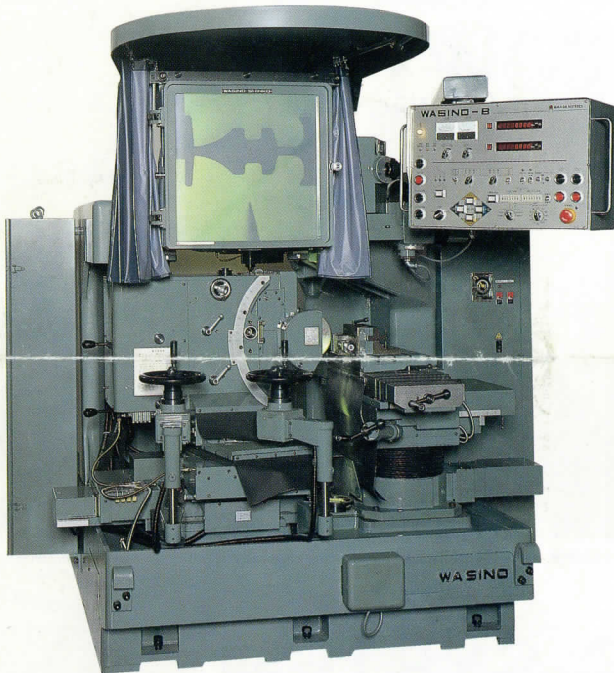


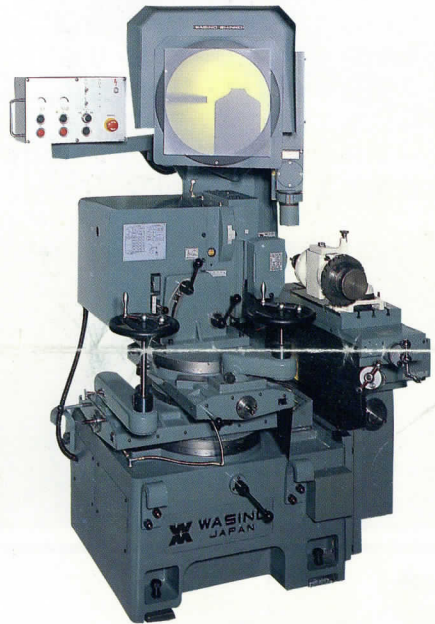
## 光学式倣い研削盤 Optical Profile Grinder

## GLS-Series

GLS-135B



GLS-50A



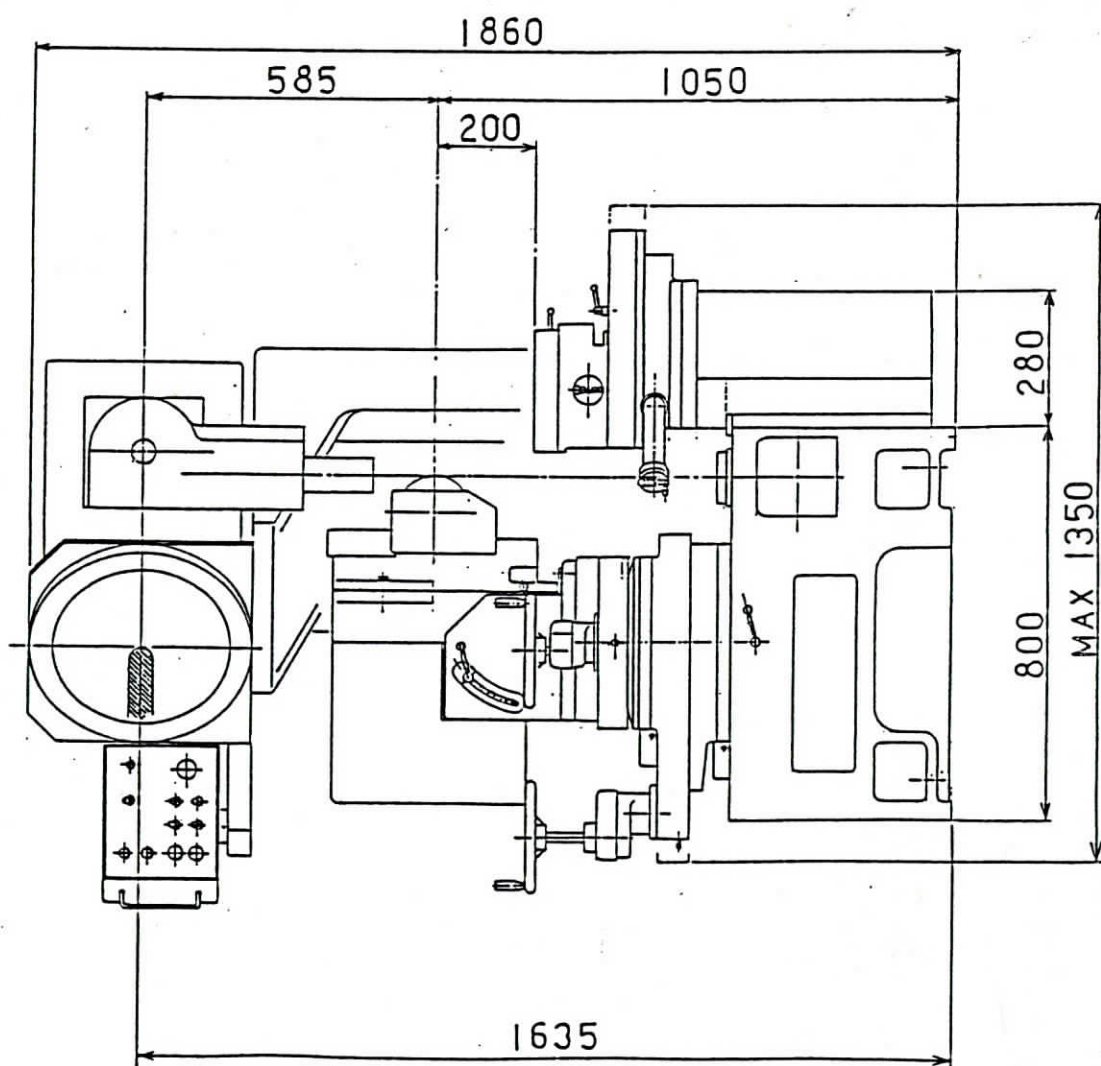
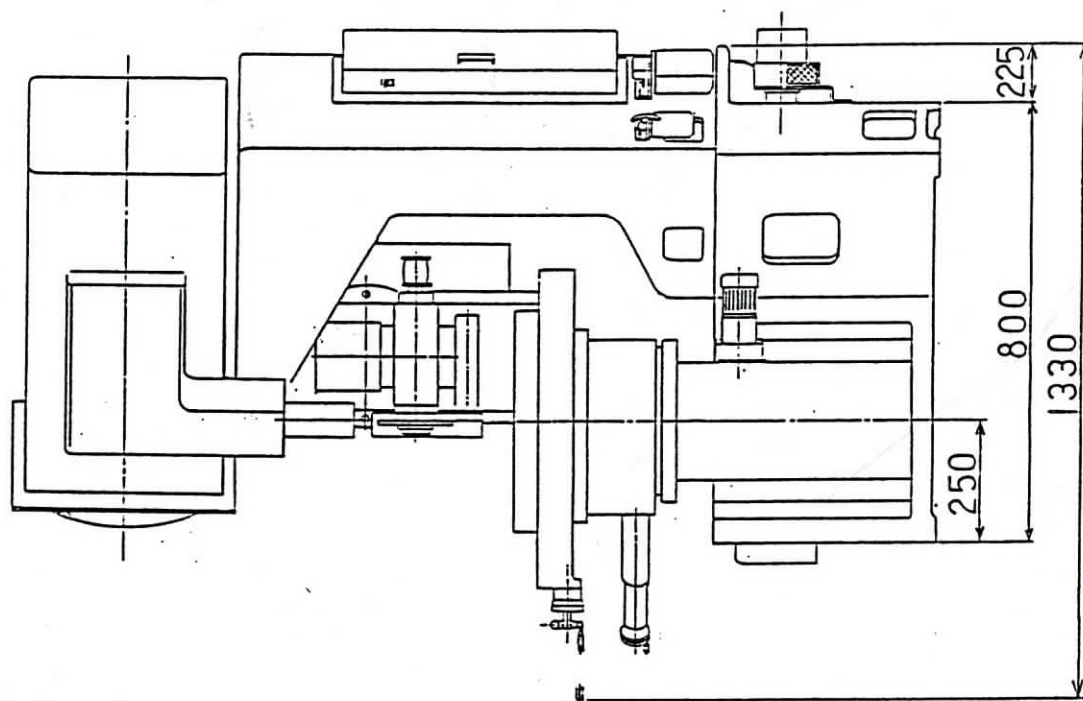
仕様	SPECIFICATION	単位 UNIT	GLS-50A	GLS-135B	GLS-135AS	GLS-135AS (C仕様)
研削できる寸法 (長さ×幅×高さ)	Allowable grinding dimensions(L×W×H)	mm(inch)	200×50×50 (7-7/8×2×2)	250×100×130(10×4×5-1/8)		
スクリーンの大きさ (縦×横)	Screen size (L×W)	mm(inch)	φ350(14)	500×500(20×20)		
倍率	Magnification		[20X]	[50X, 20X], [50X, 25X]		
といしの大きさ (外径×厚さ×穴径)	Wheel size (OD×Width×Bore)	mm(inch)	150×6×31.75 (6×3/16×1-1/4)	180×10×31.75(7×3/8×1-1/4)		
といし半径方向逃げ角	Radial relief angle	deg.	-2~+20°	-2~+35°		
といし軸方向逃げ角	Lateral relief angle	deg.		±8°		
といし軸用電動機	Wheel spindle motor	kW(HP)-P	AC 0.40(1/2)-2	AC 0.75(1)-2		
CNC装置	CNC unit			WASINO-B	WASINO-AS	WASINO-AS (C仕様)
湿式研削も可能	Wet grinding system is available (GLS-135AS)					

