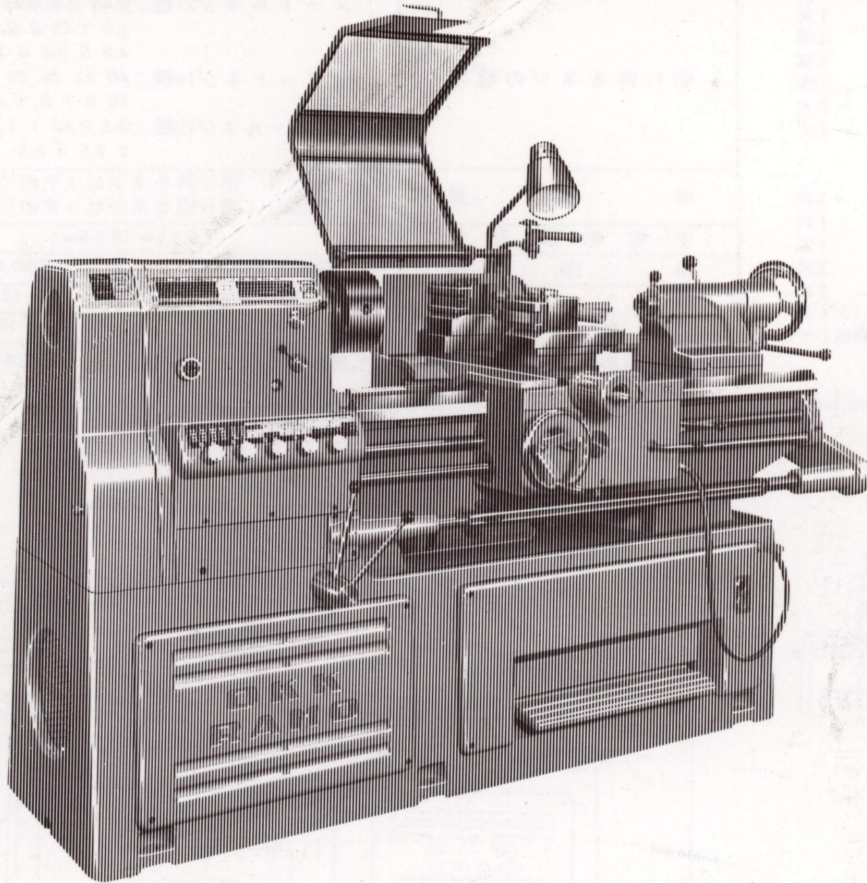


OKK

OSAKA KIKO

# T-45-8,10

## OKK-RAMO 旋盤



合理的な設計

操作が簡単で、しかも加工能率が2倍以上

### ● 特 徴

- \* 操作が簡単で、しかも精度の良い均一製品を能率よく加工します。
  - ・ 定寸装置、精密定寸装置、刃物のクイックチェンジ方式を採用しました。
  - ・ 刃物の位置は定寸装置で決められるため加工ミスがない、熟練工を要しない、作業員の疲労が少ないなどの利点があります。
- \* 各種付属装置を取付けると広範な加工が可能です。
  - ・ たとえば微い旋盤、精密高速旋盤、ネジ切旋盤として使えるほか、ドリリング・ボーリング加工、ブローチ加工まで可能になりました。
  - ・ これら付属装置は刃物台またはベッド面に簡単に取付けることができ、これにより作業員の疲労もうんと軽くなりました。
- \* 加工作業中は測定具を使わなくても精密加工ができるよう設計しました。
- \* ベッドの滑り面は焼入、研削を施した特殊鋼製のスライドウェイを採用しているため耐摩耗性が高くなりました。



## ● 主要仕様

形 式	T-45-8	T-45-10
最大心間距離	800 mm	*1000 mm
ベッド上の振り	450 mm	
クロスライド上の振り	232 mm	
主軸端のテーパ	LO 3/4 Long	
主軸貫通穴径	40.5 mm	
主軸センター穴	M.T. #5	
主軸回転数	40~1600 r.p.m. (30~1250, 50~2000 r.p.m.)	
主軸回転変換数	18	
切り得るネジの種類	メートルネジ21種: 0.45 0.6 0.75 0.9 1 1.25 1.5 1.75 2 2.5 3 3.5 4 4.5 5 5.5 6 7 8 10 12 ウイトネジ16種: 40 32 28 20 16 14 12 10 8 7 6 5 4 3 3 1/2 3 2 モジュールネジ10種: 0.5 0.75 1 1.25 1.5 1.75 2 2.5 3 3.5	
送り量	縦送り: 切り得るネジピッチの1/10 mm/rev 横送り: 切り得るネジピッチの1/20 mm/rev	
主電動機出力	5.5 kw (7.5 kw)	
床面積	1280×2550 mm	1280×2700 mm
高さ	1820 mm	1820 mm
正味重量	1660 kg	1700 kg

\*この称呼仕様は短ノーズを使用した場合で、標準機には長ノーズを使用しているため本機では39 mm短くなります。  
ただしその量だけ心押台を右へオーバーハングして称呼心間距離で使用しても差支えありません。

