

YD5-94CTN

YOSHIDAのボール盤



YOSHIDA
MACHINE TOOL
CO., LTD.

生産性の高い直立ボール盤

YD5-94CTNは、作業に応じて種々の切削条件が簡単に選べるように、速度範囲と送り量を広くとり、加工物の大きさに応じて、主軸とテーブルの位置を簡単に調整できます。また、計器・変換レバー・スイッチ・深さ決め等の操作機構をできるだけ機械の前面に合理的に配置しているので、より容易に操作ができ、さらに直線スケールと主軸送り掛け外しに歯形式電磁クラッチを採用するなど、作業能率の大幅アップに成功しました。強力切削にも充分な剛性を誇ることも相まって、一段と生産性に富める本機こそ、これからの直立ボール盤の主流といえるでしょう。

モールステーパー5の主軸

主軸をモールステーパー5に拡大しました。従来の同型タイプ(当社比)と比べて、作業範囲に格段の差があります。

また、ボール盤の生命である主軸部に、軸受三点支持方式を採用。中間軸受はニードルベア

リングを、下部軸受は複列ローラーベアリングをとり入れて、精度と剛性をより確かなものにしましたので、ドリリングはもちろん、ある程度のボーリングも行えます。

5馬力のブレーキモーター

同型タイプ(当社比)の3馬力モーターを、一気に5馬力(3.7kw)ブレーキモーターに

アップ。スイッチOFFと同時にスピードアップをはかれます。こんな細やかな配慮も、永年の経験と研究から生まれてくる、ボール盤の吉田といわれるゆえんです。



前面集中

精度・剛性が抜群の歯車

特殊鋼を全面的に使用し、熱処理後、精密な歯切加工を行なうと共に、研削・シェイピング仕上げを施していますから、極めて良好な精度と抜群の剛性を持っています。なお焼入れは高周波焼入れを採用しています。

箱型鋳物のギヤーボックス

昇降用モーターでコラム摺動面上を自動的に昇降できます。また、上下限の極限位置に安全装置があり、又ハンドルでクランプすることもできます。ギヤーボックスのコラムに対する摺動面は長く、剛性上たいへん有利です。

12変速が容易な変速装置

主軸の変速は集中式になっていますので、1本のレバー操作で12段変速が簡単に行えます。

選択の簡単な自動送り装置

送りダイヤル操作により、自動送り(6種)を簡単に選択することができます。また、自動停止装置つきですから、所要の穴あけの深さ決定も簡単に定めることができます。

逆転操作付主軸レバー切換え

逆転操作はレバーのワンタッチ切換えで行えるので、タップ作業はいたって簡単です。

使い勝手のいいテーブル

作業面積が広く、上部には3条のT溝を設けています。前後、左右、上下に移動できるコンパウンドテーブル式を採用し、前後、左右移動用のスケールを備えています。左右移動に対してはストッパーによって位置を決めることができます。

