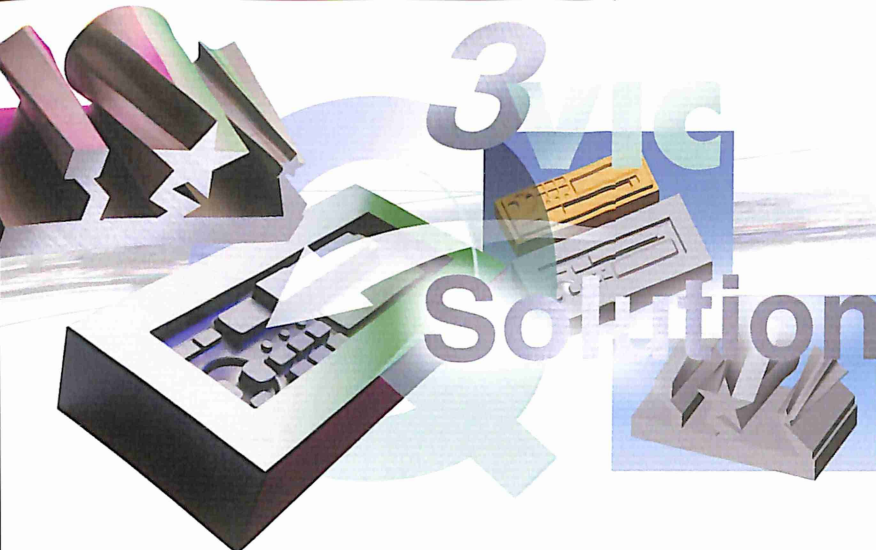




Sodick

リニアモータ駆動 精密ワイヤ放電加工機

AP450L

キュービック・ソリューション

Q³vic-Solution

熟練作業者のノウハウを越える 最適な「超精密加工」を創造します

3次元ソリッドモデル融合型
新開発「LQW電源」搭載

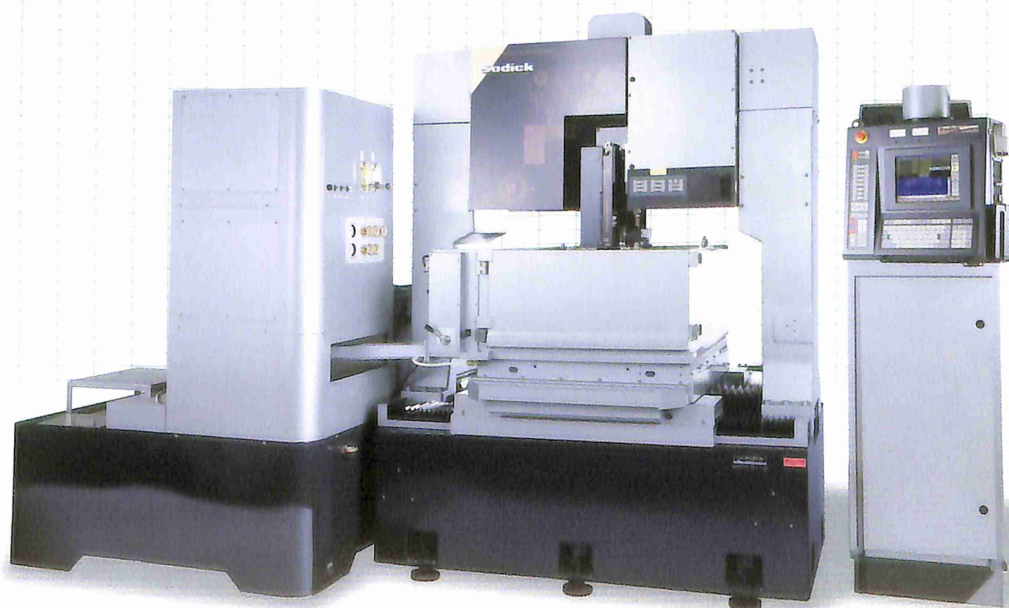
高精度・高機能・高品質を追求した
マシンパフォーマンス

メンテナンスフリー

LQ電源では3次元ソリッドモデルを直接取り込み加工に利用することで、熟練作業者の加工ノウハウを越える、飛躍的な加工性能アップを実現します。最適な加工条件が3次元ソリッドモデルから自動的に作成されるため、大幅な無人化、省力化が可能となります。

