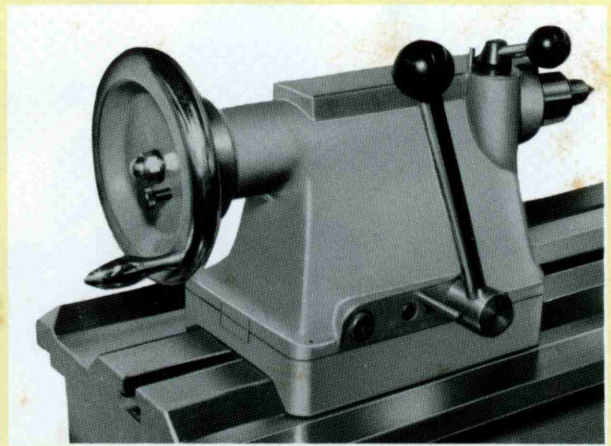
主軸は特に精密切削を考慮し、完全に熱処理された高炭素クローム鋼とその軸受は独自の特殊合金を使用したすべり軸受で熱による寸法変化を少なくするため、前軸受にスラストを設け、後軸受は非真円軸受を採用しているため高精度な加工ができます。往復台の摺動面は広い面積で受けているため、スムーズな移動ができます。ねじ切りはハーフナットの自動開放装置により安全な作業ができます。

