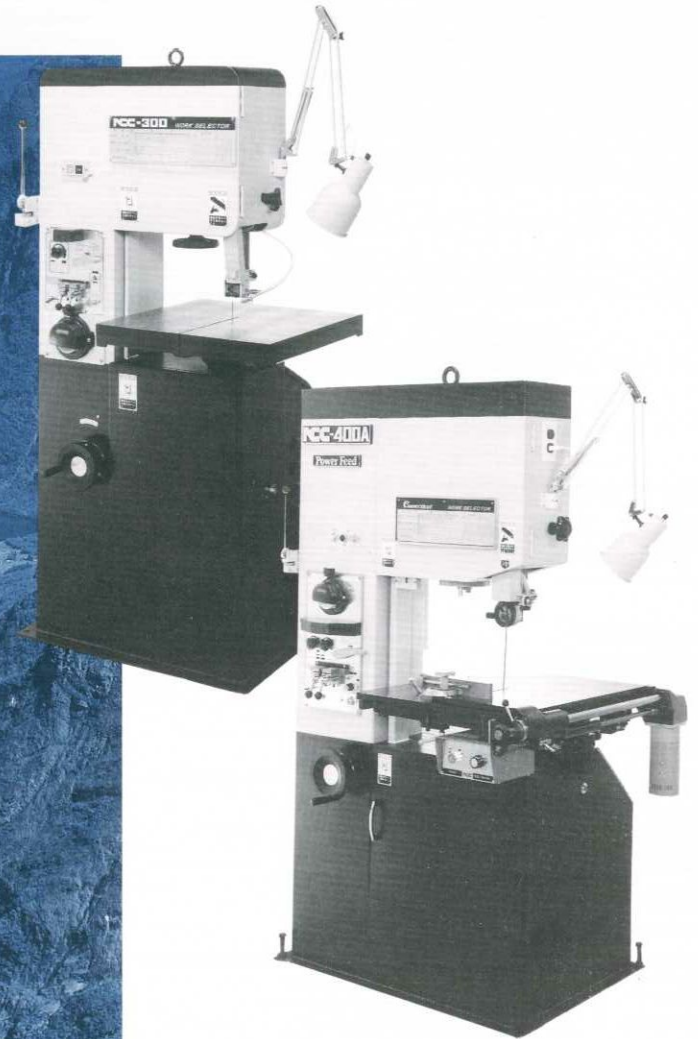
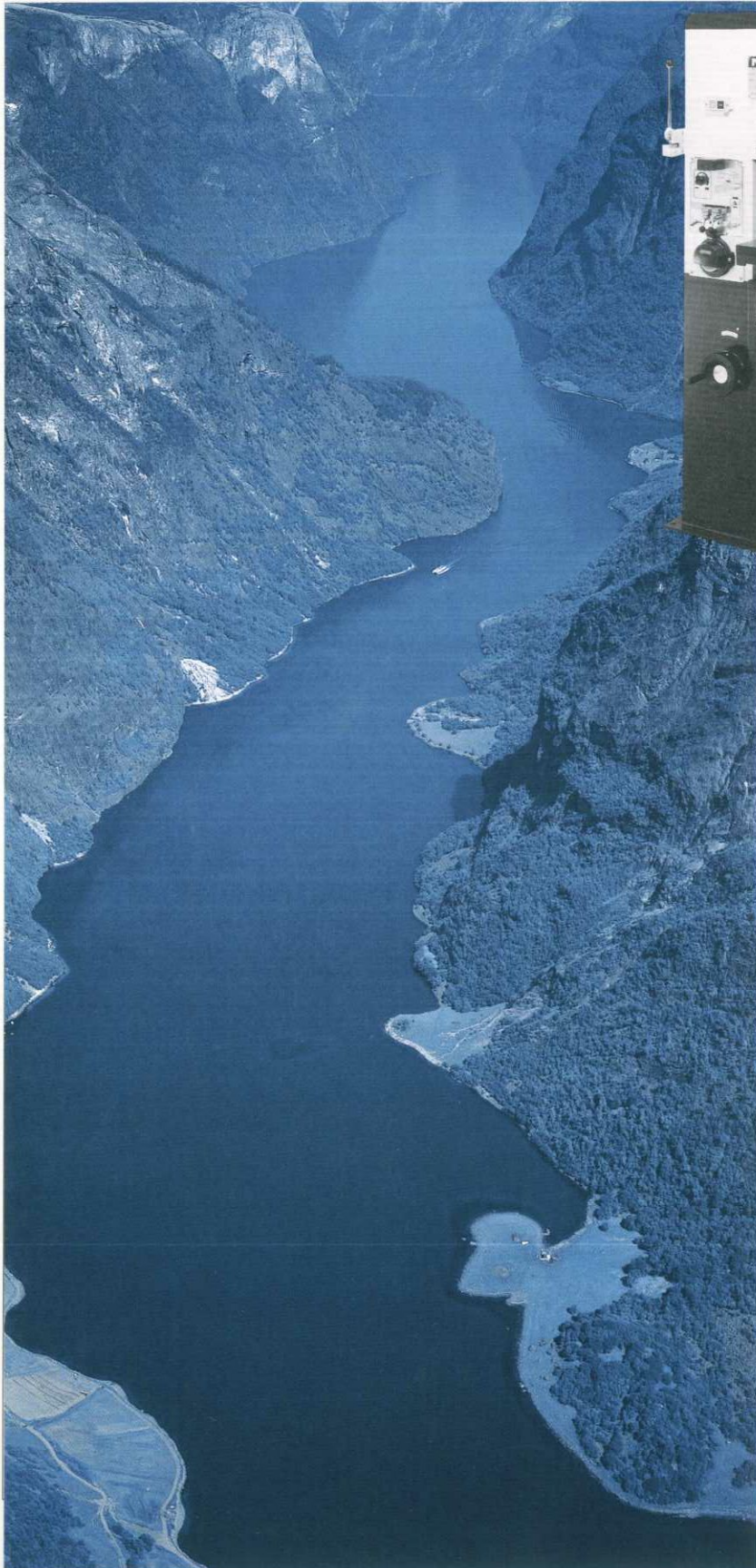


