

BRUDERER

テクニカルデータ

		BSTA 25 L	BSTA 25 SL
加圧能力	kN	250	250
回転数	min, spm	100	100
	max, spm	1425	1400
電圧周波数	V	200	200
	Hz	50, 60	50, 60
メインモーター容量	kW	15	15
所要空気圧	min, kg/cm ²	6	6
	max, kg/cm ²	10	10
可変ストローク長さ (標準)	mm	13 16 19 25 32 38	13 16 19 25 32 38
	mm	13 16 19 25 32 38 44 47	13 16 19 25 32 38 44 47
固定ストローク長さ*	max, mm	47	47
スライドアジャスト量	mm	51	51
ダイハイト (ストローク長さ 2.5 mm)	mm	233.0	233.0
ボルスター寸法	左右	mm	730
	前後	mm	530
床からボルスター上面までの高さ	mm	1161	1171
スライド寸法	左右	mm	630
	前後	mm	360
ベッドオープニング	左右	mm	690
	前後	mm	180
金型最大幅	左右	mm	750
サイドオープニング	mm	210	210
材料線高さ	min, mm	50	50
	max, mm	120	120
機械寸法**			
機械幅 (標準送り装置)	mm	1965	1965
機械前後寸法	mm	1148	1148
機械高さ	mm	2657	2667
機械重量	kg	約 4900	約 5300
送り装置	標準タイプ	BBV190/180°	
	オプション	BBV195/ 90°	
		BBV202/180°	
		BBV205/ 90°	

* 注文により特殊仕様あり。

** 電気ボックス、周辺装置は含まず。

本文に書かれている技術的内容は不断の開発・改良により変更される場合があります。

Head Office:
BRUDERER AG

Stanzautomaten
CH-9320 Frasnacht
Tel. 071/447 75 00
Fax 071/447 77 80

ブルーダラー・プレス株式会社

〒132 東京都江戸川区小松川
1-5-2
Tel: (03) 5609-1033
Fax: (03) 5609-1020

販売・サービスセンター

〒452 名古屋市西区南川町 90
Tel: (052) 505-7212
Fax: (052) 505-7224

私どもはプレス加工に、収益を積み上げるリズムを提供いたします：

ブルーダラーは、最新で、高性能なプレス機械を、180 から 1600KN に至るまで、広範囲にお届けいたします。各機種に共通した、主な特徴は次の通りです。

- 群を抜く高精度
- 高性能
- 高信頼性
- 長寿命
- 広範囲なアプリケーションに対応できます

ご興味を持っていただけましたでしょうか。どうぞ私どもへ、ご連絡ください。弊社一同喜んで皆様からのご相談に対し、的確なアドバイスを提供いたします。また、ご希望でしたら詳細な資料をご送付いたします。

BRUDERER

プレス加工をリードするテクノロジー



BSTA 25UL

BRUDERER 高速精密自動プレス BSTA 25

ブルーダラーの高性能自動プレス BSTA 25 は BSTA 各モデル、50、80、125 及び 160 と共通した同じ構造で設計されており、高剛性、高精度に加え、高い汎用性を備えています。BSTA シリーズは市場に投入されて以来、絶えず改良が積み重ねられ、幅広い加工分野で最高の評価を得ています。

BSTA 25

- 完全なマスバランスシステムを持ち、ストローク長さが可変の精密自動プレス
- 加圧能力：250 kN
- 回転数：100 spm -1425 spm
- メインモーター：インバーターモーター
- モジュール設計により、ホルスター面積は2種類あります。
BSTA 25 L 640 x 530 mm
BSTA 25 SL 730 x 530 mm
- プレス機の制御簡単で、分かり易く、能率も良く、拡張性があります。
- 高精度の機構部品を備え、様々な課題に対する適応力を持ち、コストパフォーマンスにきわめて優れています。

作られており、ボルト締めにより強固な高剛性のプレスフレームに仕上げられています。全ての軸受部は集中強制循環潤滑システムに接続されています。メインドライブ用の周波数制御 3 相交流モーターはプレス機械面に取り付けられています。フライホイールは平ベルトにより駆動され、クラッチとブレーキと共に一体ユニットとして組み込まれています。

