

## LB8形 精密高速卓上旋盤

1. 本機はコレットチャックワークが 19φ の大形機です。(21φ も可能です)
2. 主軸台はドーム形で、軸受けは高級転り軸受けを使用し、高精度、強力切削が可能です。
3. 伝動ベルトの交換が容易です。
4. 刃物台は安定した精度が維持され、心押軸頭は M.T No. 1 穴です。
5. 使用の目的により種々の伝動仕様があり、また加工製品に合せた適正な回転数はモーターブレーの交換により得られますから標準以外の場合は御指が下さい。

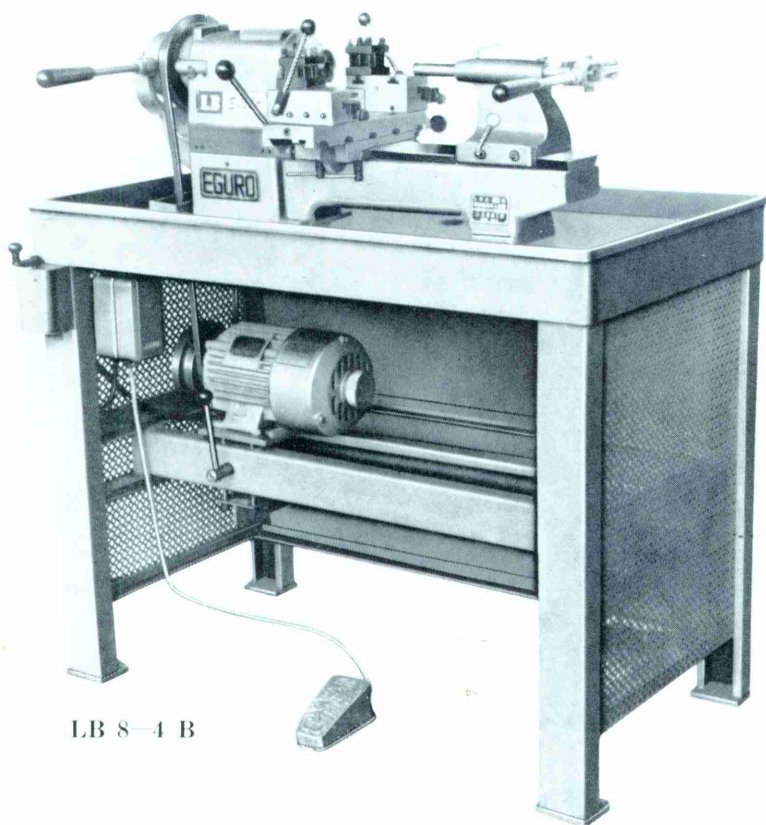
### 標準付属品

ベレット台	2ヶ
ボックススパスナ	1ヶ
六角棒スパスナ	7本
コレットチャックブランク	1本
モーターブレー	1ヶ

### 特別付属品

オーバークット刃物台	開きヤトイ
ネジ送り式工具刃物台	20φ用ドローパー
★タレット刃物台	変速用ブレー
突切り用クロス刃物台	材料送り装置
各種コレットチャック	切削油剤装置
スクロールチャック No. 4	

★印は機械本体と同時に御注文下さい。



LB 8-4 B

### 主要寸法

ベレットの全長	680 mm
センター間の最大距離	260 mm
切削台上の振り	140 mm
刃物台の動く距離	前後 110 mm 左右 60 mm

使用し得るコレットチャック

	EDA 8号、胴径 25 mm
主軸最高許容回転数	5,000 r. p. m.
心押軸の動き	90 mm
心押軸の孔径	M. T. No. 1
本機の大きさ	
長さ×幅×高さ	1,000×600×1,050 mm

- 卓上形  
LB 8-2 Vベルト伝動式
- 直結形  
LB 8-4 1馬力モーター付  
LB 8-4B 1馬力ブレイキモーター付

製造元 株式会社 江島鉄工業



辰己産業株式会社 工作機械部

東京都品川区西五反田5丁目1番5号

電話 (492) 8916

# 19φ 標準コレットの貫通径 20φ コレットの最大貫通径

## LB8T形 精密卓上タレット旋盤

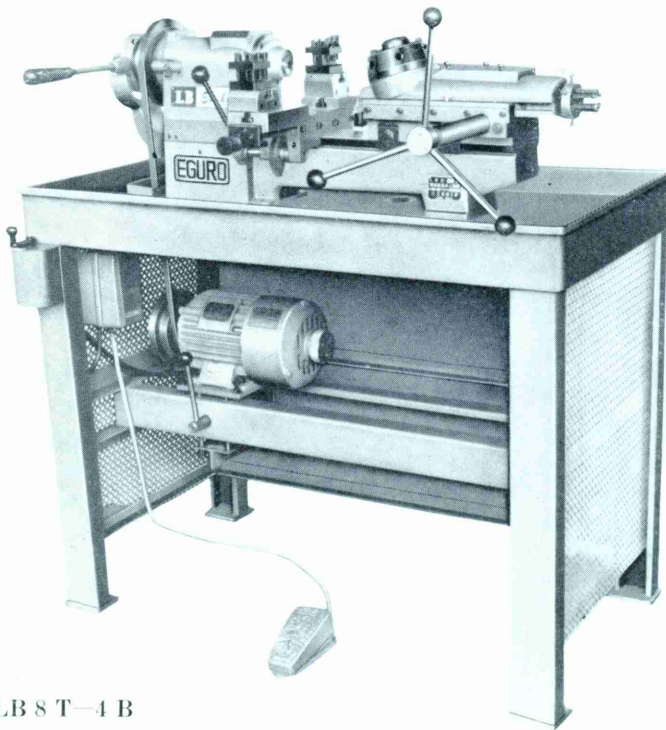
### 標準付属品

ベルト台	2ヶ
ボックススパナ	1ヶ
六角棒スパナ	7本
コレットチャックブランク	1本
モータープーレー	1ヶ

### 特別付属品

オーバークット刃物台	開きヤトイ
ネジ送り式工具刃物台	20φ用ドローパー
ラック式標準刃物台	変速用プーレー
★心押台	材料送り装置
各種コレットチャック	切削油剤装置
スクロールチャック No. 4	

★印は機械本体と同時に御注文下さい。



LB8T-4B

### 主要寸法

ベルトの全長	680 mm
クロス刃物台上の振り	115 mm
クロス刃物台の動く距離	120 mm
使用し得るコレットチャック	EDA 8号, 胴径 25 mm
主軸最高許容回転数	5,000 r. p. m.
タレット刃物台	
工具取付穴	5/8" (3/4")
刃物の直進距離	90 mm
スライドの動き	125 mm

- 卓上形  
LB8T-2 Vベルト伝動
- 直結形  
LB8T-4 1馬力モーター付  
LB8T-4B 1馬力プーレーキモーター付

- LB8形はモータープーレーの交換で下表の主軸回転が得られます。
- 太線内が標準仕様となっています。

プーレーの種類	中速用		低速用		高速用	
	4 P	2 P	4 P	2 P	4 P	2 P
モーターの極数	4 P	2 P	4 P	2 P	4 P	2 P
主軸回転数	2550 (2120)	5000 (4200)	2000 (1650)	4000 (3300)	3000 (2500)	6000 (5000)
60サイクル	1480 (1250)	3000 (2500)	1070 (900)	2100 (1800)	1800 (1500)	3600 (3000)
( )内は50サイクルの場合 (r. p. m.)	850 (710)	1700 (1400)	520 (430)	1000 (850)	1080 (900)	2160 (1800)