CONTOUR MACHINE SERIES

# コンターマシンシリーズ

NCC-300 NCC-400 NCC-500  
NCC-300A NCC-400A NCC-500A



ディテールを  
自在に切り込む  
Mighty Machine

# 切る

# 直線も角度も曲

## 使いやすさ抜群のスタンダードタイプ

NCC-300 NCC-400 NCC-500

切る原点…コンターマシンのベストセラータイプ。  
永年にわたり蓄積された信頼の技術がすみずみまで。

### 万能コンターのリーディングマシン

使いやすく、しかもスピーディーに精度よく加工できるNCCコンターマシンシリーズ。独自のアイデアから生まれた数々の機能を装備し、機械を使う人の立場を徹底的に考えた親切設計です。

#### NCC-300

精密小物加工に最適なコンパクト設計。

#### NCC-400

1クラス上の性能を發揮。ハイメタルブレード専用の重切削機。

#### NCC-500

あらゆる素材・形状に対応する高剛性大型コンター



NCC-300

## 全機種に標準装備の親切機能一覧

**ブレードカッター**  
コイルブレードを溶接時に切断するカッターです。



#### 溶接機

300型	2kVA 2~10mm幅(0.65t)のブレードの溶接ができます。
300A型	
400型	4kVA
400A型	2~13mm幅のブレードの溶接ができます。
500型	
500A型	