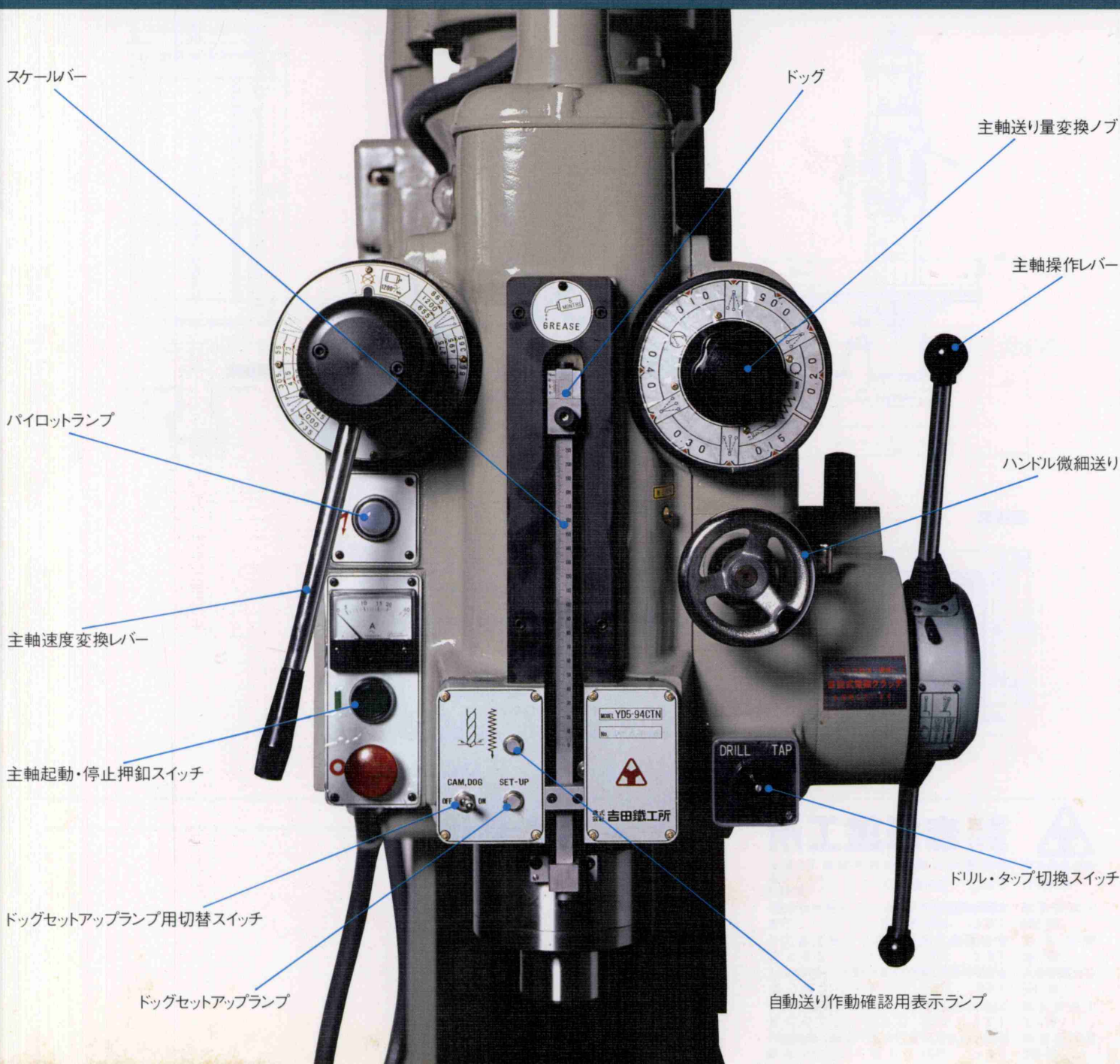
自動循環の潤滑油装置

自動循環給油法を採用していますので、歯車群および主要部に対して、十分な給油ができます。

JISをクリアーした精度

精度は日本工業規格(JIS-B-6209)に準じています。

操作方式により操作性が飛躍的にアップ!!



YD5—94CTN本体仕様

最大振り	940mm
穴あけ能力 (S45Cのとき)	60mm
ネジ立て能力 (S45Cのとき)	M48
中ぐり能力	120mm
主軸	
テーブル上面から主軸端までの距離	750mm~0mm
主軸の上下移動距離	手・自動250mm
主軸頭の上下移動距離	300mm
主軸穴のテーパ	M.T.No.5
主軸回転数の範囲・60Hz	50,66,90,120,160,215,275,
	365,495,655,865,1200,
50Hz	41,55,73,100,135,180,230,
	305,415,545,735,1000,
送り量	0.05,0.1,0.15,0.2,0.3,0.4,
テーブル	
テーブル作業面の大きさ	500mm×1,000mm

テーブル移動量 (上下)	290mm
(前後)	300mm
(左右)	600mm
所要床面積 (巾×奥行)	817mm×1,610mm
機械の高さ	2,665mm
取付電動機 (主軸用)	3.7kw-6P
(昇降用)	0.75kw-4P
正味重量	1,600kg

標準附属品

工具箱及び工具

一式

特別附属品

クーラント・ポンプ

12段送り

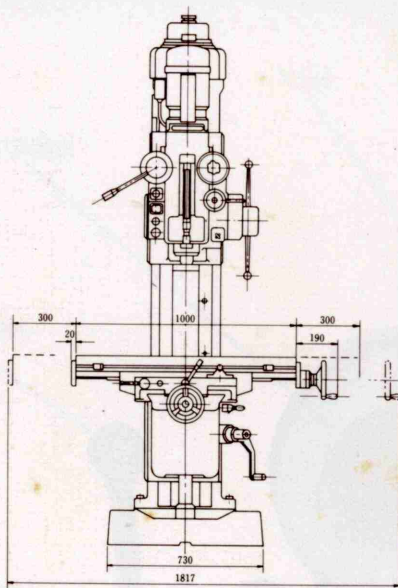
現在位置表示装置 (マグネスケール・リニアスケール等)

電動テーブル

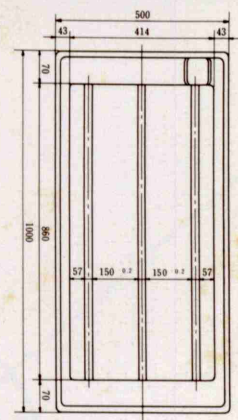
※本仕様は予告なしに変更する場合がありますので御了承下さい。

YD5—94CTN 主要寸法図

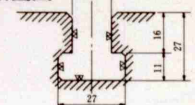
外形図



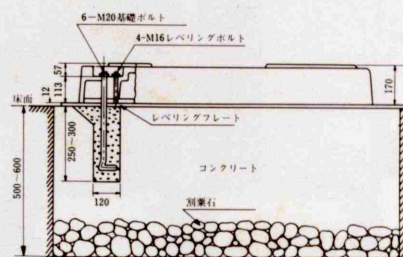
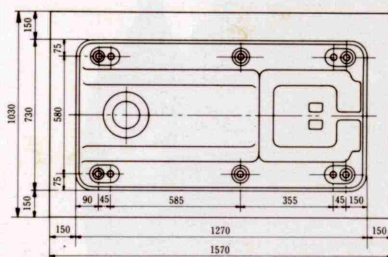
テーブルの詳細図



T溝断面図



基礎図



株式会社 吉田鐵工所

本社奈良工場 奈良県大和郡山市井戸野町362番地
☎639-11 TEL (07435) 3-1 2191~4番
0111(総務課)

大阪営業部 大阪市西区新町3-6-9 (大阪木材会館)
☎550 TEL (06) 533-5731~5番

東京支店 東京都品川区東品川1丁目5番10号
☎140 TEL (03) 471-7251番

名古屋営業所 名古屋市東区高辻1丁目263番地 (一社中央ビル)
☎465 TEL (052) 774-3130番

広島駐在所 広島市紙屋町1-3-2 (住友銀行ビル)
☎730 TEL (082) 248-2492番

福岡駐在所 福岡市中央区天神2-8-38 協和ビル湯浅商事内
☎910 TEL (092) 711-2111番

お問合せは、下記の代理店へ