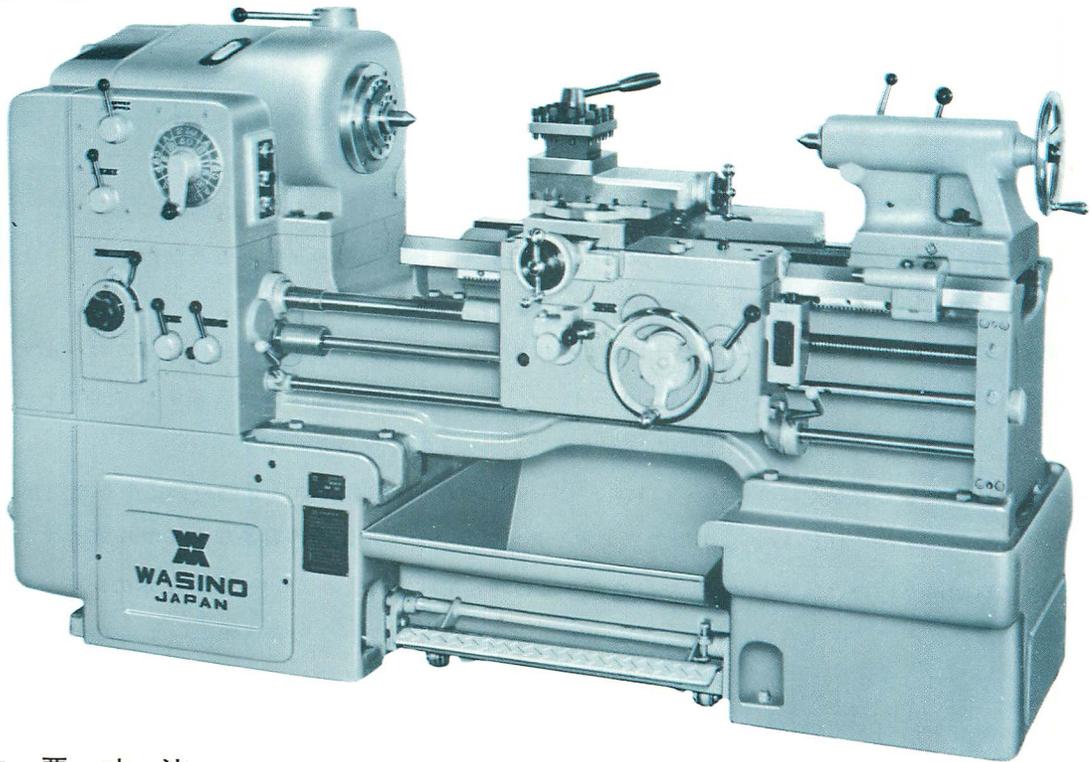


WASINO

LEG-19J型 切落し付精密旋盤



■主要寸法

振りおよび心間最大距離

| | |
|----------------|--------|
| ベッド上の振り | 460 mm |
| 切落し上の振り | 680 mm |
| 切落しの巾(面板からの距離) | 215 mm |
| 前後送り台上の振り | 240 mm |
| 心間最大距離 | 800 mm |

主 軸

| | |
|----------------------------|-------------|
| 床面よりの心高 | 1,020 mm |
| 主軸貫通穴径 | 51 mm |
| 主軸穴のテーパ | M. T. No. 6 |
| センタのテーパ | M. T. No. 4 |
| 速度変換数 | 8段 |
| 回転速度※(1) | |
| 40. 75. 118. 185. 280. 500 | |
| 785. 1,250 | r p m |
| 33. 60. 95. 150. 225. 400 | |
| 630. 1,000 | r p m |

刃 物 台

| | |
|------------|-------------|
| 前後送り台移動距離 | 380 mm |
| 上送り台移動距離 | 140 mm |
| 前後送りハンドル目盛 | 1目 0.025 mm |
| 上送り台ハンドル目盛 | 1目 0.02 mm |

心 押 台

| | |
|----------|-------------|
| センタの移動距離 | 150 mm |
| センタのテーパ | M. T. No. 4 |

送 り

| | |
|---|--------|
| 往復台最大移動距離 | 680 mm |
| 送り変換数 | 32種 |
| 左右・前後送り量 | |
| 0.05 0.06 0.07 0.08 0.09 0.10 0.11 0.12 0.13 0.14 | |
| 0.15 0.16 0.18 0.20 0.23 0.24 0.25 0.28 0.30 0.33 | |
| 0.35 0.40 0.45 0.48 0.50 0.55 0.60 0.65 0.70 | mm |

ネ ジ 切 り

親ねじのピッチ※(2) 6 mm
ねじ切りの種類

メートルねじ

1. 1.25 1.5 1.75 2. 2.25 2.5 2.75 3. 3.25 3.5
4. 4.5 4.75 5. 5.5 6. 6.5 7 mm

インチねじ

4. 4½. 4¾. 5. 5½. 6. 6½. 7. 8. 9. 9½. 10. 11.
12. 13. 14. 16. 18. 19. 20. 22. 24. 26. 28. 山/25.4 mm