1. 仕様・外觀図

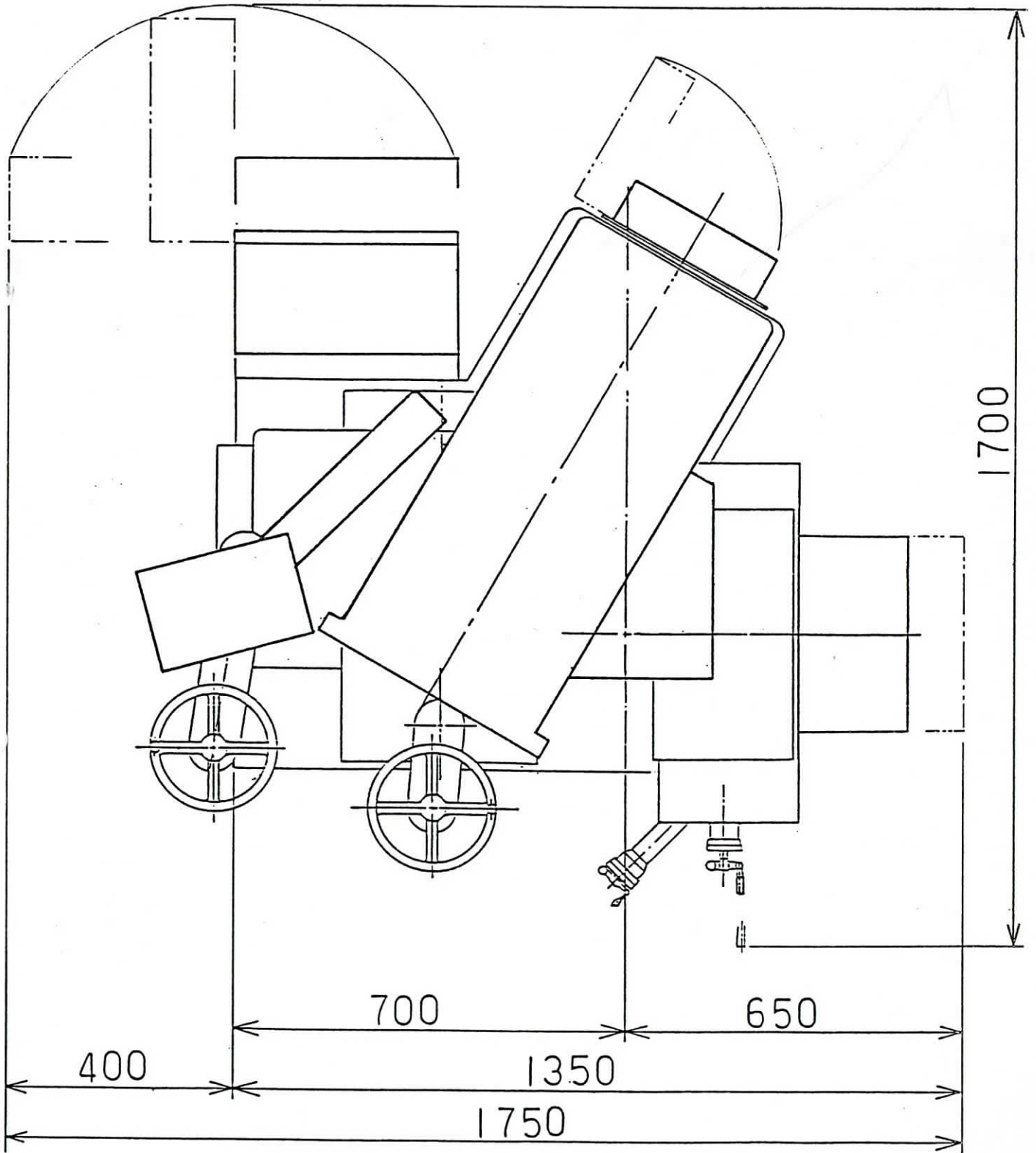
1-1 仕様

機械型式		GLS-50A	
電 圧	電 源	200V, 220V, V	サイクル 50Hz 60Hz
	操作回路	AC100V, V	
仕 様		単 位	
能力・容量	研削できる寸法 (長さ×幅×高さ)		mm 200×50×50
	取付できる寸法 (長さ×幅×高さ)		mm 450×250×200
投 影 器	スクリーンの大きさ		mm φ350 (固定スクリーン)
	倍 率 (選択式)		10×(20×)
	ランプ	透 過 照 明	W 300
		反 射 照 明 (特付)	W 300
機 械	作業面の大きさ (長さ×幅)		mm 450×250
	テーブル 移動量	縦 送 り	mm 200
		横 送 り	mm 80
		上 下 送 り	mm 100
		上 下 速 度 (50/60HZ)	mm/min 60,120/75,150
と い し 軸	と い し 車 の 大 き さ (外 径 × 厚 さ × 穴 径)		mm 150×6×31.75