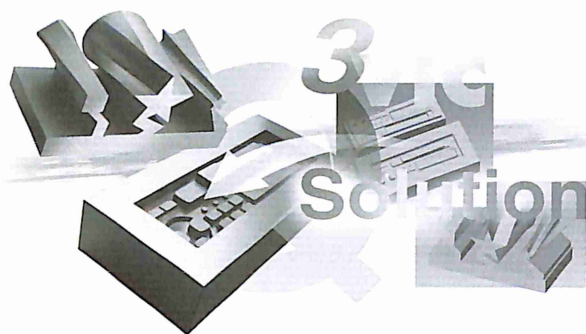
4軸リニアモータ駆動と摺動抵抗の小さい高剛性クロスローラガイド、及び独自の超仕上げ回路「Super PIKA」により優れた精密加工を実現します。加工効率の優れた水加工と微細加工に適した油加工の充実したラインナップを取り揃え、様々な加工ニーズに対するバリエーションを拡げます。

リニアモータ駆動方式の採用によりボールねじが不要となり伝達機構部品のねじれや摩耗がなく、高精度を永年にわたり維持できます。



※写真はオプションを含みます。

Nano & Solution
ナノソリューション



リニアモータ駆動 精密ワイヤ放電加工機

省エネ 3年保証

Specifications

AP450L

本機

	水仕様機	油仕様機	水油仕様機
X軸ストローク		450 mm	
Y軸ストローク		300 mm	
Z軸ストローク		150 mm	
U軸 x V軸ストローク		35 x 35 mm	
テーブル加工制御角度		±7° (板厚: 100 mm)	
最大加工寸法 (幅 x 奥行 x 高さ)		600 x 400 x 130 mm	
最大加工物質量		100 kg	
ワイヤ電極径		φ0.05~φ0.3 mm (AWT使用時: φ0.07~φ0.3 mm)	
ワイヤ張力		3~25 N	
ワイヤ送り速度		Max. 250 mm/sec	
床面からテーブル上面までの距離		1100 mm	
機械本体寸法 (幅 x 奥行 x 高さ)		2090 x 1765 x 2350 mm	
機械据付寸法 (幅 x 奥行)	4840 x 3250 mm	4630 x 3250 mm	5500 x 3500 mm
機械本体質量		4500 kg	
総電気容量		3相 50/60 Hz 10kVA* 1	

*1 φ0.2 mmワイヤ使用時の電気容量です

サービスタンク

外形寸法 (幅 x 奥行 x 高さ)	1356 x 2056 x 1830 mm	1050 x 1750 x 1830 mm	1850 x 2100 x 1830 mm
質量 (乾燥時)	600 kg	500 kg	1050 kg
加工液	イオン交換水	放電加工油 (第4類第3石油類)	イオン交換水 / 放電加工油 (第4類第3石油類)
サービスタンク容量	720 ℓ	585 ℓ	水側: 550 ℓ 油側: 595 ℓ
加工液濾過方式	ペーパーフィルタ交換式 (外圧式)	ペーパーフィルタ交換式 (外圧式)	水側: ペーパーフィルタ交換式 (外圧式) 油側: ペーパーフィルタ交換式 (外圧式)

標準装備

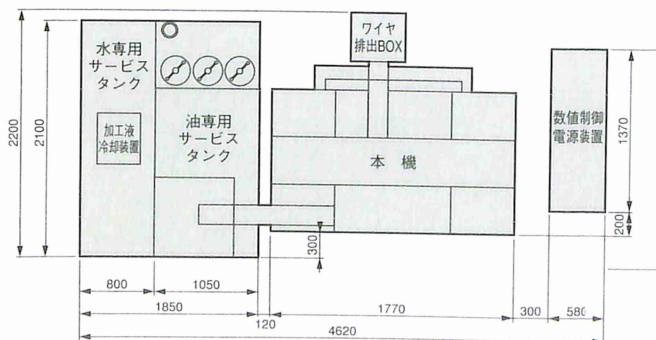
高速無電解回路 *2	Super PIKA O/W
テーブルカット装置	テンションサーボ
コーナー制御	FT II (接触位置検出機能)
省エネ回路	定電圧装置
加工液冷却装置	リニアスケール (X,Y,U,V軸)
AWT (自動結線装置) *3	ワイヤ先端処理装置