## 安定したベッドと心押台

ベッドのすべり面は、精度の保持に適切な広さを持ち、インクロス断面ですから振動・歪に対して十分な強度があります。

親ねじはピッチ6mmで、ベッドの内側にありますので切粉の弊害がありません。また、ねじ切りのピッチの範囲は0.2~5mmです。

心押台は軸の太さは36mmで、心押軸の内径はM.T.No2ですのでセンタあるいはアーバの取付けができ、使い易い構造です。

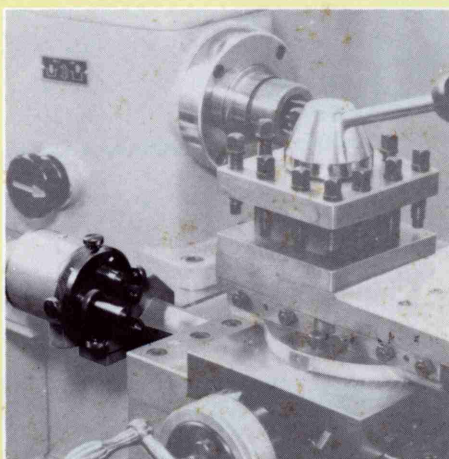


# アタッチメント 機能を充実

### ●縦送り用4段ストップ

回転式4段で、往復台の位置決めをします。多段切削を能率よく作業できます。

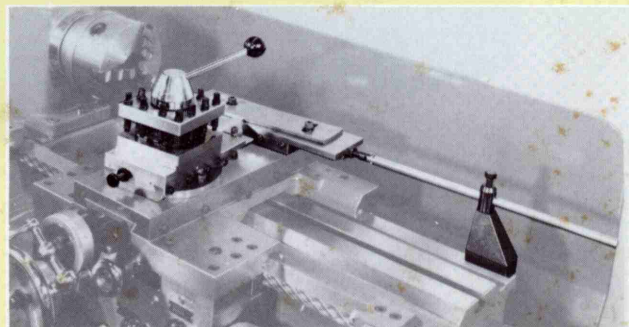
縦送り用の他に横送り用4段ストップもあります。



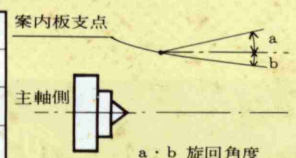
### ●テーパ削り装置

横送り台上に取付けた刃物台が、向側に取付けられた案内板にそって移動します。

テーパ削りを自動送りをするテーパ削り自動送り装置もあります。

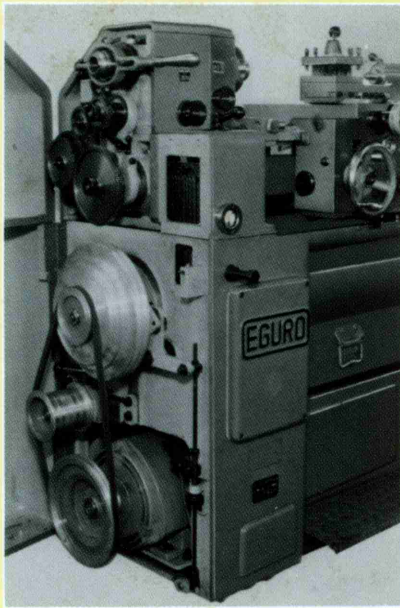


	テーパ削り装置	テーパ削り自動送り装置
加工し得る長さ	200mm	70mm
旋回し得る長さ	a	4°
	b	2°





# GL-120の基本

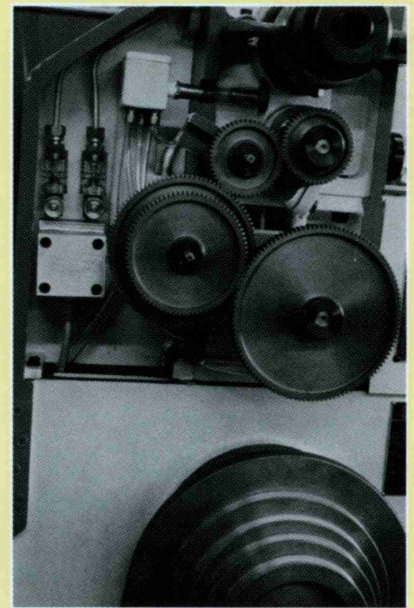
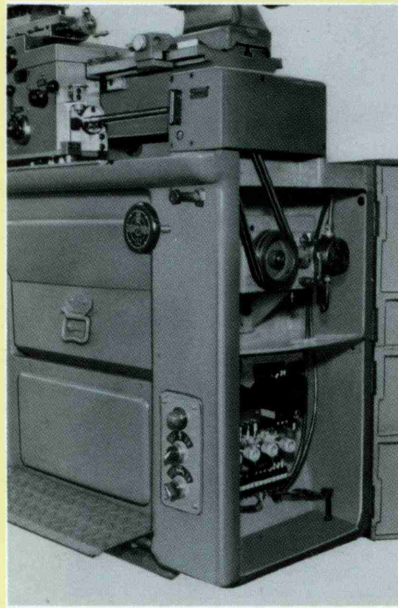


## 動力損失の少ない伝導装置

極数変換モータとプーリにより10段の主軸変速ができ、加工ワークに応じて低速、高速、正逆回転が一つのレバーで操作できます。伝導はVベルトを使用し、動力損失が少ない構造です。主軸の回転を足踏ペダルにより停止させることもできます。

## 自動送り装置と電装BOX

自動送りはドロップウォーム装置を採用しスプリングの調圧により過負荷調整が可能で刃物の定寸ができます。また、自動送りとねじ切りは完全にインターロックされ安全な操作ができます。電装および操作スイッチは右下側に装備され、照明灯用電源100Vの端子台も標準で設けてあります。



## 強制給油方式

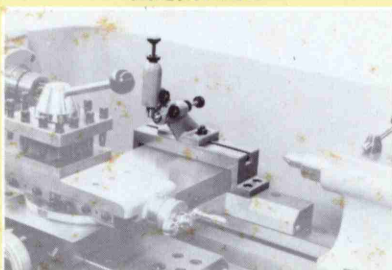
主軸部の軸受は強制給油で送り用ギヤボックスは浴油式。往復台と横送りスライドの摺動面は往復台の移動により自動給油されます。

## ● 固定振れ止め ● 移動振れ止め

固定振れ止めはベッド上に取付け、移動振れ止めは往復台上に取付け、長材のワークをささえます。



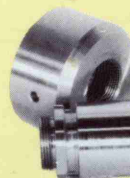
固定振れ止め



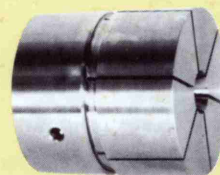
移動振れ止め

## ● 開きやとい

### 基やとい



A形ブランク



C形ブランク

### キャップ



B形ブランク



接手(A形、C形用)

### 開きやといブランク仕様

形式	栓	D寸法	加工能力	ℓ寸法
A形	M 6	42	15~42	28
	M 3		6~28	
B形	M 4	28	12~28	25
	M 6		28	
			40	15~40
C形	M 8	72	25~72	33



機械本体標準仕様			
能 力	ヘッド上の振り	240mm	
	往復台上の振り	140mm	
	センチ間の距離	390mm	
コレット	形式・番号	EDA-8	
	径	丸	20mm
		四 角	13mm
		六 角	16mm
胴 径	25mm		
主 軸	貫 通 穴 径	22mm	
	回 転 数 変 換 数	10段	
	回 転 数	H 360 1100 1600 2000 2600 rpm L 180 550 800 1000 1300 rpm	
往 復 台	送 り 変 換 数	6段	
	送 り (横送りは1/2)	0.02 0.03 0.05 0.08 0.12 0.20 mm/rev	
ねじ切り	ピッチの範囲	0.2~5.0mm, 40~7山/吋	
	親ねじのピッチ	6mm	
心 押 台	心押軸の直径	36mm	
	心押軸のテーパ穴	M.T, Na2	
	心押軸の移動量	130mm	
ベ ッ ド	長 さ	1000mm	
	幅	230mm	
主 電 動 機		200V-2.2/1.1kW-4/8P	
機 械 の 高 さ		1250mm	
所 要 床 面 積		2100mm×900mm	
正 味 重 量		1000kg	