高精度ガイドポストを備えたスライド

精密なプレス加工部品を金型寿命を永く保って生産するためには、高精度なスライドガイドが必要条件になります。この必要条件をブルーダラー社はスライドに高級な球状黒鉛鋳鉄を使い、形状的に非常に強いポストガイドを採用し、極小クリアランスと高い静圧でオイル潤滑された、ガイドエレメントを加工材料のパスラインに設置したことでクリアしました。

ブルーダラーの送り装置

ブルーダラーの送り装置 BBV シリーズは長年にわたり世界の最先端に立ち、高精度、高信頼性の代名詞になっています。この送り装置には揺動ローラー、クランピングバー、カルダンシャフト、送り長さを無段階で調節できるコンパクトな駆動機構が組み込まれています。

幅広いユーザーニーズに応える制御技術

プレス機械の制御方式についてもお客様の要望に対応できます。ブルーダラー社はお客様の現場での操作運転上の必要や、希望される自動化の程度や、各市場での特殊事情に対応して、簡単な制御からコンピューター制御までの様々の制御方式を揃えています。それらは高性能で、拡張性に優れています。詳細は別途関係資料をご参照ください。

豊富な付属品

幅広い標準付属品とお客様の特別仕様による装備品があり、経済性を追求するとともに個々のお客様のニーズにも対応いたします。



オイル/エア冷却装置

ファンによる空冷式。オプションとして加熱エレメント付のプリヒートシステムもあります。



ブルーダラーの駆動原理

前列に配置したエキセンシャフト。二連のコネクションロッド。レバーシステム。プッシュャーロッドとマスバランスシステムに連続したスライド。



材料の出口側から見た金型スペース
2分割されたホルスターと油圧金型クランパー（オプション）を備えています。



BSTA 25 UL

ブルーダラー送り装置

BBV 190/85
両手押しボタン式操作盤（左側）
エアエジェクター（オプション）



材料ガイドテーブル

ブルーダラーの送り装置 BBV 190/85 の内側にあり、材料押さえを備えています。（金型スペースから見たところ）



修理内容報告書

柳原サービス 御中

作成日：2015年 7月16日

注文番号		修理件名	VSモーター整備	施工社	
向け先		機器用途	プレス機用電動機	担当者	

*品名：安川電機製 VS MOTOR TYPE: VBOZN-BY3 FRAME: B-18131

SERIAL NO. 921896114 RATING: CONT WT: 215kg DATE: 1989

VS COUPLING			3PHASE INDCTION MOTOR E種				
HZ	TORQUE kg-m	SPEED rpm	KW	HP	P	V	A
50	9.6	1350-450	15	20	4	200/400	54/27
	9.6-7.2	/450-100				380	28.3
						415	26.5
60	7.8	1650-550	15	20	4	200/400	52/26
	7.8-5.7	/550-100				415	24.7
						220/440	48/24
						230/460	46/23

EXSAITR (J-K) 3.1/2.1A DC80/90V 12.8Ω AT20℃ CLASS: F

TACHO-GENE (TGu-TGv) QVAHP-02-1B 2W 35V 1800rpm 540HZ

*修理内容：ベアリング交換等、整備一式。

1. 開放各部点検、軸受け部計測。
2. スターターコイル洗浄、乾燥、ワニス処理。
3. エキサイターコイル (J・K) 洗浄、乾燥、ワニス処理。
4. ローター及びブラケット等の各部品、洗浄清掃等整備処理。
5. ベアリング交換4個 (1. 6310ZZ 2. 6307VV 3. 6214ZZ 4. 6311VV)
6. 組立調整、復旧後点検、無負荷運転試験。
7. 外装塗装処理。
8. 報告書作成 (本書・写真集)

*巻線抵抗値 (備考：スターターコイルの抵抗値は、200VΔ結線時。絶縁測定は耐電圧とし1000V測定)

スターターコイル	U-V=0.16Ω	V-W=0.16Ω	W-U=0.16Ω
エキサイターコイル	J-K=12.8Ω	タコジェネレーター	TGU-TGV=24.5Ω

*巻線絶縁値 (備考：)

スターターコイル	測定電圧：1000V	修理前：80MΩ	修理後：100MΩ以上
スターター巻線相間	U-V間：500v=100MΩ以上	V-W間：500v=100MΩ以上	W-U間：500v=100MΩ以上
エキサイターコイル	測定電圧：250V	整備前：50MΩ	整備後：50MΩ以上
タコジェネレーター	測定電圧：250V	整備前：50MΩ	整備後：50MΩ以上

