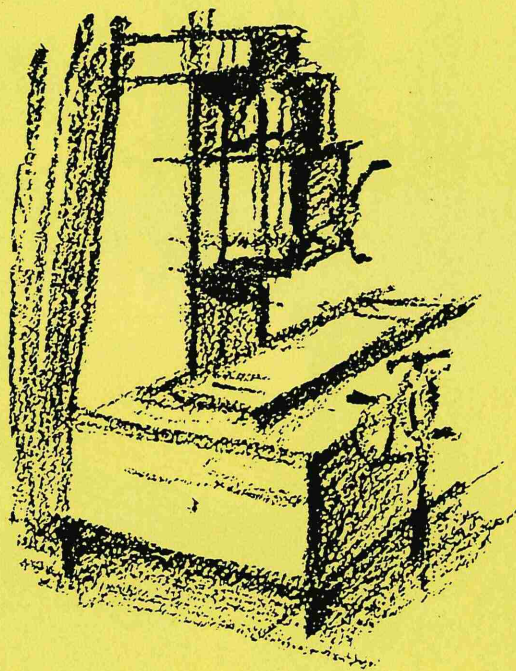


YZ SERIES

YZ. 2M
YZ. 75
YZ. 8C
YZ. 8L
YZ. 90
YZB. 85



アンバランスのバランス
そのおぼろの、もろまで沈黙している
天々の像の「種」の奥中には
ホウロウがあった
片エッジはS.E.X.を刺げます
グッドデザインはどきどき対称をくづし
人間とのつきあいを求める
とるものは
人間は不安定の故に、発生する事故に
安定を求め、その故に、亦
安定に、不満足である