### 標準付属品

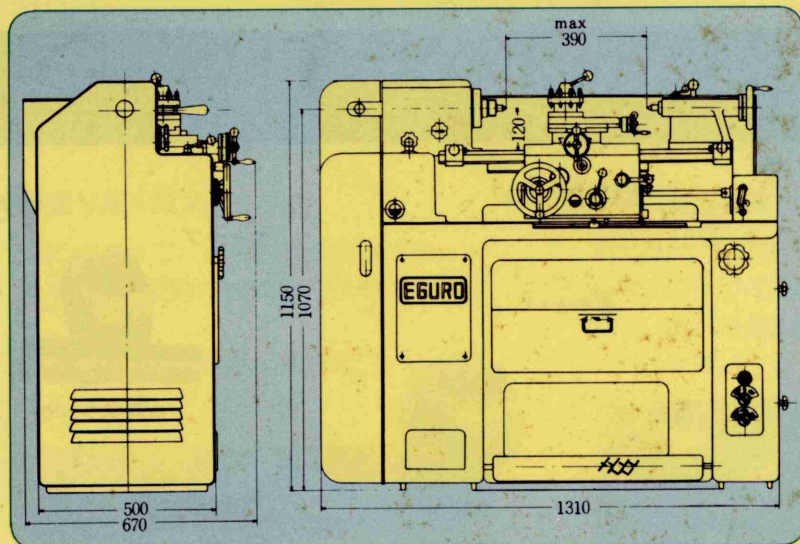
- コレットブランク 1個
- スクロールチャック Na5 1式
- ドライバー装置 1式
- 主軸センタスリーブ M.T, Na2 1個
- セ ン タ M.T, Na2 2個
- 回 し 板 1組
- 縦送りストップドッグ 2組
- チェンジギヤ 22枚
- ねじ切り指示板 35, 36 各1組
- 両口スパナ 6丁組 1組
- モンキレンチ 250 1個
- 六角棒スパナ 7本組 1組
- ボックススパナ 6°, 8° 各1個
- ド ラ イ バ 100 1個
- 油 さ し 1個
- グ リ ス ガ ン 1個
- 基 礎 座 4個
- プレーキライニング 1個
- 主 軸 潤 滑 油 4ℓ 1缶
- 工 具 箱 1個
- 付 属 品 格 納 箱 1個

### 特殊仕様

- 主軸回転数高速仕様 8段  
H 360 900 1300 3200 rpm  
L 180 450 650 1600 rpm

### 特別付属品

- 各種コレットチャック
- 各種開きやとい A・B・C形
- 四ツ爪チャック(フランジ, バンド付) Na6
- ローリングセンタ M.T, 2
- 縦送り用4段ストッパ 回転式
- 横送り用4段ストッパ 回転式
- ドリルチャック 10mm, 13mm, アーバ付
- テーパ削り装置
- テーパ削り自動送り装置
- 固定振れ止め
- 移動振れ止め
- 切削油剤装置
- 照明灯装置



機械改良にともない、お断りなく仕様変更することがありますのでご了承ください。



株 式 会 社 江 巢 鉄 工 取

本 社 工 場 〒394 長野県岡谷市御倉町8番14号 ☎(0266)23-5511(代)/箕輪工場 〒399-46長野県上伊那郡箕輪町東箕輪4964 ☎(0265)79-7830(代)  
TELEX 3362-528 ファクシミリ(02662)4-0167 ファクシミリ(0265)79-9534  
東京営業所 〒135 東京都江東区猿江1丁目14番2号 ☎(03)633-7731(代)/大阪営業所 〒542 大阪市南区谷町7丁目3番4-110号 ☎(06)768-8778(代)  
名古屋営業所 〒456 名古屋市熱田区旗屋町2丁目28番5号 ☎(052)681-6366(代)/仙台営業所 〒983 宮城県泉市南光台4丁目11番3号 ☎(0222)74-0701(代)  
ファクシミリ(03)633-7733 ファクシミリ(06)764-5038 ファクシミリ(052)681-6969 ファクシミリ(0222)74-0758