

開きやとい仕様

	30φ	12~30φ	1.6
A形 (M6)	3.5	12~35	1.6
	4.2	12~42	1.6
	4.8	15~48	1.6
	5.2	15~52	1.6
	6.2	15~62	1.6
B形	M3	7~26	2.0
	M4	10~26	2.0
	M6	13~26	2.0
C形	5.2	22~52	3.5
	6.2	22~62	35~40

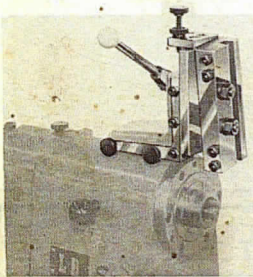
●開きやといによって、ワークの内径を開いてワークを保持しますので、外径の精密加工、大量生産に適しています。最小6φより加工できます。

- A形は蓋やといに取りつけ
- B形はドローバ(ブランク一体)
- C形は主軸外径にねじ込み
- 適用機種LB6

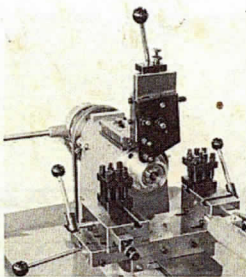
	A形 42	15~40	2.8
開きやとい	M3	6~28	2.5
	B形 M4	12~28	2.5
●適用機種	M6	15~28	3.0
	M6-40φ	15~40	3.0
C形 72	25~70	3.3	

●適用機種 GL120, LB8-4・8T-4・8-2  
○太字は標準

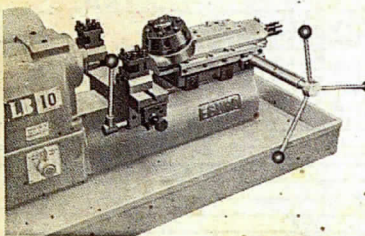
切断、みぞ入れ、面取り等色々に使われます。歯バイトホルダは板及角の2組あり広範囲に利用でき板バイトはTIS、B、4151 高速度鋼5形-3を調達ください。



LB6 オーバーカット刃物台



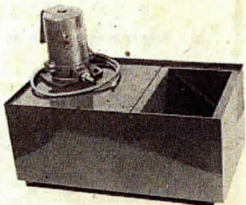
LB8 オーバーカット刃物台



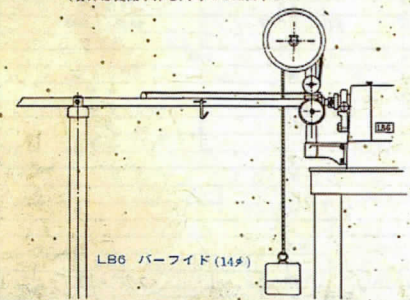
★タレット刃物台  
(★印は機種本体と同時に注文下さい)



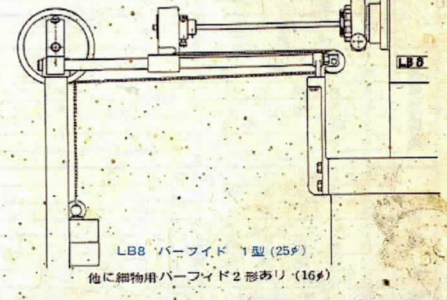
ノズル



オイルタンク



LB6 パーフイド (14φ)



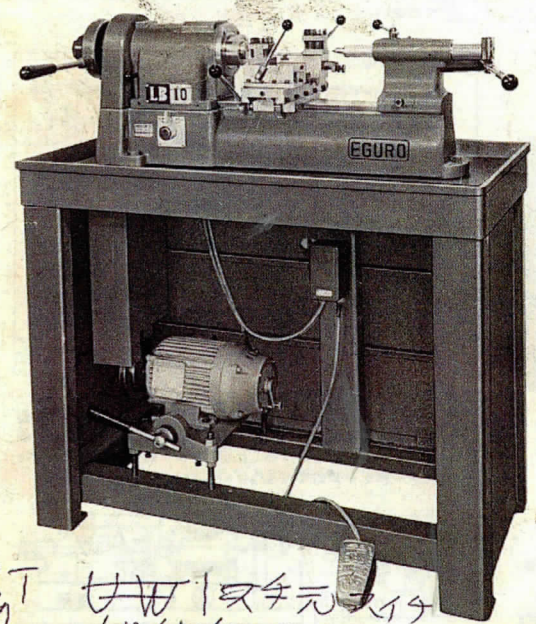
LB8 パーフイド 1型 (25φ)  
他に細物用パーフイド2形あり (16φ)