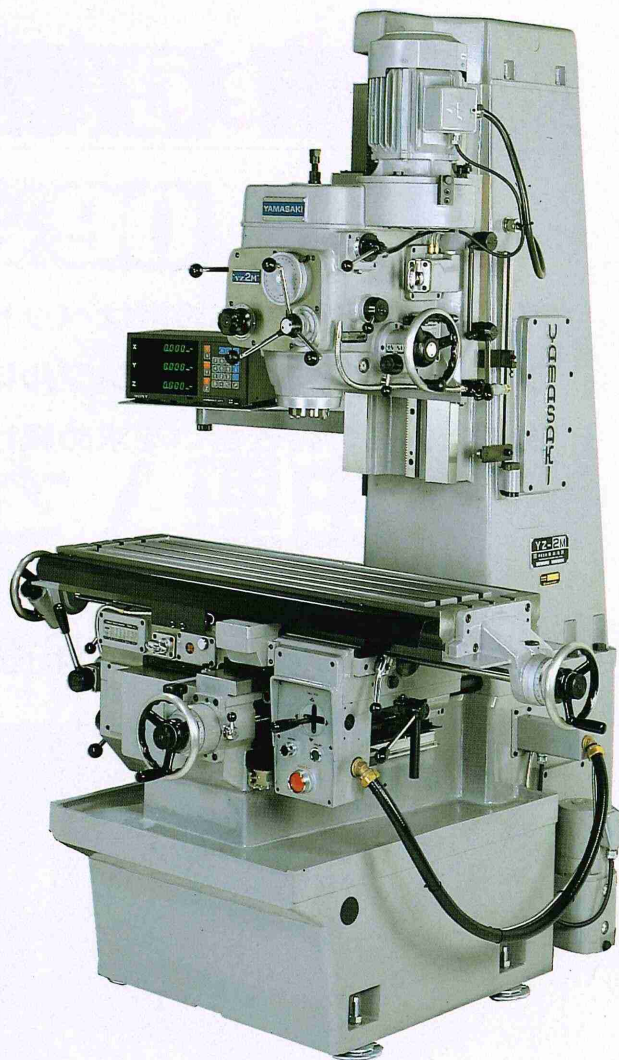


株式会社 山崎技研

ミルボーラー COMBINATION BED TYPE YZ.2M

#2

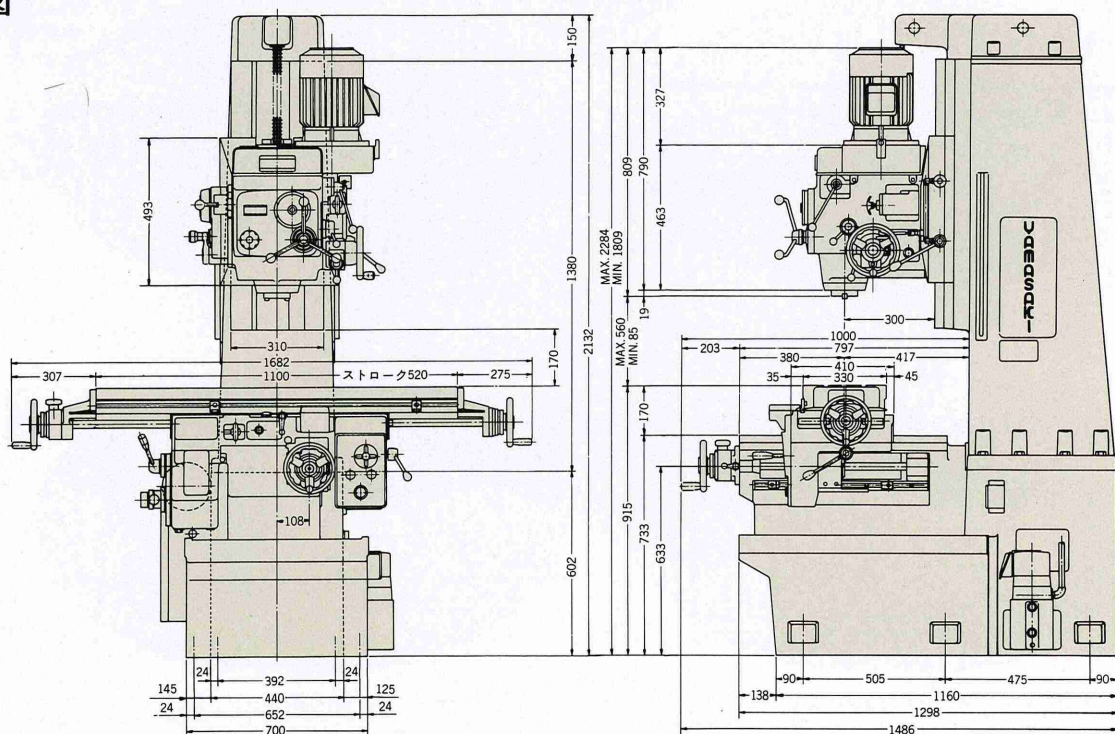
ミルボーラー YZ-2M
 軽快な動き 精密で確かな仕上り
 ミーリングマシンです。
 ボーリングマシンです。
 視て 触れて そして使ってみてください。



■ 主な仕様

テーブル作業面の大きさ	mm	1100×330
テーブル移動量(左右×前後)	mm	520×300
主軸端テーパ穴	N.S.T	No.40
主軸端面からテーブル上面までの距離	mm	MAX560・MIN85
主軸回転速度(50/60Hz共16段)	rpm	80~4000
主軸頭送り速度	mm/r.e.v	5段 0.05~0.2
テーブル送り速度 (12段左右前後共)	mm/min	50Hz 16~675 60Hz 19~810
電動機・主軸伝導用	kW	2.2
機械総重量(標準仕様)	kg	約2200

