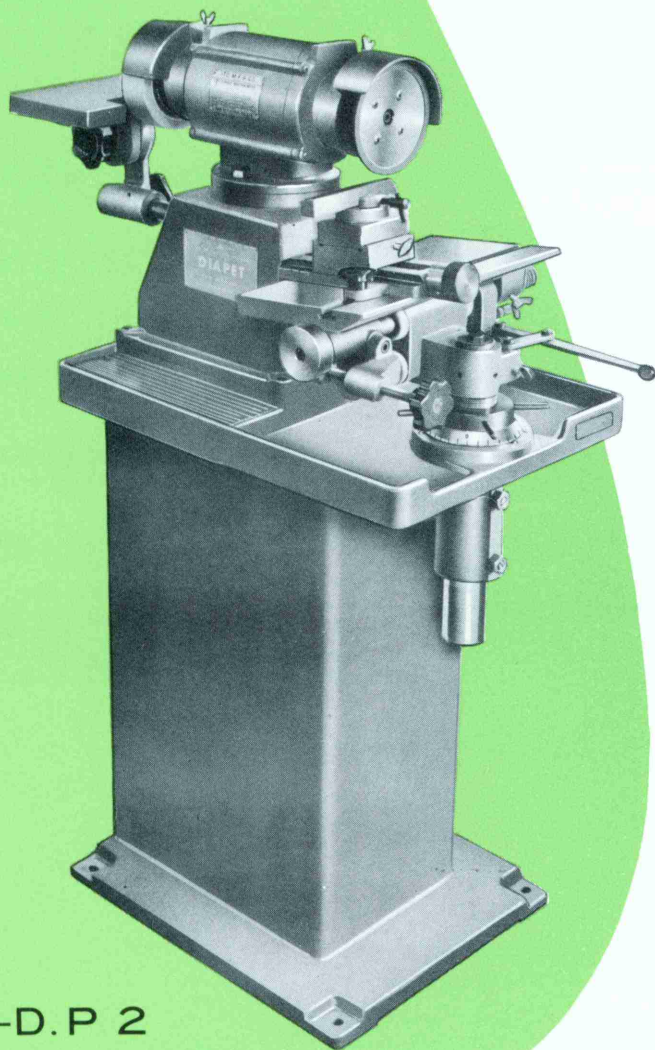
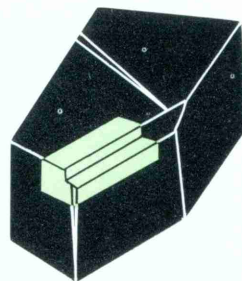


ダイヤペット — 2型 — 超硬バイト研削盤

PAT
願 濟
D.M.C

ダイヤペットは好評です。
使い易さは抜群

チップブレードの成型が簡単



TYPE-D.P. 2



創業 昭和2年

岐 阜 伊 藤 精 化 所 東 京

岐阜営業所
市外局番
TEL 0582 (71) - 4469

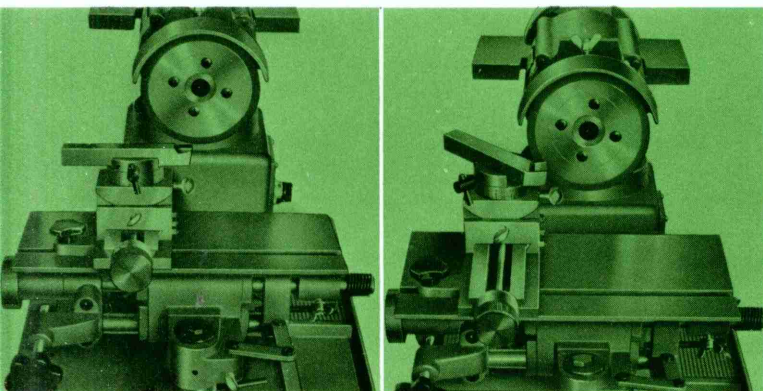
本社・工場 各務原市三井町(岐阜県金属工業団地)
市外局番
TEL 0583 (82) - 1288