*無負荷運転値 *試運転結果、良好。

電圧 (V)	電流 (A)	周波数 (HZ)	回転数 (RPM)	エキサイター確認	タコジェネ確認
200	23	50	1498	3.1A/43V	出力電圧：32.5V

*軸受け寸法値 (軸=シャフト 穴=ハウジング) (備考：)

軸受けカ所 1 (ベアリングNO. 6310ZZ)			軸受けカ所 2 (ベアリングNO. 6307VV)		
軸	測定値：50φ +0.010	修正値：/	軸	測定値：35φ +0.010	修正値：/
穴	測定値：110φ +0.020	修正値：/	穴	測定値：80φ +0.020	修正値：/
軸受けカ所 3 (ベアリングNO. 6214ZZ)			軸受けカ所 4 (ベアリングNO. 6311VV)		
軸	測定値：70φ +0.020	修正値：/	軸	測定値：55φ +0.015	修正値：/
穴	測定値：125φ ±0	修正値：/	穴	測定値：120φ ±0	修正値：/

*振動測定値 *仮置き台にて運転、振動測定時プーリーの取り付け有り。 単位：1/1000mmPP

	測定箇所	水平	垂直	軸方向
	A. 負荷側	3	5	7
	B. 反負荷側	3	4	7
	C. 据付脚部	5	4	7
	D. 試験台	4	4	4

備考：*試運転結果、良好。

*仮置き台にて運転、振動測定時プーリーの取り付け有り。

柳原サービス様
松代工業株式会社様向け
安川製VSモーター整備
15KW (20HP) 4P
50/60HZ 200/400V
SER. NO. 921896114

