

仕様一覧

	L16					L20				
	I型	II型	III型	V型	VI型	II型	III型	V型	VI型	VII型
最大加工径	φ16					φ20				
最大加工長さ	200mm/1チャック					200mm/1チャック				
最大穴明径	φ6		φ8			φ8				
最大ネジ立径	M6					M6				
主軸回転数	300~10000rpm					180~7200rpm				
回転工具 最大穴明径	—	—	φ4	—	φ4	—	φ4	—	φ4	φ6
回転工具 回転数	—	—	400~5000rpm	—	400~5000rpm	—	400~5000rpm	—	400~5000rpm	200~5000rpm
背面主軸 最大チャック径	—	—	—	φ16	—	—	—	φ20	—	—
背面加工ワーク 最大長さ	—	—	—	70mm	—	—	—	70mm	—	—
背面加工 最大穴明径	—	—	—	φ6	—	—	—	φ6	φ8	—
背面主軸 回転数	—	—	—	100~3600rpm	—	—	—	100~3600rpm	200~5000rpm	—
ツール取付数	8本	10本	10本	12本	12本	10本	10本	12本	12本	14本
早送り速度	X ₁ , Z軸 16m/min X ₂ 軸 10m/min					X ₁ , Z軸 16m/min X ₂ 軸 10m/min				
NC装置	CINCOM SYSTEM IB/FANUC O-TC					FANUC O-TC				
センター高さ	1150mm					1150mm				
電動機 (主軸ドライブ)	2.2/3.7(30分定格)					2.2/3.7(30分定格)				
消費電力	6kVA					8kVA				
重量	970kg		1000kg			1000kg				1050kg

付属品一覧

	L16					L20				
	I型	II型	III型	V型	VI型	II型	III型	V型	VI型	VII型
固定型ガイドブッシュ装置	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
チャック装置	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
背面主軸装置	×	×	×	○	○	×	×	○	○	○
背面主軸チャック装置	×	×	×	○	○	×	×	○	○	○
チェーシング(ねじ切り)装置	△	△	△	○	○	△	△	○	○	○
ロータリーガイドブッシュ駆動装置	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
主軸割出装置	×	×	○	×	○	×	○	×	○	○
工具主軸駆動装置	×	×	○	×	○	×	○	×	○	○
別置式タンク一体型オイルパン	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
バイトホルダ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
同期型ロータリーガイドブッシュ装置	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
背面主軸定位停止装置	×	×	×	△	△	×	×	△	△	×
背面主軸割出装置	×	×	×	×	×	×	×	×	×	△
ワークセパレータ	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
パイプ式長物振止め装置	△	△	△	×	×	△	△	×	×	×
背面主軸長物チャック装置	×	×	×	△	△	×	×	△	△	△
切削油レベル検出	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
自動棒材供給装置	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
共通オプション(チップコンベア装置, 照明灯, 他)	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△