■ 寸法図



立中ぐりフライス盤 **YZ-75**

COMBINATION
BED TYPE

#2

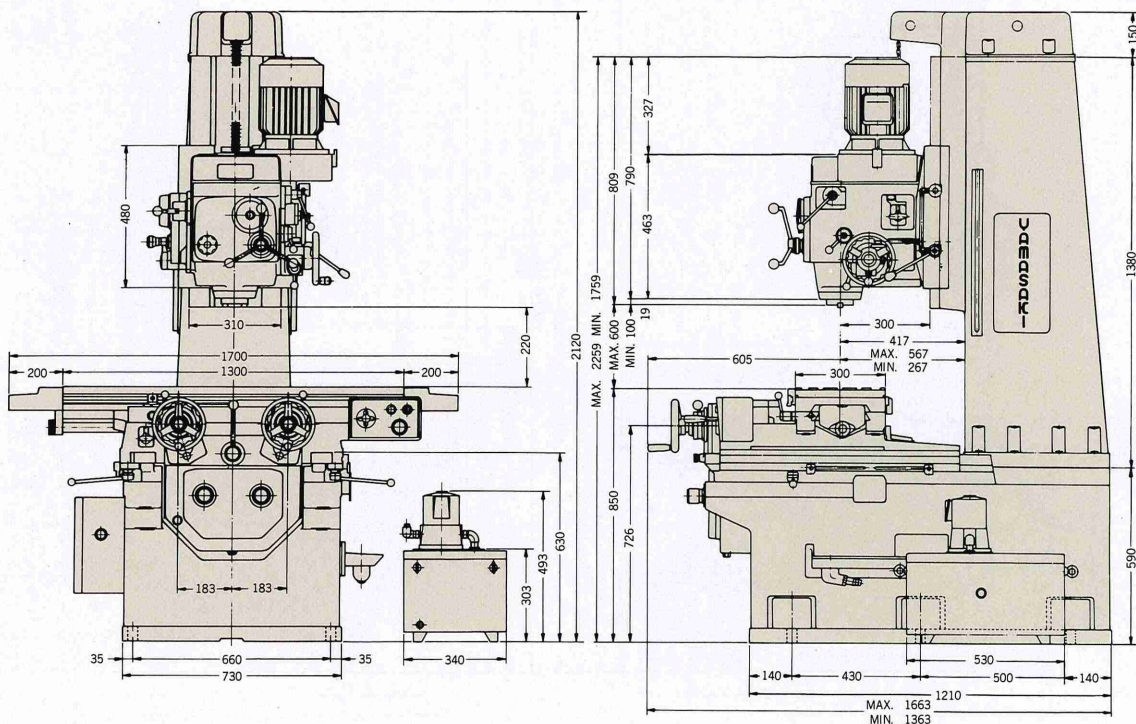


立中ぐり フライス YZ-75
 主軸40番で
 ミーリングとしても
 ボーリングとしても
 こんなにも早く
 こんなにも美しく 正確な仕上り
 ご期待に答え得る“YZ-75”
 であることを信じています。

■主な仕様

テーブル作業面の大きさ	mm	1300×300
テーブル移動量(左右×前後)	mm	760×300
主軸端テーパ穴	N.S.T	No.40
主軸端面からテーブル上面までの距離	mm	MAX600・MIN100
主軸回転速度(50/60Hz共16段)	rpm	80~4000
主軸頭送り速度	mm/r.e.v	5段 0.05~0.2
テーブル送り速度 (12段左右前後共)	mm/min	50Hz 23~710 60Hz 19~580
電動機・主軸伝導用	kW	2.2
機械総重量(標準仕様)	kg	約2500

