

仕様一覧

	L16					L20				
	I型	II型	III型	V型	VI型	II型	III型	V型	VI型	VII型
最大加工径	φ16					φ20				
最大加工長さ	200mm/1チャック					200mm/1チャック				
最大穴明径	φ6		φ8			φ8				
最大ネジ立径	M6					M6				
主軸回転数	300~10000rpm					180~7200rpm				
回転工具 最大穴明径	—	—	φ4	—	φ4	—	φ4	—	φ4	φ6
回転工具 回転数	—	—	400~5000rpm	—	400~5000rpm	—	400~5000rpm	—	400~5000rpm	200~5000rpm
背面主軸 最大チャック径	—	—	—	φ16	—	—	—	φ20	—	—
背面加工ワーク 最大長さ	—	—	—	70mm	—	—	—	70mm	—	—
背面加工 最大穴明径	—	—	—	φ6	—	—	—	φ6	φ8	—
背面主軸 回転数	—	—	—	100~3600rpm	—	—	—	100~3600rpm	200~5000rpm	—
ツール取付数	8本	10本	10本	12本	12本	10本	10本	12本	12本	14本
早送り速度	X ₀ , Z ₀ 軸 16m/min X ₁ 軸 10m/min					X ₀ , Z ₀ 軸 16m/min X ₁ 軸 10m/min				
NC装置	CINCOM SYSTEM IB/FANUC O-TC					FANUC O-TC				
センター高さ	1150mm					1150mm				
電動機 (主軸ドライブ)	2.2/3.7(30分定格)					2.2/3.7(30分定格)				
消費電力	6kVA					6kVA				
重量	970kg		1000kg			1000kg		8kVA		1050kg

付属品一覧

	L16					L20				
	I型	II型	III型	V型	VI型	II型	III型	V型	VI型	VII型
固定型ガイドブッシュ装置	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
チャック装置	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
背面主軸装置	×	×	×	○	○	×	×	○	○	○
背面主軸チャック装置	×	×	×	○	○	×	×	○	○	○
チェーシング(ねじ切り)装置	△	△	△	○	○	△	△	○	○	○
ロータリーガイドブッシュ駆動装置	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
主軸割出装置	×	×	○	×	○	×	○	×	○	○
工具主軸駆動装置	×	×	○	×	○	×	○	×	○	○
別置式タンク一体型オイルパン	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
パイトホルダ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
同期型ロータリーガイドブッシュ装置	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
背面主軸定位停止装置	×	×	×	△	△	×	×	△	△	×
背面主軸割出装置	×	×	×	×	×	×	×	×	×	△
ワークセパレータ	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
パイプ式長物振止め装置	△	△	△	×	×	△	△	×	×	×
背面主軸長物チャック装置	×	×	×	△	△	×	×	△	△	△
切削油レベル検出	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
自動棒材供給装置	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
共通オプション(チップコンベア装置, 照明灯, 他)	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△

○:標準装備 △:オプション ×:取付け不可



CITIZEN

シチズン時計株式会社 精機事業部

〒353 埼玉県所沢市下富840 TEL.0429-42-6271(代表) TEL.0429-42-4110(直通) FAX.0429-42-9190

西日本営業センター
〒532 大阪府大阪市西中島5-13-9 新大阪森ビル内
TEL.06-306-5621
FAX.06-306-5631

名古屋営業所
〒465 名古屋市名東区一社3-108 オフィス・クロントビル5F
TEL.052-703-6660(代表)
FAX.052-703-9183

長野営業所
〒389-02 長野県北佐久郡御代田町大字御代田字大林4107-6
株式会社シチズン精機株式会社
TEL.0267-32-5901 FAX.0267-32-5908