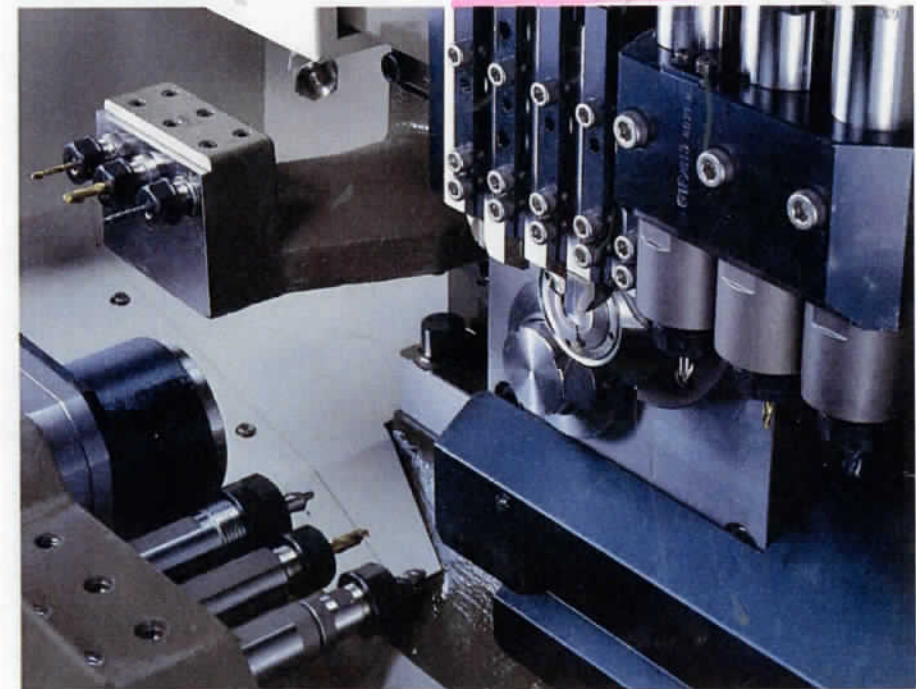
○:標準装備 △:オプション ×:取付け不可



CITIZEN®

Cincom L16/L20
CNC自動旋盤(ガイドブッシュ式)

Cincom L16/L20



CITIZEN

シチズン時計株式会社 精機事業部

〒359-0201 埼玉県所沢市下富840 TEL.0429-42-6271(代表) TEL.0429-42-4110(直通) FAX.0429-42-9190

西日本営業センター
〒532 大阪市淀川区西中島5-13-9 新大阪ビル内
TEL.06-306-5621
FAX.06-306-5631名古屋営業所
〒465 名古屋市名東区一社3-108 オフィス・クロントビル4F
TEL.052-703-6680(代表)
FAX.052-703-9183長野営業所
〒389-02 長野県北佐久郡御代田町大字御代田字大林4107-6
株式会社シチズン精機株式会社工場内
TEL.0267-32-5901 FAX.0267-32-5908東北営業所
〒980 宮城県仙台市青葉区立町20-4 板橋ビル1階
TEL.022-211-9080
FAX.022-211-9077

※本カタログの記載内容は、お断りなく変更することがありますのでご了承ください。

SELECTION GUIDE



■ニーズで選ぶ高性能

	I 型		II 型		III 型		V 型		VI 型		VII 型
	L16 I		L16 II	L20 II	L16 III	L20 III	L16 V	L20 V	L16 VI	L20 VI	L20 VII
刃物台											
加工径	φ16		φ16	φ20	φ16	φ20	φ16	φ20	φ16	φ20	φ20
加工機能											
NC機能	 F Y プログラムチェック (Yのみ) 運転準備		 F Y プログラムチェック (Yのみ) 運転準備 (L16のみ)		 F 運転準備		 M プログラムチェック シミュレーション 対話プロ 運転準備		 M プログラムチェック シミュレーション 対話プロ 運転準備		 M プログラムチェック シミュレーション 対話プロ 運転準備
ワーク・サンプル対応		○	●	●	○	○	○	○	○	○	○
		—	—	—	●	●	—	—	○	○	○
		—	—	—	—	—	●	●	○	○	○
		○	—	—	●	●	○	○	○	○	○
		—	—	—	—	—	—	—	●	●	○
		—	—	—	—	—	—	—	●	●	○
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	●

●加工径



●加工機能



●制御軸数



●NC装置



●NC機能



(注) ●は最速モデル、○は適応モデルを表す。

※ 濃色は標準装備、薄色はオプションです。

※ L20 VIIのシミュレーション、対話プロについては現在開発中です。

I 型 II 型

L16I、L16II/L20II

ビギナーにも容易に使いこなせるシンプル構造。
価格もてごろな Cincom L シリーズのスタンダード。

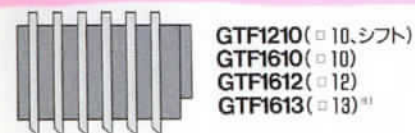
I 型



II 型



■ツールホルダ



※φは、バイトシャクサイズを示します。
また、*シフトは、長手方向に15mmシフトしたバイトが1本あることを示します。
注) φ12のバイトを併用したい場合は、GTJ112を購入してください。