エグロの  
**LBシリーズ**  
精密高速卓上旋盤

カタログ  
No.2001  
-7007

45-46年 LB 10



LBシリーズのすぐれている点

- 主軸の回転速度はいままでの上旋盤より高速で光学機器、通信機、計器などの精密加工を高速切削できるように製作されております。
- 主軸台は安定した機能を発揮させるために、変形の少ない特殊構造のドーム形で、剛性が大きく理想的なフレーム構造となっております。
- 主軸には高炭素クローム鋼、軸受けは精密ボールベアリングを使用していますので、高速精密切削ができ、主軸頭部にはねじにより、いろいろのやどいをとりつけての作業もできるようになっております。
- ベッド全体は特殊リブを設けた肉厚の大きい箱形です。
- 切削台、心押台の取付部はアリ形で、各種切削、心押台を正しく固定できるような精密研削仕上げをしています。
- 切削台送り機構はラック式で、縦、横送りとも調節ねじはストップがありますから量産に適し、後方向のストップは内式で切粉による寸法むらはありません。またテーパ加工ができ、向う刃物台は加工物の径に応じて前後に移動調節ができます。
- 心押台の軸は十分に太く、頭部に穴があります。軸に固定される調節ねじはストップにより、穴あけ寸法は正確にきまり、心押台フレームはリバーベッドに固定されています。
- 電動機は、伝導ベルトの掛け換えがたやすくできるような脚内にとりつけてあります。
- 小物加工でも高精度、高速回転で加工できるような軸受けに精密転り軸受けを使用しております。
- ブレーキは電動機を採用していますので、起動、停止、制動が能率よくできます。

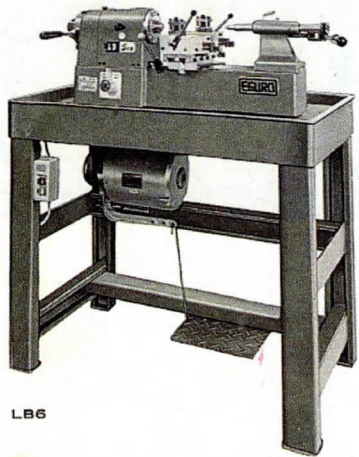
RST  
元  
260.  
ブレーキ  
M D 前御出

EGURO MACHINERY CO., LTD.

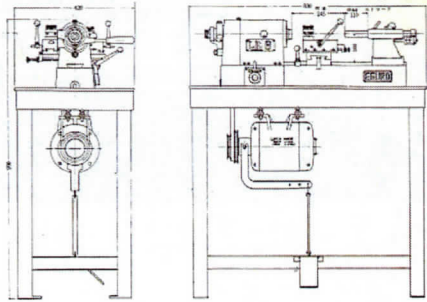


株式会社 江果鉄工

本社工場 長野県岡谷市御倉町8番14号 千394 TEL (02662) 3-5511(代)  
東京出張所 東京都豊島区上池袋4丁目10番5号 千170 TEL (03) 916-3285(代)  
名古屋出張所 名古屋市熱田区中瀬町10番地 千456 TEL (052) 681-6366(代)

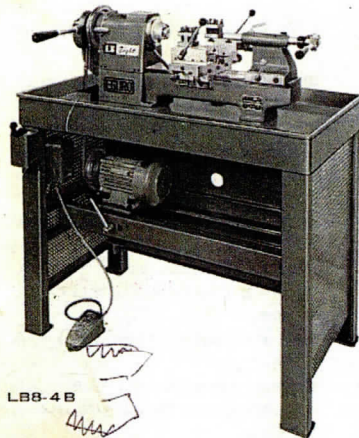


LB6

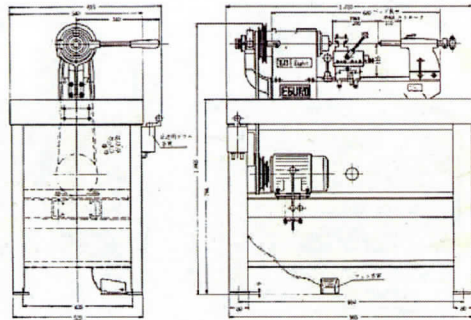


■LB6タイプは

LB6形はコレットチャックワークが14φの機種です。主軸の回転速度がブーリにより、標準用と低速用に使い分けことができますので、ワークの条件により適正なものをおえらびください。