*2 水、水油仕様機のみ

*3 エア圧力 0.5MPaが必要。

●オプション装置については別途お問い合わせください。

配置図 AP450L 水油仕様機配置図



数値制御電源装置 LQ1W/LQ10W

最大加工電流	40A
電源入力仕様	200/220V 50/60Hz
NC部	マルチタスクOS、SMC方式
ユーザズ・メモリ容量	編集領域: 10万ブロック 保存領域: 30Mバイト
記憶装置	ハードディスク、フロッピーディスク
入力方式	3.5インチFDD、タッチパネル、キーボード
表示方式	12.1インチTFT-LCD (SVGA)
表示文字	漢字 (JIS第一水準)、アルファベット、数字など
キーボード	標準 101準拠型キーボード、ファンクションキー
位置指令方式	インクレメンタル/アブリュート併用
入力範囲	±999999.999/±999999.9999 (切換え可)
放電加工条件登録機能	1000条件を登録可能 (C000~C999)
オフセット機能	1000条件を登録可能 (H000~H999)
プログラムシーケンス番号指定	設定によりN000000000~N999999999まで可能
サブ・プログラム・ネスティング回数	50
Qコマンドネスティング回数	7
座標数	60
同時制御軸数	最大4軸 (LQ10W: 最大8軸)
最小指令単位	0.1 μm
最小駆動単位	0.1 μm
最大送り速度	5m/min
位置検出方式	フル・クローズド・ループ (リニアスケール)
駆動方式	リニアモータ
各種補正	各軸別ピッチエラー補正/バックラッシュ補正/トルク補正
編集	加工中の編集、1画面にて2ファイルのマルチ編集
グラフィック機能	XY、YZ、ZX平面、加工中の描画、バックグラウンド描画

●お取扱い

●弊社製品あるいはその関連技術 (プログラムを含む) につきましては、外国為替及び外国貿易法に基づき輸出等が規制されているものです。また、製品によっては米国輸出管理規則の再輸出規制を受けるものもございますので、日本国外へ輸出あるいは提供する場合には事前に弊社担当営業までお問い合わせください。

●不断の研究により予告なく仕様の変更を行う場合があります。

●3年保証は日本国内のみです。

●このカタログの記載内容は2003年9月現在のものです。

Printed in Japan

株式会社 ソディック

本社営業部	〒224-8522 神奈川県横浜市都筑区仲町台3-12-1	☎ (045) 942-3111(代)
八王子営業所	☎ (0426) 45-1188(代)	松本営業所 ☎ (0263) 28-6411(代)
関東支店	〒330-0856 埼玉県さいたま市大宮区三橋2-3-24	☎ (048) 624-6464(代)
東関東営業部	☎ (04) 7145-7500(代)	太田営業所 ☎ (0276) 48-1711(代)
新潟営業所	☎ (025) 383-2126(代)	
仙台支店	〒982-0251 宮城県仙台市太白区茂庭字人來田東1-3-8	☎ (022) 245-2251(代)
郡山営業所	☎ (024) 959-3751(代)	盛岡営業所 ☎ (019) 688-8838(代)
名古屋支店	〒465-0092 愛知県名古屋市中区東区社台3-3-1	☎ (052) 777-0061(代)
静岡営業所	☎ (054) 237-7702(代)	浜松営業所 ☎ (053) 466-8181(代)
福井営業部	☎ (0776) 66-8542(代)	
大阪支店	〒564-0053 大阪府吹田市江の木町2-7-3	☎ (06) 6330-7271(代)
京都営業所	☎ (075) 603-5501(代)	岡山営業所 ☎ (086) 244-7375(代)
福岡営業所	☎ (092) 504-1881(代)	宮崎営業所 ☎ (0984) 42-1151(代)
工場 福井		

<http://www.sodick.co.jp>

AP450L(LQ) J2003.09.4000 1SP

AP450L 油専用仕様

1. 本機

最大加工物寸法 (幅×奥行×高さ)	600×400× 130 ²³⁰ mm
最大加工物質量	100 kg
X軸移動距離	450 mm
Y軸移動距離	300 mm
Z軸移動距離	250 ²⁵⁰ 150 mm
U軸×V軸移動距離	35×35 mm
テーパ加工制御角度 (板厚 100mm にて)	±7 °
自動結線装置	標準装備
ワイヤー電極径 (自動結線使用時のワイヤー電極径)	φ0.05～φ0.3 mm (φ0.07～φ0.3) mm
最大ワイヤーポピン質量	6 kg
最大ワイヤー送り速度	250 mm/sec
ワイヤー張力	3～25 N
加工方式	浸漬加工
床面からテーブル上面までの距離	1,100 mm
機械本体寸法 (幅×奥行×高さ)	2,090×1,765×2,350 mm
機械据付寸法 (幅×奥行) (メンテナンススペース含む)	4,630×3,250 mm
機械本体質量 (機械本体のみ)	4,500 kg
エア供給	0.5 MPa
	30 NL/min
電気容量	3 相 50/60Hz 15 KVA

2. サービスタンク

外形寸法 (幅×奥行×高さ)	1,050×1,750×1,830 mm
質量 (乾燥)	500 kg
加工液	放電加工油 (第4類第3石油類)
加工液容量	585 リットル
加工液濾過方式	ペーパーフィルター交換式 (外圧式)
加工液冷却装置	標準装備