東北営業所
〒980 宮城県仙台市青葉区立町20-4 板橋ビル1階
TEL.022-211-9080
FAX.022-211-9077

※本カタログの記載内容は、お断りなく変更することがありますのでご了承ください。

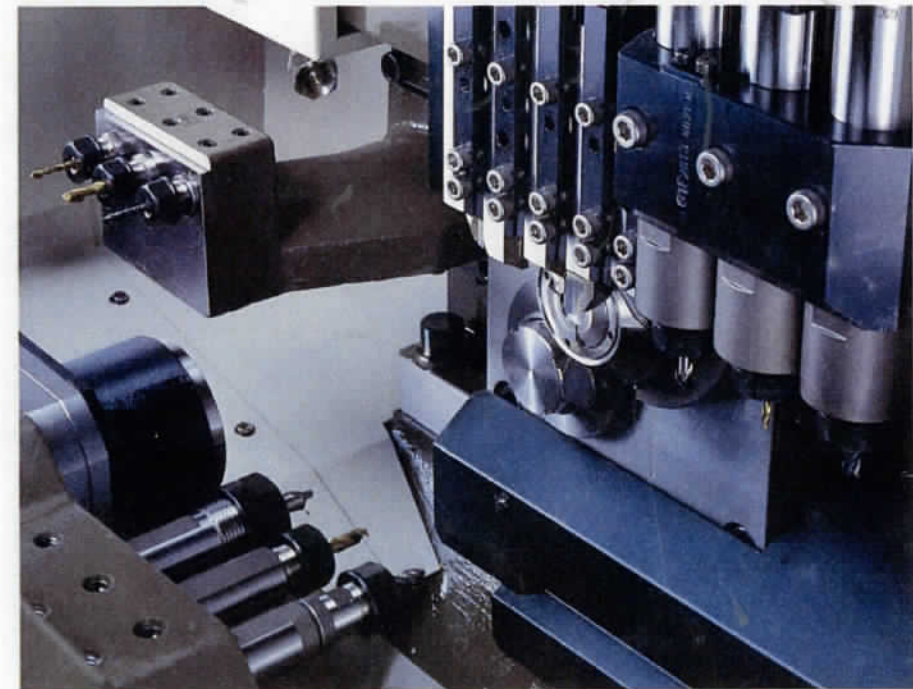
94-4-3000 NK

CITIZEN

Cincom L16/L20

CNC自動旋盤(ガイドブッシュ式)

Cincom L16/L20



SELECTION GUIDE



■ニーズで選ぶ高性能

	I 型	II 型		III 型		V 型		VI 型		VII 型
	L16I	L16II	L20II	L16III	L20III	L16V	L20V	L16VI	L20VI	L20VII
刃物台										
加工径	φ16	φ16	φ20	φ16	φ20	φ16	φ20	φ16	φ20	φ20
加工機能						 	 	 	 	
NC機能	 プログラム チェック (Yのみ)	 プログラム チェック (Yのみ)	 プログラム チェック (Yのみ)	 F	運転準備	 M シミュレ ーション	 M 対話プロ 運転準備	 M シミュレ ーション	 M 対話プロ 運転準備	 M シミュレ ーション
ワーク・サンプル対応										

●加工径



●加工機能



●制御軸数



●NC装置



●NC機能



(注) ●は最適モデル、○は適応モデルを表わす。

※濃色は標準装備、薄色はオプションです。

※L20VIIのシミュレーション、対話プロについては現在開発中です。

I 型 II 型

L16I、L16II/L20II

ビギナーにも容易に使いこなせるシンプル構造。
価格もてごろな Cincom Lシリーズのスタンダード。

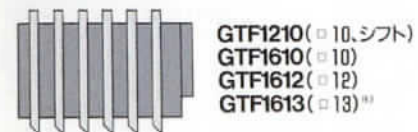
I 型



II 型



■ツールホルダ



*□は、バイトシャンクサイズを示します。
また、"シフト"は、長手方向に15mmシフトしたバイトが1本あることを示します。
注) □12のバイトを併用したい場合は、GTJ112を
購入してください。

Lシリーズのベーシック・スタンダードともいえるのが、このI型・II型。ハイレベルな基本性能と操作性で、極めて高い投資効果を生み出します。ツール交換時間は、平均0.3秒以下と他を圧倒。さらにI型では、アタッチメントの併用により、最長600mmのワーク加工が可能です。