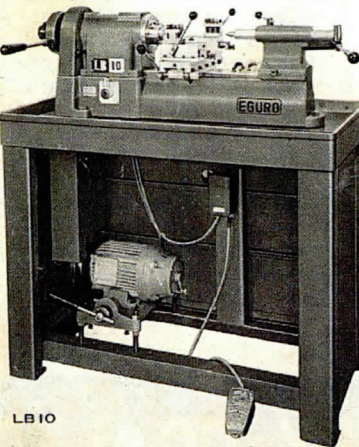


LB8-4B

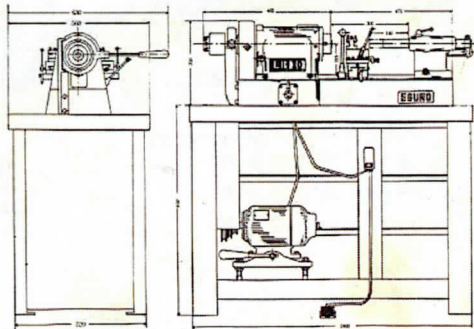


■LB8-4Bタイプは

LB8-4B形はコレットチャックワークが19φ(20φ可能)の大型機で、主軸の回転速度がブーリにより、標準の中速用と、低速、高速用に使い分けすることができますので、ワークの条件により適正なものをおえらびください。

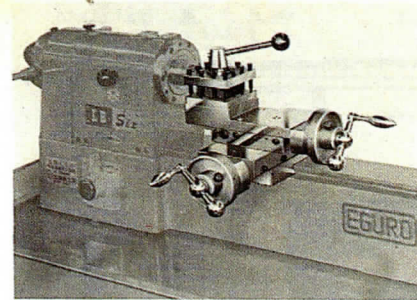


LB10



■LB10タイプは

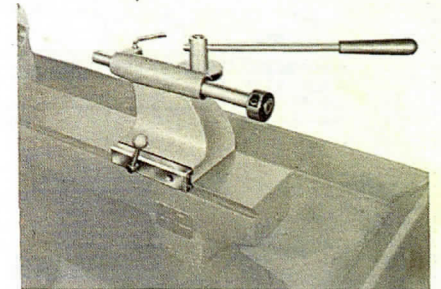
LB10形は、車上旋盤としては最も大きいコレットチャックワークが25φの大形車上旋盤です。刃物台はLB8形のものと同じでお使いになれます。心押軸は充分に大きく、移動量も最高となっています。



LB6工具刃物台

LB10 47400

- 刃物台の送りねじ送り式の切削台で、少量の部品または治工具等の製作に大変便利で簡単に取り付けられます。
- 前刃物台は左右それぞれ60°に旋回できるので自由な角度切削ができます。
- 刃物台の移動量は縦120% 横75%です。
- 切削送りの切込量 1目盛 0.01mmです。



LB8 ラック式心押台

ラックとピニオンによる操作で手軽に穴明け作業ができます。

形 式		LB6	LB8-4B	LB10	
仕	能力	ベットの張り 200 切削台上の張り 125 センチ間の別離 220	260	230 140	
	コレット	形式・番号	EDAS 6号	EDAS 8号	EDAS 10号
		口 径	14	19	25
		胴 径	19.05	25	32
	主軸回転速度変換数	3段	3段	3段	
機	主軸回転速度 rpm	標準用	60Hz 2,550 1,480 850 60Hz 3,600 2,400 1,700 50Hz 3,000 2,000 1,400	中速用 4P 50Hz 2,100 1,470 710 50Hz 2,100 1,470 710 50Hz 2,100 1,470 710	50Hz 3,000 1,500 750 60Hz 3,600 1,800 850
		低速用	60Hz 2,700 1,700 1,100 50Hz 2,200 1,400 900	低速用 4P 50Hz 2,000 1,070 520 50Hz 1,450 900 430 50Hz 1,450 900 430	60Hz 2,500 1,500 800 50Hz 2,000 1,300 650
		高速用	60Hz 3,600 1,800 1,090 50Hz 2,500 1,500 900	高速用 4P 50Hz 2,500 1,500 800 50Hz 2,500 1,500 800	
	縦移動量	前送り台 75 向送り台 35	90	60 70	
横移動量	90	110	110		
機	心押軸	外 径	20	32	
		内 径	MT, NO. 1	MT, NO. 2	
	心押軸移動量	105	90	140	
	電 機		200V 0.75kW 4P		
標準附属品	ベットの長さ	650	680	750	
	機 械 の 高 さ	1,000	1,065	1,200	
	所 要 床 面 積	420×830	615×1,010	630×1,800	
	正 味 重 量 kg	120	170	240	
特殊附属品	バイトホルダ	2個	2個	2個	
	ボックススパーナ	2個	1個	8" 1個	
	六角棒スパーナ	6本	7本	8本	
	心押軸・センチタ	No.1 1本		No.2 1本	
	主軸ノーズカバ		あり	あり	
	メガネスパーナ			14×7 1個	
	コレットチャックブランク		1本		
	工具刃物台(ねじ送り式)	○	一式		
	クロス刃物台		1台		
	オーバカッタ	24000	一式		
タレット刃物台		一式			
材料送り装置		一式			
切削油剤装置		一式			
コレットチャック	○	各種	各種		
開 や と い		各種一式	2φ 2,000		
小形刃物台		1台			
変速用ブーリ		一式			
ドローパー					
スクロールチャック	No. 3	No. 4			