■寸法図

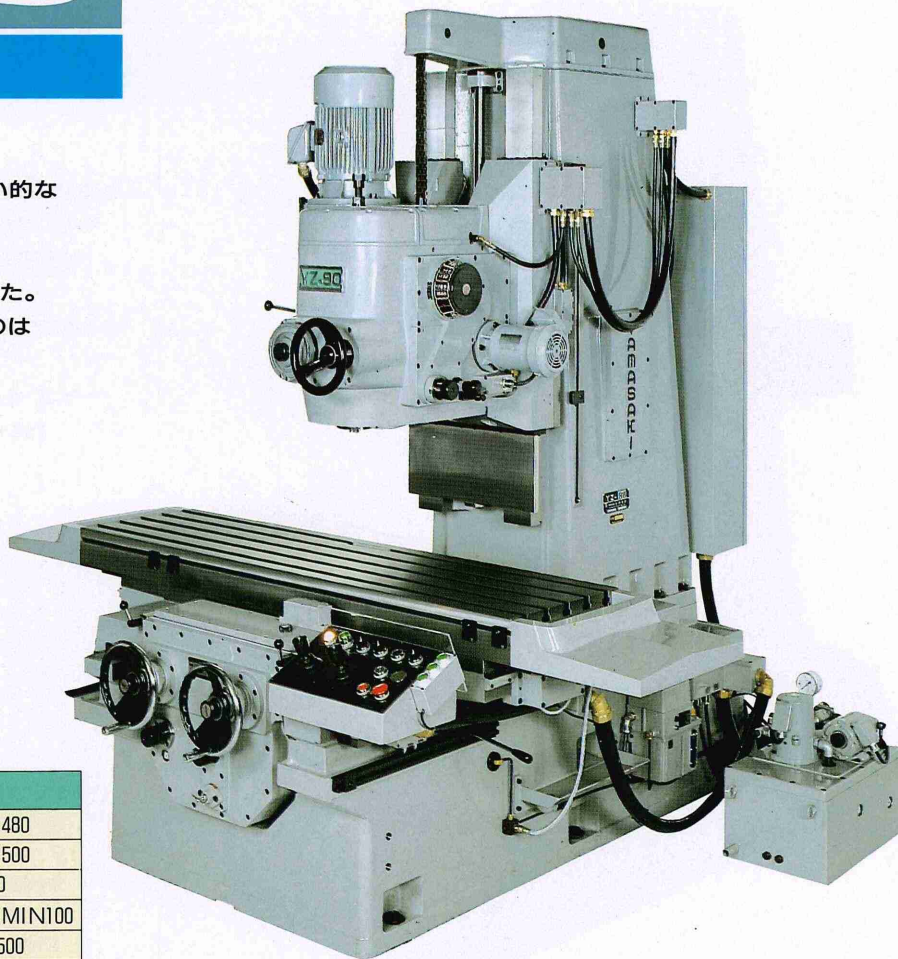


立中ぐりフライス盤 YZ.90

COMBINATION
BED TYPE

#5

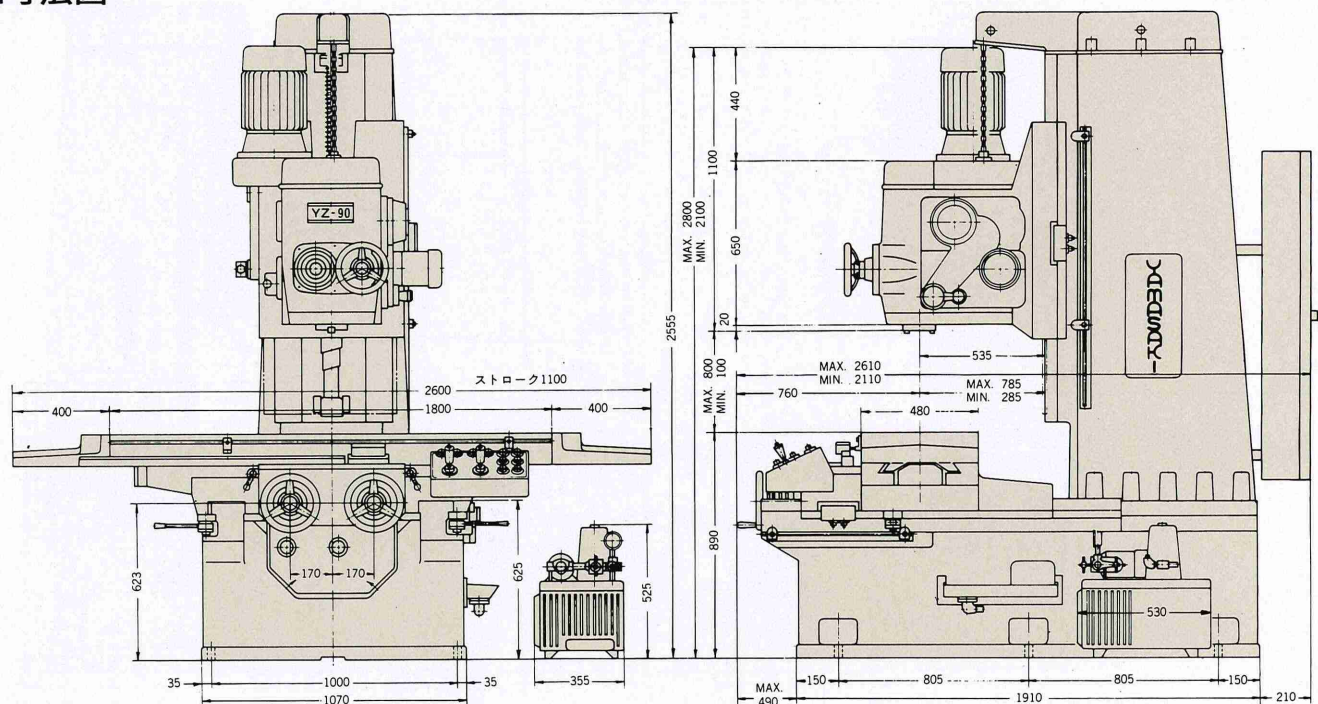
“ボス”人は機械を使うことを覚えて奴隷的な
肉体労働から解放されました。
そして コンピューターを開発して
奴隷的な頭脳労働からも解放されました。
でも 明日を選択し 方向を決定するのは
ボス（人間）の仕事です。