Lシリーズのベーシック・スタンダードともいえるのが、このI型・II型。ハイレベルな基本性能と操作性で、極めて高い投資効果を生み出します。ツール交換時間は、平均0.3秒以下と他を圧倒。さらにI型では、アタッチメントの併用により、最長600mmのワーク加工が可能です。

●容易な操作

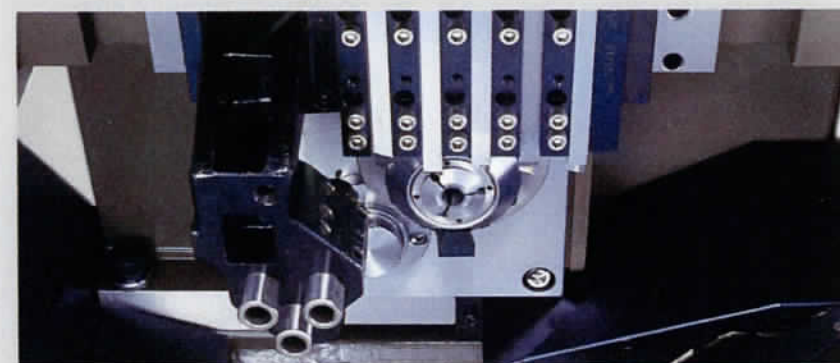
ワンタッチ操作によるツールセット機能やシンコム・オリジナル操作画面など、シチズンならではの親切設計が随所に活かされています。

●ニーズに合わせて選べるNC装置

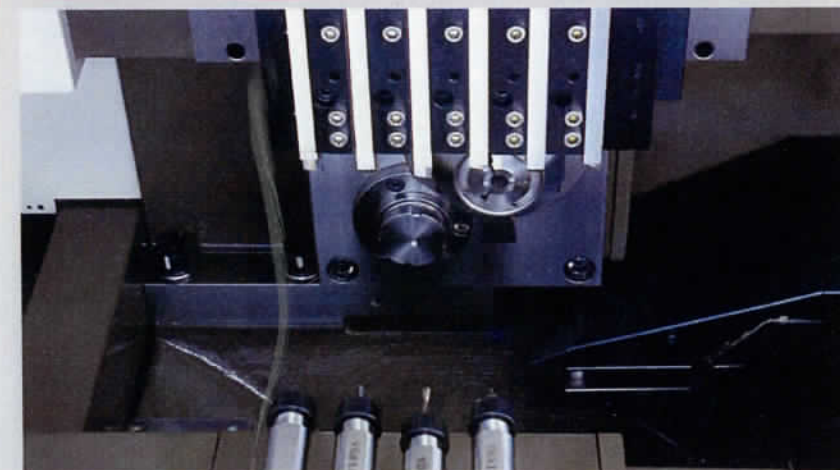
NC装置は、シチズン独自のCincom SYSTEM 1B、及びFANUC 0-TCの2タイプをラインナップ。ニーズに合わせてお選びいただけます。

●コンパクト設計の省スペースタイプ

コンパクトな設計により、最小限の設置床面積を実現。作業スペースを有効に活用できます。



I型の刃物台



II型の刃物台



パイプ式長物振止め装置(L16U10C)と素材チャック装置(L16U50Z)の併用により、最長600mmのワーク加工が行えます。(I型・オプション)

■NC機能

●高速切削コンパイル(オプション)

NCプログラムの処理時間を削減する機能です。特に、連続微小ブロックの加工では、ムダのないスピーディな切削を実現しました。

III 型

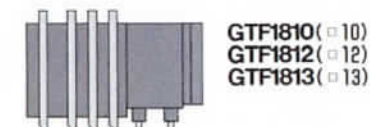
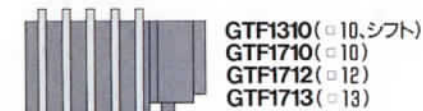
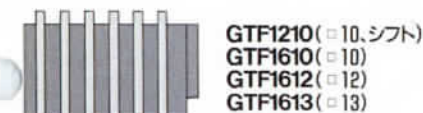
L16III/L20III

