

仕 様 SPECIFICATIONS		単 位 Unit	8 L - 25 D
容 量 Capacity	ベッド上の振り Swig ovre bed	m m	300
	横送り台上の振り Swig ovre carriage	m m	170
	センター間距離 Distance between centers	m m	320
コレット能力 Collet capacity	棒 材 口 径 Bar work	m m	25 (25.5)
	段チャック口径 Stepped collet	m m	70
	コレットチャック胴径 Collet shank diameter	m m	32
主 軸 Spindle	主 軸 回 転 数 Spindle speeds	r. p. m (50Hz)	3100・2500・2000 1550・1250・1000
切 削 台 Carriage	縦 移 動 量 Longitudinal travel	m m	70
	横 移 動 量 Cross travel	m m	120
芯 押 台 Tailstock	芯 押 軸 直 径 Diameter of tailstock spindle	m m	32
	芯 押 軸 端 テ ー パ ー Taper No. of tailstock spindle	MT No. 2	
	芯 押 軸 移 動 量 Travel of tailstock spindle	m m	100
ベ ッ ド B e d	長 さ × 幅 Bed length and width	m m	980 × 115
主 軸 電 動 機 Spindle motor		Kw-P	1.5/0.75-2/4
機 械 の 高 さ Height of machine		m m	1100
所 要 床 面 積 Floor space		m m	1050 × 740
正 味 重 量 Net weight		Kg	370