モジュールねじ

0.5 0.75 1. 1.25 1.5 1.75 2. 2.25 2.5 2.75 3. 3.25
3.5 m

D・P ね じ

8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 16. 18. 22. 24. 26.
28. 32. 36. 40. 48. 56. P

モジュール、D.Pねじ切りは71Zと113Zの換え歯車(特別付属品)使用。
ただしインチ親ねじ旋盤ではモジュールねじを切ることができません。

ベ ッ ド

| | |
|----|----------|
| 長さ | 1,850 mm |
| 巾 | 400 mm |

電 動 機

主軸駆動用※(3) 3.7kW 6P

機 械 の 大 き さ

| | |
|-----|----------|
| 全 長 | 2,140 mm |
| 全 巾 | 1,055 mm |
| 全 高 | 1,255 mm |

機 械 の 概 重 量 2,000 kg

注：※(1)上掲2通りの回転数範囲はご注文の際ご選
定願います。

※(2)インチ親ねじ(4山/25.4 mm)つきのご注文に
も応じます。

※(3)電動機はご希望があれば5.5kWを装着します。

WASINO

■ 特 長

1. ベッドは特に巾と深さを大きくとって十分な剛性を付与してあり 強剛な主軸台および往復台と相まって強力な切削ができます。
2. ベッドのすべり面は高周波焼入れ・研削仕上げされていますので 長く高精度が維持できます。
3. 押ボタンスイッチで継電した後は 作業位置にある始動レバーで主軸の正転逆転及び停止ができ さらに足踏みブレーキにより急停止させることができます。
4. 主軸速度の変換は 8 段で バックギヤーレバーを併用した便利なダイアル直示式になっております。
5. 主軸端はショートテーパノーズ(A S A, A-1-6)とし チェック類を直接装着する方式ですから取り付取りはずしが容易でありかつ軸受にきわめて接近して加工物が保持されます。
6. 歯車を取り換えることなく 一般のメートルねじ・インチねじが切削でき 2 個の換え歯車を交換するだけでモジュールまたはD.P.ねじも切削できます。タンブラハンドルは操作容易なダイアル式です。
7. 往復台の自動送りの掛けはずし および自動送りにおける左右・前後の切り換えは 1本のレバーで迅速・正確に操作されます。往復台の自動送りとねじ送りとが同時にかからないよう確実にインターロックされるようになっています。
8. 心押台のベッドに対する締付けは 通常は簡便な偏心クランプにより 特に強い締付けを要するときは補助クランプを併用して行なえるようになっております。
9. 主軸台の潤滑は機械背面に設けた油槽よりポンプで強制給油しております。また焼入・ねじ研削仕上げされた 刃物台前後送りねじは油槽の中に浸してあるので 長くその精度が維持されます。

■ 通常付属品

| | |
|---------------------|-----|
| 四ツ爪単動チェック No.12 | 1 組 |
| 面 板 (外径 600) | 1 個 |
| 固定センタ (1 個は超硬チップ付き) | 2 個 |
| 標準電装品 | 1 式 |

| |
|----------------------------------|
| 調整工具 |
| 両口スパナ 3 個, ボックススパナ 1 個, ねじ回し 2 個 |
| 六角棒スパナ 6 個, |

■ 特別付属品

| | |
|-----------------|-----|
| 回し板 | 1 個 |
| 固定振れ止め | 1 個 |
| 移動振れ止め | 1 個 |
| 切削油剤装置 (電動ポンプ付) | 1 組 |
| ならい削り装置 | 1 式 |
| 向う刃物台 | 1 組 |

| | |
|--------------------|-----|
| テーパ削り装置 | 1 式 |
| 三ツ爪スクロールチェック No.9 | 1 組 |
| モジュール・D・Pねじ用換え歯車 | 1 組 |
| 切りくずよけ | 1 組 |
| 回転センタ (M.T. No. 4) | 1 個 |
| 面 板 (外径 400) | 1 個 |

WASINO 機械株式會社

| | | |
|-------|--------------------------------|------------------|
| 本 社 | 名古屋市 中村区 堀内町 4-1 (毎日ビル 5 階) | ☎ <052> 551-5141 |
| 東京支店 | 東京都中央区 八重洲 4-3 (住友生命八重洲ビル 9 階) | ☎ <03> 273-1821 |
| 大阪支店 | 大阪市 北区 梅田 8 (新阪急ビル 11 階) | ☎ <06> 341-6831 |
| 広島出張所 | 広島市 基町 11-5 (三井生命広島ビル 9 階) | ☎ <0822> 21-6615 |
| 静岡事務所 | 静岡市 日出町 1 番地の 2 (静岡住友ビル 6 階) | ☎ <0542> 53-6553 |
| 福岡事務所 | 福岡市 天神一丁目 12-1 (福岡東海ビル 6 階) | ☎ <092> 75-2858 |
| 今村工場 | 愛知県 安城市 住吉町 3-1-8 | ☎ <05667> 7-8611 |

信頼と実結

大阪機械団地機械業会

supported by
大阪機械団地協同組合事務局