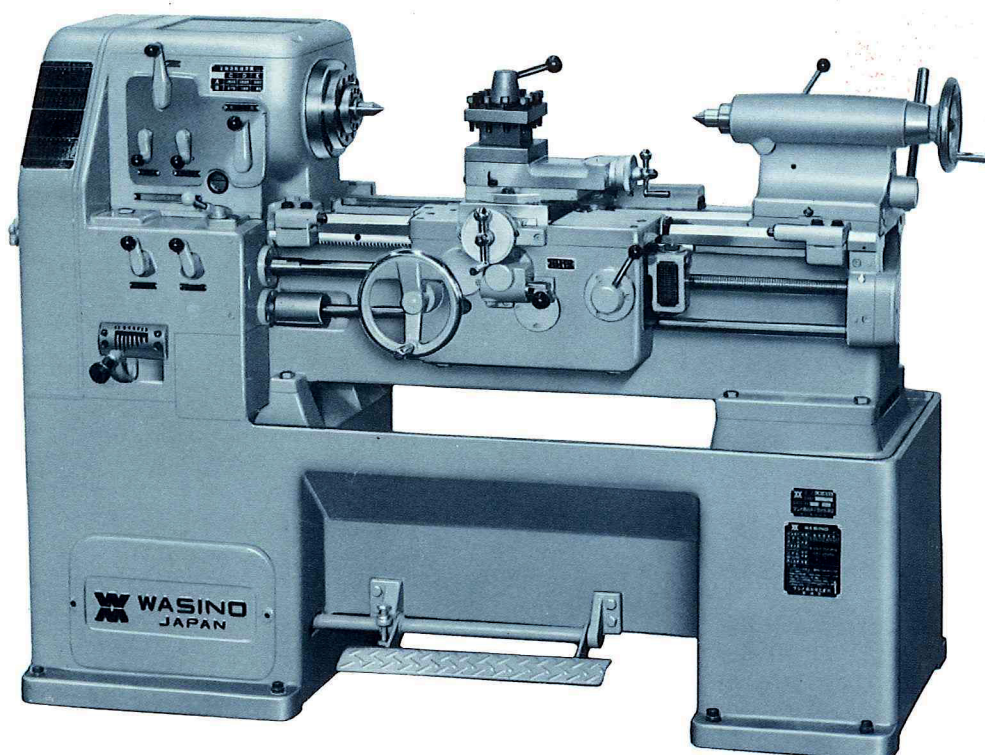




WASINO

LR-55A型 精密旋盤



■ 主 要 寸 法

振りおよび心間最大距離

ベッド上の振り	360 mm
前後送り台上の振り	210 mm
心 間 最 大 距 離	550 mm

主 軸

床面からの心高	1,000 mm
主 軸 貫 通 穴 径	30 mm
主 軸 穴 の テ ー パ	M. T. No. 5
センタのテーパ	M. T. No. 3
速 度 変 換 数	6 段
回 転 速 度 ※ (1)	

83. 155. 275. 550. 1,020. 1,800 r p m.

70. 130. 230. 460. 855. 1,500 r p m.

刃 物 台

前後送り台移動距離	220 mm
刃物送り台移動距離	100 mm
前後送りハンドル目盛	1目 0.025 mm
刃物送り台ハンドル目盛	1目 0.02 mm

心 押 台

センタの移動距離	120 mm
センタのテーパ	M. T. No. 4

送 り

往復台移動距離	525 mm
送り変換数	32種
左右送り量の範囲	0.04 ~ 0.6 mm
前後送り量の範囲	0.04 ~ 0.6 mm

上記の送りには替え歯車30Z/30Zの場合で替え歯車を取替えれば左右・前後とも0.7mmまで可能です。

ね じ 切 り

親ねじのピッチ ※ (2)	4 mm
ねじ切りの範囲	

メ ー ト ル ね じ

0.5 0.6 0.7 0.75 0.8 1. 1.25 1.5 1.75 2

2.5 3. 3.5 4. 4.5 5. 6. 7 mm

イ ン チ ね じ

4. 4½. 5. 5½. 6. 6½. 7. 8. 9. 10. 11

12. 13. 14. 16. 18. 19. 20. 24. 26. 28

32. 36. 40. 44. 48. 56 山/25.4 mm

ベ ッ ド

長 さ 1,350 mm

巾 275 mm

電 動 機 ※ (3)

3.7kW 4 P

機 械 の 大 き さ

全 長 1,650 mm

全 巾 760 mm

全 高 1,135 mm

機 械 の 概 重 量 920 kg

注：※ (1) 上掲 2 通りの回転数範囲はご注文の際ご選定願います。

※ (2) インチ親ねじ (6山/25.4 mm) つきのご注文にも応じます。

※ (3) 電動機はご希望により2.2kW4Pを装着します。

WASINO MACHINE CO., LTD.