東京営業所
市外局番
TEL 03 (408) - 7725

■ ダイヤペット 2型

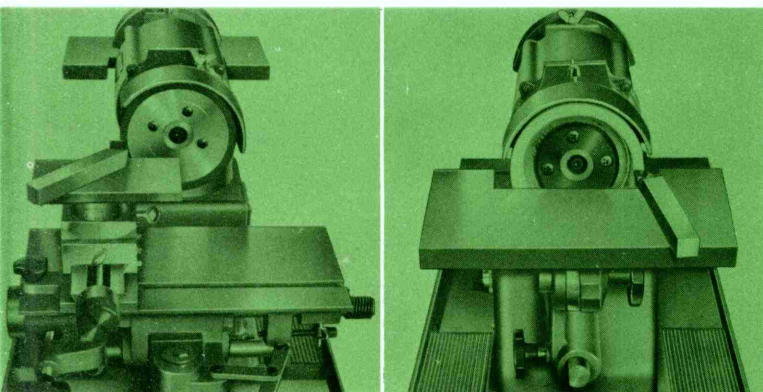
私共がより安く、よりうまく、よりスピーディにをモットーに「使う人」に重点を置いて自問し、地道な努力と技術で自答しようとした結論がここにあります。「ダイヤペット 2型」はその問題と真剣に取り組んだ解答です。こんなに安く、使い易い超硬バイト研削盤がいままであったでしょうか、6,000台を越える超硬工具研削盤の製造実績に裏づけされた技術と才能による奉仕精神のなせるワザです。

■ ダイヤペット 2型はこんな点ですぐれています



チップブレーカー溝の成形

刃裏の研削



手砥ぎ台を使用して前逃げ角の研削

シャンク隙間角の研削

● 快的作業

あらゆる超硬バイトの研削とチップブレーカーの成形は本機におまかせ下さい。作業に際して工具類は一切使用せず、見ただけで出来る簡単な操作と冷却液不用の完全乾式ダイヤモンドホイールの使用で、冷却液の飛散、油かぶれ等もなく快的な作業を御約束します。

● 作業範囲

一般の超硬バイトの研削、チップブレーカー溝の成形は無論、アタッチメントの取替なく、孔くりバイト、刃先の刀裏等、特殊形状バイトの研削が角度目盛により正確に出来ます。又、砥石軸の片側にはWAカップホイールが装着されていますから、シャンクの逃げ及びハイスの研削等広範囲な作業が出来ます。

● 主軸モーター

振動 3μ 以内、完全密閉の超精密型で、特殊設計のモーターです。特に生命である軸受部にはアンギュラーコンタクトベアリングを使用しておりますから、半径方向は無論、軸方向の力に対しても平気です。まさにダイヤモンドホイール使用の超硬バイト研削盤専用モーターといえます。

● 安い価格

多年にわたる超硬工具研削盤の製造実績に裏づけされた独自の技術と量産によって機能的に優れ、旋盤の附属品として購入出来るような安い価格で、あなたの設備の切削能率、稼働率も一段とあがり、収益面に大きくプラスされます。

■ 仕様

1. 研削範囲	バイトシャンク最大	32×32 ^{mm}
	作業面の大きさ	340×170 ^{mm}
2. 主テーブル(ダイヤ側)	上下移動	70 ^{mm}
	上下移動ダイヤル目盛	1目盛 0.02 ^{mm}
	変角範囲	(正)30°(負)30°
	左右移動	70 ^{mm}
3. バイト研削アタッチメント	前後移動	100 ^{mm}
	前後移動ダイヤル目盛	1目盛 0.02 ^{mm}
	左右変角	(正)10°(負)10°
	水平旋回(バイトホルダー)	360°
4. 副テーブル(WA側)	作業面の大きさ	276×150 ^{mm}
	変角範囲	(正)30°(負)30°
5. 主軸電動機	3相、400W、2P(超精密型)	
6. 床面積	750×400 ^{mm}	
7. 機械の高さ	1080 ^{mm}	
8. 重量	120kg	

● 標準附属品

1. ダイヤモンドホイール(乾式用)1枚
2. WAカップホイール……………1枚
3. バイト研削アタッチメント……1組
4. 手砥ぎ台……………1個
5. 機械カバー……………1枚

● 特別附属品

1. ターナーバイトホルダー