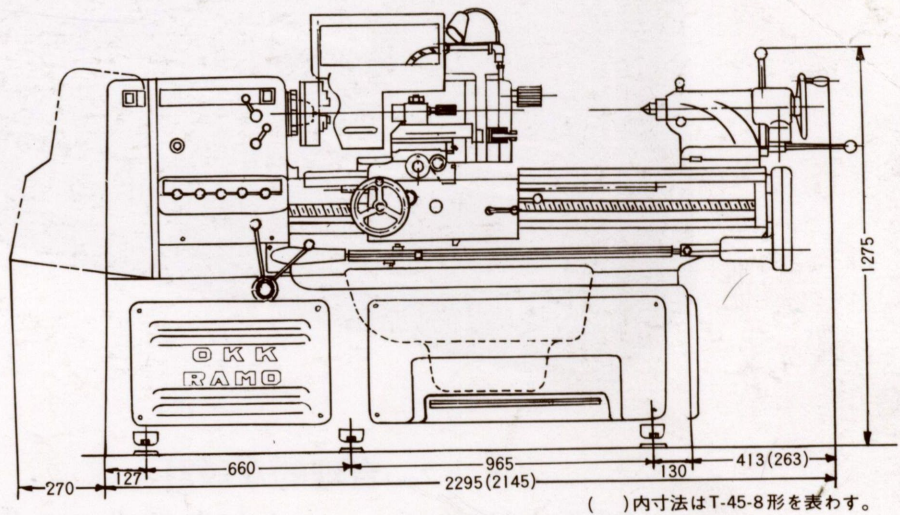
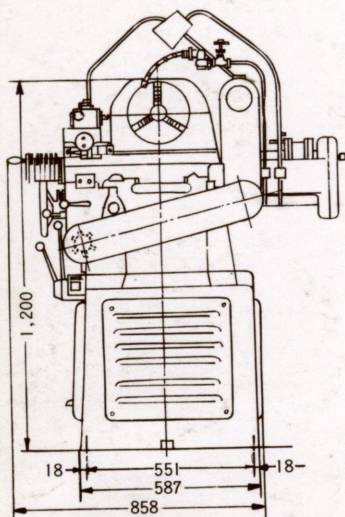
### ● 標準付属品

三ツ爪チャック(195φ)	1式
主軸センターMT#5	1個
心押台センターMT#4	1個
面板	1個
工具(スパナ類)	1式
主電動機および標準電装品	1式
標準ツールホルダー	4個
穴あけツールホルダー	1個
ロングII形ツールホルダー	1個
定寸装置	1式
精密定寸装置	1式

### ● 特別付属装置

ネジ切り装置	1式
油圧做い装置	1式
テーパ削り装置	1式
特殊テールストック	1式
各種ツールホルダー	1式
ブローチ加工装置	1式
その他弊社独自の特別付属品を用意しております。	

● 標準色 (マンセル)2.5B 4.5/1



( )内寸法はT-45-8形を表わす。

## ● 各部の構造

- \* 脚およびベッド
  - ・脚は剛性上安定した形に設計され、左脚に主電動機と主軸回転の変速機構を内蔵しています。
  - ・ベッドは高級鋳鉄製で振動・変形に対して十二分な強さを持っています。
- \* 主電動機および主軸回転の停止は機械前面下部の足踏式ペダルで行ないます。
- \* 主軸
  - ・主軸は二重構造になっており、ベルトの張力が主軸に加わらないよう設計され、ティムケンベアリングにより支えられています。
  - ・主軸箱内の歯車とベアリングには潤滑油ポンプが給油を行ないます。
- \* 刃物台
  - ・簡単な構造のクイックチェンジ方式でツールホルダーご

と刃物交換ができますから交換時間が少なく、取付精度も良好です。

- \* 心押台
  - ・レバー操作のみでスリーブを繰出します。従って加工物の取付け、取外しが簡単です。
- \* エプロン
  - ・内部の過負荷安全装置が機械と刃物の損傷を防ぎます。
- \* 定寸装置、精密定寸装置
  - ・定寸装置はLドラムが加工長さを、Dドラムが直径を、Pドラムが面削りまたは面取りの寸法を、6段階にわたって規制します。従ってあらかじめセットしたこれらのドラムを使えば、ノギス・マイクロメーターといった測定具やダイヤルカラー目盛を見なくても作業ができます。
  - ・精密定寸装置は上記の定寸装置と併用して特に精度を要する外径切削を±0.005 mmの精度で加工します。

**OKK**

**大阪機工株式会社**

本 社 大阪市淀川区豊崎西通1丁目18番地 ☎531 電話(06)371-2135(代)2575(代)  
 猪名川製造所 兵庫県伊丹市北村字野間3番地 ☎664 電話(0727)82-5121(大代)  
 東京支店 東京都千代田区丸の内2-4-1(丸ビル462号) ☎100 電話(03)216-2061(代)  
 川崎営業所 神奈川県川崎市宮本町2の27(鉄ビル) ☎210 電話(044)24-4541~3  
 名古屋営業所 名古屋市中区丸の内2丁目17番11号(矢野ビル) ☎460 電話(052)211-4411(代)  
 福岡営業所 福岡市店屋町1番30号(東京生命ビル) ☎812 電話(092)28-6055(代)