■ 特 長

1. ベッドは巾と深さを大きくとって十分の剛性を付与してあり強剛な主軸台および往復台と相まって強力な切削ができます。
2. ベッドのすべり面は高周波焼入れ・研削仕上げされていますので 長く高精度が維持できます。
3. 主軸端はショートテーパノーズ(A S A , A - 1 - 5)を採用しておりチャック類を直接装着する方式ですから取り付け取りはずしが容易であり且つ軸受にきわめて接近して加工物が保持されます。
4. 往復台の自動送りの掛けはずし および自動送りの前後・左右の切り換えは **1本のレバーで迅速・正確に操作**されます。
自動送りとねじ切り送りとは同時に作動しないよう確実にインターロックされるようになっています。
5. **足踏みブレーキ**が作動する直前に主軸駆動電動機の電源を切るようになっておりますので 足踏みブレーキを踏むだけで急速に停止させることができます。
6. 送りの過負荷に対しては**送り軸に備えた安全装置**が働きます。
7. **送り箱にはノルトンギヤ**が備えてあり 急速に送りの変換が行なえます。
8. バイトは3番(19×19mm)を標準としておりますが 心高をバイトで調整できるものならば32mm角までのシャンクを取り付けることができます。

■ 通 常 付 属 品

三つ爪スクロールチャック No.7	1組
回し板.....	1個
固定センタ(内1個は超硬チップ付き)	2個
標準電装品.....	1式

調整工具

両口スパナ2個, 片口スパナ1個, ボックススパナ1個
ねじ回し2個, 六角棒スパナ6個

■ 特 別 付 属 品

面 板(外径 280 φ)	1個
固定振れ止め.....	1個
移動振れ止め.....	1個
切削油剤装置(電動ポンプ付き)	1組
B型ならい削り装置.....	1式
向う刃物台.....	1組

テーパ削り装置.....	1式
四つ爪単動チャック No.8	1組
切りくずよけ.....	1組
回転センタ(M.T.No.4)	1組
基礎ボルト.....	1式

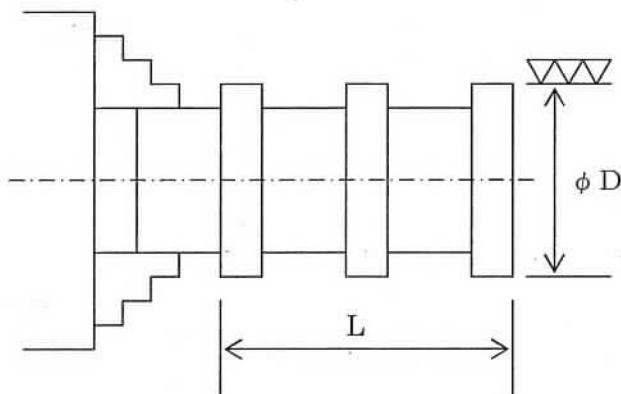
WASHINO 機械株式会社

本 社	名古屋市東区中村区堀内町4-1(毎日ビル5階)	☎052>586-1212
東京支店	東京都中央区八重洲4-3(住友生命八重洲ビル6階)	☎03>274-3331
大阪支店	大阪市北区梅田8(新阪急ビル11階)	☎06>341-6831
広島出張所	広島市基町11-5(三井生命広島ビル9階)	☎0822>21-6615
静岡事務所	静岡市日出町1-2(静岡住友ビル6階)	☎0542>52-1185
金沢事務所	金沢市片町2-2-15(北国ビル4階)	☎0762>63-6805
福岡事務所	福岡市天神町1-12-1(福岡東海ビル6階)	☎092>75-2858
今村工場	愛知県安城市住吉町3-1-8	☎05667>7-8611

機械精度測定記録

作業者 (山)
日付 2023.3.19

(1) 外丸削り精度



許容値

(単位: mm)

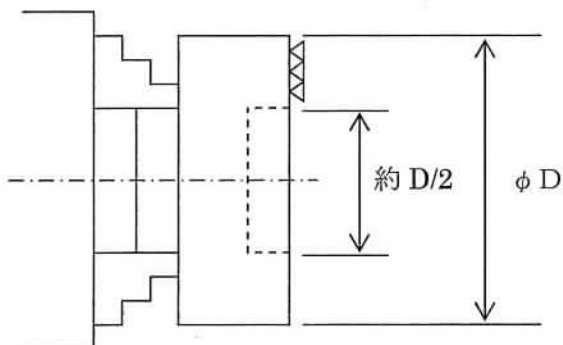
工作物寸法			円筒度	真円度
主軸	φD	L		
	70	200	0.01	0.01

実測値

(単位: mm)

項目	主軸	刃物台	円筒度	真円度
往復台 水平方向		1		0.001
		2		
	Z軸	1		
		2		
	B軸	1		
		2		

(2) 面削り精度



許容値

(単位: mm)

工作物寸法 φD	平面度	振れ
	0.01	0.01

許容値

(単位: mm)

主軸	刃物台	平面度	振れ
	1	0.001	0.001
	2		
	1		
	2		