●容易な操作

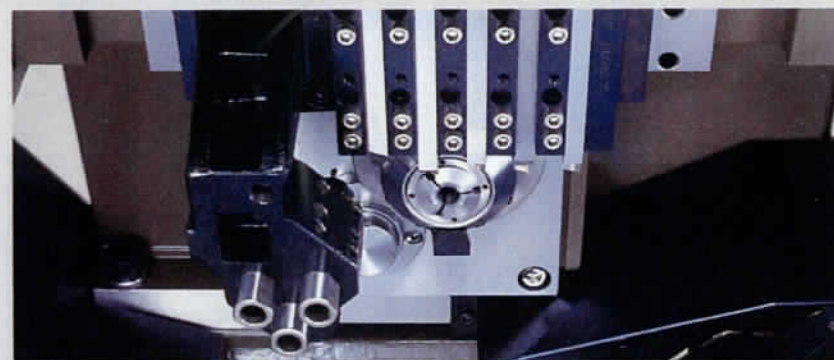
ワンタッチ操作によるツールセット機能やシンコム・オリジナル操作画面など、シチズンならではの親切設計が随所に活かされています。

●ニーズに合わせて選べるNC装置

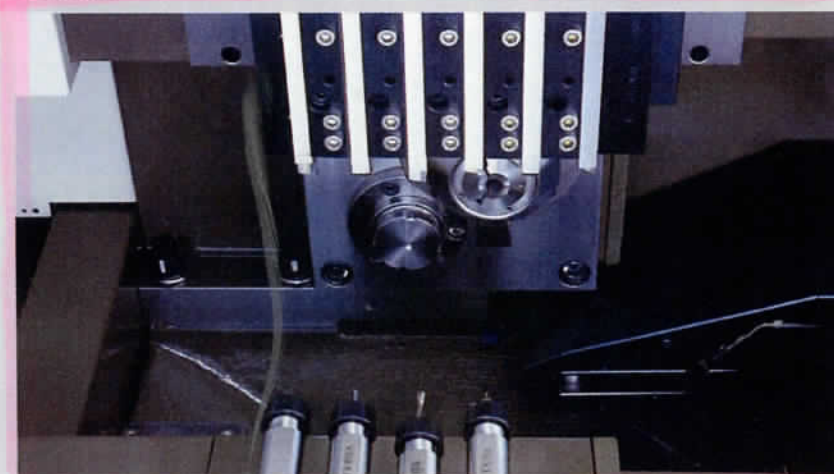
NC装置は、シチズン独自のCincom SYSTEM 1B、及びFANUC 0-TCの2タイプをラインナップ。ニーズに合わせてお選びいただけます。

●コンパクト設計の省スペースタイプ

コンパクトな設計により、最小限の設置床面積を実現。作業スペースを有効に活用できます。



I型の刃物台



II型の刃物台



パイプ式長物振止め装置(L16U10G)と素材チャック装置(L16U50Z)の併用により、最長600mmのワーク加工が行えます。(I型・オプション)

■NC機能

●高速切削コンパイル(オプション)

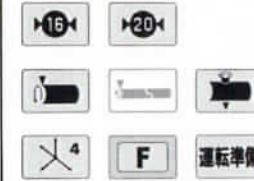
NCプログラムの処理時間を削減する機能です。特に、連続微小ブロックの加工では、ムダのないスピーディな切削を実現しました。

III 型

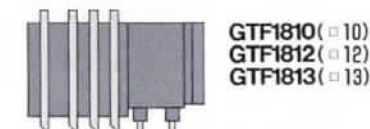
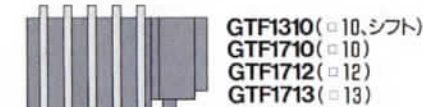
L16III/L20III