※上記サイズ以上のブレードの溶接を使用する場合は、溶接済ブレードをご購入ください。



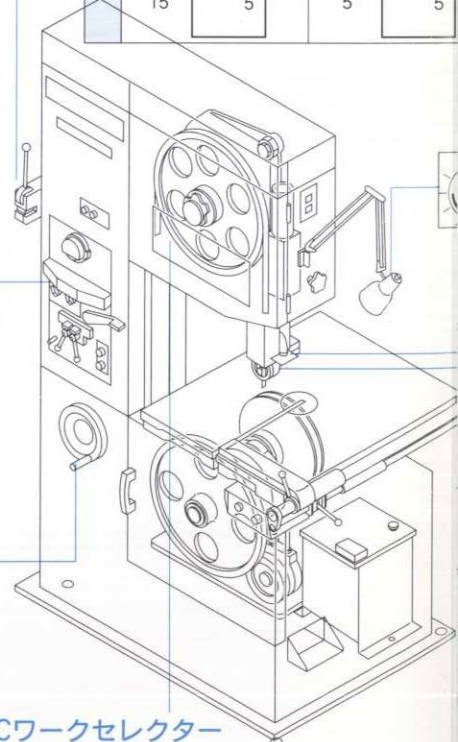
#### ブレード変速ハンドル

ブレード速度を無段階に変速する調整ハンドルです。



**テーブル傾斜**  
ワークの角度切断を容易に行えます。(300A型を除く)

	300型	400型・400A型
左右	15°	8°
前後	15°	5°



### ワンタッチですべてセットされるNCCワークセレクター

ワークセレクターの指針と連動する変速ハンドルを回すことにより、低速から高速まで無段階に変速装置が作動。被削材の材質・板厚に応じた鋸速が自動的に選出できます。

材質		鋸刃	板	厚	最小切断R	
鋼	軟鋼	F <sub>1</sub> M	250	150	12	13
		F <sub>2</sub> M	250	150	12	10
硬鋼	低合金鋼	F <sub>1</sub> H	200	100	12	8
		F <sub>2</sub> H	200	100	12	6
ステンレス鋼	ダイス鋼	F <sub>1</sub> S	150	12	12	12
		F <sub>2</sub> S	150	12	12	10
		F <sub>3</sub> S	150	12	8	8
		F <sub>4</sub> S	150	12	150	4

テーブル全体が前後斜はしません。工(エア源が必要)で切削送りを制御しま全ストローク250m/

## 重切削もスイスイ、オートタイプ

NCC-300A NCC-400A NCC-500A

自動送り装置を標準装備。使いやすさと生産性をさらに高めたコンター技術の粋。  
重切削も、直線切り、角度切り、曲線切りも思いのままに。

オートタイプは生産性アップの自動送り装置付き

### NCC-300A

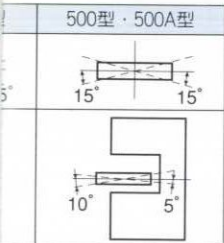
自由に移動する自動送り装置を装備。(傾  
ア圧を油圧に変換するシンプル設計  
油圧ならではの力強さと高応答性で  
ます。

### NCC-400A・NCC-500A

材料自動送り装置『パワーフィード』を装備。パワーフィードを構成する「角度切りアタッチ  
メント」や「曲線切りアタッチメント」が、自在な切断を可能にします。フィード源には広い  
回転域で高トルクが得られるDCモーター (60W) を採用。減速機を介してスクリーシャフ  
トを駆動し、材料を送ります。送り速度は24~240mm/minの範囲で無段階に調整できます。