	回 転 速 度		r p m 3650
仕 様	昇降行程の長さの範囲 (選択式)		mm 20, 30, 50
	昇 降 行 程 数		rec/min 190
	逃 げ 角	と い し 半 径 方 向 (前 逃 げ 角)	... ° -2~+20°
		と い し 軸 方 向 (横 逃 げ 角)	... ° ±8
	移 動 量	縦 送 り	mm 150
		横 送 り	mm 120
	旋 回 角 度 上・中・下3段		... ° ±45
電 動 機	と い し 軸 用		W-P 400-2
	と い し 昇 降 用		W-P 400-4
	テ ー ブ ル 上 下 動 用		W-P 90-2/4
機 械 の 大 き さ	所 要 床 面 積 (間 口 × 奥 行)		mm 1400×1300
	正 味 重 量		kg 1700

1-2 外觀. 主要寸法



機械スペース



といし台の縦横移動

といし台旋回の範囲

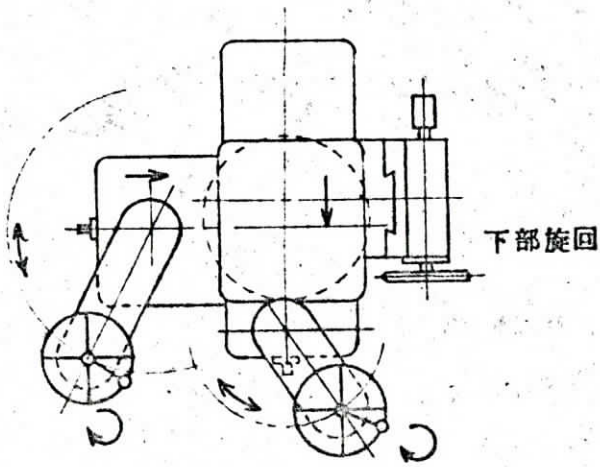
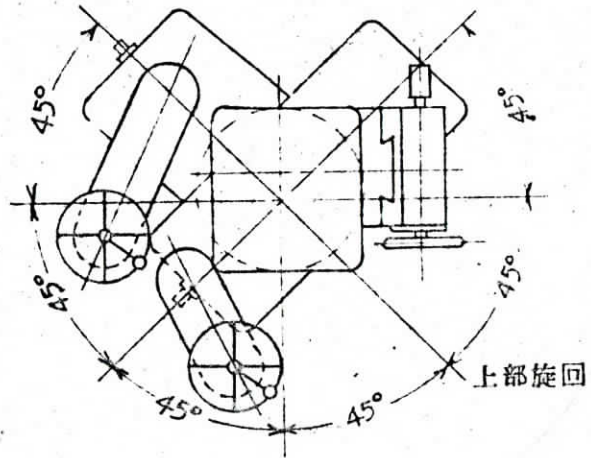