長物加工に威力を発揮。
二次加工もできる多目的対応型。

III 型



■ツールホルダ



Lシリーズの確かな基本性能をベースに、4軸制御方式を採用したIII型は、複雑な長物加工に威力を発揮するベストセラーです。多彩な二次加工ニーズにも対応できます。

●長物加工に最適

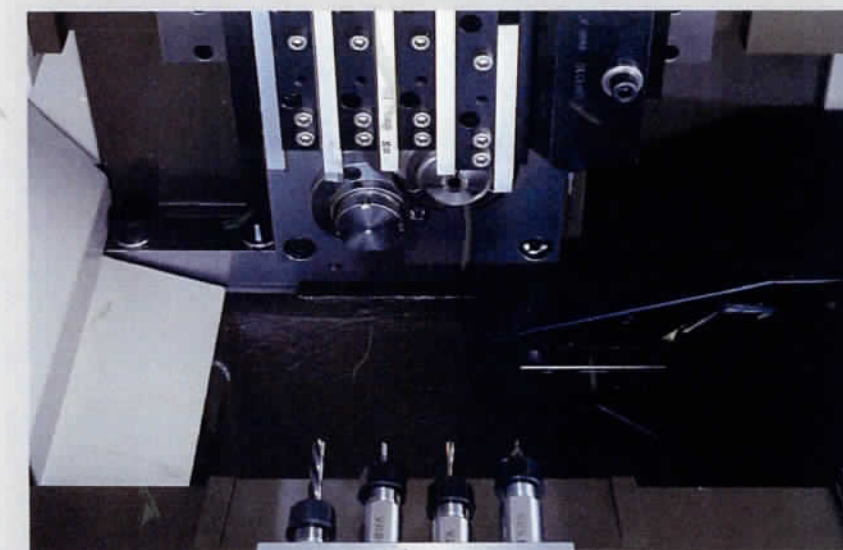
スピーディな旋削性能、高い操作性はそのままに、最大600mmまでの長尺物に対応。長物の加工に最適です。

●二次加工にもフレキシブルに対応

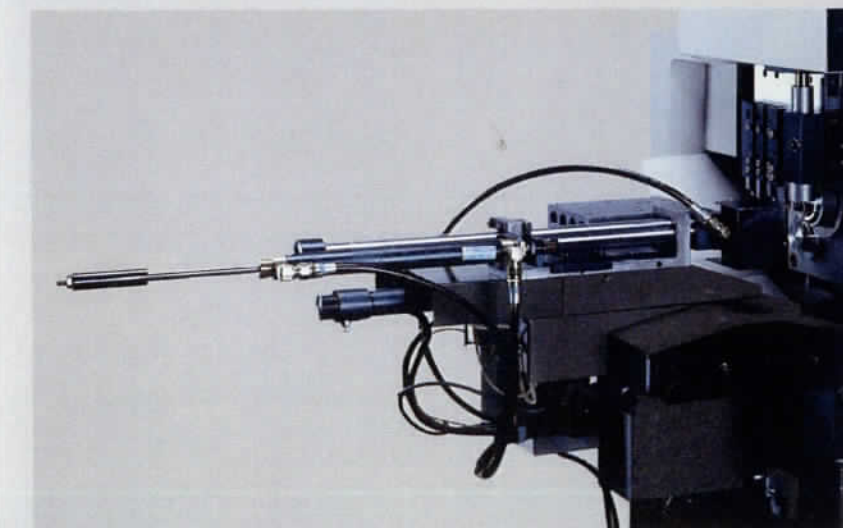
主軸の15割出機能と回転工具を標準装備(最大2本取付可・オプション)。X_H軸(水平)とX_V軸(垂直)にZ軸を加えた3次元の動きにより、多彩な二次加工が行えます。

●投資効率の高いコストパフォーマンス

容易な操作とスピーディな加工による高い生産性、コンパクトな設計による作業スペースの有効活用など、総合的にコストパフォーマンスを高めています。



III型の刃物台



パイプ式長物振止め装置(L16U32J)と素材チャック装置(L20U50Z)を併用することにより、最長600mmのワーク加工が可能です。(オプション)