400A: 全ストローク405m/m      500A: 全ストローク405m/m

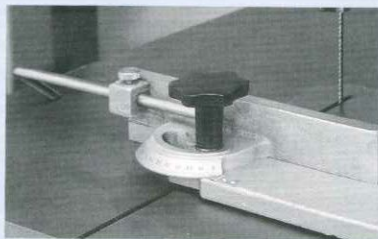
美内容をさらに拡大でき



**作業灯**  
ケガキ合わせや切  
断時の手もと灯と  
して便利です。

**エアノズル**  
加工時の切粉除  
去を行います。

**拡大鏡**  
ケガキ線を見やす  
くします。



**角度切りアタッチメント**  
(400A・500A標準装備)  
アーム上のゲージにより、0~90°の  
任意の角度が設定でき、材料をセット  
するだけで、自動的に直線角度切りが  
行えます。

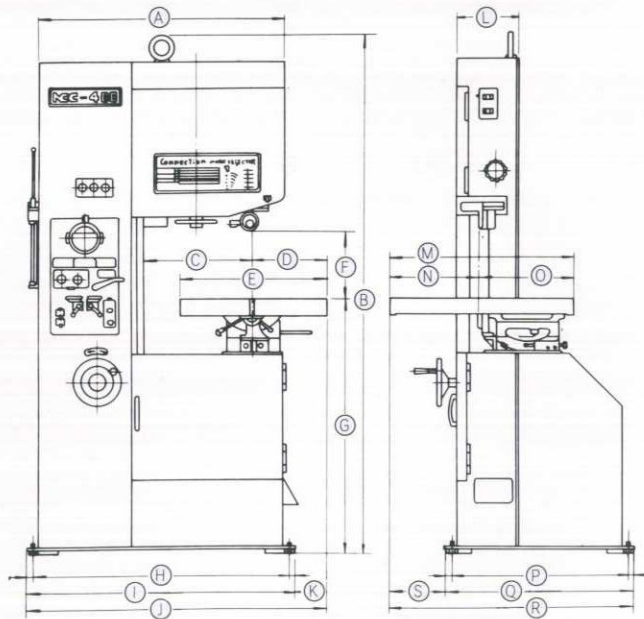


**曲線切りアタッチメント**  
(400A・500A標準装備)  
ベアリング付ワークホルダーに材料  
をセットし、レバー操作で罫書き線を  
ならいながら、容易に曲線切りが行え  
ます。



NCC-400A

■機械寸法図



	300	400	500		300	400	500
(A)	645	918	—	(K)	148.5	145	215
(B)	1613	1955	2158	(L)	255.6	234	320
(C)	306	410	500	(M)	500	695	740
(D)	—	275	370	(N)	—	340	—
(E)	500	550	740	(O)	—	355	—
(F)	223	MAX250	290	(P)	—	655	690
(G)	900	964	1008	(Q)	560	695	740
(H)	—	954	1020	(R)	728.5	890	965
(I)	725	994	1070	(S)	148.5	195	225
(J)	873.5	1139	1285				

500型オプション

(NCC-500、500Aには以下のオプションがあります。)

- ・高速ローラーガイド
- ・ワークホルダー
- ・90°ひねりガイド
- ・ボールスライダー
- ・直線定規アッセンブリー
- ・フィードスクリュー

■仕様

		300	300A	400	400A	500	500A	
能力	高さ	150mm		250mm		290mm		
	奥行	300mm		400mm		500mm		
鋸刃	種類	B/M,F,H/F,F/F		B/M,F,H/F,F/F		B/M,F,H/F,F/F		
	長さ	2400~2600mm		3375~3535mm		3750~3950mm		
	幅	速度	2~10mm		4~13mm		2~19mm	
		低速度	15~90m/min		15~90m/min		15~90m/min	
	高速	—		—		300~1800mm		
	調整量	100mm		80mm		100mm		
張力調整法	手動		手動(メーター付)		手動			
ホイール径		315mm		425mm		525mm		
テーブル	寸法	500×500mm		550×695mm		740×740mm		
	傾斜角度	左右前15°、後5°	—	左8°、右15°、前後5°		左右15°、前10°、後5°		
	床面よりの高さ	900mm	890mm	964mm		1008mm		
	送り供給源	—	エア(100ℓ/min.)	—		—		
モーター	鋸刃駆動用	4P×0.75kW,AC-200V		4P×1.5kW,AC-200V		4P×1.5kW,AC-200V		
	グライNDER用	2P×40W,AC-100V		2P×40W,AC-100V		2P×40W,AC-100V		
	自動送り用	—		—	2P×60W,AC-100V	—	2P×60W,AC-100V	
溶接機		2kVA(200V)		4kVA(200V)		4kVA(200V)		
エアポンプ		27.2ℓ/min.(1000r.p.m)		41.7ℓ/min.(1000r.p.m)		41.5ℓ/min.(1000r.p.m)		
基礎寸法		725×560mm		994×695mm		1070×740mm		
機械	高さ	1613mm		1955mm		2158mm		
	重量	250kg		600kg	630kg	700kg	730kg	



人にやさしい いつも明るい

株式会社 ニコテック

本社/〒158-0085 東京都世田谷区玉川園調布1-15-12  
TEL.03-3722-3611(販売) FAX.03-3722-6115

札幌	札幌市北区北32条西4-1	TEL.011-736-7771(代)	代理店
仙台	仙台市若林区六丁の目中町21-7	TEL.022-288-1171(代)	
大田	群馬県太田市浜町26-4	TEL.0276-46-6171(代)	
東京	〒158-0092 東京都世田谷区野毛2-15-14	TEL.03-5706-9030(代)	
静岡	〒421-0122 静岡市用宗5-1-10	TEL.054-257-5760(代)	
名古屋	〒464-0075 名古屋市中種区内山1-5-28	TEL.052-735-5651(代)	
大阪	〒532-0021 大阪府淀川区田川北2-1-1	TEL.06-301-1131(代)	
広島	〒731-5124 広島市佐伯区皆賀1-13-6	TEL.082-924-4128(代)	
高松	〒761-8073 高松市太田下町1941-1	TEL.087-866-2765(代)	
福岡	〒816-0824 福岡県春日市小倉3-212	TEL.092-501-8115(代)	
Human Factory Space	〒336-0037 埼玉県浦和市田島9-20-1	TEL.048-862-2215(代)	