整備前



NO. 1

開放中



NO. 2

開放中



NO. 3

開放時



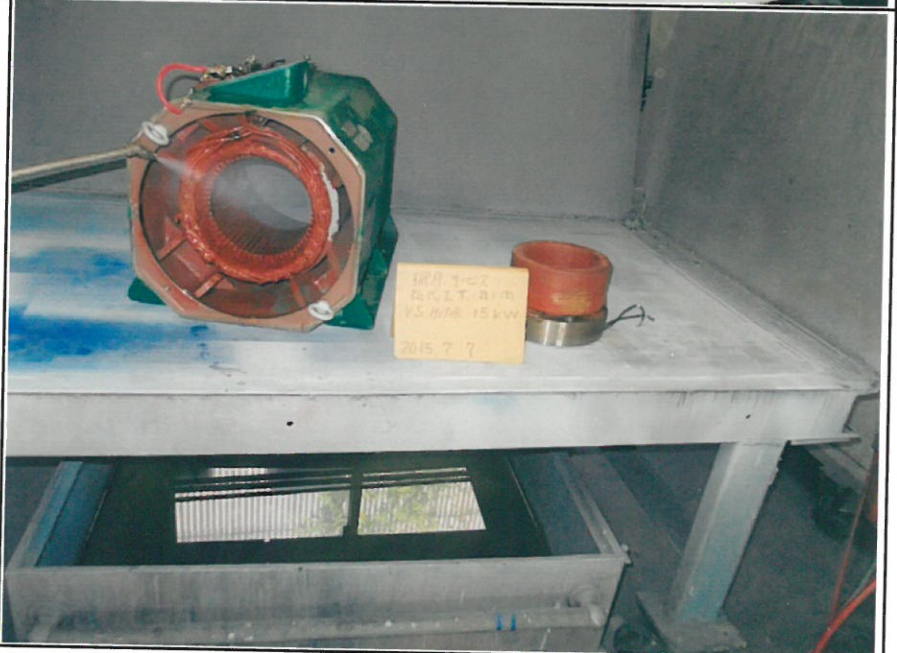
NO. 4

ステーターコイル
洗浄処理



NO. 5

ステーターコイル
励磁 (JK) コイル
ワニス処理



備考：洗浄乾燥処理後、ワニス塗布中。

NO. 6

ステーターコイル
励磁 (JK) コイル
乾燥処理

備考：ワニス塗布後、乾燥処理。

NO. 7



ステーターコイル
励磁 (JK) コイル
整備後

NO. 8



各部整備後
組立前

NO. 9



交換部品
ベアリング新旧

NO. 10



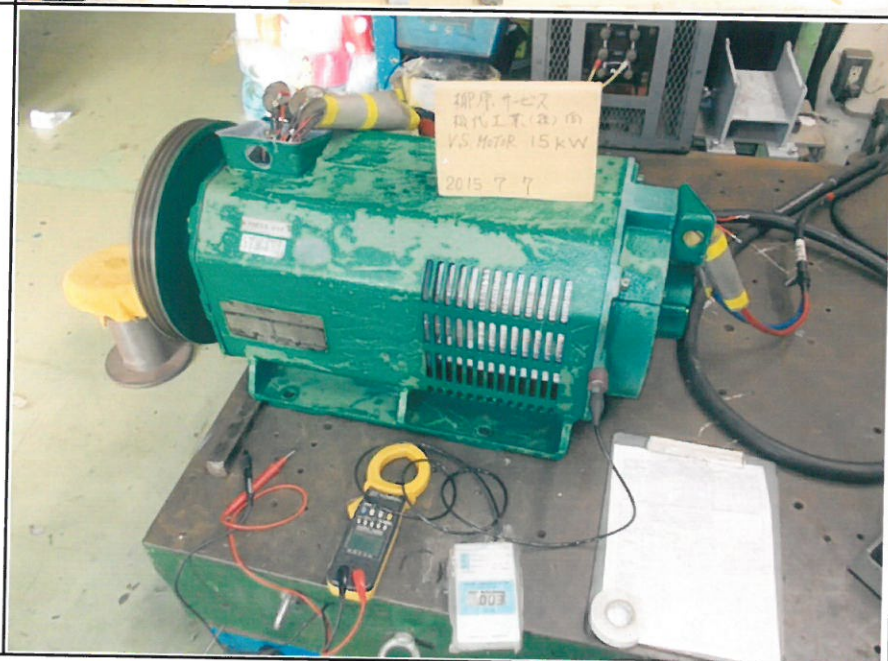
組立中

NO. 11



組立復旧後
試運転中

NO. 12



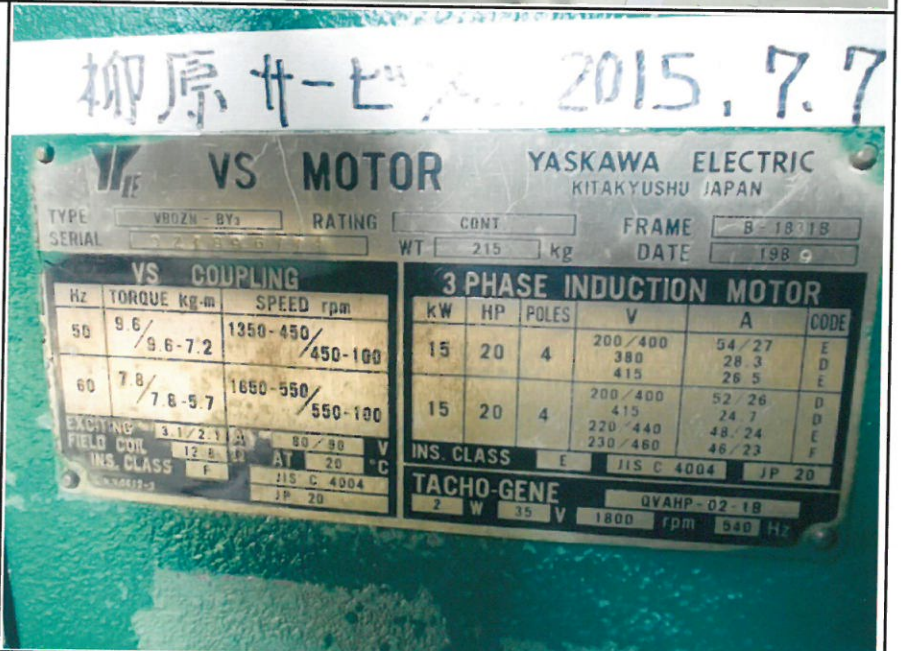
塗装後
仕上がり



NO. 13

余白埋め、備考写真

メインプレート



余白埋め、備考写真

ベアリングプレート