長物加工に威力を発揮。
二次加工もできる多目的対応型。

III 型



■ツールホルダ



Lシリーズの確かな基本性能をベースに、4軸制御方式を採用したIII型は、複雑な長物加工に威力を発揮するベストセラーです。多彩な二次加工ニーズにも対応できます。

●長物加工に最適

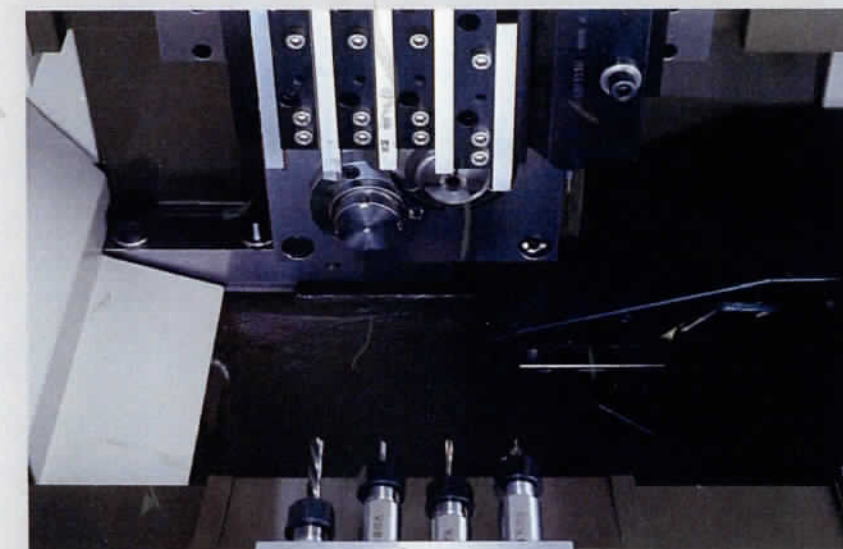
スピーディな旋削性能、高い操作性はそのままに、最大600mmまでの長尺物に対応。長物の加工に最適です。

●二次加工にもフレキシブルに対応

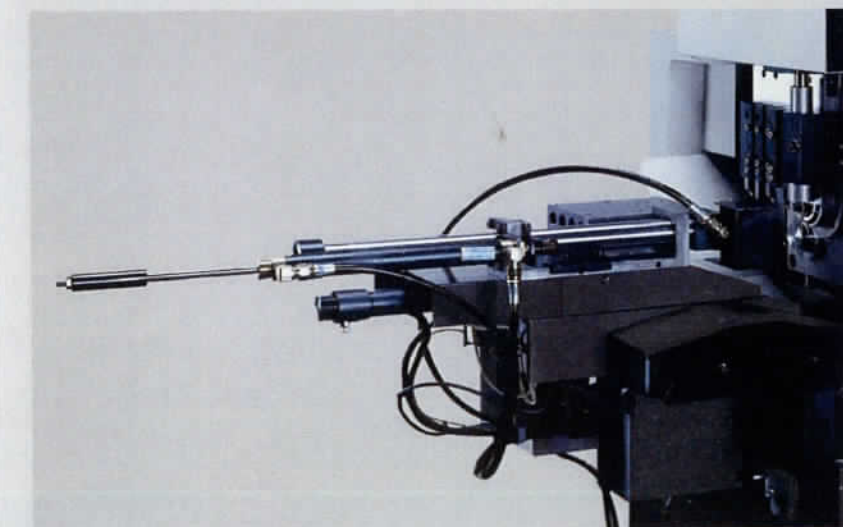
主軸の15°割出機能と回転工具を標準装備(最大2本取付可・オプション)。X₀軸(水平)とX₁軸(垂直)にZ軸を加えた3次元の動きにより、多彩な二次加工が行えます。

●投資効率の高いコストパフォーマンス

容易な操作とスピーディな加工による高い生産性、コンパクトな設計による作業スペースの有効活用など、総合的にコストパフォーマンスを高めています。



III型の刃物台



パイプ式長物振止め装置(L20U32J)と素材チャック装置(L20U50Z)を併用することにより、最長600mmのワーク加工が可能です。(オプション)