

AMADA

BANDSAWING MACHINE SERIES



HFA-500

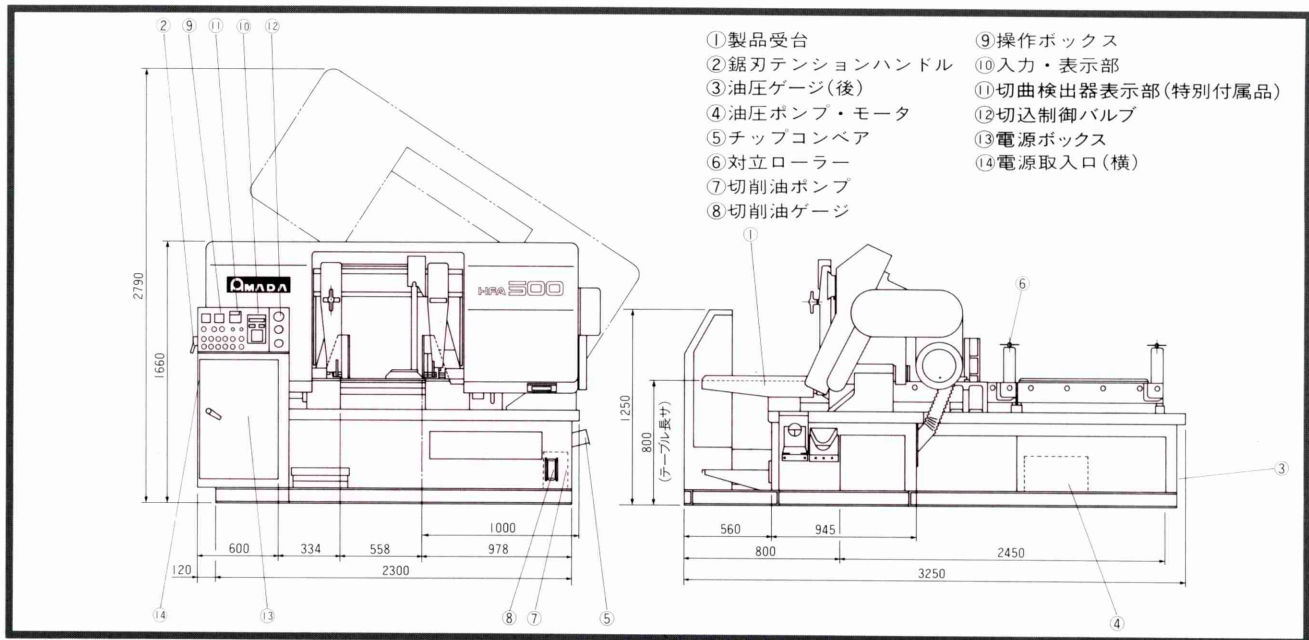
《プログラム・カットオフマシン》**HORIZONTAL TYPE**

- 新NC機能…99種の入力・割り込み機能エラーメッセージ表示
- 手動機としても使いやすい半自動位置決め機能



AMADA

HFA-500 《プログラム・カットオフ》



●特長

1. **大型鍛造材の自動定寸切断に**……従来の自動送り装置を大幅に改良し、大型の鍛造材（表面凹凸の多い材料）も自動定寸切断が可能になりました。
2. **圧力(P)、流量(F)切り込み制御方式を採用**……圧力制御と流量制御方式を併用し、あらゆる材質・形状に最適な切り込み制御を選択することができます。
3. **新タイプNC装置の採用。**
 - 簡単な切断長さ設定……テンキー入力で99種の切断長さ・個数を記憶させ、呼び出して加工できます。表示は大きく見やすいLEDデジタル方式。
 - 半自動位置決め機能……単品物切断時、ノギス・メジャー不要。誤視もなくなって高精度切断。
 - エラーメッセージ……21種のエラーメッセージ機能により、故障原因が直ちに判明。また、日常の保守・点検が容易なマシン設計。
 - 割り込み機能……急ぎの仕事を最優先で行います。
4. **バイス調整不要**………バイスシリンダに全ストロークタイプを採用。材料幅が変わってもそのままクランプ可能。
5. **クリーンな作業環境**………新型シャフトレスチップコンベアを標準装備。切削油のキレが抜群。

●仕様

切断能力	I本切り	φ500, 500□	本体バイス 送りバイス	クランプ幅	0～500mm
	束ね切り	W(250～360)×H(50～260)mm		シリンダ	全ストローク
鋸刃速度(無段)	15～120m/min. (50/60Hz)		残材長さ	125mm(束ね切り時:265mm)	
鋸刃寸法(W×t×ℓ)	38×1.3×5300mm		鋸刃テンション	油圧(破断・スリップ検出付き)	
送りスローク	600mm/1ストローク		自己診断機能	有り(エラーコード表示21種)	
モータ	鋸刃用	5.5kW×6P	ステーション数	99ステーション	
	油圧用	1.5kW×4P	製品長さ	10～9999.9mm	
	切削油用	0.2kW×2P	半自動位置決め機能	有り	
タンク容量	油圧油	70ℓ	許容積載重量	3500kg(本体上)	
	切削油	62ℓ	本体重量	3000kg	

*本仕様は改良等のため予告なく変更することがあります。

■特別付属品 ●切曲り検出装置 ●ローラーテーブル ●多式バイス