図 8・8



中間旋回 図 8・9

工作物に対するといし台操作例

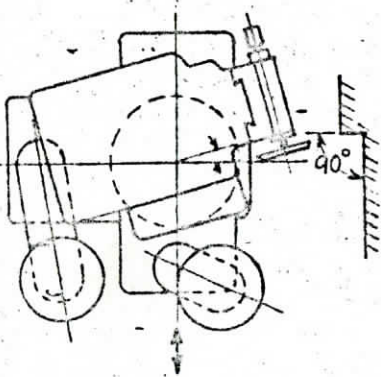


図 8・10・1

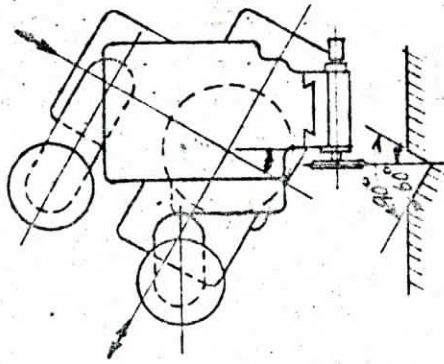


図 8・10・2

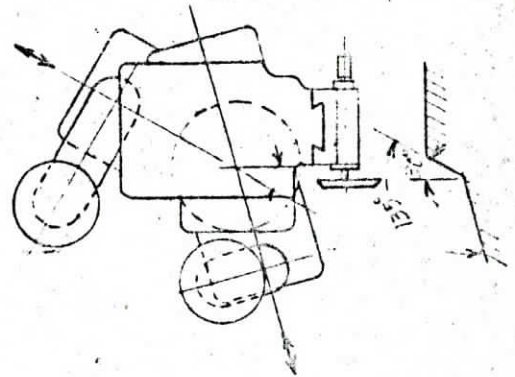


図 8・10・3

逃げ角といし半径方向の範囲

逃げ角といし軸方向の範囲

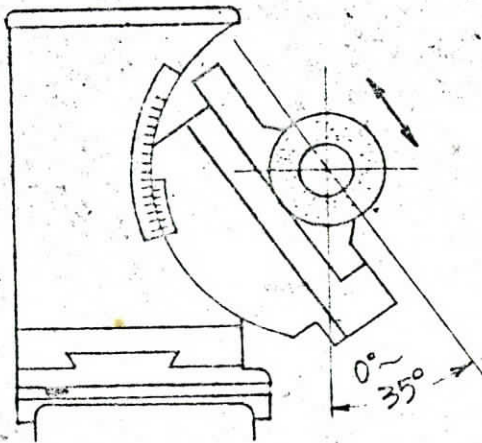


図 8・11

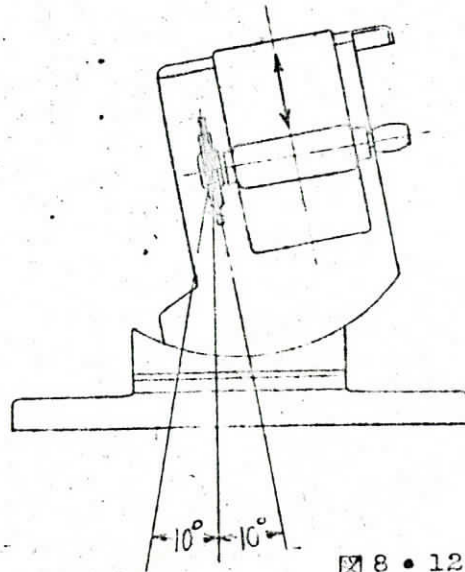


図 8・12