■ 主な仕様

テーブル作業面の大きさ	mm	1800×480
テーブル移動量(左右×前後)	mm	1100×500
主軸端テーパ穴	N.S.T	No.50
主軸端面からテーブル上面までの距離	mm	MAX800・MIN100
主軸回転速度(50/60Hz共16段)	rpm	30~1500
主軸頭送り速度	mm/r.e.v	6段 0.05~0.3
テーブル送り速度 (12段左右前後共)	mm/min	50Hz 17~720 60Hz 20~865
電動機・主軸伝導用	KW	7.5
機械総重量(標準仕様)	kg	約7000

■ 寸法図



立中ぐりフライス盤YZシリーズ機械仕様

項目		機種名	YZ-2M	YZ-75	YZ-8C	YZ-8L	YZ-90
			(#2)	(#2)	(#3)	(#4)	(#5)
テーブル	作業面寸法	mm	1100×330	1300×300	1500×350	1600×460	1800×480
	特別仕様 (ロングテーブル)	mm	—	—	1700×350	1800×460	—
	最大積載量	kg	約300	約300	約600	約800	約1300
	T溝寸法 (幅×数)		16(H7)×3	16(H7)×3	16(H7)×5	18(H7)×5	20(H7)×5
移動量	X軸移動量 (テーブル左右)	mm	520	760	850	900	1100
	特別仕様 (ロングテーブル)	mm	—	—	1050	1100	—
	Y軸移動量 (テーブル前後)	mm	300	300	350	420	500
	Z軸移動量 (ヘッド上下)	mm	475	500	540	580	700
	特別仕様 (ハイコラム)	mm	—	—	740	830	—
距離	主軸端面からテーブル上面までの距離	mm	MAX560・MIN85	MAX600・MIN100	MAX660・MIN120	MAX700・MIN120	MAX800・MIN100
	特別仕様 (ハイコラム)	mm	—	—	MAX860・MIN120	MAX950・MIN120	—
	主軸中心～コラムスベリ面	mm	300	300	350	400	535
	主軸中心～コラム切落し面	mm	417	417	445	525	—
	テーブル上面～コラム切落し面	mm	170	220	220	320	—
	床面～テーブル上面	mm	915	850	790	830	890
主軸	主軸回転速度	rpm	80～4000	80～4000	45～1600	48～1700	30～1500
	主軸速度変換数	段	16	16	16	16	16
	主軸端形状	N.S.T	No.40	No.40	No.50	No.50	No.50
送り速度	切削送り速度 (X・Y軸共12段)	mm/min	50Hz 16～675 60Hz 19～810	50Hz 23～710 60Hz 19～580	50Hz 23～710 60Hz 28～850	50Hz 23～710 60Hz 28～850	50Hz 17～720 60Hz 20～865
	ボーリング送り速度	mm/r.e.v	5段0.05～0.2	5段0.05～0.2	5段0.05～0.2	5段0.05～0.2	6段0.05～0.3
	早送り速度 (X・Y軸)	mm/min	50Hz 2100 60Hz 2500	50Hz 2340 60Hz 1860	50Hz 2340 60Hz 2800	50Hz 2340 60Hz 2800	50Hz 2500 60Hz 3000
	早送り速度 (Z軸)	mm/min	手動	手動	手動	50Hz 2130 60Hz 2550	50Hz 2500 60Hz 3000
電動機	主軸用	KW	2.2	2.2	3.7	5.5	7.5
	切削送り用	KW	0.4	0.4	0.75	0.75	1.5
	主軸頭早送り用	KW	—	—	—	0.4	0.75
	切削液用	W	100	100	100	100	100
	潤滑用	W	—	—	—	—	100
	スベリ面自動給油用	W	—	—	17	17	17
所要動力源	総電源容量	KW	2.7	2.7	4.57	6.77	10
機械寸法	所要床面積 (縦×横×高)	mm	1486×2202×2284	1663×2460×2259	1817×2770×2385	2035×3080×2577	2610×3700×2800
	床面積	mm	1160×700	1210×730	1292×820	1595×880	1910×1070
	機械総重量	kg	約2200	約2500	約3300	約4500	約7000
仕様	ソニー・マグネスケール3軸		○	○	○	○	○
	ロングテーブルタイプ		—	—	△	△	—
	ハイコラムタイプ		—	—	△	△	—
	ボールネジ (X・Y軸)		○	○	△	△	—
	スベリ面自動給油		△	△	○	○	○
	主軸逆転装置		△	△	○	△	○

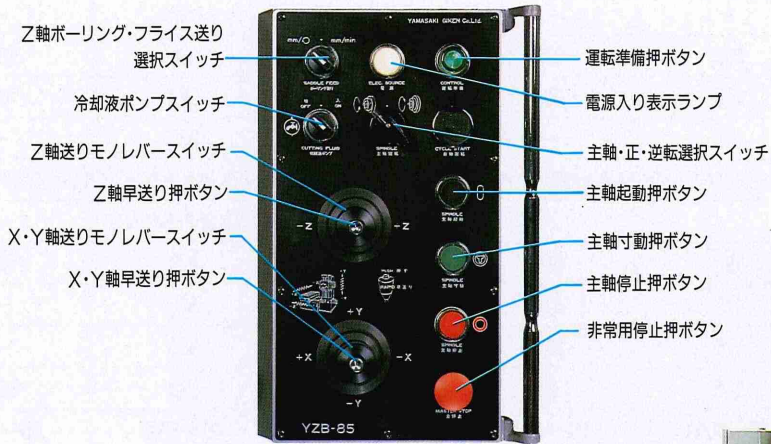
※○は標準仕様、△は特別仕様

※本機は予告なく仕様変更することがあります。

横中ぐりフライス盤 **YZB-85**

COMBINATION TYPE

あなたの愛犬のように
あなたの意志に忠実で、可愛い



操 作 盤



■ 標準付属品

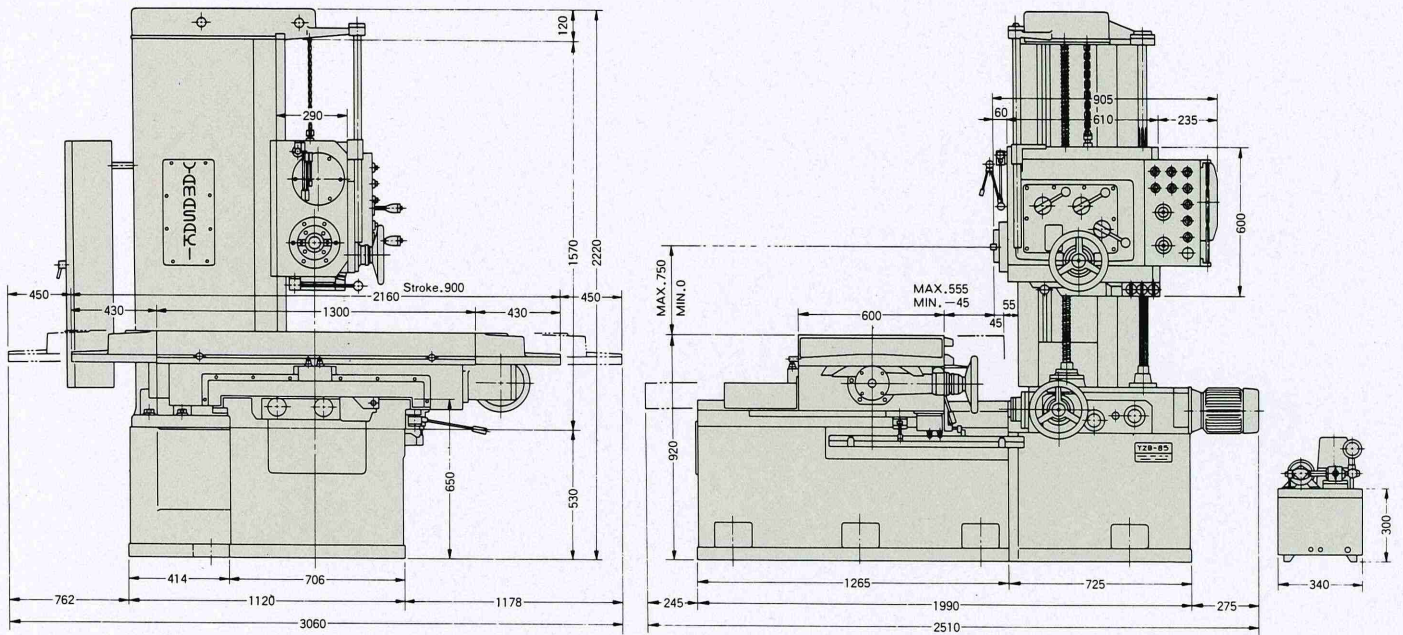
- ソニー・マグネスケール 3 軸…………… 1 式
- スベリ面自動給油 3 軸…………… 1 式
- 主軸逆転装置…………… 1 式
- 冷却液ポンプ(タンク並にホース類)…………… 1 式
- 調整工具…………… 1 式

■ 特別付属品

- エアーリフトインデックステーブル(YT-600)

■寸法図

YZB.85



■機械本体仕様

移動量	X軸移動量	mm	900
	Y軸移動量	mm	750
	Z軸移動量	mm	600
	テーブル端面～主軸端面	mm	MAX555 MIN-45
テーブル	作業面寸法	mm	1300×600
	最大積載量	kg	約1000
	T溝寸法(幅×数)		20mm×5本
主 軸	主軸回転速度	rpm	45～1500
	主軸速度変換数		12段
	主軸端形状		N.S.T50×85φ
送り速度	早送り速度(各軸共通)50/60Hz	mm/min	2400/2880
	切削送り速度(各軸共通)50/60Hz	mm/min	23～730/28～875
	ボーリング送り速度	mm/r.e.v	0.028～0.875
	電動機	主軸用	kW
電動機	切削送り用	kW	0.75
	切削液用	kW	0.1
	潤滑用	kW	0.1
	所要動力源	電源	kW
機械寸法	所要床面積(間口×奥行×高さ)	mm	2510×3060×2220
	機械質量	kg	約5000

AIR-LIFT INDEX TABLE

YT.600 エアーリフト インデックステーブル

インデックステーブルは、主として横中ぐりフライス盤による従来の加工法を助長し、より高効率・高精度加工ができるようにと作られたものです。



仕 様

テーブルの大きさ	600×600
割出し度数	90°・180°・270°・360°
T溝の幅	20(-0+0.02)
T溝の間隔	100(±0.01)
高さ	200
重量(約)	330kg

■標準付属品

エアーコントロールユニット……………1式
取付金具……………1式



株式会社 山崎技研

- 本社・工場 ☎780 高知市神田1147
TEL (0888)32-4108 FAX (0888)31-2865
- 東京営業所 ☎156 東京都世田谷区松原1-55-10
TEL (03)3323-3201 FAX (03)3327-7660
- 大阪営業所 ☎550 大阪市西区立売堀5-3-20
TEL (06)531-2471 FAX (06)535-4896
- 名古屋営業所 ☎452 名古屋市西区大野木4-394
TEL (052)503-5832 FAX (052)503-8767
- 広島営業所 ☎731-01 広島市安佐南区緑井2丁目27-4・101
TEL (082)870-9311 FAX (082)870-9312
- 前橋営業所 ☎371 群馬県前橋市南町2-16-6・305
TEL (0272)21-2885 FAX (0272)21-2885
- 福岡営業所 ☎816 福岡市博多区相生3丁目2-48・401
TEL (092)581-5759 FAX (092)581-5759

代理店